



TIMBERWOLF®

TW 280TVGTR FLISHUGGEREN

BRUKERVEILEDNING

(OVERSATT FRA ORIGINALDOKUMENTET)



NO



timberwolf-uk.com

© Opphavsrett Environmental Manufacturing LLP 2018

Innholdet i denne brukerveiledningen kan ikke bli kopiert, revidert, utgitt, postet på nettet eller overført via radio/tv uten skriftlig godkjenning fra Environmental Manufacturing LLP.

<i>Punkt</i>	<i>Sidenr.</i>
INTRODUKSJON	2
PASSERING AV DELER	3
TRYGT ARBEID	5
Operatørens personlige verneutstyr (PVU)	5
Grunnleggende sikkerhet under flishuggingen	5
Generelle sikkerhetsrutiner	5
Støyttest	6
OPPBEVARING	7
Oppbevaring av flishuggeren	7
INSTRUKSJONER FOR BRUK	8
Komme i gang igjen etter oppbevaring	8
Vibrasjonsdata	8
Levering	9
Manuelle kontroller	9
Autokontroller	9
Nødstop	9
Motorkontroller	10
Beltegående kontroller	10
Daglige sjekkrutiner før oppstart	11
Før flishuggeren brukes	11
Starte motoren	11
Kontrollere motorhastigheten	11
Stans motoren	11
Utblåsningskontroller	12
Starte å hugge flis	12
Flishugging	12
Blokkeringer	12
Slitasje på huggeblad	13
Nivåmåler for hydraulikkolje og temperatur	13
Drivstoffmåler	13
Fylling av drivstoff	13
Operasjon av vinsj	13
Feilsøking	14
SERVICEINSTRUKSJONER	15
Serviceplan	15
Trygt vedlikehold	16
Trygg løfting og nedsetting av flishuggeren	16
Reservedeler	16
Fjerning og vedlikehold av batteri	16
Sjekke monteringer	16
Farlige materialer og slutt på maskinens brukstid	17
Sikkerhetsinformasjon batteri	18
Skifte huggeblader	19
Stramme drivreimer	20
Stramme hydrauliske pumpereim	20
Smøre utblåsningsflensen	20
Smøre valeskinne og rotorlager	21
Smøre valseboksskinnene	21
Motorservice	21
Sjekke slanger	21
Skifte hydraulikkolje og filter	22
Vedlikehold av belteramme	22
Skifte olje i beltedreven enhet	22
Tappe olje fra beltedreven enhet	22
Oljetyper for reduksjonsenhet	22
Sjekke gummibeltene	23
Støttestativ	23
Sjekke beltespenning	23
Prosedyrer for løsne/stramme belte	24
Fjerne gummibeltene	24
Installere gummibeltene	25
Sjekke slitasje på tannhjul	25
GARANTI	26
SAMSVARERKLÆRING	27
IDENTIFIKASJONSPLATE	28
INFORMASJONSKLISTREMERKER	29
PASSERING AV ELEKTRISKE DELER	31
KOBLINGSSKJEMA	32
HYDRAULISK OPPSETT	35
TABELL OVER KILEREIMDATA	36
SERVICEOVERSIKT	37
DELELISTER	39

Takk for at du valgte Timberwolf. Timberwolf flishuggere er laget for å gi trygg og pålitelig drift når de betjenes i henhold til instruksjonene.

VIKTIG HELSE- OG SIKKERHETSINFORMASJON

Før du bruker den nye flishuggeren, vennligst ta deg tid til å lese denne brukerveiledningen. Unnlatelse av å gjøre dette kan resultere i:

- personskade
- skade på utstyr
- skade på eiendom
- skade på tredjepart

Denne brukerveiledningen dekker drift og vedlikehold av Timberwolf TW 280TVGTR. All informasjon i denne brukerveiledningen er basert på den nyeste tilgjengelige produktinformasjon på kjøpstidspunktet.

All informasjon du trenger for å betjene maskinen på en trygg og effektiv måte, finner du på sidene 3 til 12. Sørg for at alle operatører har **tilstrekkelig opplæring** til å betjene denne maskinen, **spesielt trygge arbeidsrutiner**.

Timberwols retningslinjer og rutiner for jevnlig evaluering og forbedring av produktene kan innebære større eller mindre endringer på maskinen eller tilbehøret. Timberwolf forbeholder seg retten til å foreta slike endringer uten å måtte informere andre eller bli gjenstand for juridiske forpliktelser av den grunn.

På grunn av forbedringer i utforming og ytelse under produksjon, kan det (i enkelte tilfeller) forekomme mindre avvik mellom den faktiske flishuggeren og teksten i brukerveiledningen.

Brukerveiledningen må anses som en viktig del av maskinen og bør følge den om maskinen videreselges.



FARE eller ADVARSEL

VÆR OPPMERKSOM PÅ DETTE SYMBOLET, OG HVOR DET VISES, FØLG INSTRUKSJONENE.

DETTE SYMBOLET INDIKERER VIKTIG SIKKERHETSINFORMASJON I DENNE BRUKERVEILEDNINGEN. NÅR DU SER DETTE SYMBOLET, VÆR OPPMERKSOM PÅ MULIGHETEN FOR SKADE PÅ DEG SELV OG ANDRE OG LES NØYE MELDINGEN SOM FØLGER.

FØLG ALLTID TRYGGE DRIFTS- OG VEDLIKEHOLDSRUTINER

HENSIKT

Timberwolf TW 280TVGTR er designet for å hakke massivt tre opptil 210 mm i diameter og kan hakke opp til 6,5 tonn skrubbe per time.

DIMENSJONER



SPESIFIKASJON

Motortype:

Kubota 4-sylindret diesel

Maksimal effekt:

33kW (45hp)

Kjølemetode:

Vannkjølt

Samlet vekt:

2089kg (2155 kg med vinsj)

Startmetode:

Elektrisk

Valsemater:

Twin-serien hydrauliske motorer

Maksimal material-diameter:

210mm (8 1/4")

Drivstoffkapasitet:

36 liter

Hydraulikkoljekapasitet:

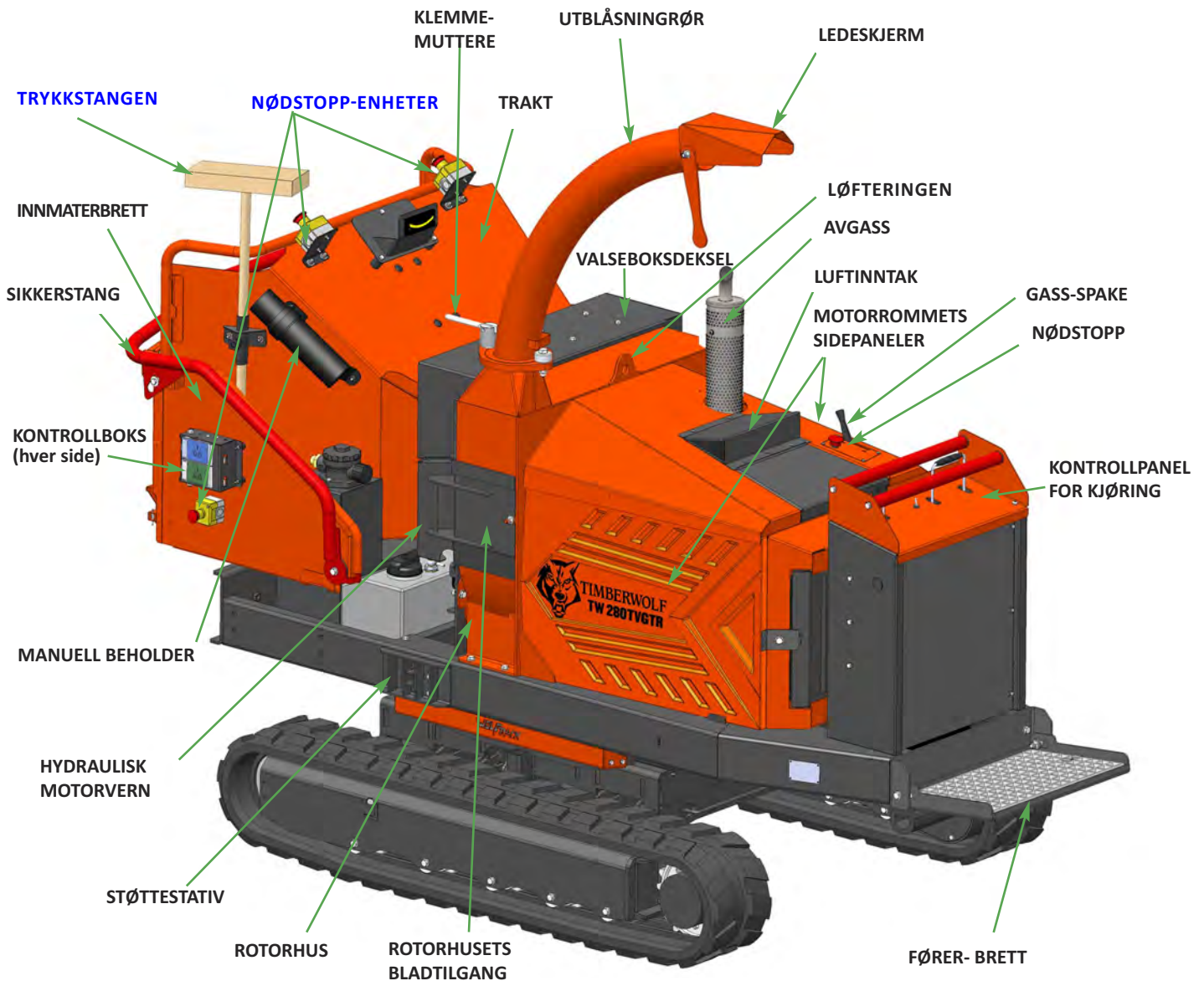
50 liter

Prosesseringskapasitet av materiale:

Inntill 6.5 tonn per time

Drivstoff:

Diesel



TW 280TVGTR HAR FØLGENDE FASTE VERN FOR BESKYTTELSE AV OPERATØREN, FLISHUGGEREN OG MILJØET:

- **Valseboksdeksel:** Beskytter rotorhuset mot skade og fremmedlegemer. Beskytter brukeren mot personskader fra bevegelige valser og utkastet materiale under driften.
- **Hydraulisk motorvern:** Beskytter hydrauliske motorer mot skade. Beskytter brukeren mot personskader fra varme og bevegelse av motoren.
- **Rotorhusets bladtilgang:** Beskytter brukeren mot roterende deler som f.eks. skjæreblader. Bryteren for sammenkobling slår av motoren når luken åpnes for å stoppe flishuggeren fra å kjøre.
- **Motorrommets sidepaneler:** Beskytter brukeren mot roterende deler som f.eks. belter og reimskiver, varme overflater og væsker fra motoren. Beskytter maskinen mot inntrengning av miljøavfall.

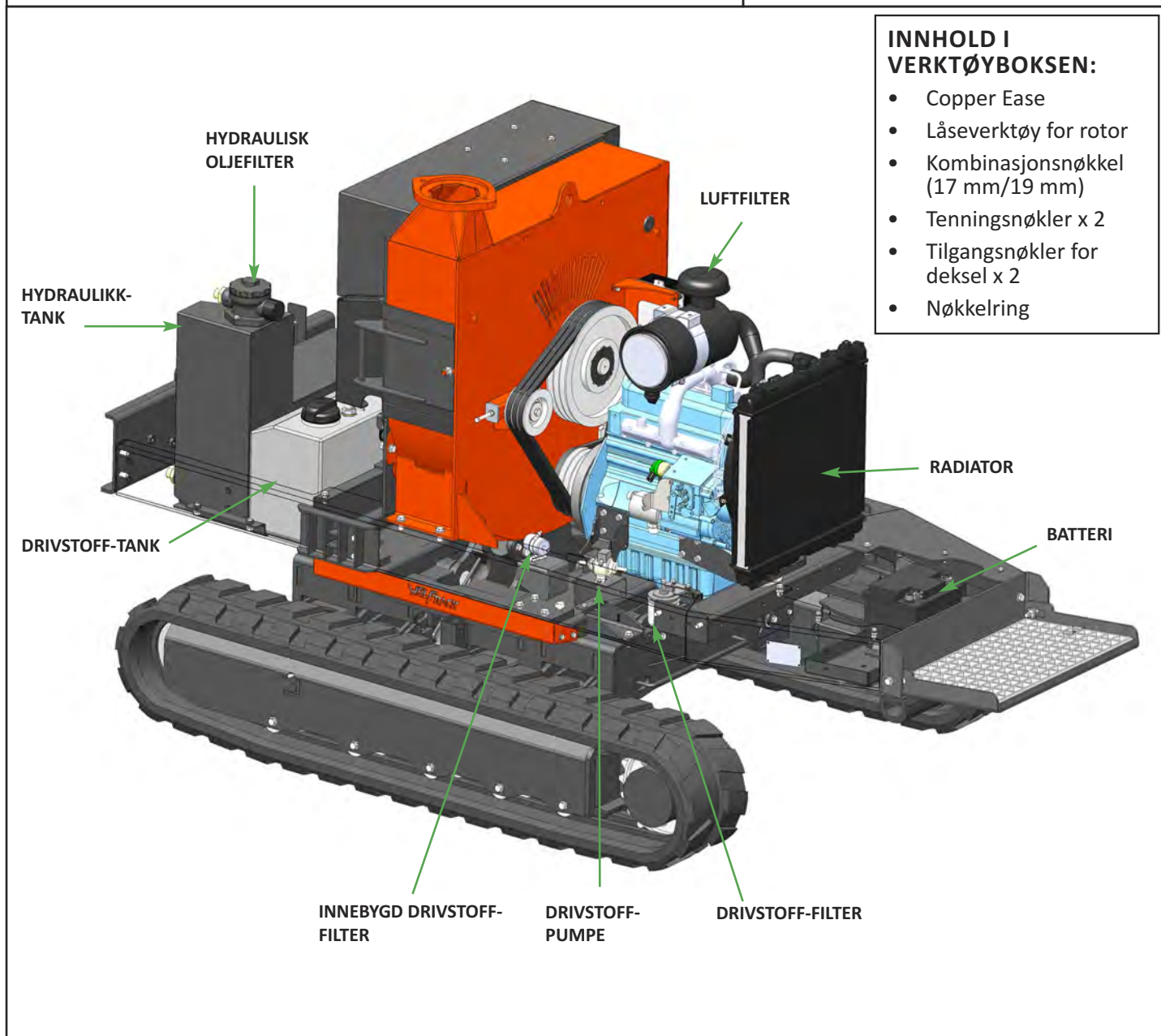
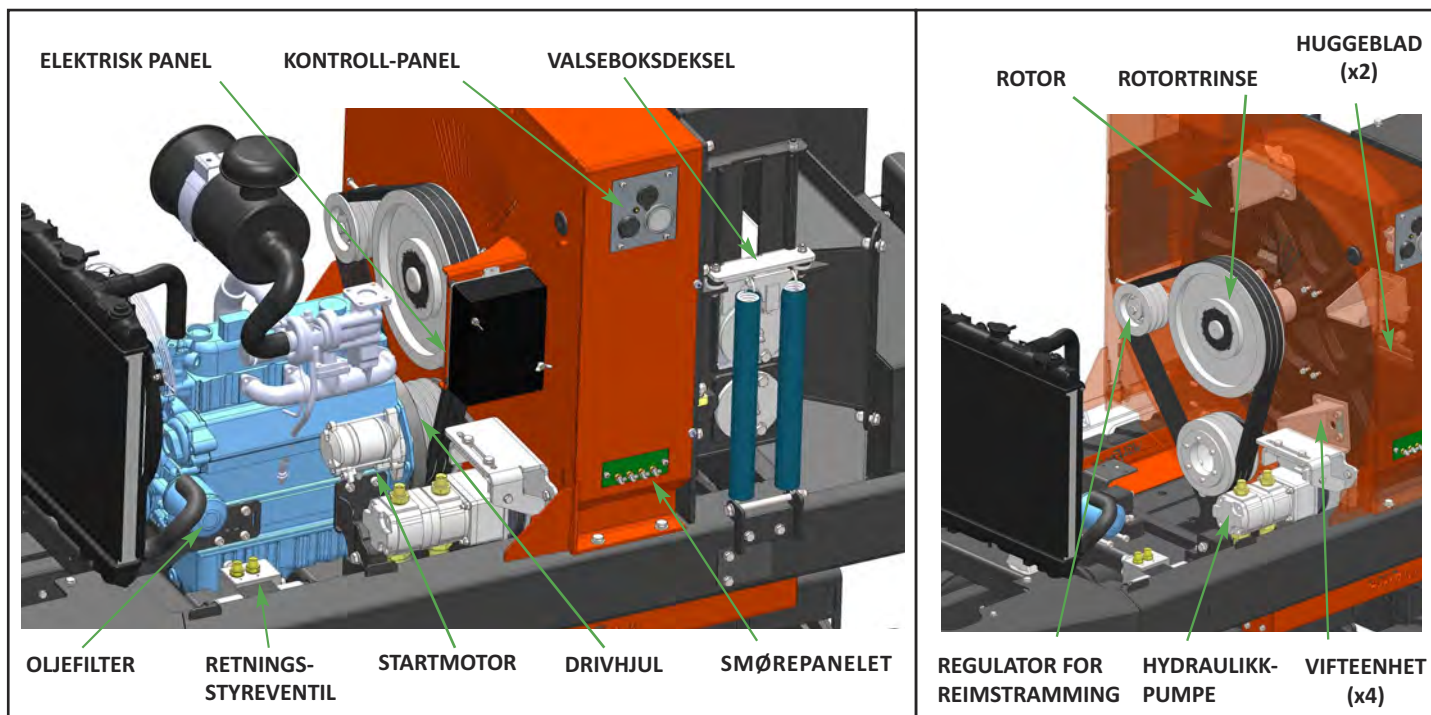
Vern kan fjernes bare for vedlikehold som beskrevet i serviceinstruksjonene i denne håndboken. **Sørg for at vernet er på plass gjennom hele operasjonen.**

DEN VALGFRIE TIMBERWOLF SAFETY PLUS KIT ("-FR" -MODELLENE) INNEHOLDER FØLGENDE TILLEGGSFUNKSJONER:

- Nødstopp-enheter (ESD) montert på toppen og hver side av trakten (angitt ovenfor i blå tekst).
- Nye elektriske ledninger venter på funksjonaliteten til ESD-er.
- Sikkerhetsbjelke på sikkerhetsbaren.
- Trykkstangen - verktøyet (angitt ovenfor i blå tekst).
- Ytterligere sikkerhetsdekaleringer.

MERK: Instruksjoner for dette settet er gitt i blå tekst i denne håndboken. Disse gjelder ikke for standardmodeller.

Trykkstangen inneholder ikke metalleder, slik at tipperen ikke blir skadet dersom verktøyet ved et uhell kommer inn i maskinen. Designet for å bli montert på siden av tunnelen når den ikke er i bruk.



OPREATØRENS PERSONLIGE VERNEUTSTYR (PVU)

- Motorsaghjelm (EN 397) med nettingvisir (EN 1731) og hørselvern (EN 352).
- Arbeidshansker med strikk rundt håndleddet.
- Vernesko med ståltupp (EN 345-1).
- Tettsittende klær i kraftig materiale uten løse remmer osv. Klær med god synlighet (EN 471) hvis risikovurderingen identifiserer dette behovet.
- Ansiktsmaske når det er nødvendig.
- Ringer, armbånd, klokker, smykker eller annet som kan hekte seg fast i materialet og trekke deg inn i maskinen, MÅ IKKE brukes.



GRUNNLEGGENDE SIKKERHET UNDER FLISHUGGINGEN

Operatøren må være klar over følgende punkter:

- Oppretthold en sikkerhetssone på minst 10 meter rundt flishuggeren for publikum generelt og for andre uten tilstrekkelig beskyttelse. Bruk sperretape til å skille ut arbeidsområdet og hold det rent for kvistrester og annet avfall. Flis bør blåses vekk fra ethvert område som det generelle publikum har adgang til.
- Farlig materiale - Enkelte arter trær og busker er giftige. Flishuggingen kan forårsake damp, spray og støv som kan irritere huden. Dette kan føre til luftveisproblemer eller også alvorlig forgiftning. Sjekk materialet som skal flishugges før du begynner. Unngå små eller trange steder og bruk ansiktsmaske hvis nødvendig.
- Vær oppmerksom når flishuggeren prosesserer materiale med uregelmessig form. Materialet kan slå fram og tilbake i trakten med stor kraft. Hvis materialet stikker utenfor trakten, kan det skyve deg til siden og sette deg i fare. For å unngå slåing i matetrakten, bør forvridd kratt trimmes før det hugges.
- Vær oppmerksom på at flishuggeren kan slynge flis ut av matetrakten med betydelig kraft. Bruk alltid full hode- og ansiktsbeskyttelse.
- Arbeid alltid på den siden av maskinen som er lengst unna mulige faremomenter, f.eks. ikke på en veikant.
- Forlat aldri flishuggeren uten tilsyn når den er i gang. Maskiner må overvåkes til enhver tid når de er i bruk.
- I tilfelle en ulykke må maskinen stanses, nøkkelen tas ut og nødhjelp tilkalles umiddelbart.

