

# AXION FIDJI 1 RH 970 S2

Peinture de marquage routier.



Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 7b1  
CERTIFIÉ NF EN 1436

## DEFINITION

Peinture blanche monocomposant, sans toluène, pour marquage routier rétro-réfléchissante par saupoudrage de billes de verre traitées (MBT).

## DESTINATION

Marquage routier.

## DUREE DE VIE FONCTIONNELLE

Classe :	: P5
Passages de roues	: 1 000 000
Dosage	: 365 g/m <sup>2</sup> .
Dosage bille	: 445 g/m <sup>2</sup> .
Séchage	: 8 min à 23°C et 80% d'humidité relative.

## PROPRIETES

Marquage longue durée avec performances très élevées (RI).  
Formulée avec des solvants n'ayant pas de caractère nocif, ce qui autorise un étiquetage sans pictogramme relatif à la santé et à l'environnement.  
Extrait sec très élevé : 82% qui contribue à la diminution des rejets de solvants (COV) dans l'atmosphère et augmente le pouvoir couvrant.

## DONNEES TECHNIQUES

Masse volumique	: 1.79 +/- 0.05 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec en poids	: 82 +/- 2%
Taux de cendres	: 47.1 +/- 3%
Conservation	: 12 mois en emballage d'origine plein et fermé.
Teinte	: Blanc.
Tamisage	: 250 µm
Dilution	: Diluant EST
Diluant de nettoyage	: Diluant EST

## AXION FIDJI 1 RH 970 S2

Peinture de marquage routier.

### APPLICATION

#### PREPARATION DE SURFACE

##### HYDROCARBONÉ

L'enrobé doit avoir au moins un mois avant toute application.

#### CONDITIONS D'APPLICATION

Température support : Comprise entre 5°C et 40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 10°C et 40°C.

L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%.

#### MATERIEL & DILUTION

##### Rouleau

Dilution: diluant EST jusqu'à 5%.

Utiliser le rouleau poils 10/12 mm.

##### Pneumatique

- Buse : selon matériel.

- Pression cuve : 3-6 bars, suivant la machine.

##### Airless

- Buse minimum : 0.5 mm soit 0.019 pouce.

- Pression à la buse : 150-200 bars.

- Tamis 60 mesh.

#### PREPARATION DE PRODUIT

L'AXION FIDJI est une peinture prête à l'emploi.

#### NETTOYAGE

Il est nécessaire de nettoyer soigneusement le circuit peinture au diluant EST une fois par semaine puis de le laisser rempli sous pression faible avec le diluant EST afin d'éviter tout risque de séchage dans les tuyaux.

### CONDITIONNEMENT

25 Kg

Palette 900 Kg

Fûts de 200 Kg ou container de 1 tonne, sur demande.