GENERELLE SIKKERHETSROUTINER

- Stopp alltid motoren på flishuggeren før enhver justering, påfylling og rengjøring.
- Sjekk alltid at rotoren har stanset og ta ut flishuggerens tenningsnøkkel før vedlikehold av noe slag, og når maskinen skal stå uten tilsyn. Hvis du er i tvil, se gjennom innmatertrakten for å se om rotoren fremdeles beveger seg.
- Sjekk alltid at maskinen er godt støttet og ikke kan bevege seg. Hvis du arbeider i en helling, plasser maskinen på fast grunn på tvers av skråningen.
- Bruk alltid flishuggeren med motoren på maksimal hastighet under flishuggingen.
- Sjekk alltid (visuelt) for lekkasjer. I tilfelle lekkasje må problemet løses før flishuggeren kan brukes.
- Ta alltid jevnlig pauser. Å være iført verneutstyr over lengre perioder kan være anstrengende og varmt.
- Hold alltid hender, føtter og klær unna materåpningen, utløp og bevegelige deler.
- Bruk alltid den neste kvisten eller en kjepp til å skyve inn korte deler. Ikke under noen omstendigheter må du strekke hånden inn i trakten.
- Hold alltid arbeidsområdet fritt for tilskuere, barn og dyr.
- Hold alltid arbeidsområdet fritt for materialrester.
- Stå alltid langt unna utblåsningsrøret. Fremmedlegemer kan slynnes ut med stor kraft.
- Sørg alltid for at beskyttelsesdeksler er på plass før arbeidet begynner. Unnlattelse av å gjøre dette kan føre til personskade og tap av liv.
- Betjen alltid flishuggeren i et godt ventilert område - eksos er alltid farlig.
- Sørg for at et brannslukningsapparat er tilgjengelig på stedet.
- Sørg for at førstehjelpsutstyr og håndrensemidler er tilgjengelige på stedet (f.eks. vannfritt hudrensemiddel).



ADVARSEL

Flishuggeren vil mate gjennom materiale på egen hånd. For å gjøre dette er den avhengig av skarpe blader både på innmatervalser og på hugger-rotoren. For å holde bladene skarpe, mat maskinen bare med ren krattskog. **LEGG IKKE** gjørmete/skittent trevirke, røtter, potteplanter, murstein, stein eller metaller inn i flishuggeren.

GENERELLE SIKKERHETSROUTINER

- Betjen ikke flishuggeren med mindre det tilgjengelige lyset er tilstrekkelig til å se klart.
- Bruk ikke eller prøv ikke å starte flishuggeren uten at matetrakten, deksler og utblåsningsenheten er på plass og forsvarlig festet.
- Stå ikke rett foran matetrakten under bruk av flishuggeren. Stå på siden.
- Tillat ikke - at noen har tilgang til maskinen da dette kan føre til personskaade.
- Ikke røyk under fylling av drivstoff.
- La ikke noen som ikke har mottatt opplæring betjene maskinen.
- Det må aldri klatres opp på maskinen.
- Håndter ikke materiale som er delvis trukket inn i maskinen.
- Berør ikke eksponerte ledninger mens maskinen er i gang.
- Bruk ikke flishuggeren inne i bygninger.



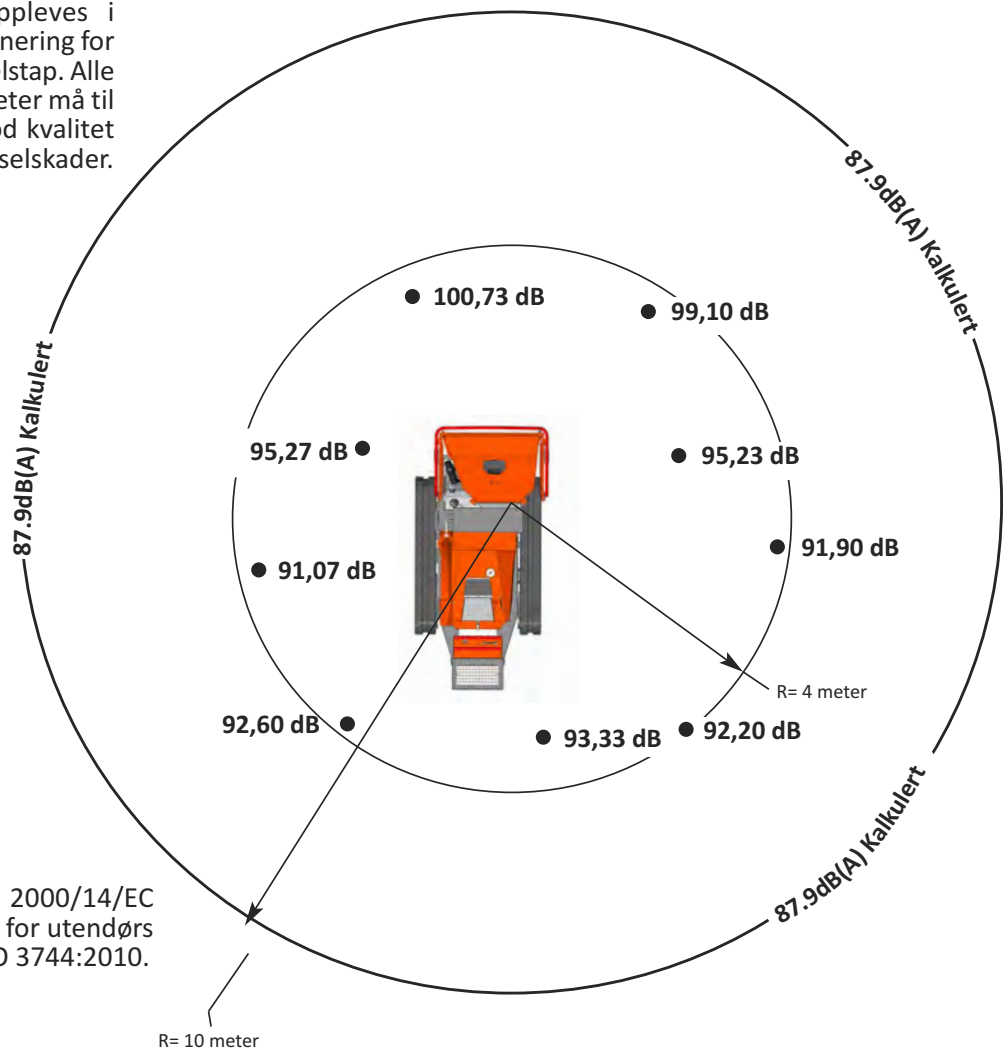
STØYTEST

MASKIN: TW 280TDHB

MERKNADER: Testet hugging 200 mm x 200 mm korsikansk furu 1,5 m i lengde.

Støynivå over 80 dB (A) vil oppleves i arbeidsposisjonen. Langvarig eksponering for høy lyd kan føre til permanent hørselstap. Alle personer innenfor en radius på 4 meter må til enhver tid bruke hørselsvern av god kvalitet (EN 352) for å forhindre mulige hørselskader.

Garantert lydenergi:
118dB (A)



I henhold til Vedlegg III i direktiv 2000/14/EC "Støyemisjon i miljøet fra maskiner for utendørs bruk". Testet i henhold til BS EN ISO 3744:2010.

OPPBEVARING AV FLISHUGGEREN

Utfør følgende oppgaver ved de angitte intervallene for oppbevaring og følg prosedyrene beskrevet i denne håndboken.

Vedlikeholdsoppgaver	Oppbevaringstid			
	<1 måned	1-6 måneder	6-12 måneder	>12 måneder
La motoren avkjøles.	✓	✓	✓	✓
Rengjør flishuggeren, fjern all flis.	✓	✓	✓	✓
Utfør rutinemessig vedlikehold.	✓	✓	✓	✓
Sjekk alle fester og stram på nytt.	✓	✓	✓	✓
Tøm tanken for alt drivstoff. MERK: La maskinen kjøre til alt drivstoffet er brukt opp eller tøm fra den tilrettelagte pluggen. Om nødvendig, tøm drivstoffet i en godkjent beholder for oppbevaring (se punkt om fylling av drivstoff). For å unngå søl, tøm før maskinen flyttes.	✓	✓	✓	✓
Demonter tennpluggen (bensinmaskiner) eller fjern batterikabler (dieselmaskiner).	✓	✓	✓	✓
Hvis malingen er skadet, mal over eller behandle med smøremiddel. MERK: Originale malingsfarger er tilgjengelige fra Timberwolf-forhandlere.	✓	✓	✓	✓
Oppbevar flishuggeren på et tørt sted ved +5 °C til +40 °C. MERK: Timberwolf anbefaler på det sterkeste at maskinen oppbevares skjernet og beskyttet mot regn. Hvis maskinen oppbevares ute, må den beskyttes godt med en presenning.	X	✓	✓	✓
Hvis den relative fuktigheten i området for oppbevaring er > 60 %, må rotorens aksel roteres manuelt med 1-2 omdreininger hver andre uke. Før rotasjon av akselen, må 20 til 30 ml motorolje helles på lagerforingen.	X	✓	✓	✓
Sjekk maskinen hver 3. måned i samsvar med <1 måned-kolonnen.	X	X	✓	✓
Rengjør og tøm alle smørelinjer, inkludert fettrør, reservoarer for kjølevæske, drivstofflinjer og oljereservoarer. Bytt ut med ny smøring. MERK: Dette bør utføres med 6 måneders mellomrom (6. og 12. måned) til den skal brukes på nytt. For å unngå søl, tøm før maskinen flyttes.	X	X	✓	✓
Oppbevar maskinen i den originale beholderen/pakningen eller lignende beskyttelse og oppbevar den på et sted som er fritt for ekstreme temperaturer og ved en minimumstemperatur på +5 °C og maks. +40 °C, og fritt for fuktighet og etsende miljøer. MERK: Hvis oppbevaringsstedet er kaldt og fuktig eller det forekommer betydelige endringer i luftfuktigheten, bør det settes i verk adekvate tiltak for å beskytte maskinen.	X	X	X	✓
Hvis maskinen er utsatt for miljømessige forhold som for eksempel fuktighet under oppbevaringen, sjekk om det er vann i lagrenes smøresystem. Hvis det oppdages vann i smøremidlet, skylt ut lagerhuset og smør straks.	X	X	X	✓
All ventilasjon og avløp må være i drift under oppbevaringen og/eller avtappingspluggen må være fjernet. Maskineriet må oppbevares slik at avløp(ene) ligger på det laveste punktet mens maskinen står i stabil stilling.	X	X	X	✓
Følg prosedyrene for å komme i gang igjen før bruk.	X	✓	✓	✓

MERK:

Uavhengig av oppbevaringstid må alle Timberwolf-maskiner stå stabilt og flatt og med utblåsningsrøret pekende vekk fra førerens plattform.

KOMME I GANG IGJEN ETTER OPPBEVARINGEN

- Sørg for at maskinen er stabil.
 - Fjern alle vern og sjekk alle fester. Stram på nytt om nødvendig, som beskrevet i denne håndboken.
 - Sørg for at utblåsningsrøret er riktig festet, at det er fritt for fremmedlegemer og blokkeringer og at det roterer rundt dreietappen uten å være rettet mot operasjonspunktet (faresonen).
 - Sørg for at matetrakten er fri for fremmedlegemer som f.eks. verktøy og klær.
 - Senk og hev matetrakten til åpne og lukkede stillinger for å bekrefte funksjonaliteten.
 - Sjekk drivstoff- og hydraulikkvæsknivået i motoren og reservoaret og fyll opp i samsvar med dette. *
 - Sjekk alle innvendige deler som f.eks. drivreimer, koniske låser og akselkilespor.
 - Sjekk beltespenningen som beskrevet i denne håndboken.
 - Sjekk skjæreblader for å bekrefte at de er skarpe og egnet til bruk.
 - Koble igjen batteriet til de tilsvarende positive og negative terminaler.
 - Utfør en elektrisk, diagnostisk kontinuitets-sjekk for å bekrefte at kretsen er komplett.
 - Smør alle fettrørene på nytt. Fjern rørene og tapp systemet før bruk, om nødvendig. *
 - Følg daglige kontroller før start, som beskrevet i denne håndboken.
 - Start maskinen.
 - Kjør den i 15 minutter på halv gass for å klarere forbrenningsmotoren, før noen skjæreaktivitet. Når dette er gjennomført, kjør motoren på full gass i ytterligere 5 minutter.
- *Oppbevaringsvæsker må byttes ut, BRUK IKKE gamle stagnerede væsker.

VIBRASJONSDATA

Disse dataene er gitt for å muliggjøre vurdering av eksponering for vibrasjon når maskinen opereres i de beskrevne modi. Vennligst se lokale helse- og sikkerhetsforskrifter for å ta avgjørelser om den daglige eksponeringen og grenseverdiene.

TW 280TVGTR, Beltehydraulisk flishugger, 45hk 1498cc Dieselmotor		
Erklært emisjonsverdi av vibrasjon i henhold til BS EN 12096:1997		
	Helkroppsvibrasjoner (m/s ²)	Hånd- og armvibrasjoner (m/s ²)
Målt emisjonsverdi a av vibrasjon	1,55	4,55
Usikkerhet K^*	0,62	2,28
Verdier avgjort ved fører stående på fører-plattformen under kjøring over myk grasslette.		
Målt emisjonsverdi a av vibrasjon	1,80	5,05
Usikkerhet K^*	0,72	2,02
Verdier avgjort ved fører stående på fører-plattformen under kjøring over hard asfaltert grunn.		
* K -verdien beregnet i henhold til bestemmelsene i BS EN 12096:1997		

LEVERING

Alle Timberwolf TW 280TVGTR-maskiner gjennomgår en full inspeksjon før levering fra fabrikken og er klare til bruk. Les og forstå denne brukerveiledningen før du prøver å betjene flishuggeren. Les spesielt sidene 5-6 som inneholder viktig informasjon og råd om helse og sikkerhet.

MANUELLE KONTROLLER

Valsekontrollbokser - en på hver side av innmaterbrettet. Funksjonen til disse er å kontrollere innmatervalsene. De kontrollerer ikke hovedrotoren.

RØD SIKKERHETSSTANG: Dette er den store røde stangen som omgir innmaterbrettet og siden av matetrakten. Stangen er fjærbelastet og koblet til en bryter som vil koble ut strømmen til valsene. Bryteren er konstruert slik at den bare aktiveres hvis stangen skyves så langt den går. Valsene stopper umiddelbart, men kan startes opp igjen ved å trykke enten på kontrollknappene **GRØNN INNMATING** eller **BLÅ TILBAKE**.

RØD SIKKERHETSSTANG-TEST

For å være sikker på at sikkerhetsstangen alltid fungerer, må den aktiveres én gang før hver arbeidsøkt.

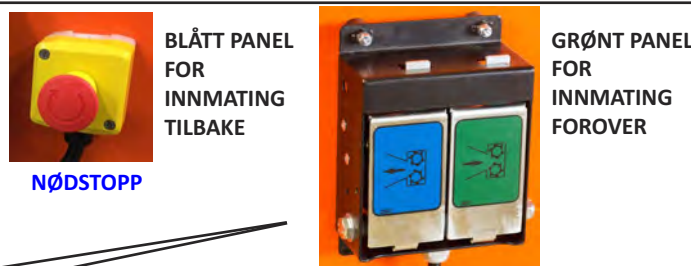
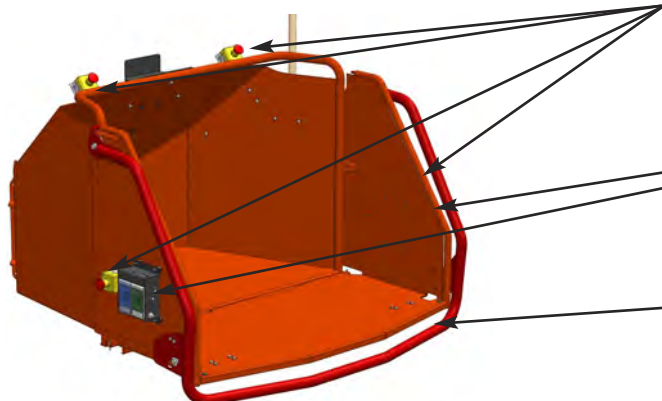
GRØNN KNAPP: innmating forover - Trykk på knappen én gang - dette aktiverer valsene og du kan starte flishuggingen (såfremt rotorhastigheten er høy nok).

BLÅ KNAPP: innmating tilbake - lar deg ta materiale ut av valsene. Valsene vil rotere tilbake bare så lenge du holder knappen inne.



Kontrollpanel-diagram

Det er kontrollbokser, en på hver side av innmaterbrettet.



RØD SIKKERHETSSTANG

Stol ikke på at den røde stangen vil holde valsene i ro hvis det blir nødvendig å fjerne materiale eller berøre valsene. Slå alltid av maskinen og ta ut tenningsnøkkelen før du nærmer deg valsene.

Merk: Nødstopp vist er bare inkludert i Timberwolf Safety Plus Kit-modellen.

AUTOKONTROLLER

Skjærepenningsenheten kontrollerer innmaterhastigheten av materialet som går inn i flishugger-kammeret. Hvis rotorhastigheten er under det forutbestemte nivået, vil ikke skjærepenningsenheten la innmatervalsene kjøre fremover. Hvis rotorhastigheten er over det forutbestemte nivået, vil matervalsene begynne å rulle uten forvarsel.

NØDSTOPP

Ved et nødstilfelle, fins det to metoder for å stanse flishuggeren TW 280TVGTR.

Stanse valsene

Aktivering av den **røde sikkerhetsstangen** vil føre til at valsene stanser umiddelbart. For å starte opp igjen valsene, skyves ganske enkelt den **grønne forover-knappen** eller den **blå revers-knappen**.

Stanse motoren

Hvis det blir nødvendig å stoppe hele maskinen i en nødssituasjon, trykk på den røde knappen øverst på motordekselet. Dette vil stanse motoren på kortest mulig tid. Motoren kan ikke startes opp igjen før knappen trekkes ut og hovedtenningsbryteren er skrudd av for å nullstille maskinen.

Stopp av valsene og motoren: Hvis hele maskinen må stoppes i nødstilfelle, aktiverer du en av de **røde nødstopppknappene** plassert på toppen av trakten eller på begge sider av materen. Denne funksjonen drøper all kraft til både motoren og rullene, og gir maskinen full stopp. Motoren kan ikke startes på nytt før knappen er gjenopprettet til sin opprinnelige posisjon og hovedtenningsbryteren er slått av for å tilbake stille maskinen. Før du kobler fra nødstopppknappen, må du kontrollere maskinen for å finne årsaken til aktiveringen.



MOTORKONTROLLER

Motorkontrollene finnes på to steder. Motorteningen er plassert på kontrollpanelet midt på maskinen, og gass-spaken på panseret ved siden av motorens stoppknapp (se plassering av deler på side 3).

BELTEGÅENDE KONTROLLER

TW 280TVGTR er designet til å operere enten i flishugge- eller beltemodus, og ikke begge samtidig. Modus kan velges ved å bruke vekslebryteren på kontrollpanelet for kjøring. Løftefunksjonen til å justere maskinens helning og høyde er tilgjengelig i begge modus.



Huggemodus

Strøm leveres til huggefunksjonen. Innmatervalsene kan opereres som angitt på side 9. Maskinen kan ikke brukes med belte i denne modus, men løftefunksjonen er tilgjengelig for justering av maskinens høyde og helning. Under justeringer vil strøm viderekobles fra innmatervalsene.

Beltegående modus

Strøm leveres bare til beltefunksjonen – maskinen kan brukes med belte i denne modus. Rotoren og bladene vil fortsette å spinne, men kontrollene til innmatervalsene kan ikke betjenes, løftefunksjonen er tilgjengelig for tilpasning av TW 280TVGTR til terrenget.

Når beltemodus er valgt, kan de to beltekontroll-ventilene betjenes. Disse har direkte kontroll over det beltet som er relevant for hver side av maskinen. Da disse er proporsjonalventiler, vil økt bevegelse føre til økt beltehastighet.

Beltekjøring kan utføres ved enten høy eller lav motorhastighet. Manøvrering av maskinen på trange steder, i ujevnt terreng og under lasting og lossing, bør gjøres med motoren på lav hastighet.

Løftemodus

Strøm er tilgjengelig for løftefunksjonen i både hugg- og beltemodus. Maskinen kan løftes ved hjelp av de to kontrollspakene, hver spake (venstre og høyre) kontrollerer løftingen til det tilsvarende beltet. Fra den låste posisjonen, når spakene beveges forover, vil beltet bevege seg horisontalt før det løfter maskinen – sørg for at det finnes ekstra bredde og høyde ved utføring av denne funksjonen. Spaken beveges i motsatt retning når maskinen skal senkes, maskinen vil senkes først, før beltet trekkes horisontalt tilbake i låst posisjon.

MERK: FOR Å UNNGÅ SKADE, SØRG FOR AT BRETTE ROTERER I OPP/LUKKET POSISJON FØR BELTEKJØRING.



Helningsmåleren (plassert øverst på matetrakten) angir flishuggerens helningsvinkel, på horisontalt plan. Flishuggeren kan operere kontinuerlig på en 20° skråning og inntil 10 minutter på en 30° skråning.



ADVARSLER



- **BRUK ALLTID ET FULLSTENDIG PERSONLIG VERNEUTSTYR UNDER KJØRING AV FLISHUGGEREN (SE SIDE 5) OG SØRG FOR AT LEDESKJERMEN ER LUKKET OG MED UTBLÅSEREN PEKENDE VEKK FRA KJØREPOSISJONEN.**
- **FORLAT ALDRI FLISHUGGEREN I EN SKRÅNING UTEN TILSYN. UNDER KJØRING I BELTEMODUS OPERERES MASKINEN BARE AV ÉN ENKELT OPERATØR. TA ALDRI MED PASSASJERER PÅ FØRERPLATTFORMEN.**
- **SØRG FOR AT BELTENE ER UTEN HINDRINGER VED BRUK AV WOLFTRACK™ RAMME MED VARIABEL HELNING.**
- **BRUK IKKE FLISHUGGERBELTE I FULL HØYDE UNDER ARBEID I HELNINGER.**
- **SØRG FOR INGEN KROPPSDEL ER UNDER MASKINEN DA DETTE KAN FØRE TIL ALVORLIG PERSONSKADE.**

DAGLIGE SJEKKRUTINER FØR OPPSTART

- Plasser maskinen på fast, horisontalt underlag.
 - Sjekk at maskinen er godt støttet og ikke kan bevege seg.
 - Sjekk at alle deksler er montert og sikret.
 - Sjekk at utblåsningsenheten er på plass og sikkert festet.
 - Sjekk at utblåsningsrøret peker i trygg retning.
 - Sjekk at det ikke finnes objekter inne i matetrakten.
 - Sjekk at innmaterbrettet er i opp-posisjon slik at ingen kan nå tak i valsene.
 - Sjekk kontroller som beskrevet på side 11.
 - Sjekk (visuelt) for lekkasjer.
 - Sjekk drivstoff og hydraulisk oljenivå.
- Se diagram på side 3 & 4 for plassering av deler.

FØR FLISHUGGEREN BRUKES

Det er viktig at følgende tester blir gjennomført for å sjekke sikkerhetsutstyret - denne testsekvensen vil bare ta noen få sekunder. Vi anbefaler at disse testene blir utført daglig. Ved å observere funksjonen som beskrevet, vil det kunne bekreftes om sikkerhetskretsene fungerer som de skal. Dette er også en god anledning til å minne alle operatører om systemene for kontroll og nødstop.

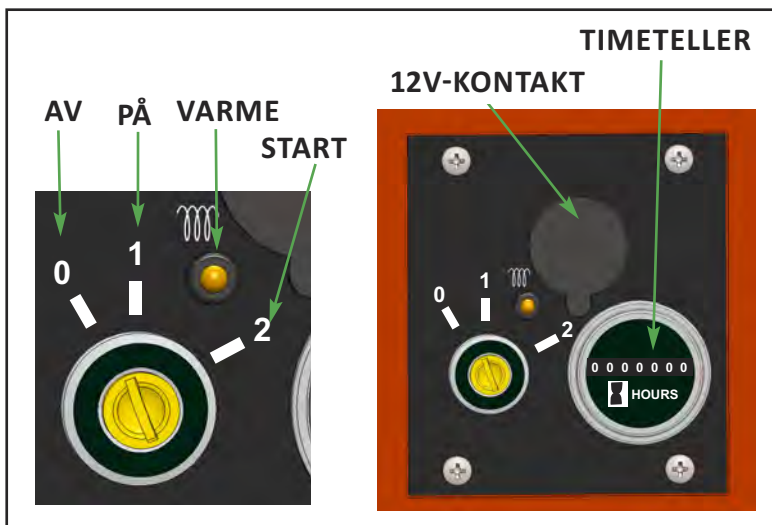


STARTE MOTOREN

- Sørg for at gass-spaken befinner seg i langsom (skilpadde) stilling.
- Sett inn nøkkelen. Drei for å varme opp.
- Varme- LED kommer på.
- Vent til varme-LED har sloknet.
- Drei nøkkelen for å aktivere startmotoren.
- Slipp nøkkelen når motoren starter.

Aktiver ikke startmotoren i mer enn 20 sekunder - la det gå ett minutt før du prøver å starte. Undersøk grunnen til at den ikke starter.

Når nødstopknappen er trykket på, må den trekkes ut igjen og tenningsbryteren være avslått for å nullstille maskinen før forsøk på ny start.



KONTROLLERE MOTORHASTIGHETEN

Motoren har flytende gassinnstillinger, inaktiv til rask. Disse kontrolleres av gasspaken på panseret. Når spaken flyttes mot "haren" på piktogrammet, vil motorhastigheten øke, og når den flyttes mot "skilpadde" vil motorhastigheten reduseres.

STANSE MOTOREN

- Flytt gass-spaken til "skilpadde" for å redusere hastigheten til tomgang.
- La motoren kjøre i 1 minutt.
- Vri strømmbryteren til posisjon 0. Motoren skal stanse etter noen få sekunder.
- Fjern tenningsnøkkelen.

For mer detaljert informasjon, se motoreierens håndbok.

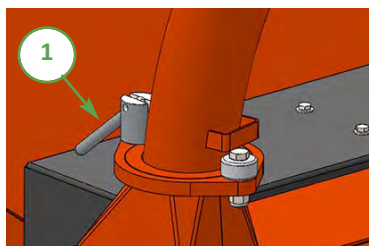


UTBLÅSNINGSKONTROLLER

Å kontrollere utblåsningen er en viktig del av et sikkert arbeidsmiljø.

ROTASJON

- 1 Løsne mutteren ved hjelp av den integrerte hendelen.
- 2 Roter røret.
- 3 Stram til igjen mutteren.



STARTE Å HUGGE FLIS

- Sjekk at maskinen står flatt og kjører jevnt.
- Frigjør hakene på innmaterbrettet og senk ned i arbeidstilling. Trekk for å løsne den røde stoppknappen.
- Utfør kontrollene "før bruk av flishuggeren" (se side 11). Disse vil ta deg gjennom startprosedyren og lede deg til startpunktet av maskinen.
- Trykk på den **grønne innmating forover**-kontrollen. Valsene vil begynne å dreie i retning innmating forover.
- Kontroller umiddelbart funksjonen til den **røde sikkerhetsstangen** og også de **blå innmating bakover** kontrollene på begge sider av innmaterbrettet.
- Stå på den ene siden av innmaterbrettet.
- Trykk igjen på den **grønne innmating forover**-kontrollen.
- Begynn innmating av materiale.

FLISHUGGING

Trevirke opptil den anbefalte diameter kan mates inn i matetrakten. Legg den tykke enden inn først og driv den inn i matervalsene. De hydrauliske innmatervalsene vil ganske raskt trekke greina inn i maskinen. Ved materiale med stor diameter, vil innmaterhastigheten automatisk kontrolleres av skjærspenningsenheten.

Av og til kan et trestykke med en spesielt vanskelig form være for kraftig til at innmatervalsene kan knekke det. Dette vil føre til at den øverste valsen enten spretter opp og ned på trestykket eller at begge valsene stanser. Hvis dette skjer, trykk på knappen **BLÅ REVERS** til materialet har løsnet. Trekk materialet ut av matetrakten og beskjær det slik at flishuggeren kan håndtere det.

Begge innmatervalsene må rotere med samme hastighet. Hvis en av eller begge valsene stanser eller farten plutselig reduseres, kan det være at et trestykke har satt seg fast bak en av valsene. Hvis dette skjer, trykk på knappen **BLÅ REVERS** og hold i 2 sekunder - trykk deretter igjen på knappen **GRØNN INNMATER**. Dette skal gjøre det mulig for valsene å kvitte seg med det uakseptable materialet og fortsette å rotere med korrekt hastighet. Hvis valsene fortsetter å stå i stillingen "innmating forover" eller "innmating tilbake", slå av motoren, fjern tenningsnøkkelen og undersøk.

BLOKKERINGER

Vær alltid oppmerksom på at det du legger inn i flishuggeren, må komme ut igjen. Hvis det ikke kommer flis ut av utblåsningsrøret mens flishuggeren fortsatt tar inn materiale - STANS UMIDDELBART. Ved fortsatt innmating av materiale i en blokkert maskin, kan maskinen skades og det vil bli vanskelig å fjerne materialet.

Hvis flishuggeren blokkeres, gå fram slik:

- Stopp motoren og ta ut tenningsnøklene.
- Ta av utblåsningsrøret. Sjekk om det er uten avfall.
- Med hansker på, strekk inn i rotorhuset og grav ut mesteparten av avfallet som har forårsaket blokkeringen.
- Sett på igjen utblåsningsrøret.
- Start opp igjen motoren og øk til full hastighet.

Gi maskinen tid til å fjerne overflødig flis som fremdeles finnes i rotorhuset, før du forsetter med innmating av krattskog. Mat inn et lite trestykke mens du ser på for å være sikker på at det kommer ut av utblåsningsrøret. Hvis dette ikke fjerner blokkeringen, gjenta prosessen og inspiser utblåsningsrøret nøye for å finne blokkeringen.

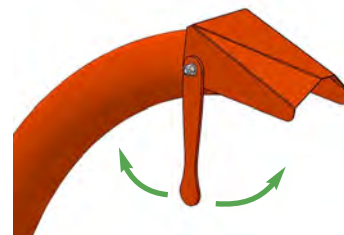
MERK

Hvis flishuggeren fortsatt mates med krattskog etter at det har oppstått en blokkering, vil dette føre til komprimering av flis som allerede finnes i rotorhuset, som vil bli vanskelig og tidkrevende å tømme.

UNNGÅ DENNE SITUASJONEN - HOLD HELE TIDEN ØYE MED UTBLÅSNINGSRØRET.

LEDESKJERM-VINKEL

Juster ledeskjermen til ønsket vinkel ved hjelp av hendelen.



ADVARSEL

BRUK IKKE ELLER FORSØK IKKE Å STARTE FLISHUGGEREN UTEN AT BESKYTTENDE DEKSLER OG UTBLÅSNINGSENHET ER GODT PÅ PLESS. UNNLATELSE AV Å GJØRE DETTE KAN FØRE TIL PERSONSKADE OG TAP AV LIV.



ADVARSEL

GRIP IKKE INN I ROTORHUSET MED UBESKYTTETE HENDER. BLADENE ER SKARPE OG ENHVER LITEN BEVEGELSE AV ROTOREN KAN FØRE TIL ALVORLIG PERSONSKADE.



SLITASJE PÅ HUGGEBLAD

Det viktigste ved bruken av en flishugger er å holde knivbladene skarpe. Timberwolf knivblader er hulslipte til en vinkel på 40 grader. Under de daglige bladkontrollene må det sikres at bladeggen er skarp og fri for hugg; hvis det finnes tegn på skade eller eggen er "sløv", må bladet/bladene skiftes ut. TW 280TVGTR er utstyrt med 2 blader som er 158 mm (6 tommer) lange. De er 100 mm brede når de er nye. Et nytt blad bør kunne hugge i opptil 25 timer før det trenger skjerpning. Dette tallet vil drastisk reduseres hvis maskinen mates med steinete, sandholdig eller gjørmete materiale.

Ytelsen reduseres etter hvert som bladet blir sløvt. Økt belastning på maskinen vil føre til mer uregelmessig og trevlet flis. På dette tidspunktet bør bladet sendes til et godkjent selskap for skjerpning. Bladet kan skjerpes flere ganger i løpet av bladets varighet. Et slitasjemerke indikerer sikkerhetsgrensen for bladets slitasje. Skift ut når denne linjen er overskredet.

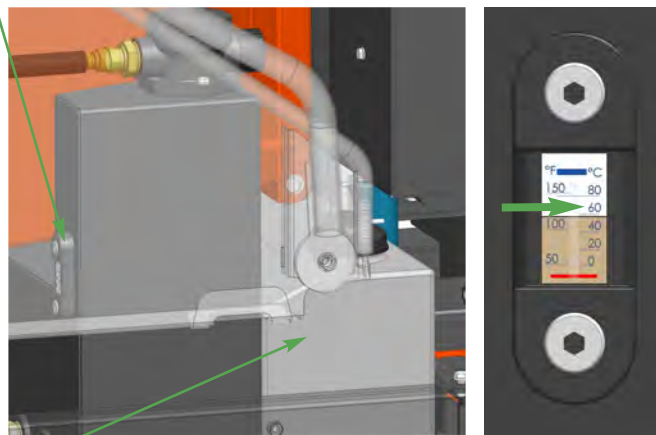
Denne maskinen er også utstyrt med et fast blad (ambolt). Det er viktig at ambolten er i god stand for at huggbladene skal kunne fungere effektivt. Ytelsen vil bli dårlig selv med skarpe huggblader hvis ambolten er slitt.

NIVÅMÅLER FOR HYDRAULIKKOLJE OG TEMPERATUR

Måleren er plassert på siden av hydraulikkoljetanken. Det hydrauliske oljenivået bør være innenfor de øvre og nedre nivåmerkene. Se instruksjoner om fylling og tømming på side 22.

Når flishuggeren kjører, må oljetemperaturen ikke overskride 65°C. Skulle den gjøre det, stans maskinen umiddelbart. Om dette ikke gjøres, kan det føre til skade. Hvis flishuggeren blir drevet svært hardt under varme betingelser, kan dette føre til overoppheting da oljen ikke får mulighet til å nedkjøles. Stans flishuggeren og la den kjøles ned før arbeidet fortsetter. Hvis temperaturen overskrider 65° C og maskinen ikke drives hardt eller lufttemperaturen ikke er spesielt høy, indikerer dette lavt oljenivå, eller en fastkjørt hydraulikkmotor eller ventil. Stopp umiddelbart og undersøk.

Når flishuggeren står flatt, skal oljenivået være mellom den røde linjen nederst på måleren, og den blå linjen øverst. Hvis dette nivået synker betydelig, er dette en indikasjon på oljelekkasje. Stopp umiddelbart og undersøk.



DRIVSTOFFMÅLER

Drivstoffnivået kan sees gjennom veggen på plasttanken.

FYLLING AV DRIVSTOFF

Ved fylling av drivstoff må standard helse- & sikkerhetspraksis følges:

- Stans motoren og la den avkjøle før fylling av drivstoff.
- Røyk aldri og tillat ikke åpen ild i nærheten under fylling av drivstoff.
- Oppbevar drivstoff vekk fra damp-antennelseskilder som for eksempel ild og røyking.
- Fyll aldri drivstoff på operasjonsstedet og hold en avstand på > 10 m for å unngå brannfarer.
- Drivstoffbeholdere må være godkjent for oppbevaring av diesel, og må være tydelig merket og ha forsvarlig monterte lokk.
- Rengjør området rundt drivstoffhetten og bruk en trakt for fyllingen av drivstoff. Sett godt på igjen drivstoffhetten. Fyll ikke tanken utover indikatoren for maks. fylling.
- Unngå hudkontakt med drivstoff. Hvis det kommer inn i øynene, skylt straks med sterilt vann og kontakt lege snarest mulig.
- Rengjør alltid søl umiddelbart og skift klær før du går inn på arbeidsområdet igjen hvis drivstoff er blitt sølt på klærne.



OPERASJON AV VINSJ

Der en vinsj er fabrikkmontert, er den **bare for gjenoppbygging**. Følg alltid vinsj-produzentens bruksanvisning som følger med maskinen. Bruk aldri vinsjen når en operatør befinner seg på førerplattformen.

FEILSØKING

Denne tabellen er en veiledning for feilsøking av vanlige problemer.

Hvis problemet ditt ikke er oppført nedenfor eller ikke er løst etter at veiledningen er fulgt, vennligst ta kontakt med din serviceagent fra Timberwolf slik at utdannede teknikere fra Timberwolf kan utføre en ytterligere feilsøking. Før du tar kontakt, vennligst hold klar denne brukerhåndboken og maskinens serienummer.

Problem	Årsak	Løsning	Forsiktig - Sørg alltid for å bruke forsvarlig PVU.	
Utkasting av treflis har stoppet / er begrenset	Utblåsning hindret	Fjern rusk fra utblåsningsrennen.		Sørg for at maskinen er av og nøklene tatt ut.
	Løse drivreimer	Se veiledning i håndboken om beltespenning.		Sørg for at maskinen er av og nøklene tatt ut.
	Ødelagte rotorblader	Undersøk rotorbladene, bytt ut ødelagt / manglende rotorblad.		Sørg for at maskinen er av og nøklene tatt ut. Tilkall tekniker for reparasjon.
Rotoren roterer ikke	Utblåsning hindret	Fjern rusk fra utblåsningsrennen.		Sørg for at maskinen er av og nøklene tatt ut.
	Rotoren har satt seg fast	Undersøk og rens innmatertrakt, valseboks og rotorhus.		Sørg for at maskinen er av og nøklene tatt ut.
	Problemer med drivreim	Undersøk drivreimer, bytt ut om nødvendig. Se veiledning i håndboken om beltespenning.		Sørg for at maskinen er av og nøklene tatt ut.
Langsom eller ingen mating	Lav motorhastighet	Sjekk og undersøk gass og kabel. Sjekk at gassen er satt til angitt hastighet.		Sørg for at maskinen er av og nøklene tatt ut.
	Innmater-valsar satt seg fast	Undersøk og rens innmatertrakt, valseboks og rotorhus.		Sørg for at maskinen er av og nøklene tatt ut.
	Hydraulikkolje	Sjekk hydraulikkoljenivået, fyll opp om nødvendig.		Sørg for at maskinen er av og avkjølt og at det ikke er trykk i systemet.
	Bladene uskarpe	Rotere, skjerpe eller bytte ut blader.		Sørg for at maskinen er av og nøklene tatt ut.
	Ambolter uskarpe	Sjekk at ambolt har skarp kant, roter, skjerp eller bytt ut om nødvendig.		Sørg for at maskinen er av og nøklene tatt ut.
	Utblåsning hindret	Fjern rusk fra utblåsningsrennen.		Sørg for at maskinen er av og nøklene tatt ut.


DE FØLGENDE SIDENE GIR BARE GRUNNLEGGENDE INFORMASJON OM VEDLIKEHOLD AV FLISHUGGEREN DIN.


DETTE ER INGEN VERKSTEDSMANUAL

FØLGENDE RETNINGSLINJER ER IKKE UTTØMMENDE OG GÅR IKKE UTOVER DET SOM REGNES Å VÆRE GENERELT AKSEPTERTE STANDARDER FOR DET MASKINTEKNISKE/MEKANISKE VEDLIKEHOLD SOM BØR UTFØRES PÅ ALT MEKANISK UTSTYR OG TILHØRENDE RAMME DET ER MONTERT PÅ.

TIMBERWOLF AUTORISERTE SERVICEFORHANDLERE ER FULLT OPPLÆRT I ALLE ASPEKTER OG VEDLIKEHOLD AV TIMBERWOLF FLISHUGGERE DU ANBEFALES PÅ DET STERKESTE Å BRINGE FLISHUGGEREN TIL EN AUTORISERT FORHANDLER FOR ALT ANNET ENN DET MEST RUTINEMESSIGE VEDLIKEHOLD OG KONTROLLER.

TIMBERWOLF TAR INTET ANSVAR FOR EN EIERS/BRUKERS EVENTUELLE UNNLATELSE AV Å ERKJENNE OG GJENNOMFØRE GENERELT AKSEPTERTE STANDARDER FOR DET MASKINTEKNISKE/MEKANISKE VEDLIKEHOLD AV HELE FLISHUGGER-MASKINEN FRA TIMBERWOLF.

MANGLENDE UTFØRING AV ALMINNELIG AKSEPTERTE STANDARDER FOR VEDLIKEHOLD, ELLER UTILSTREKkelig VEDLIKEHOLD, KAN HELT ELLER DELVIS UGYLDIGGJØRE GARANTIE.

UNNLATELSE AV Å ANVENDE GENERELT AKSEPTERTE VEDLIKEHOLDSSTANDARDER ELLER UTFØRELSE AV UEGNET VEDLIKEHOLD OG ENDRINGER, KAN FØRE TIL AT GARANTIE OG/ELLER FORSKRIFTMESSIG SAMSVAR HELT ELLER DELVIS UGYLDIGGJØRES.

VENNLIGST HENVIS TIL DITT AUTORISERTE TIMBERWOLF SERVICEVERKSTED FOR SERVICE OG VEDLIKEHOLD.

SERVICEPLAN



ADVARSEL

GJØR ALLTID MASKINEN UBEVEGELIG VED Å STOPPE MOTOREN, TA UT TENNINGSNØKKELEN OG FRAKOBLE BATTERIET FØR DET UTFØRES NOE VEDLIKEHOLDSARBEID.

SERVICEPLAN	Daglig Sjekk	50 Timer	100 Timer	500 Timer	1 År
Sjekk kjølevæskeniå.	✓				
Sjekk radiatoren for fremmedlegemer.	✓				
Sjekk motorolje - fyll opp om nødvendig (10W-30).	✓				
Sjekk om det finnes motorolje-/hydraulikkolje-lekkasje.	✓				
Sjekk drivstoffniå.	✓				
Sjekk hydraulikkoljenivå.	✓				
Sjekk at matetrakt, matervalse-deksel, tilgangsdeksler, motordeksler og utblåsningsenhet er godt festet.	✓				
Sjekk bladene.	✓				
Sjekk at luftinntaket er klart.	✓				
Rengjør luftfilter-element.	AVHENGER AV ARBEIDSMILJØ				
Sjekk mekanismen til sikkerhetsstangen.	✓				
Sjekk at alle muttere, bolter og festeanordninger er tilstrekkelig stramme og at ingenting har løsnet.		✓			
Smøre utblåsningsflensen.		✓			
Sjekk strammingen på hoved-drivreimene (og stram om nødvendig).		✓			
Smøre valseboksskinnene.	✓	ELLER ETTER BEHOV - SE SIDE 21			
Smøre valeskinne og lager.	✓	ELLER ETTER BEHOV - SE SIDE 21			
Sjekk ambolten for slitasje.		✓			
Sjekk drivstoffrør og klemmebånd.			✓		
Sjekk om det finnes løse, elektriske ledninger.			✓		
Skift olje i beltedreven enhet			FØRSTEGANG ✓	DERETTER ✓	ELLER ✓
Skift ut hydraulikkoljefilter – hvert år eller 100 timer etter service og reparasjonsarbeid på det hydrauliske systemet.			✓	OR	✓
Skift hydraulikkolje.			✓	OR	✓
Smør tandempumpens tannhjuldriv					✓
Skift ut drivstoffrør og klemmebånd.	SE BRUKERHÅNDBOKEN TIL DIN MOTORLEVERANDØR				
Sjekk kjølevæskens tilstand.					
Skift motorolje.					
Skift ut filterpatron for motorolje.					
Sjekk ventilklinger.					
Skift ut ambolter når slitt.	SEND TILBAKE TIL FORHANDLEREN FOR UTSKIFTING AV AMBOLT				

TRYGT VEDLIKEHOLD

- Håndter blader med ekstrem forsiktighet for å unngå personskade. Hansker må alltid brukes ved håndtering av huggebladene.
- Drivreimer skal være tilkoblet under skifting av blader da dette vil holde tilbake plutselig bevegelse av rotoren.
- De fleste komponentene til denne maskinen er tunge. Løfteutstyr må brukes for demontering.
- Rene maskiner er tryggere og enklere å gi service på.
- Unngå kontakt med farlige materialer.

TRYGG LØFTING OG NEDSETTING AV FLISHUGGEREN

Løfteringen er designet til bare å holde maskinens vekt. Bruk ikke heisekrok direkte i løfteringen, bruk en riktig klassifisert sikkerhetssjakk. Inspiser løfteringen før hver bruk - BRUK IKKE LØFTERINGEN HVIS DEN HAR SKADER. Maksimal løftevekt er 2500kg, som angitt på maskinen.

Fremgangsmåten for å sikre flishuggeren kan variere, avhengig av type transportør og posisjon av festepunkter som finnes på transportøren. Der det er mulig anbefaler Timberwolf at maskinen sikres til transportøren ved å bruke riktig klassifiserte festestropper, som vist.

Sikring av en Timberwolf flishugger for transport må utføres av kompetent, kvalifisert personell. Manglende oppfølging av denne fremgangsmåten kan føre til skade på ramme og/eller understell.

RESERVEDELER

Bruk bare originale reservedeler fra Timberwolf ved utskifting av blader, skruer og reservedeler av huggere. Unnlattelse av å gjøre dette kan ugyldiggjøre garantien og kan forårsake skade på flishuggeren samt personskade eller tap av liv.

FJERNING OG VEDLIKEHOLD AV BATTERI

Fjerne batteri

- 1 Batteriet er plassert i kontrolltårnet.
- 2 Fjern de sju M6-boltene som fester førerkontrollens frontbeskyttelse.
- 3 Fjern de to M10-boltene som fester batteriklemmen.
- 4 Fjern den negative batteriledningen.
- 5 Fjern den positive batteriledningen.

Vedlikehold av batteriet

- 1 Fjern de sju M6-boltene som fester førerkontrollens frontbeskyttelse.
- 2 Batteriet kan betjenes i denne posisjonen.

SJEKKE MONTERINGER

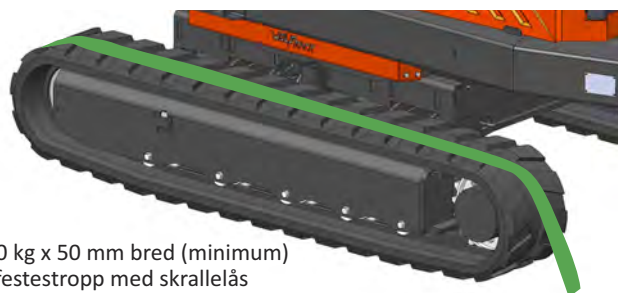
Timberwolf TW 280TVGTR blir utsatt for kraftige vibrasjoner under den ordinære driften. Derfor er det alltid en mulighet for at muttere og bolter kan løsne. Det er viktig å utføre periodiske kontroller for å være sikker på at alle festene er sikret. Festene bør strammes til det nødvendige dreiemoment ved hjelp av en momentnøkkel (se nedenfor). **Momentnøkler som ikke er kalibrerte, kan være unøyaktige med så mye som 25 %.** Det er derfor viktig å bruke en kalibrert momentnøkkel for å oppnå dreiemomentene som er oppført nedenfor.

	Størrelse	Gjengetype	Hode	Moment lb ft	Moment Nm
Bladbolter	M16	Standard	24 mm sekskant	125	170
Amboltbolter	M12	Standard	M12 Hette	65	88
Generell	M8	Standard	13 mm sekskant	20	27
Generell	M10	Standard	17 mm sekskant	45	61
Generell	M12	Standard	19 mm sekskant	65	88
Dreneringspropp i drivstofftank	3/8" BSP	-	22 mm. sekskant	15	20



ADVARSEL

GJØR ALLTID MOTOREN UBEVEGELIG VED Å TA UT TENNINGSNØKKELEN OG FRAKOBLE BATTERIET FØR DET UTFØRES NOE VEDLIKEHOLDSARBEID PÅ FLISHUGGEREN. SØRG FOR AT FLISHUGGEREN ER STABIL FØR DET UTFØRES VEDLIKEHOLD.



5 000 kg x 50 mm bred (minimum)
festestropp med skrallelås



ADVARSEL

SE PUNKT OM BATTERISIKKERHET PÅ SIDE 18.

FARLIGE MATERIALER OG SLUTT PÅ MASKINENS BRUKSTID

I løpet av maskinens brukstid

Følgende farlige materialer leveres i Timberwolf-maskiner:

- Motorolje
- Kjølevæske
- Batterisyre
- Hydraulikkolje
- Diesel
- Copper Ease

SIKKERHETSATABLAD FOR FARLIGE MATERIALER SOM LEVERES I TIMBERWOLF-MASKINER, ER TILGJENGELIG PÅ FORESPØRSEL. SE DISSE FOR FØRSTEHJELP OG TILTAK FOR BRANNVERN.

Følg alltid anbefalte prosedyrer for trygg håndtering, fjerning og avhending av farlige materialer. Sikkerhetsmessige forholdsregler må tas ved håndtering av farlige materialer (bruk av oljebestandige hansker og vernebriller anbefales - åndedrettsvern er ikke nødvendig). Unngå direkte kontakt med stoffet og oppbevar det på et kjølig og godt ventilert sted hvor det ikke finnes brannfarlige kilder, sterkt oksiderende midler eller sterke syrer. Sørg for at farlig utslipp ikke strømmer inn i bakken og avløpssystemer og sikre at mulige miljøskader blir kontrollert på en betryggende måte i henhold til lokale lover.

Slutt på maskinens brukstid

Følg disse retningslinjene ved å bruke godkjente lokale instanser for avfall og deponering av resirkulerte materialer i henhold til gjeldende helse-, sikkerhets- og miljølovgivning.












- Plasser maskinen innenfor rekkevidde av alt nødvendig løfteutstyr.
- Bruk verktøy og PVU som spesifisert i instruksjonene for vedlikehold.
- Fjern alle farlige materialer og batteri og oppbevar dem på et sikkert sted før avhending.
- Demonter den sammensatte maskinen med referanse til instruksjonene for vedlikehold. Vær oppmerksom på deler under mekanisk trykk og spenning, inkludert fjærer.
- Skill ut deler som fortsatt har en brukstid.
- Slitte deler plasseres i materialgrupper og resirkuleres ved hjelp av instanser for resirkulering av materialer der dette er mulig. Vanlige typer er:

Stål	Plastmaterialer
Ikke-jernholdige materialer	Gummi
Aluminium	Elektriske og elektroniske komponenter
Messing	Andre materialer som kan resirkuleres
Kobber	Andre materialer som ikke kan resirkuleres

- Hvis en del ikke passer til materialgruppene, må den plasseres som "restavfall".
- Kasserte materialer må ikke brennes.
- Bytt maskinregistrene for å vise at maskinen ikke er i bruk og kassert. Oppgi dette serienummeret til Timberwolf for å avslutte postene.

SIKERHETSINFORMASJON BATTERI

ADVARSLER OG SIKERHETSROUTINER FOR FYLTE BLYBATTERIER

	<ul style="list-style-type: none"> Av sikkerhetsmessige grunner bør det brukes øyebeskyttelse når batteriet håndteres. 		<p>Fare for korrosjon: Batterisyre er sterkt etsende, derfor:</p> <ul style="list-style-type: none"> Bruk vernehansker og øyebeskyttelse. Vipp ikke batteriet, syre kan renne ut av ventilåpninger. 		<ul style="list-style-type: none"> Svelging av syre krever legetilsyn umiddelbart. <p>Advarsel: Batteriboksen kan bli skjør; for å unngå dette:</p>
	<ul style="list-style-type: none"> Oppbevares utilgjengelig for barn. 				<ul style="list-style-type: none"> Oppbevar ikke batteriene i direkte sollys.
	<ul style="list-style-type: none"> Brann, gnister, åpen flamme og røyking er forbudt. 				<ul style="list-style-type: none"> Utladde batterier kan fryse og må derfor oppbevares på et frostfritt sted.
	<ul style="list-style-type: none"> Unngå å forårsake gnister når du arbeider med kabler og elektrisk utstyr og hver oppmerksom på elektrostatisk utlading. 		<p>Førstehjelp:</p> <ul style="list-style-type: none"> Skyll vekk syresprut i øynene umiddelbart og i flere minutter med rent vann! Fjern kontaktlinser, hvis aktuelt, og fortsett skyllingen. Oppsøk deretter lege umiddelbart 		<p>Avhending:</p> <ul style="list-style-type: none"> Avhend gamle batterier ved et autorisert returpunkt.
	<p>Eksplisjonsfare:</p> <ul style="list-style-type: none"> Det utvikles en høyeksplosiv knallgassblanding når batteriene lades. 		<ul style="list-style-type: none"> Nøytraliser umiddelbart syresprut på hud og klær med en syre-nøytralisator (soda) eller såpeskum, og skyll med rikelige mengder vann. 		<ul style="list-style-type: none"> Kast aldri gamle batterier i husholdningsavfall.

1. Oppbevaring og transport

- Batterier er fylt med syre.
- Batterier må alltid oppbevares og transporteres i oppreist stilling og det må unngås at de tipper da syre kan renne ut.
- Oppbevar på et kjølig og tørt sted.
- Fjern ikke beskyttelseshetten fra den positive polen.
- Bruk et FIFO (først inn-først ut) lagerstyringssystem.

2. Igangsetting

- Under produksjonsprosessen fylles batteriene med syre som har en tetthet på 1,28g/ml, og er klare til bruk.
- Lad opp i tilfelle utilstrekkelig startkraft (se punkt 4).

3. Montering i kjøretøyet og fjerning fra kjøretøyet

- Skrut av motoren og alt elektrisk utstyr.
- Ved fjerning, frakoble den negative polen først.
- Unngå kortslutninger for eksempel forårsaket av verktøy.
- Fjern eventuelle fremmedlegemer fra batteriskuffen og klem batteriet godt på plass etter installasjonen.
- Rengjør poler og klemmer og smør lett med batterifett.
- Ved installeringen kobles først den positive polen til og det sjekkes at pol-klemmene sitter stramt.
- Når batteriet er montert i kjøretøyet, fjern beskyttelseshetten fra den positive polen og sett den på polen til det erstattede batteriet for å unngå kortslutninger og mulige gnister.
- Bruk deler fra det erstattede batteriet, som for eksempel poldeksler, albuer, ventilasjonsrør-koblinger og polholdere (hvor aktuelt); bruk tilgjengelig eller medfølgende tanklokk.
- La minst én ventil være åpen, ellers vil det være fare for eksplosjon. Dette gjelder også når gamle batterier returneres.

4. Lading

- Fjern batteriet fra kjøretøyet; frakoble kabelen fra den negative polen først.
- Sørg for god ventilasjon.
- Bruk bare egnede likestrømsladere.
- Koble batteriets positive pol til laderens positive utgang. Koble til den negative polen på samme måte.

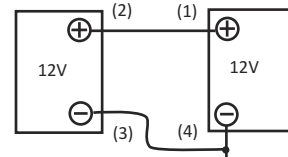
- Skrut på laderen bare etter at batteriet er blitt koblet til og skru av laderen først etter at ladingen er fullført.
- Anbefalt ladestrøm: 1/10 ampere av batterikapasitet Ah.
- Bruk en lader med en konstant ladespenning på 14,4V for gjentatt lading.
- Hvis temperaturen på syren stiger over 55o Celsius, stopp ladingen.
- Batterier er fulladet når ladespenningen har sluttet å stige i to timer.

5. Vedlikehold

- Hold batteriet rent og tørt.
- Bruk bare en fuktig antistatisk klut til å tørke av batteriet da det ellers vil det være for eksplosjon.
- Åpne ikke batteriet.
- Lad opp i tilfelle utilstrekkelig startkraft (se punkt 4).

6. Starthjelp

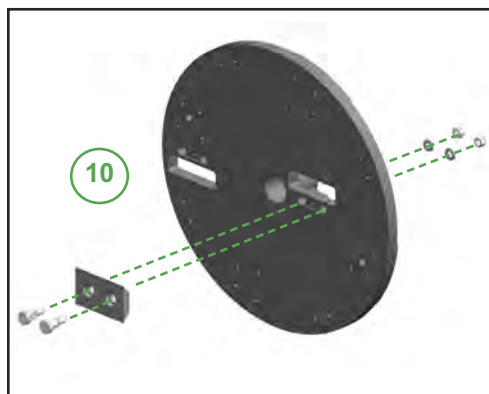
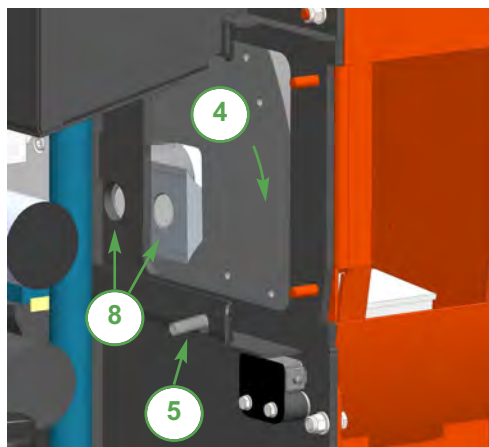
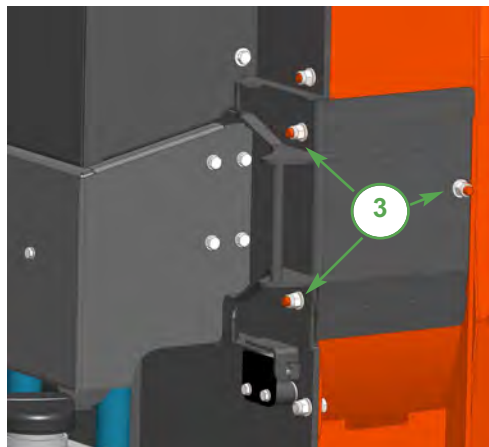
- Bruk bare den standardiserte startkabelen som er i samsvar med DIN 72553, og følg brukerveiledningen.
- Bruk bare batterier med samme nominelle spenning.
- Skrut av motoren på begge kjøretøyene.
- Koble først til de to positive polene (1) og (2), og koble deretter den negative polen til det ladede batteriet (3) til en metalldele (4) til kjøretøyet som trenger assistanse bort fra batteriet.
- Start motoren til kjøretøyet som gir assistanse, og start deretter motoren til kjøretøyet som trenger assistanse, i maksimalt 15 sekunder.
- Frakoble kablene i motsatt rekkefølge (4-3-2-1).



7. Ta batteriet ut av bruk

- Lad batteriet; oppbevar på et kjølig sted eller i kjøretøyet med den negative polen frakoblet.
- Kontroller batteriets ladetilstand ved vanlige intervaller og lad på nytt når det er nødvendig (se punkt 4).

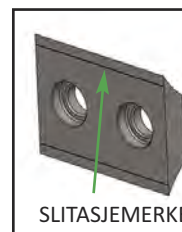
SKIFTE HUGGEBLADER


ADVARSEL
BRUK VERNEHANSKER VED SKIFTING AV
HUGGEBLAD.


- 1 Slå av flishuggeren og ta ut tenningsnøklene.
- 2 Fjern batterikablene.
- 3 Fjern de 3 mutterne som holder tilgangsdekslet, og trekk dekslet vekk fra rotorhuset.
- 4 Drei rotoren til utbyttingsposisjonen.
- 5 Sett inn låsestangen i rotorhuset og rotoren.
- 6 Børst vekk all skitt og rusk fra rotoren og bladene.
- 7 Løsne de 2 nylonmutterne som holder bladet på plass, ved hjelp av en 24 mm skiftenøkkel.
- 8 Fjern bladboltene mens bladet holdes i posisjon. Den innvendige boltene på det innvendige bladet går gjennom hullet i valseboksen. Bank på boltene hvis dette er nødvendig for å løsne dem.
- 9 Bruk kraftige hansker og grip fatt i de flate kantene på bladet.
- 10 Ta bladet vekk fra rotoren.
- 11 Roter bladet for å bruke andre kanten eller skift ut med et nytt eller skjerpet blad.
- 12 Rengjør overflaten på baksiden av bladet, bladbolter og bladområdet til rotoren før bladene settes tilbake. **Det må ikke finnes materiale under bladene når de strammes. Hvis de ikke sitter flatt og stramt, vil de raskt løsne.**
- 13 Monter sammen igjen blader, bolter, skiver og muttere i rekkefølgen som vist i diagrammet. Bruk bare originale muttere og skiver fra Timberwolf da de er av en høyere klasse enn de som vanligvis finnes på lås-fabriker. Manglende bruk av den korrekte mutter- og skiveklasse kan føre til skade, personskade eller tap av liv. Det anbefales å bruke originale Timberwolfblader og -bolter.
- 14 Påfør et lag med treghetshindrende pasta (kobberfett) på boltgjenger og baksiden av mutterne. Påfør ikke kobberfett på forseglingsoverflaten av blader eller bolter.
- 15 **Det må brukes en kalibrert momentnøkkel for å stramme boltene til et dreiemoment på 125 lbs ft (170 Nm).**
- 16 Fjern låsepinnen, roter rotoren til neste blad, erstatt låsepinnen og repeter steg 6 - 14.
- 17 Sett på tilgangsdeksel igjen.
- 18 Sett på igjen mutterne og stram dem til 40lb/ft.
- 19 Sett på igjen batterikablene.

ADVARSEL


SKJERP ALLTID BLADENE PÅ JEVLIG BASIS. MANGLENDE OVERHOLDELSE AV DETTE VIL FØRE TIL AT MASKINEN YTER MINDRE OG AT MOTOR OG LAGRE BLIR OVERBELASTET OG AT MASKINEN BRYTER SAMMEN. BLADENE MÅ IKKE SKJERPES NED FORBI SLITASJEMERKET (SE DIAGRAM). MANGLENDE OVERHOLDELSE AV DETTE KAN FØRE TIL MASKINSKADE, PERSONSKADE OG TAP AV LIV.

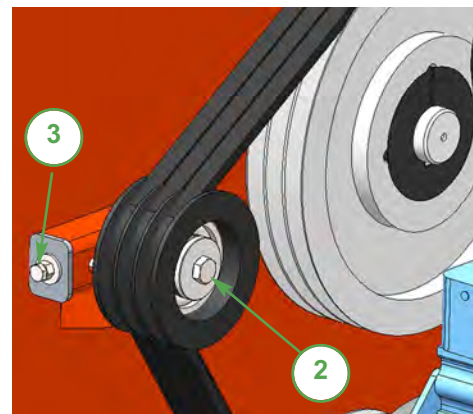


STRAMME DRIVREIMER

MERK: Normalt faller spennet raskt på nye reimer i innkjøringsfasen. Når nye reimer blir installert, sjekk spennet hver 2. - 3. time og juster til spennet holder seg konstant. Feil på reimer på grunn av manglende justering av spenn dekkes ikke av Timberwolfs garanti.

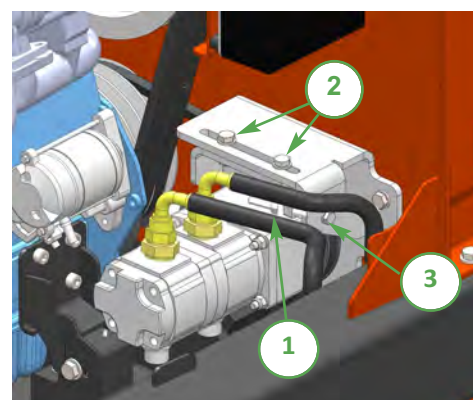
- 1 Fjern sidepanelet.
- 2 Løsne bolten i midten av reimhjulet med et 19 mm skiftnøkkel slik at reimhjulet glir med bare minimal slingring.
- 3 Skru mutteren i enden av reimhjulglideren til det oppnås korrekt beltespenn. For instruksjoner om sjekking av beltespenn og korrekte verdier for beltespenn, vennligst se Timberwolfs tabell over kilereimdata, se side 36.
- 4 Stram til igjen bolten midt i reimhjulet.
- 5 Kjør maskin og test, sjekk beltespenn på nytt.

MERK: Slakke drivreimer vil føre til dårlig ytelse og overdreven slitasje på reim/hjul.



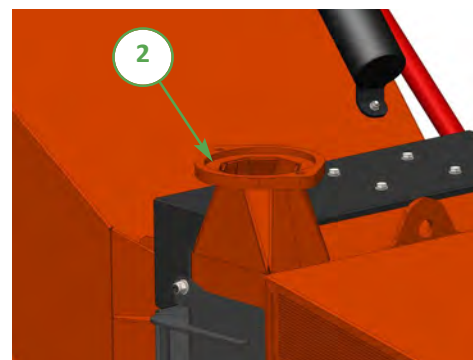
STRAMME HYDRAULISK PUMPEREIM

- 1 Løsne M8-sekskantmutteren (1) til enden av tråden.
- 2 Løsne de to M10-skruene (2) én omgang.
- 3 Juster den lange M8-skruen (2) for å oppnå riktig beltespenn. For instructions on checking belt tension and correct belt tension values, please refer to the Timberwolf V-Belt Tensioning Data Table (pg. 36).
- 4 Stram til de to M10-festeskrueene (2)
- 5 Sjekk beltespennet på nytt. Hvis M10-skruene (2) løsnes for mye, vil det oppstå en forskjell i beltespennet etter at skruene er festet.
- 6 Stram til M8-sekskantskrueen (1).



SMØR UTBLÅSNINGSFLENSEN

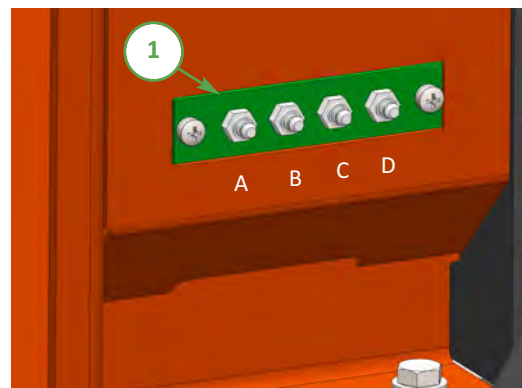
- 1 Ta av utblåsningsrøret.
- 2 Påfør universalfett på den viste overflaten.
- 3 Sett på igjen utblåsningsrøret.



SMØRE VALSESKINNE OG ROTORLAGER

MERK: Dette skal gjøres regelmessig. Under skitne og støvete betingelser eller i perioder med hardt arbeid, bør det gjøres daglige. Hvis lagre og splinter kjøres tørre, vil dette resultere i tidlig slitasje som videre fører til sammenbrudd og behov for utskifting av deler. Denne svikten dekkes ikke av garantien. Tidlige tegn på utilstrekkelig smøring inkluderer knirking og bankende valser.

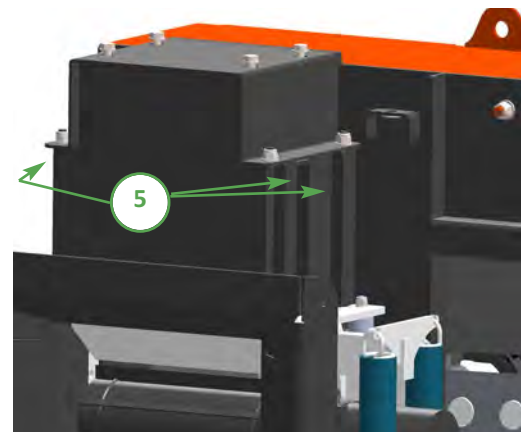
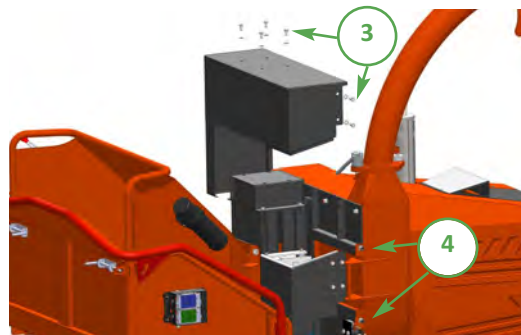
- 1 Finn smørepanelet.
- 2 Bruk 4+ pumpetrykk med fett på hver nippel.
- 3 For å fordele fett jevnt, anbefales det at du smører alle niplene mens motoren er i gang og valsene roterer.
BRUK IKKE GRAFITTBASERT FETT.
- 4 Både fremre og bakre lager smøres av niplene A og B. Topp- og bunn-valseskinnene smøres av niplene C og D.



SMØRE VALSEBOKSSKINNENE

MERK: Dette skal gjøres regelmessig. Under skitne eller støvete betingelser eller i perioder med hardt arbeid, bør det gjøres ukentlig. Hvis skinnene blir tørre, har toppvalsen en tendens til å henge seg opp slik at inntrekkingskraften til valsene blir betydelig svekket. Dette vil resultere i overdreven slitasje.

- 1 Slå av flishuggeren og ta ut tenningsnøklene.
- 2 Pass på at maskinen har stanset helt - ta av batterikablene.
- 3 Fjern de 6 mutterne og skivene som holder valseboksdekselet og fjern dekselet.
- 4 Fjern huggbladets tilgangsdeksel som prosedyre ved skifte av blad.
- 5 Legg på et tynt lag med fett ved hjelp av en børste på de indikerte skinneroverflatene, inkludert på innsiden av skinnen. **BRUK IKKE GRAFITTBASERT FETT.**
- 6 Skift ut huggbladets tilgangsdeksel og toppdekselet. Sett mutterne og skivene på igjen.
- 7 Sett på igjen batterikablene.



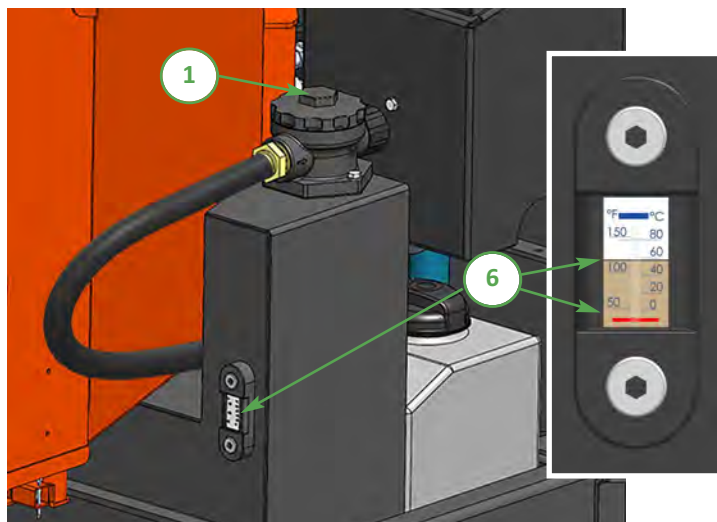
MOTORSERVICE

All motorservice må utføres i henhold til motorleverandørens håndbok som følger med maskinen. **Manglende overholdelse av denne kan ugyldiggjøre garantien og/eller forkorte varigheten av motoren.**

SJEKKE SLANGER

All de hydrauliske slangene må sjekkes jevnlig for gnaging, lekkasje og om de er i generelt god stand. Finn slangene som fører til toppmotoren og beltemotoren, disse har høyest sjanse for skade da de beveger seg konstant. Hvis eventuelle hydrauliske komponenter blir skiftet, må nye tetninger installeres under den nye monteringen. Monteringen må så strammes på nytt.

SKIFTE HYDRAULIKKOLJE OG FILTER



ADVARSEL

BRUK PLASTHANSKER FOR Å UNNGÅ OLJE PÅ HUDEN OG AVHEND BRUKT OLJE OG FILTER PÅ EN MILJØVENNLIG MÅTE. OLJE OG FILTER SKAL SKIFTES ÅRLIG ELLER HVER GANG DE ER BLITT TILSØLT. FØR START, SJEKK AT FLISHUGGEREN STÅR FLATT OG BØRST VEKK LØS FLIS.

MERK: Dette er et ikke-justerbart luftfilter.

- 1 Fjern den svarte skruehetten fra filterhuset.
- 2 Fjern filterelementet delvis fra den innvendige koppen. La filteret renne av i 15 minutter.
- 3 Ta filterelementet ut av koppen når det er fritt for hydraulikkolje.
- 4 Ta av tappepluggen og tapp ut oljen i en egnet beholder.
- 5 Sett på igjen tappepluggen.
- 6 Fyll på med VG 32 hydraulikkolje til nivået er mellom minimums- og maksimumslinjene merket av på tanken (ca. 48 liter).
- 7 Sett inn igjen filterkoppen, installer et nytt filterelement og sett på igjen den svarte skruehetten på filterhuset og sørg for at o-ringen er på rett plass.

VEDLIKEHOLD AV BELTERAMME

Trygt vedlikehold

- Gi solid støtte til understellet hvis det må løftes opp for vedlikehold.
- Hydrauliske systemer kan være svært varme etter at de har vært i drift.
- Hold alle komponentene i god stand da er utsatt for høye trykk.
- Reparer umiddelbart skader og skift ut slitte og ødelagte deler.
- Hold beltene rene, fjern overflødig olje, fett og skitt.
- Sjekk for oljelekkasjer og ødelagt slanger.
- Bruk bare anbefalte smøremidler. Bland ikke ulike merker.
- Hold smøreniplene til beltestrekkeren rene.

Vedlikeholdsintervallene er bare retningslinjer. Antall ganger vedlikehold utføres, bør øke utover de anbefalte retningslinjene om det oppstår alvorlige forhold.

SKIFTE OLJE I BELTEDREVEN ENHET

For å fylle olje må maskinen kjøres til girboksen er på nivå med en plugg som befinner seg ved klokken 12, som vist. Skru av de to pluggene og fyll fra det øvre hullet til oljen når nivået til det nedre hullet.

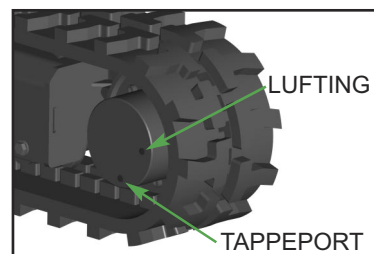
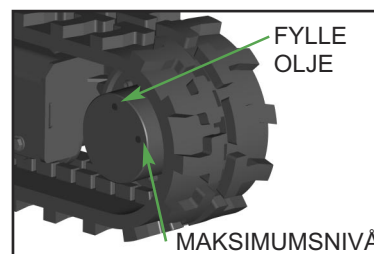
MERK – sørg for å bruke riktig oljekvalitet: Girolje EP80W-90 GL5

TAPPE OLJE FRA BELTEDREVEN ENHET

For å tappe oljen, manøvrer beltemaskinen til en plugg befinner seg ved klokken 6, som vist. Skru opp begge pluggene og la oljen renne ned i en egnet beholder. Avhend spillolje på sikker og godkjent måte.

OLJETYPER FOR REDUKSJONSENHET

For girbokser til beltedrevne enheter anbefaler vi å bruke girolje med E>P, tilsetningsstoffer og viskositet til SAE 80W/90 eller ISO VG 150. Kontinuerlig driftstemperatur må ikke overstige 90°C.



SJEKKE GUMMIBELTENE

Strukturen til gummibelte er vist i dette diagrammet. Stålkablene (1) og metallkjernen (2) ligger inne i gummi.

Gummibelte kan skades på ulike måter. Enkelte av disse er endelige for belte mens andre er kosmetiske.

Brudd på stålkabler og metallkjerne

Overdreven beltespenning kan føre til at stålkablene går i stykker. Denne kan forårsakes av:

- Steiner eller fremmedlegemer som samler seg mellom belte og den underliggende rammen.
- Belte sklir av guidesystemet.
- Ekstrem friksjon som for eksempel brå retningsendringer.
- Feilaktig kontakt mellom belte og tannhjul.
- Bruk i sandholdig terreng.

Utmattingsprekker og abrasjonsslitasje

Sprekker i bunnen av de utskårne profilene forårsakes av gummi-utmattelse på grunn av bøyning.

Sprekker og bretter på gummikanten forårsakes av manøvrering av belte på betongkanter og kantstein.

Sprekker og slitasje i gummi på styrrullbanene forårsakes av kompresjonsutmattelse av gummi på grunn av vekten på hjulet kombinert med drift i sandholdig terreng eller gjentatte, brå retningsendringer.

Abrasjonsslitasje på den utskårne profilen kan spesielt forårsakes av rotering på betong eller grusunderlag og hardt underlag.

Sprekker på den ytre overflaten av belte forårsakes ofte av kontakt med grus, skarpe steiner og skarpe materialer som for eksempel metall, spiker og glass.

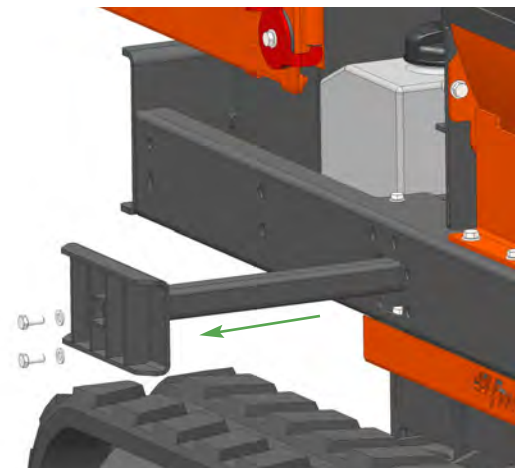
Sprekker på den innvendige overflaten av omkretsen og på kanten av gummi forårsakes av kontakt mellom belte og understellet eller med skarpe betongkanter.

Disse typene skader er progressive. Belte kan fortsatt brukes til slitasjen eksponerer metallkjernen. Hvis denne eksponeringen strekker seg lenger enn til over halvparten av belte, da er det på tide å skifte belte, selv om det fremdeles kan brukes.

STØTTESTATIV

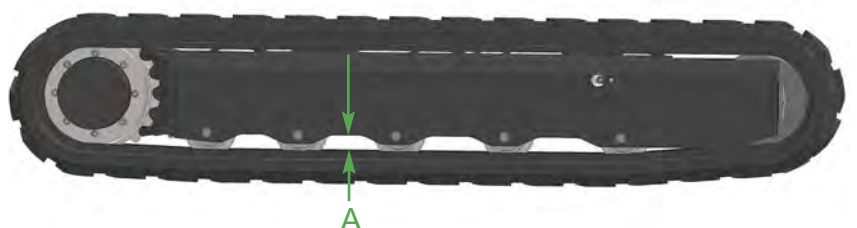
Sørg for at maskinen står på flatt og fast underlag.

- 1 Løsne de to M10-skruene og fjern støttestativet fra sin parkerte posisjon.
- 2 Sørg for at begge beltestøtter er helt skjøvet tilbake og trekk så helt ut den beltestøtten som må gå fri fra bakken.
- 3 Monter støttestativet i arbeidsstilling (side med støtte trukket ut). Sørg for at festepinnene er satt inn fra riktig side og at R-klemmene er montert.
- 4 Skyv beltestøtten forsiktig tilbake til den går fri fra bakken.
- 5 Trekk beltestøtten helt ut etter at arbeidet er gjennomført, fjern R-klemmen og festepinnen og sett igjen støttestativet i parkeringsposisjon.



SJEKKE BELTESPENNING

- 1 Stans maskinen på flatt og fast underlag.
- 2 Løft under trygge betingelser og plasser stabile støtter under understellets ramme for egnet støtte.
- 3 Mål avstanden A ved den midtre rullen til understellet, fra bunnen av rullen til den stive innvendige overflaten til gummibelte. Beltespenningen er normal hvis dimensjon A er mellom 70 og 75 mm.
- 4 Juster spenningen som beskrevet i følgende avsnitt dersom spenningen ikke oppfyller disse dimensjonene (løs eller for stram).



PROSEDYRER FOR Å LØSNE/STRAMME BELTE

Beltespenningen vedlikeholdes med fett i justeringsenheten. Tilsetning av mer fett vil øke beltespenningen, fjerning av fett vil redusere den.

Fettet i det hydrauliske beltespenningsstampelet er under trykk. Løsne aldri smørenippelen (nr. 1, Fig. 1) mer enn nødvendig for å frigjøre fett sakte ved maksimalt fem omdreininger. Hvis ventilen løsnes for mye, risikerer du å støte ut fett under trykk som potensielt kan føre til personskade på maskinoperatøren. Fjern grus eller gjørme som har satt seg fast mellom tannhjulet og belteleddet før beltet løsnes.

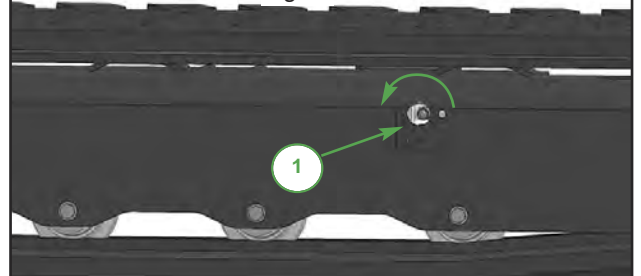
- 1 Finn fettnippelen i siderammen (Fig. 1) for å få tilgang til justeringssystemet.
- 2 For å løsne beltet, skru fettnippelen sakte mot klokken. Fettet bør begynne å komme ut etter omtrent to timer.
- 3 Hvis fett ikke støtes ut, roter langsomt beltet forover og bakover for å frigjøre mekanismen. Fettet kan så presses ut mens beltespenningen avlastes.
- 4 Når du har oppnådd korrekt beltespenning, drei ventilen med urviseren for å stramme den. Rengjør alle spor av utstøtt fett.
- 5 For å strekke beltet, koble en fettpresse til smørenippel og påfør fett til beltespenningen er innenfor de spesifiserte verdiene.



ADVARSEL

DET ER IKKE VANLIG AT BELTET SKAL VÆRE FOR STRAMT ETTER AT FETTNIPPELEN ER DREID MOT URVISEREN ELLER AT DET SKAL VÆRE FOR LØST ETTER INNFØRING AV FETT I SMØRENIPPELEN. PRØV ALDRI Å FJERNE BELTENE ELLER DEMONTERE DEN BELTESTREKKENDE SYLINDEREN DA TRYKKET PÅ FETTET INNE I BELTET ER FARLIG.

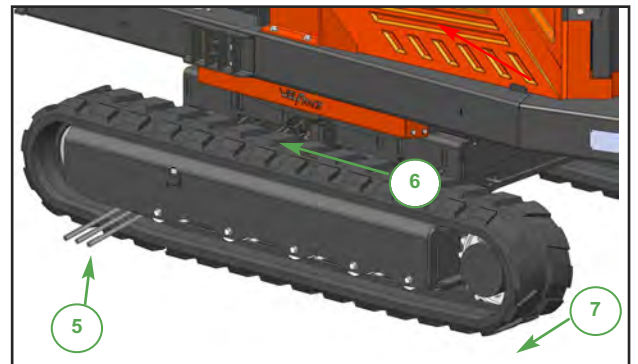
Fig. 1



FJERNE GUMMIBELTENE

Fjern grus eller gjørme som har satt seg fast mellom tannhjulet og belteleddet før beltet løsnes.

- 1 Stans maskinen på fast og horisontalt underlag. Løft den opp og støtt den under trygge betingelser.
- 2 Locate grease nipple in side frame to access to the adjustment system (No. 1, Fig. 1).
- 3 For å løsne et belte, skru fettnippelen sakte mot klokken. Fettet bør begynne å komme ut etter omtrent 2 omdreininger.
- 4 Hvis fett ikke støtes ut, roter langsomt beltet forover og bakover for å frigjøre mekanismen.
- 5 Stikk tre stålrør inn i beltet i åpningen mellom rullene.
- 6 Roter kjøregiret i revers slik at stålrørene følger med beltet og drives inn i det beltestrekkende hjulet.
- 7 Brukt makt sidelengs for å skyve av beltet og løfte det av det beltestrekkende hjulet.



ADVARSEL

FETTET I DEN HYDRAULISKE BELTESPENNEREN ER UNDER TRYKK. LØSNE ALDRI FETTNIPPELEN MER ENN 5 OMDREININGER. HVIS NIPPELEN ER LØSNET FOR MYE, KAN DET TRYKKSATTE FETTET SPRUTE UT OG SKADE MASKINOPERATØREN.

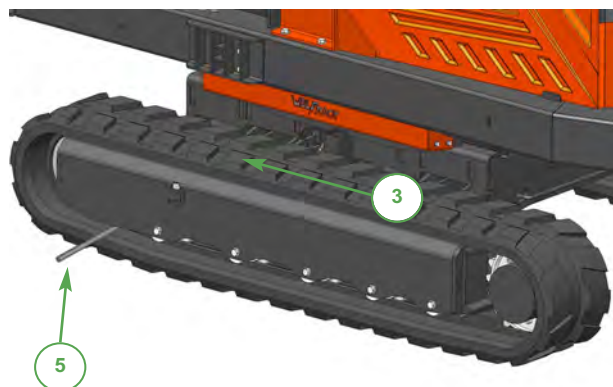
INSTALLERE GUMMIBELTENE

- 1 Sjekk at fettet som finnes i den hydrauliske sylinderen, er fjernet.
- 2 La belteleddene gripe inn i hverandre i tannhjulet og plasser den andre enden av beltet på det beltestrekkende hjulet.
- 3 Roter kjøregiret i revers og trekk beltesålene inn i rammen.
- 4 Plasser beltet ved hjelp av et stålrør og roter igjen kjøregiret.
- 5 Pass på at belteleddet griper korrekt inn i tannhjulet og i det beltestrekkende hjulet.
- 6 Juster beltespenningen (se fremgangsmåter for å løsne beltet på side 23).
- 7 Sett understell med belte på bakken.



ADVARSEL

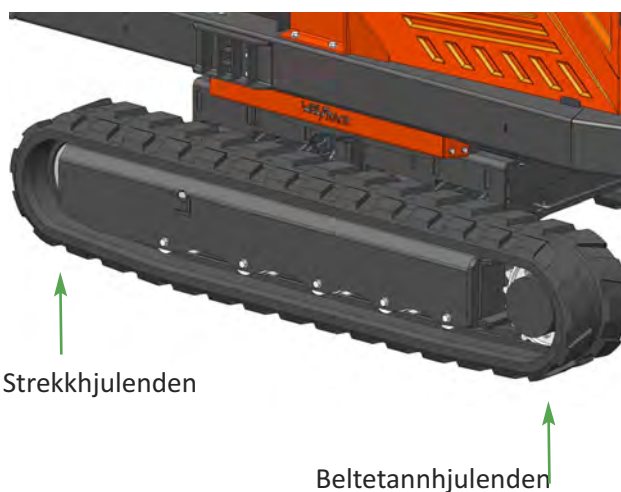
SØRG ALLTID FOR AT DU ER I EN TRYGG POSISJON MED MASKINEN LØFTET FOR INSTALLERING AV BELTE.



SJEKKE SLITASJE PÅ TANNHJUL

Sjekking av slitasjen på tannhjul og tanndrivverk er en av de vanskelige målingene å utføre. Du må alltid ta i betraktning punktet som er mest slitt.

Det må alltid være tilstrekkelig tann igjen på tannhjulet til at det kobler seg helt til gummibelte. Når inngrepsavstanden til tannhjulet er betydelig redusert, må tannhjulet skiftes ut.



TIMBERWOLFS SERIØSE GARANTI

Alle nye maskiner fra Timberwolf kommer med innebygget sinnsro. Vår seriøse garanti garanterer at din flishugger fra Timberwolf ikke vil skuffe deg.

Garantierklæringen din er inkludert i håndbokspakken. Sørg for å registrere maskinen din hos forhandleren slik at du er dekket gjennom hele Timberwolfs garantiperiode.



Entec House, Tomo Industrial Estate, Stowmarket IP14 5AY.
Telephone: 01449 765800 Fax: 01449 765801
Email: sales@timberwolf-uk.com Web site: timberwolf-uk.com



EF-erklæring om overensstemmelse



Vi Environmental Manufacturing LLP.

Fra Entec House,
Tomo Industrial Estate,
Stowmarket,
IP14 5AY
Storbritannia
Tel: +44 (0)1449 762800, Fax: +44 (0)1449 765801
E-post: sales@timberwolf-uk.com

Erklærer herved at denne samsvarserklæringen er utstedt på vårt eget ansvar og at følgende elementer av erklæringen:

Produktspekter: Timberwolf TW 280TVGTR Variabel Tracked Diesel 8" flishuggere
Modell(er): TW 280TVGTR
Type(r): TW 280TVGTR, TW 280TVGTR-FR, 280TVGTRWW, 280TVGTRWW-FR
Serienummer/ -numre: C45A1J231001 og videre

Overholder alle gjeldende, grunnleggende helse- og sikkerhetskrav og er i samsvar med følgende EU-direktiver og EU-harmonisert lovgivning:

2006/42/EF	Maskindirektiv
2014/30/EU	Direktiv om elektromagnetisk kompatibilitet
2000/14/EF	Lovgivning om støyutslipp i miljøet av utstyr som brukes utendørs (Garantert lydeffekt: 118 dB (A); Målt lydeffektnivå: 96 dB (A))

Følgende harmoniserte standarder er brukt:

Maskindirektivet: BS EN ISO 13525:2005+A2:2009: Skogsmaskiner — Flishuggere — Sikkerhet, BS EN ISO 12100:2010: Maskinsikkerhet — Generelle prinsipper for design — Risikovurdering og risikoreduksjon.

EMC-direktivet: BS EN ISO 14982:2009: Landbruks- og skogsmaskiner — Elektromagnetisk kompatibilitet — Testmetoder og akseptkriterier.

Støydirektivet: BS EN ISO 3744:2010: Akustikk - Bestemmelser om lydstyrkenivåer og lydenerginivåer av støykilder ved hjelp av lydtrykk - Tekniske metoder for et i hovedsak fritt felt over et reflekterende plan.

Signert ved Entec House, Stowmarket for og på vegne av Environmental Manufacturing LLP ved:

Mr Chris Perry (Administrerende direktør):




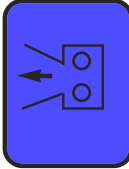

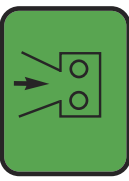
































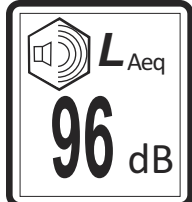

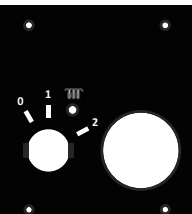



Dato: 16th July 2018

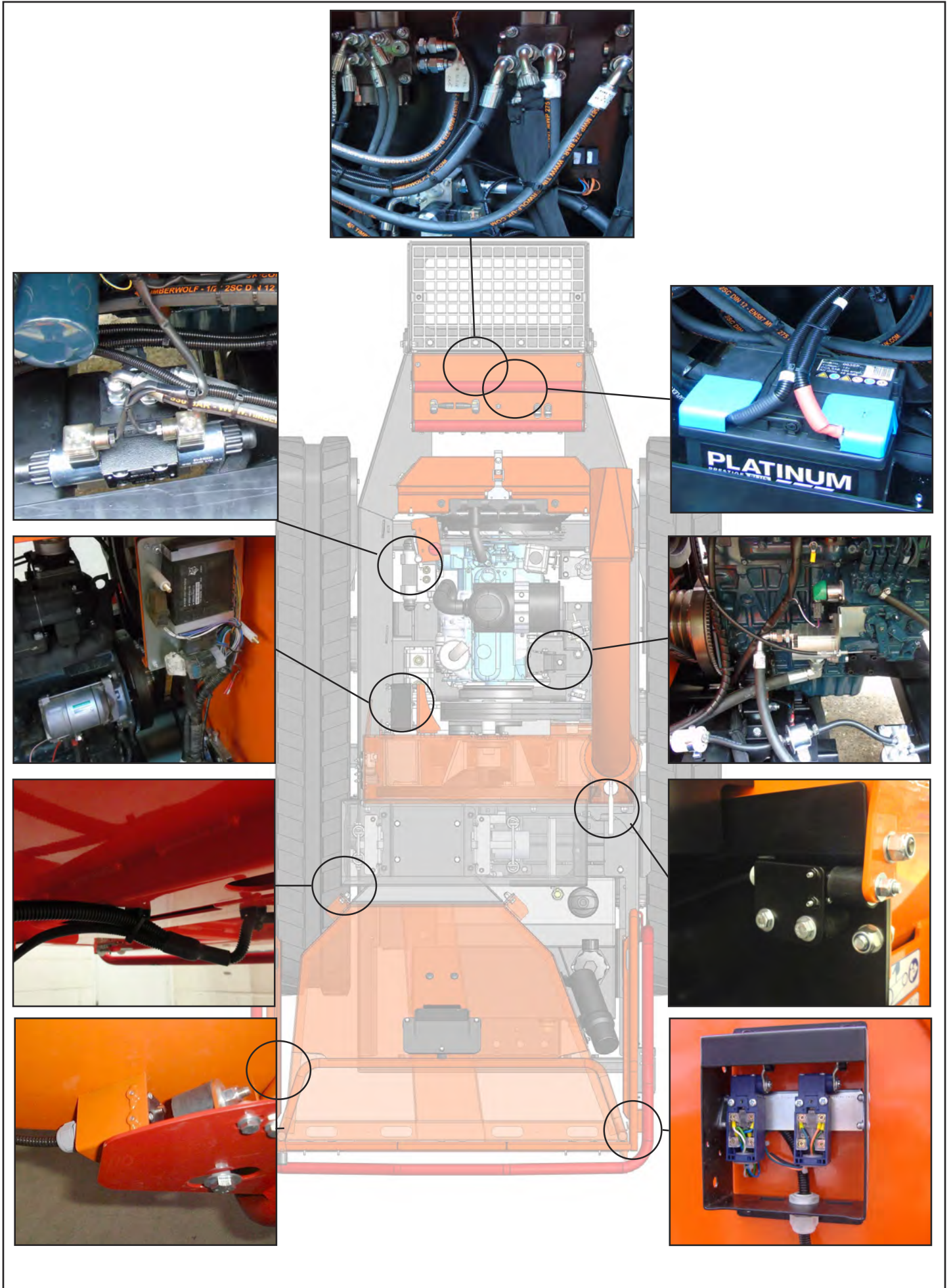
Timberwolf is the trading name of Environmental Manufacturing LLP, an LLP registered in England under No. 0C326713 and Timberwolf Ltd registered in England under No. 03477258. Registered Office as above. A list of members is open to inspection at the registered office.

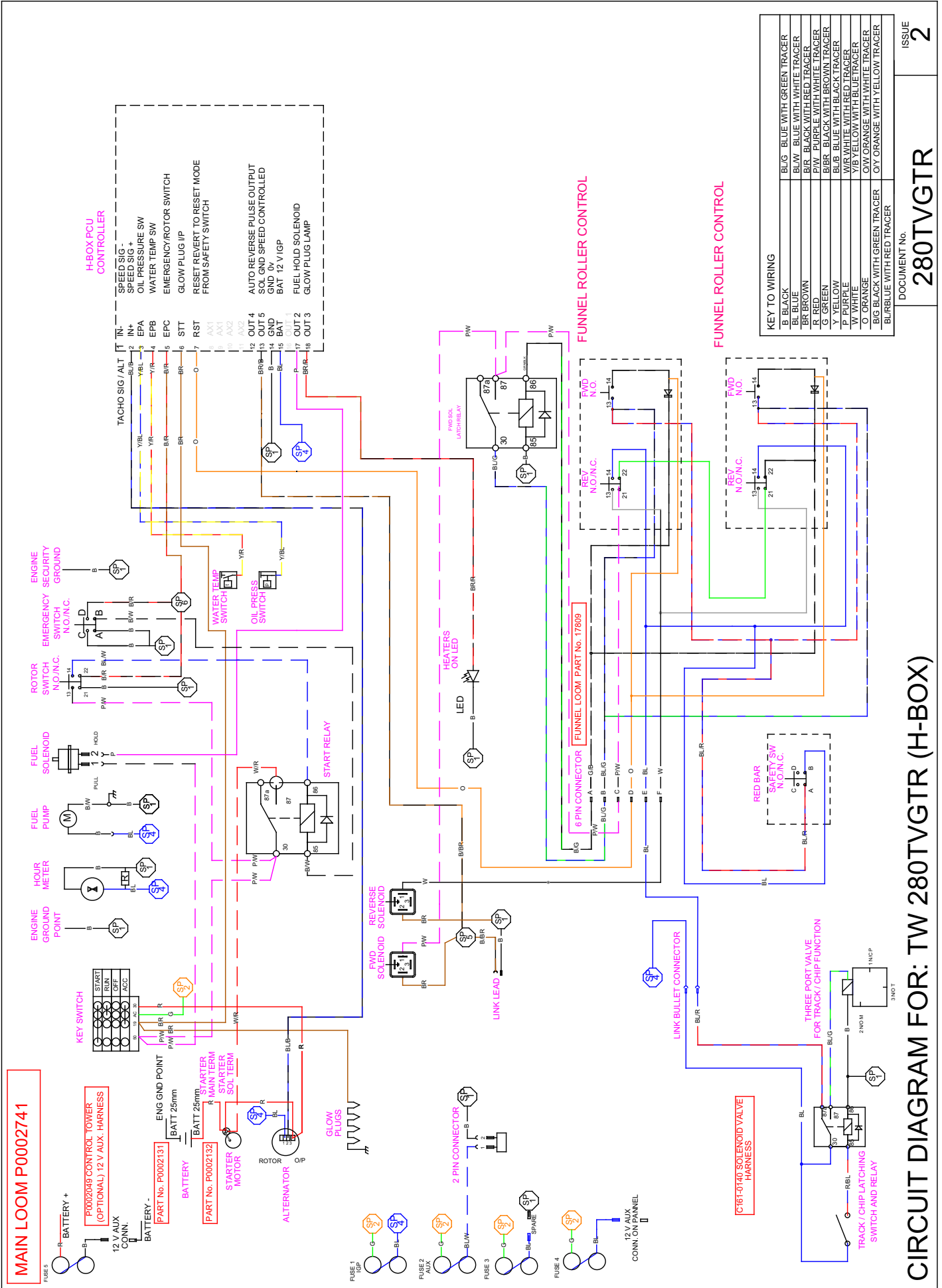
	ENVIRONMENTAL MANUFACTURING LLP STOWMARKET, SUFFOLK IP14 5AY UK		
MODEL	<input type="text"/>		
SERIAL NO.	<input type="text"/>		
CARR. TYP/SN.	<input type="text"/>	GROSS WEIGHT	<input type="text"/>
NOM. POWER	<input type="text"/>	DATE	<input type="text"/>

EKSEMPEL

Informasjonstiklistremerke	Beskrivelse	Informasjonstiklistremerke	Beskrivelse
 <p>616</p>	<p>Advarsel. Varm eksos</p>	 <p>4099</p>	<p>Fare. Roterende blader. Hold hender og føtter vekk.</p>
 <p>617</p>	<p>Advarsel. Utblåsing med stor kraft - hold avstand</p>	 <p>2800</p>	<p>Innmating tilbake</p>
 <p>670</p>	<p>Personlig sikkerhetsutstyr påkrevd Se side 5</p>	 <p>2801</p>	<p>Innmating forover</p>
 <p>1661</p>	<p>Les brukerveiledningen for smøring og vedlikeholdinformasjon.</p>	 <p>19517</p>	<p>Advarsel Aktiver ikke startmotoren i mer enn 20 sekunder. La det gå ett minutt før du prøver å starte. Undersøk grunnen til at den ikke starter. Overdreven starting vil føre til svikt i startmotoren. Dette vil ikke dekkes av garantien</p>
 <p>1662</p>	<p>Brukerveiledningen som følger denne maskinen, inneholder viktig informasjon om betjening og vedlikehold, samt helse- og sikkerhetsinformasjon. Manglende overholdelse av informasjonen som finnes i denne brukerveiledningen, kan føre til tap av liv eller alvorlig personskade.</p>	 <p>2949</p>	<p>Løfteringen er designet til bare å holde maskinens vekt. Heng ikke heisekrok direkte i løfteringen. Heng bare en riktig klassifisert sikkerhetsskjetting gjennom løfteringen. Løfteringen skal inspiseres hver 6. måned eller før hver bruk. Inspiser alltid løfteringen visuelt før bruk. Bruk ikke løfteringen dersom den er skadet</p>
 <p>1399</p>	<p>Skyv for å stoppe.</p>	 <p>3022</p>	<p>Rengjør under bladene før ny montering eller dreieing. Manglende overholdelse kan føre til at blad(er) løsner og at rotorhuset blir skadet</p>
 <p>P691</p>	<p>Trekk ikke her.</p>		
 <p>C192-0112</p>	<p>Drivstoff her. Brannfare. La maskinen kjøle ned i 1 minutt før fylling av drivstoff. Bruk bare diesel.</p>	 <p>18393</p>	<p>Nye drivreimer trenger ny stramming. Når nye reimer blir installert, sjekk spennet hver 2.-3. time og juster til spennet holder seg konstant.</p>
 <p>C192-0105</p>	<p>Nå nødstopknappen er trykket inn, må den trekkes ut igjen og tenningen slås av før maskinen kan tilbakestilles og startes på nytt.</p>	 <p>P1812</p>	<p>Det må brukes en kalibrert momentnøkkel for å stramme boltene til et dreiemoment på 125 lbs ft (170 Nm).</p>
 <p>P3611</p>	<p>Fare. Roterende blader. Hold hender og føtter vekk.</p>	 <p>C192-0102</p>	<p>Fare. Ikke klatre inn i trakt.</p>

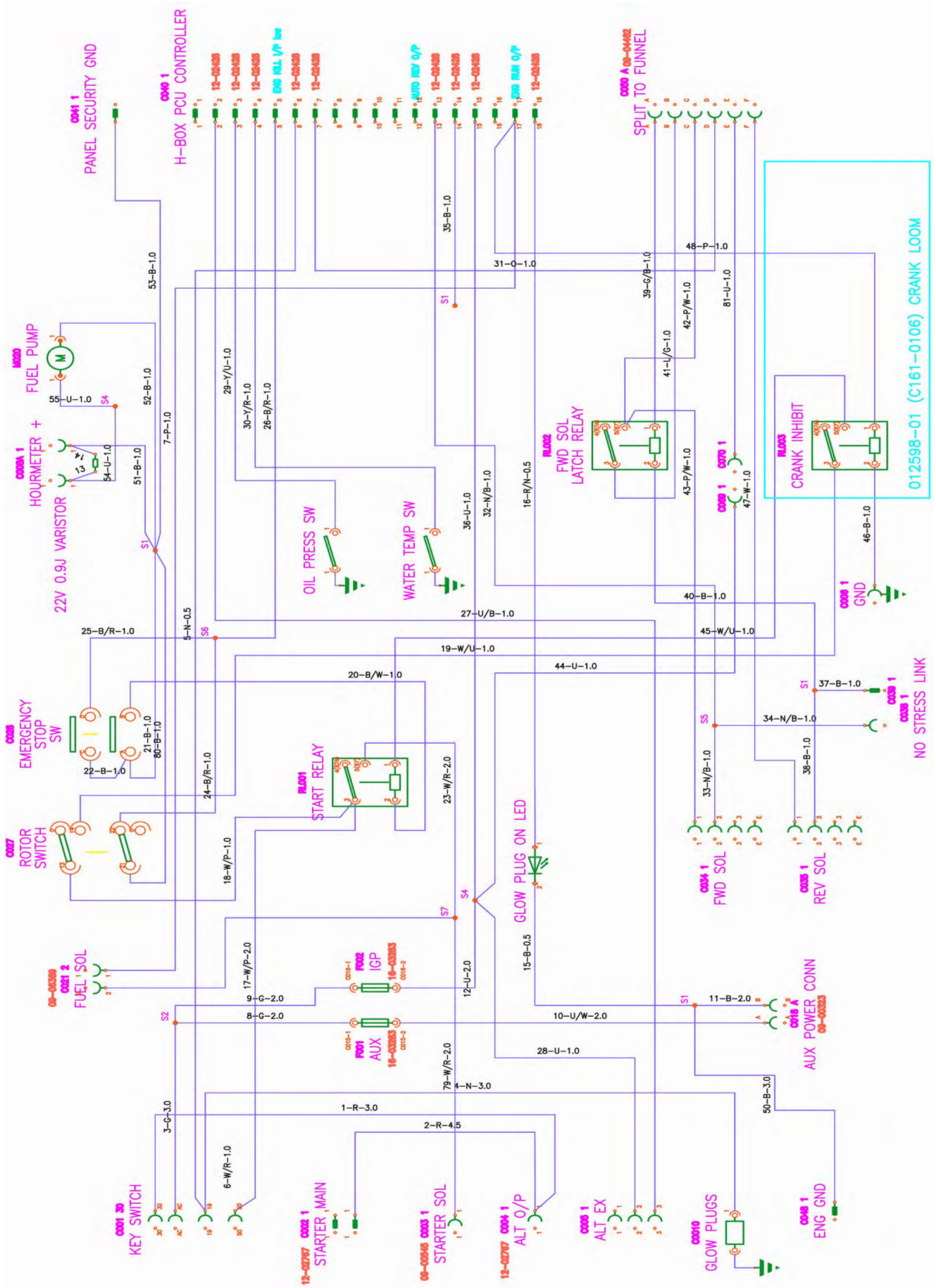
INFORMASJONSKLISTREMERKE	BESKRIVELSE	INFORMASJONSKLISTREMERKE	BESKRIVELSE
 P637	Fare. Bruk ikke maskinen uten at dette dekselet er på plass.	 P653	Fare. Roterende blader på innsiden. Stopp motoren og ta ut nøkkelen før utblåsningsenheten fjernes.
 P652	Forsiktig. Legg ikke oppsop fra veien inn i maskinen da grus vil skade bladene.	 P654	Forsiktig. Ved transport kan utblåsningsklemmene løsne. Sjekk ofte.
 P655	Forsiktig. Unngå å stå direkte foran innmatertrakten slik at eksponeringen til støy reduseres, samt støv og risiko fra utblåste partikler.	 P656	Fare. Bruk ikke denne maskinen uten at utblåsningsenheten er påmontert. Manglende overholdelse kan føre til alvorlig person- og maskinskade.
 C192-0145	Maksimal løftevekt.	 P650	Fare. Automatisk innmaterystem montert. Valsen kan rotere uten forvarsel! Når maskinen er slått av, vil valsene rotere under nedkjøringsperioden.
 18647	Fare. Bruk støtte-innretninger når det utføres vedlikehold på støttebena.	 18648	Fare. Plasser aldri noen deler av kroppen under maskinen. Kan føre til alvorlig skade.
 18653	Lås ledeskjermen og pek utblåsningsrøret bort fra føreren. Personlig sikkerhetsutstyr skal brukes når man kjører maskinen.	 1810  P1811  C192-0152	Låst i framovermodus Motorsikkerhet Kjør/Hugg
 C192-0182	Advarsel. Sørg for at beltene er uten hindringer ved bruk av Wolftrack™ ramme med variabel helning.	 C192-0141	 C192-0142
 C192-0101	 C192-0100	 18008	 1363
		 C192-0148	
			
C192-0146			



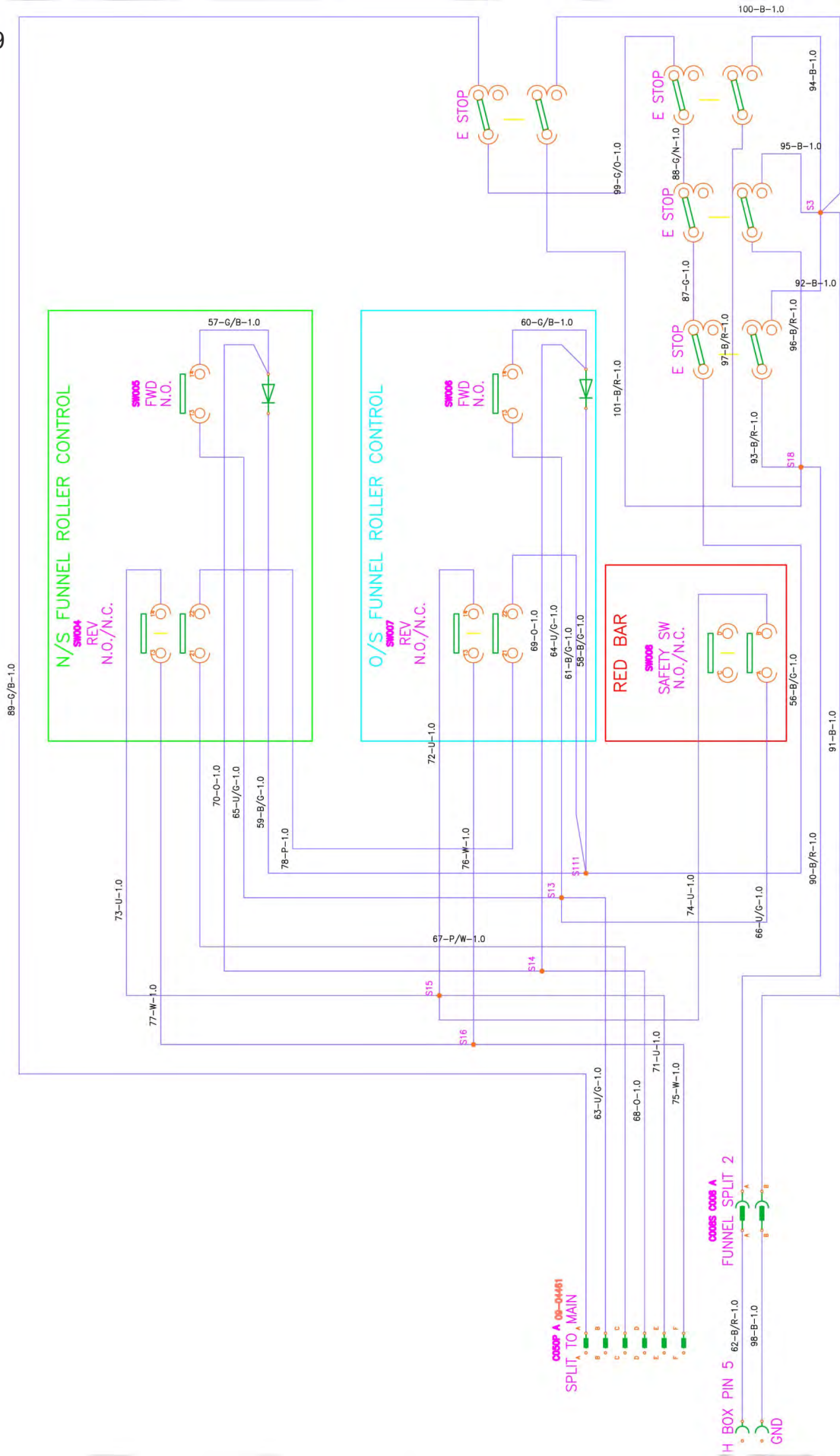


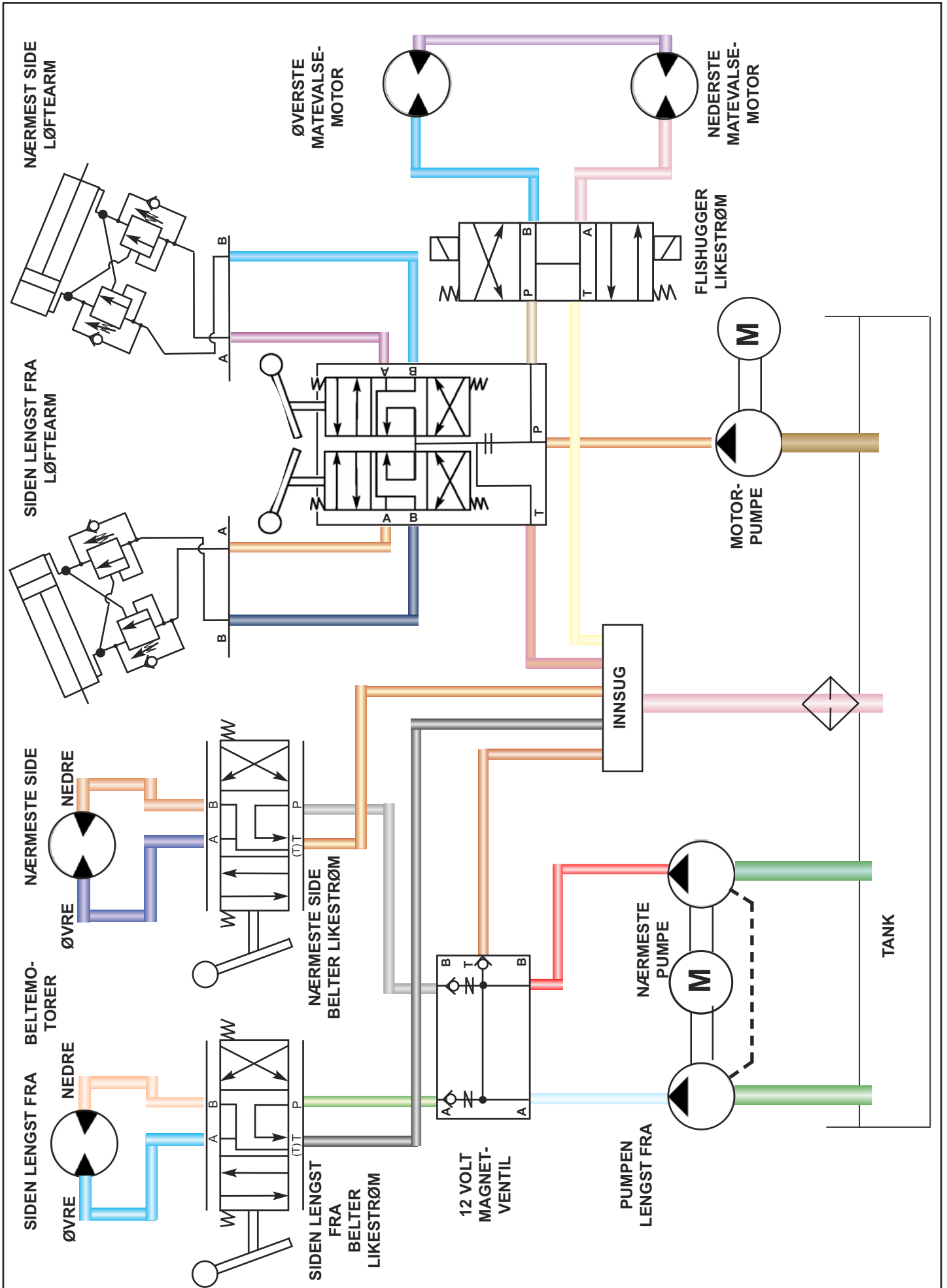
CIRCUIT DIAGRAM FOR: TW 280TVGTR (H-BOX)

P2741 + C161-0106 Crank Loom



C161-0119

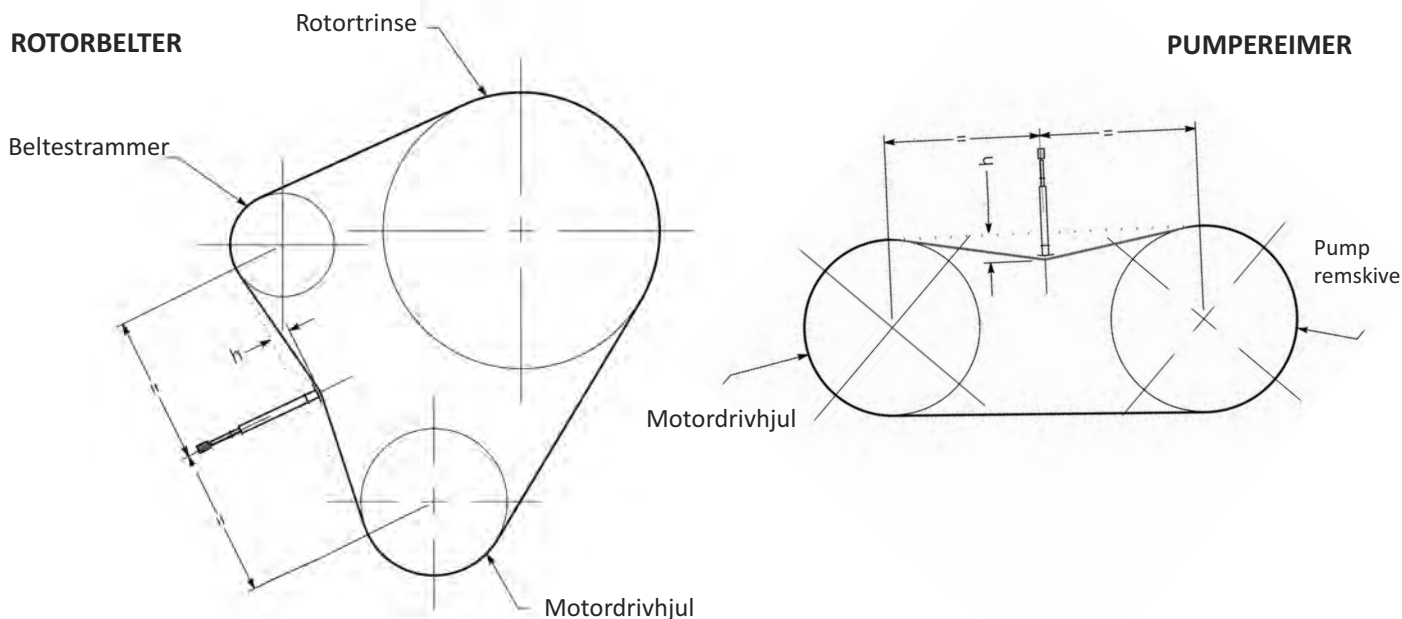




Metode:

- 1 Still avbøyingsavstanden på spenningsmålerens nedre skala slik at undersiden av "o"-ringen er den samme som "h"-verdien gitt i tabellen.
- 2 Sørg for at kraften på avbøyingsskalaen nullstilles ved å skyve den øvre "o"-ringen helt ned.
- 3 Plasser spenningsmåleren i midten av beltespennet som vist på diagrammet.
- 4 Trykk nedover på gummibufferen slik at beltet bøyes til undersiden av den nedre "o"-ringen ligger på samme nivå som beltet bak (bruk en rett kant hvis det bare finnes 1 belte).
- 5 Les av spenningsmålerens avbøyingsskala (les ved nedre kant av "o"-ringen) og sammenlign verdien med den som er oppgitt i tabellen.
- 6 Stram eller løsne beltet etter behov og i samsvar med fremgangsmåten i denne brukerhåndboken.

Spenningsmålere er tilgjengelige fra Timberwolf-reservedeler, ved angivelse av varenummer. 18091



TW 280TVGTR		Rotorbelter	Pumpereimer
Belteprodusent/type		Gates Super HC-MN	Quad Power III
Beltepitch-plassering		SPB	XPA
Beltelengde i mm		1600	982
Belte-avbøyning i mm	= h	3,8	2.6
Kraft-avlesnin (Kg)	Nytt belte	2,3 - 2,5	3,5 - 3,8
	Brukt belte	2,0 - 2,2	3,0 - 3,3

Tips om stramming av belte:

- Normalt faller spennet raskt på nye reimer i innkjøringsfasen. Når nye reimer blir installert, sjekk spennet hver 2. - 3. time og juster til spennet holder seg konstant.
- Den beste spenningen for kilereimer er den laveste spenningen der beltene ikke glir eller glipper under høyeste belastningsforhold.
- For mye spenning forkorter bruksvarigheten av belter og lager.
- For lite spenning påvirker maskinens ytelse, spesielt når det gjelder ikke-stress-enheter.
- Sørg for at beltestasjonene holdes fri for fremmedlegemer.
- Hvis et belte sklir - stram det!

Dato:	Autorisert forhandlerstempel
Timer:	
Fakturanummer:	
Signatur:	
Neste service:	

Dato:	Autorisert forhandlerstempel
Timer:	
Fakturanummer:	
Signatur:	
Neste service:	

Dato:	Autorisert forhandlerstempel
Timer:	
Fakturanummer:	
Signatur:	
Neste service:	

Dato:	Autorisert forhandlerstempel
Timer:	
Fakturanummer:	
Signatur:	
Neste service:	

Dato:	Autorisert forhandlerstempel
Timer:	
Fakturanummer:	
Signatur:	
Neste service:	

Dato:	Autorisert forhandlerstempel
Timer:	
Fakturanummer:	
Signatur:	
Neste service:	

Dato:	Autorisert forhandlerstempel
Timer:	
Fakturanummer:	
Signatur:	
Neste service:	

Dato:	Autorisert forhandlerstempel
Timer:	
Fakturanummer:	
Signatur:	
Neste service:	

DELELISTER

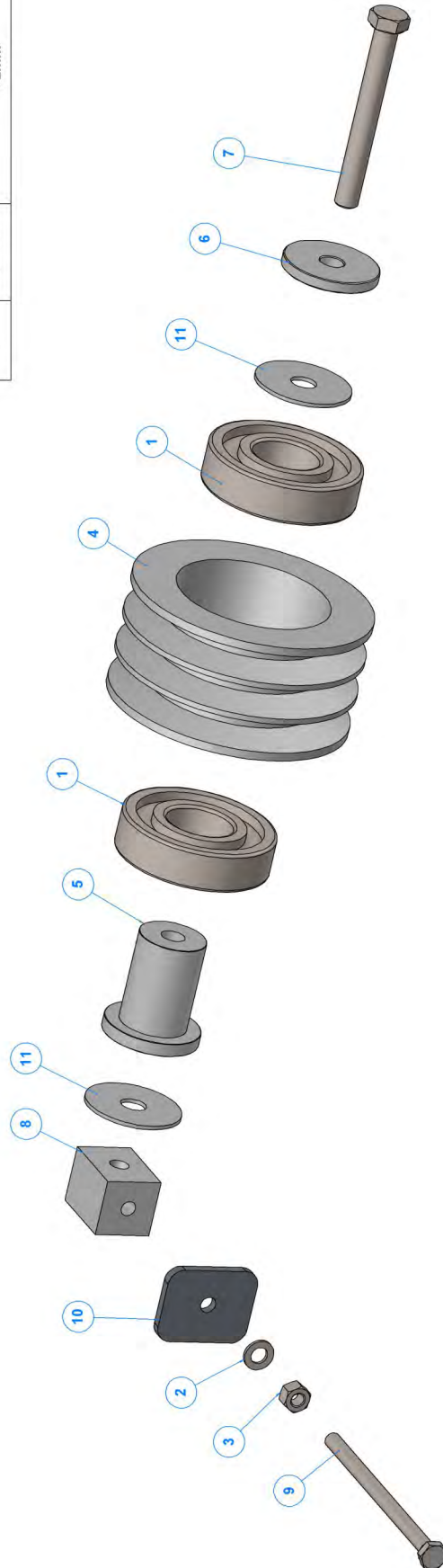
FØLGENDE ILLUSTRASJONER ER KUN FOR IDENTIFISERING AV DELER. FJERNING ELLER MONTERING AV DISSE DELENE KAN MEDFØRE FARE OG BØR UTFØRES KUN AV OPPLÆRT PERSONELL.

	Sidenr.
REIMSTRAMMER	40
RAMME- VIPPEMEKANISME	41
RAMME	42
RAMME - FILTRE & BATTERI	43
KJØREPLATTFORM	44
KONTROLLBOKS	45
KONTROLLPANEL	46
KONTROLLTÅRN	47
KONTROLLVENTILER	48
UTBLÅSNING	49
DRIVVERK	50
ELEKTRISK OPPSETT	51
ELEKTRISK OPPSETT	52
ELEKTRISK PANEL	53
ELEKTRISK PANEL	54
MOTOR	55
MOTORROM	56
DRIVSTOFFTANK	57
TRAKT	58
TRAKT-BRETT	59
TRAKT	60
TRAKT-BRETT	61
HYDRAULISKE SLANGER	62
HYDRAULISK TANK	63
HYDRAULIKKPUMPE	64
HYDRAULIKKFORDELER	65
VALSEBOKS	66
VALSEBOKSDEKSEL	67
VALSESKINNER	68
ROTOR	69
ROTORHUS	70
ALTERNATIVT VINSJ-SETT	71
INFORMASJONSKLISTREMERKER	72

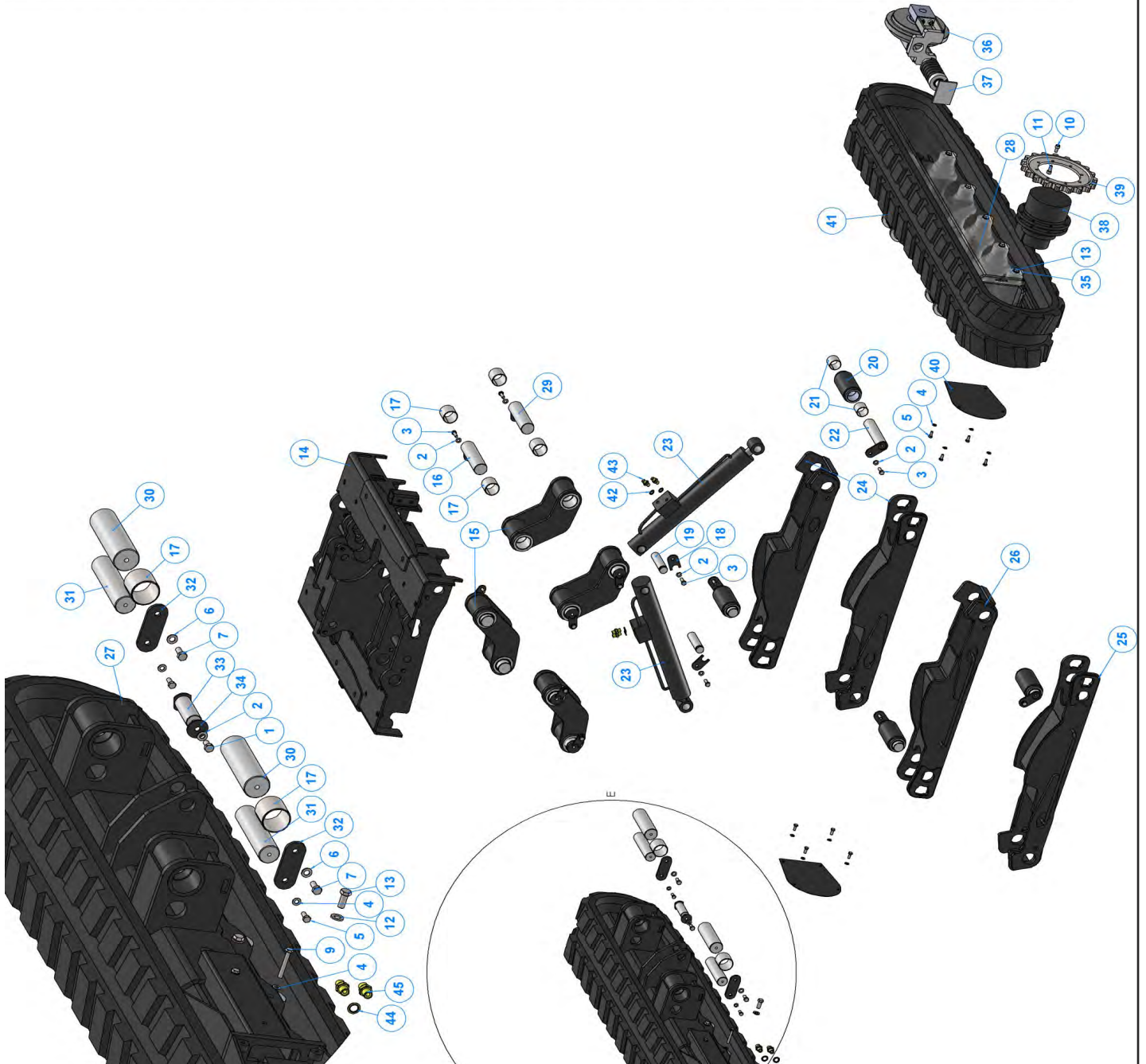
TW 280TVGTR TILLEGGSUTSTYR:

DEL	DELENUMMER
TW 280TVGTR Vinsj-sett	C184-0120
Gardiner for matetrakt	P0003444

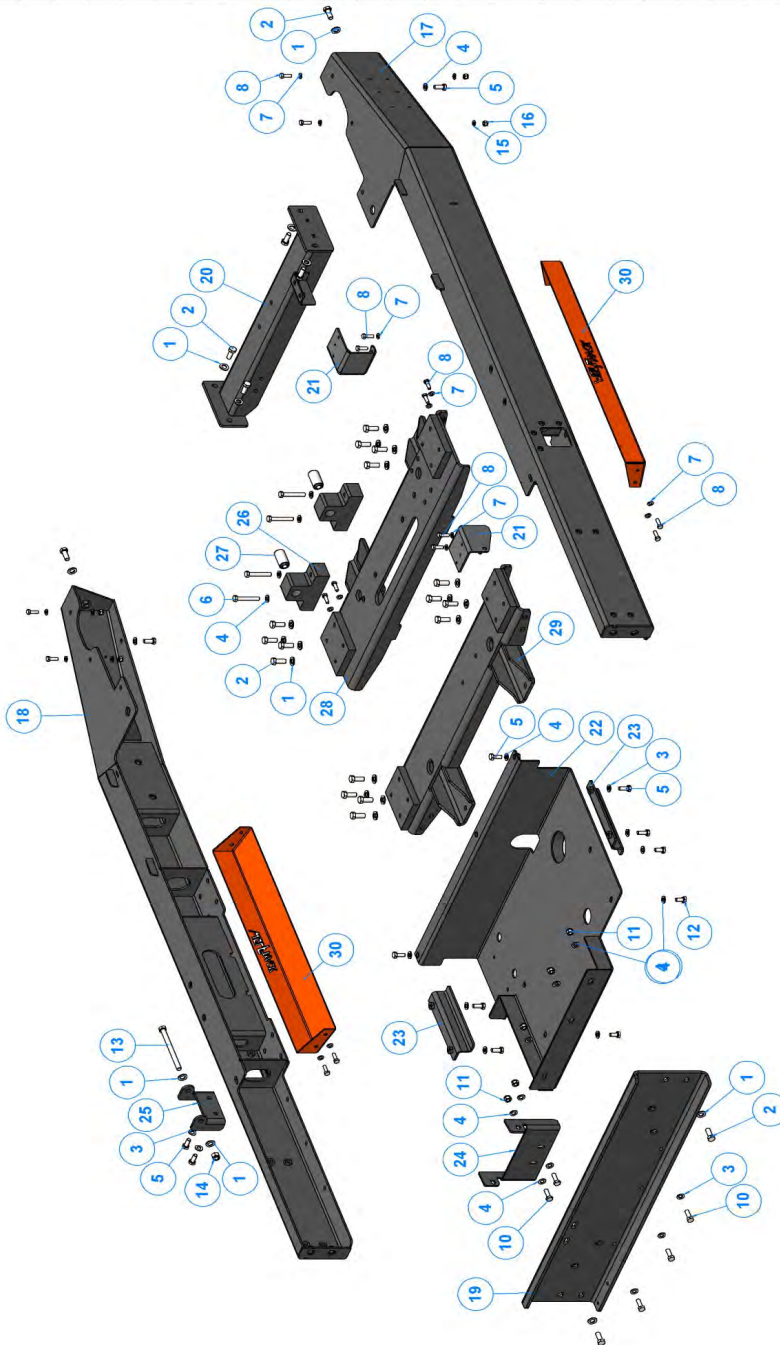
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	C128-0109	Bearing 6307 2RS	2
2	C021-0125	M8 FORM C WASHER ZIP	1
3	C030-0123	M8 HEX NUT - ZP - GRADE 10	1
4	P0002690M	Pulley SPB - 3 - 118 Tensioner	1
5	P0002691M	Belt Tensioner Shaft	1
6	P0002692M	Belt Tensioner Washer	1
7	C008-0824	M12x100 Hex Bolt ZP Grade 8.8	1
8	0469MS	Block Pulley Tension Adjuster	1
9	C002-0627	M8x130 Hex Set ZIP Grade 8.8	1
10	P0002394	Profile Belt Tensioner	1
11	C082-0105	M12 Belt Tensioner Assy Spacer Ø50 x 2mm	2



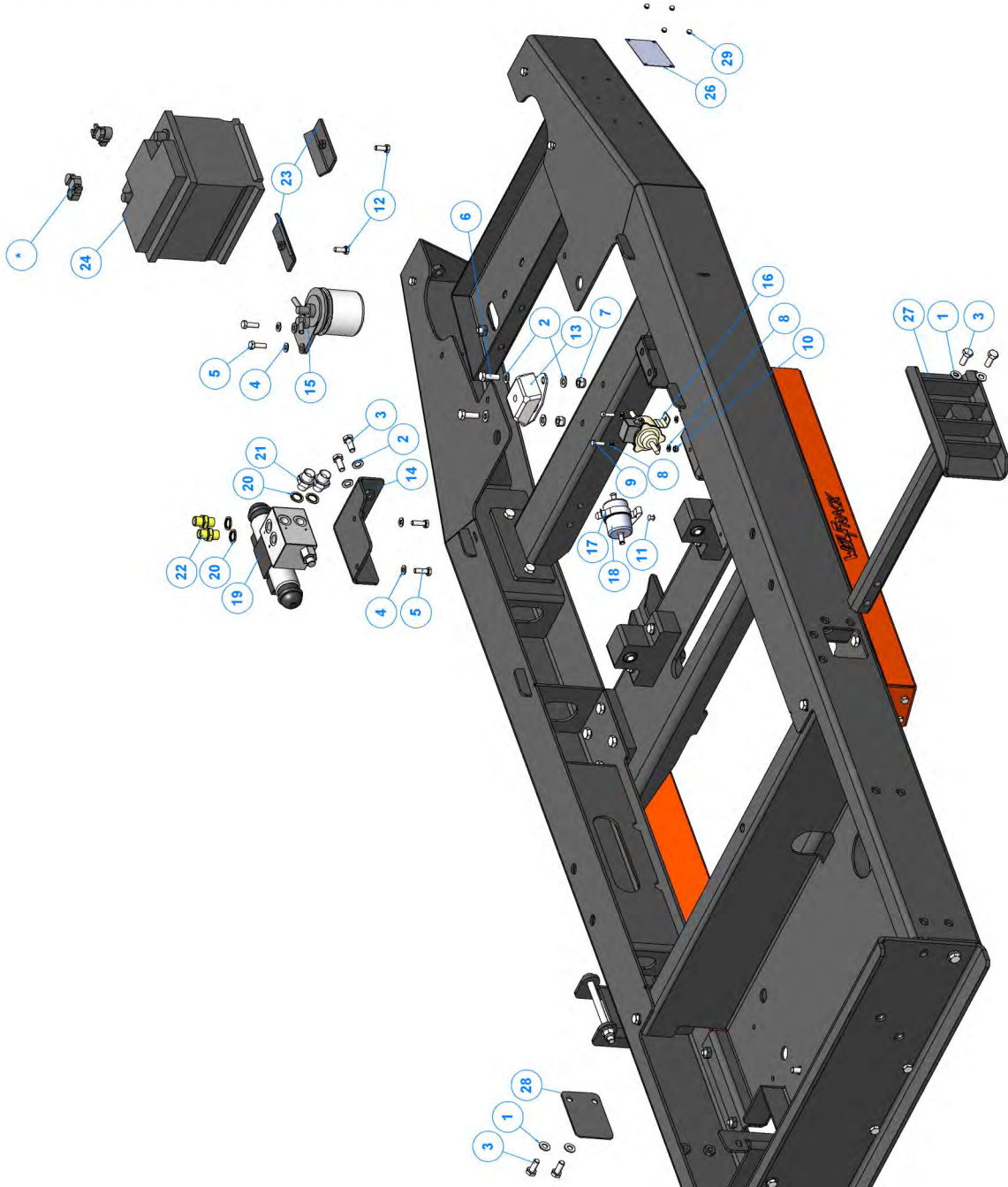
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	C002-0707	M10 x 20 HEX SET ZIP 8.8	2
2	C021-0106	M10 FORM A WASHER ZIP	16
3	C002-0710	M10 x 30 HEX SET ZIP 8.8	14
4	C021-0105	M8 FORM A WASHER ZIP	19
5	C002-0607	M8 x 20 HEX SET ZIP 8.8	16
6	C021-0126	M10 FORM C WASHER ZIP	8
7	C002-0709	M10 x 25 HEX SET ZIP 8.8	8
8	C002-0617	M8 x 65 HEX SET ZIP 8.8	1
9	C002-0616	M8 x 60 HEX SET ZIP 8.8	2
10	C005-0707	M10 x 20 SKT CAP SET ZIP	16
11	C005-0709	M10 x 25 SKT CAP SET ZIP	16
12	C021-0107	M12 FORM A WASHER ZIP	21
13	C002-0810	M12 x 30 HEX SET ZIP 8.8	20
14	18660FB	WELDED ASSEMBLY OF TILT CHASSIS	1
15	18641FB	DROP ARM WELDED ASSEM-	4
16	18638F	TOP DROP ARM PIN ASSEM-	4
17	C128-0110	BUSH 501D 550D 50mm long	24
18	18863P	LOCATING PLATE	2
19	18642M	HYDRAULIC CYLINDER TOP	2
20	18640MB	GUIDE ROLLER EXTENSION	4
21	C128-0111	BUSH 401D 440D 40mm long	8
22	18645F	GUIDE ROLLER SUPPORT PIN ASSEMBLY	4
23	18847	HYDRAULIC CYLINDER WITH OVERCENTRE VALVE	2
24	C131-0154	EXTENSION ARM - NO BAR	2
25	C131-0155	EXTENSION ARM - BAR LEFT	1
26	C131-0156	EXTENSION ARM - BAR RIGHT	1
27	19090F-Offside	O/S WELDED TRACK FRAME	1
28	19090F -Nearside	N/S WELDED TRACK FRAME	1
29	18639F	DROP ARM PIN (BOTIOM)	4
30	18759M	Hinge Mechanism Front Pin	4
31	18760M	Hinge Mechanism Front Pin	4
32	18761P	BRACE PLATE	8
33	18646M	HYDRAULIC CYLINDER BOTTOM PIN	2
34	18856P	END CAP FOR BOTTOM CYLINDER PIN	2
35	18886	Small Bottom Roller	10
36	18890	Idler wheel assembly	2
37	18889	tensioner (WADJ015AASSY)	2
38	19068	SINGLE SPEED MOTOR/GEAR-	2
39	18888	SPROCKET	2
40	P0001424	GUARD HOSE	2
41	19143	CRAWLER TRACK	2
42	HY395	1/4" Dowly Washer	4
43	18883	1/4"-1/4" Adapter	4
44	HY396	Washer Dowly 3/8"	4
45	HY161	Adeptor Mm 3/8 - 3/8	4



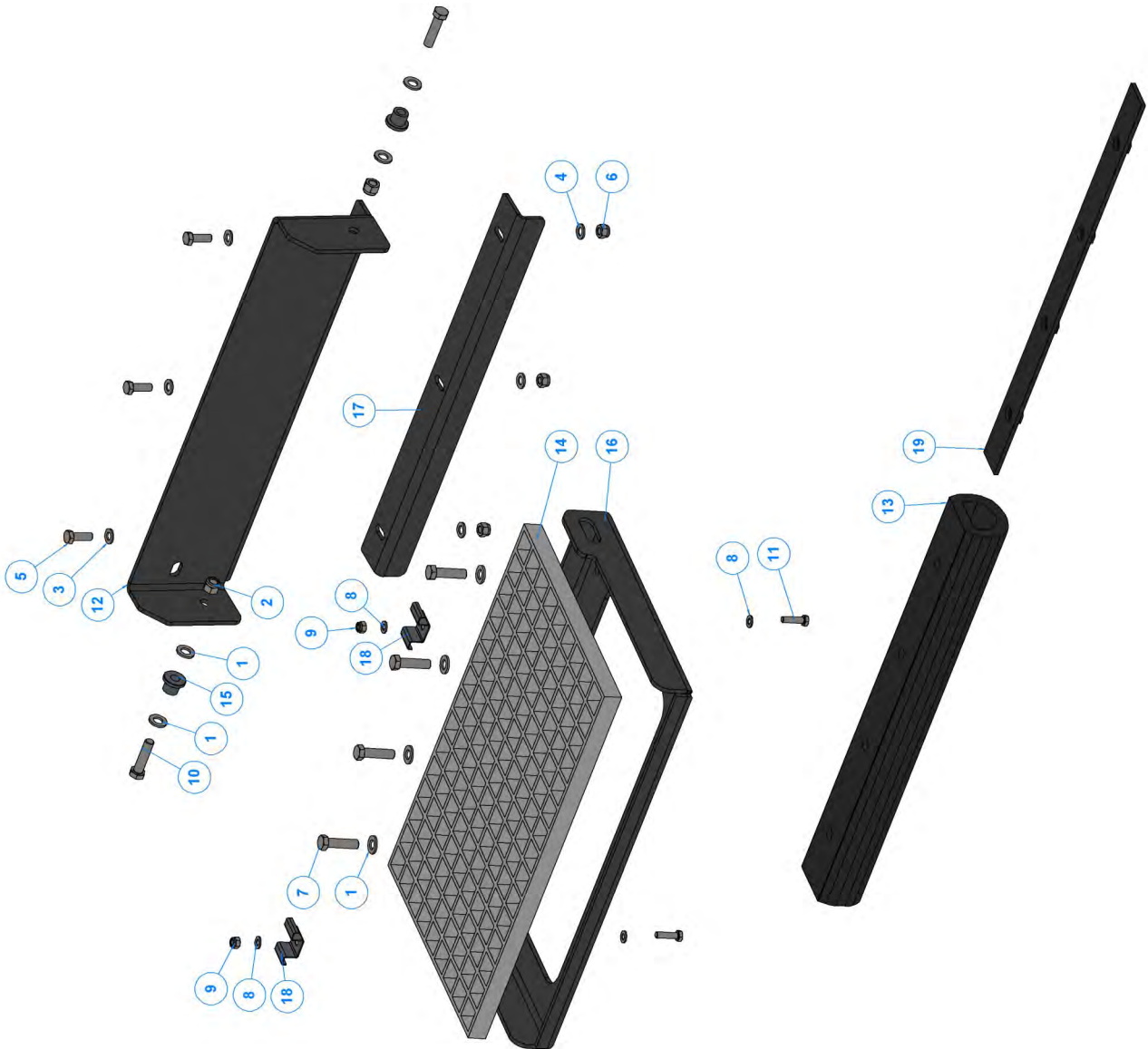
ITEM NO.	PART NUM-BER	DESCRIPTION	QTY.
1	C021-0127	M12 FORM C WASHER ZIP	26
2	C002-0810	M12 x 30 HEX SET ZIP 8.8	24
3	C021-0106	M10 FORM A WASHER ZIP	9
4	C021-0126	M10 FORM C WASHER ZIP	19
5	C002-0709	M10 x 25 HEX SET ZIP 8.8	10
6	C008-0717	M10 x 65 HEX BOLT ZIP 8.8	4
7	C021-0105	M8 FORM A WASHER ZIP	16
8	C002-0609	M8 x 25 HEX SET ZIP 8.8	16
9	C031-0121	M6 TYPE T NYLOC NUT ZIP	1
10	C002-0710	M10 x 30 HEX SET ZIP 8.8	5
11	C031-0164	M10 TYPE P NYLOC NUT ZIP	5
12	C002-0707	M10 x 20 HEX SET ZIP 8.8	4
13	C008-0829	M12 x 150 HEX BOLT ZIP 8.8	1
14	C031-0165	M12 TYPE P NYLOC NUT ZIP	1
15	C021-0125	M8 FORM C WASHER ZIP	4
16	C031-0163	M8 TYPE P NYLOC NUT ZIP	4
17	P0002438F	Chassis Beam Opp To P0002437F	1
18	P0002437F	Chassis Beam Opp To P0002438F	1
19	C132-0166	REAR CHASSIS PLATE ASSEMBLY	1
20	P0002451F	Engine Support Beam	1
21	P0001719F	Bracket Fuel Pump	2
22	P0002454F	Plate Tank Support Guard Assembly	1
23	P0002594F	Bracket Tank Support Assembly	2
24	P0002450F	Bracket Funnel Support	1
25	P0002608F	Spring Hanger	1
26	C130-0117	95mm Engine Mount	2
27	18522	AV Bush Engine Mount M12	2
28	C131-0187	CHASSIS BRIDGE- REAR ASSY	1
29	C131-0183	CHASSIS BRIDGE - FRONT ASSY	1
30	C131-0190	WOLFTRACK CLOSING PANEL	2



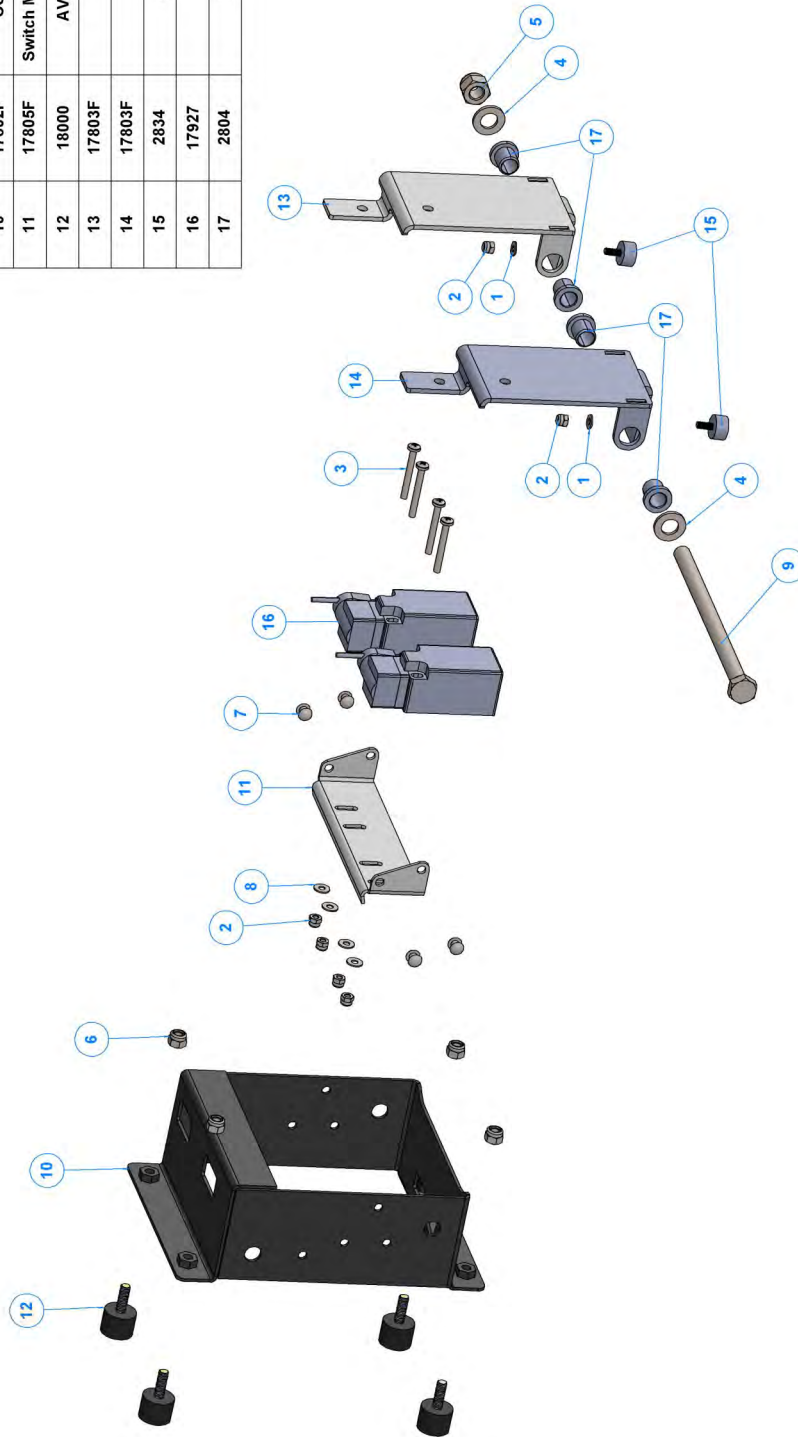
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	C021-0106	M10 FORM A WASHER Z/P	4
2	C021-0126	M10 FORM C WASHER Z/P	6
3	C002-0709	M10 x 25 HEX SET Z/P 8.8	6
4	C021-0105	M8 FORM A WASHER Z/P	4
5	C002-0609	M8 x 25 HEX SET Z/P 8.8	4
6	C002-0710	M10 x 30 HEX SET Z/P 8.8	2
7	C031-0164	M10 TYPE P NYLOC NUT Z/P	2
8	C021-0103	M6 FORM A WASHER Z/P	4
9	C002-0407	M6 x 20 HEX SET Z/P 8.8	2
10	C031-0121	M6 TYPE T NYLOC NUT Z/P	2
11	C045-0107	4.8 x 12 St SH/St Rivet	1
12	C002-0607	M8 x 20 HEX SET Z/P 8.8	2
13	P0002458	Engine AV Mount 70	1
14	P0002231F	Bracket CeeTop Valve	1
15	0085	Fuel Filter	1
16	0807	Fuel Pump	1
17	18197	Spring Clip	1
18	4315	Pre- Fuel Filter	1
19	19369	Directional Control Valve No Filter	1
20	HY396	Washer Dowty 3/8"	4
21	HY026	Adapter 3/8 - 1/2	2
22	HY161	Adaptor Mm 3/8 - 3/8	2
23	P0002617F	Battery Clamp	2
24	4210	Battery 12V	1
25	4074	Battery Terminals Kit	1
26	18738	ID PLATE (COMBINED TRAILER/ICE PLATE)	1
27	C131-0245	Jack Stand Assembly	1
28	P0002535	Cover Plate Jacking Beam	1
29	C045-0101	4.8 x 8 Allu/Steel Rivet	4



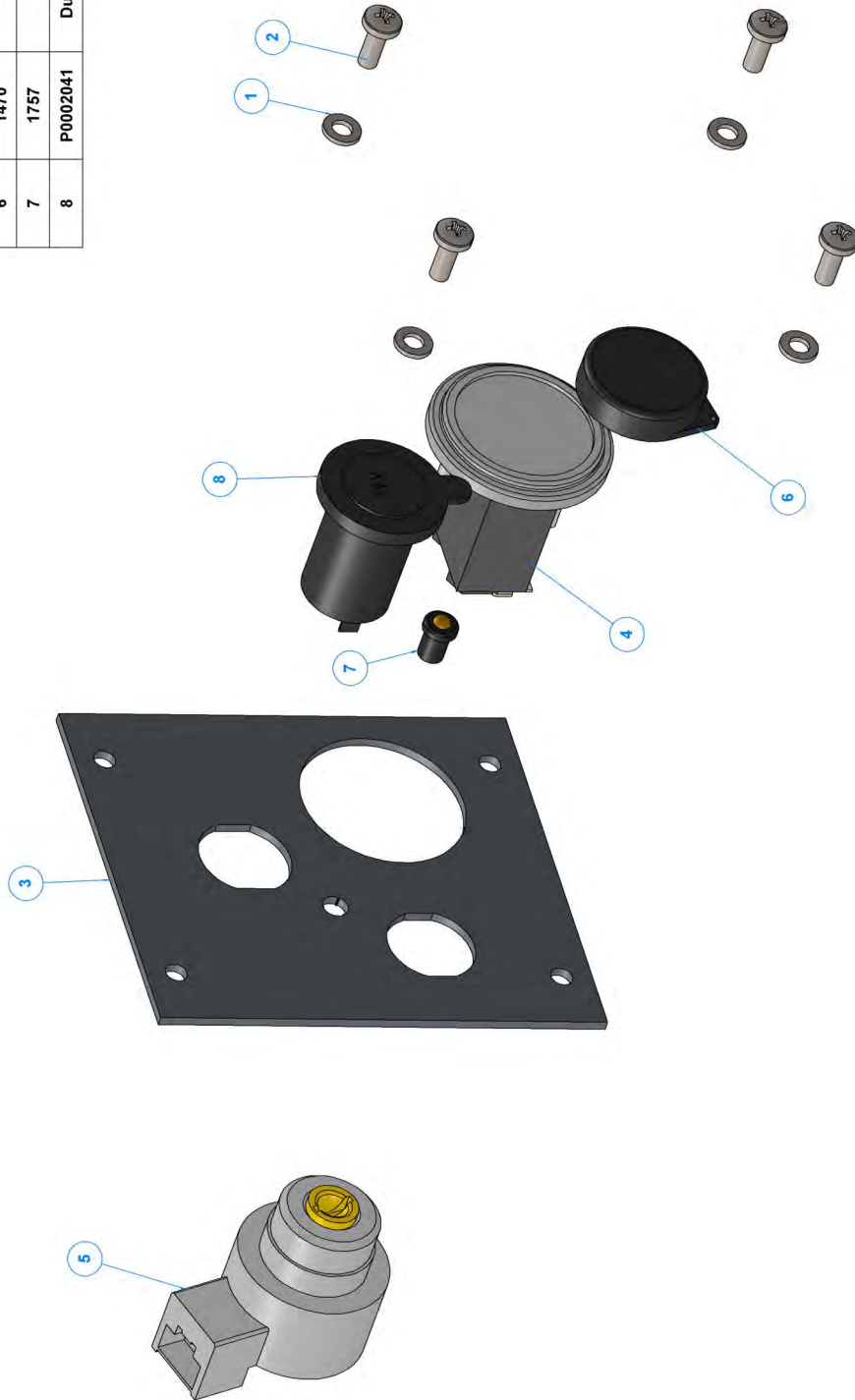
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	C021-0107	M12 FORM A WASHER Z/P	8
2	C031-0165	M12 TYPE P NYLOC NUT Z/P	2
3	C021-0106	M10 FORM A WASHER Z/P	3
4	C021-0126	M10 FORM C WASHER Z/P	3
5	C002-0710	M10 x 30 HEX SET Z/P 8.8	3
6	C031-0164	M10 TYPE P NYLOC NUT Z/P	3
7	C002-0813	M12 x 45 HEX SET Z/P 8.8	4
8	C021-0105	M8 FORM A WASHER Z/P	4
9	C031-0163	M8 TYPE P NYLOC NUT Z/P	2
10	C002-0814	M12 x 50 HEX SET Z/P 8.8	2
11	C002-0610	M8 x 30 HEX SET Z/P 8.8	2
12	P0001855F	Bracket Step	1
13	P0001814	Rubber Buffer	1
14	P0001857	Step Grating	1
15	P0001859M	Step Pivot Boss	2
16	P0001856F	Step	1
17	P0001858F	Bracket Step Stop	1
18	P0001865F	Bracket Step Grating Clamp	2
19	P0001864F	Bracket Step Buffer	1



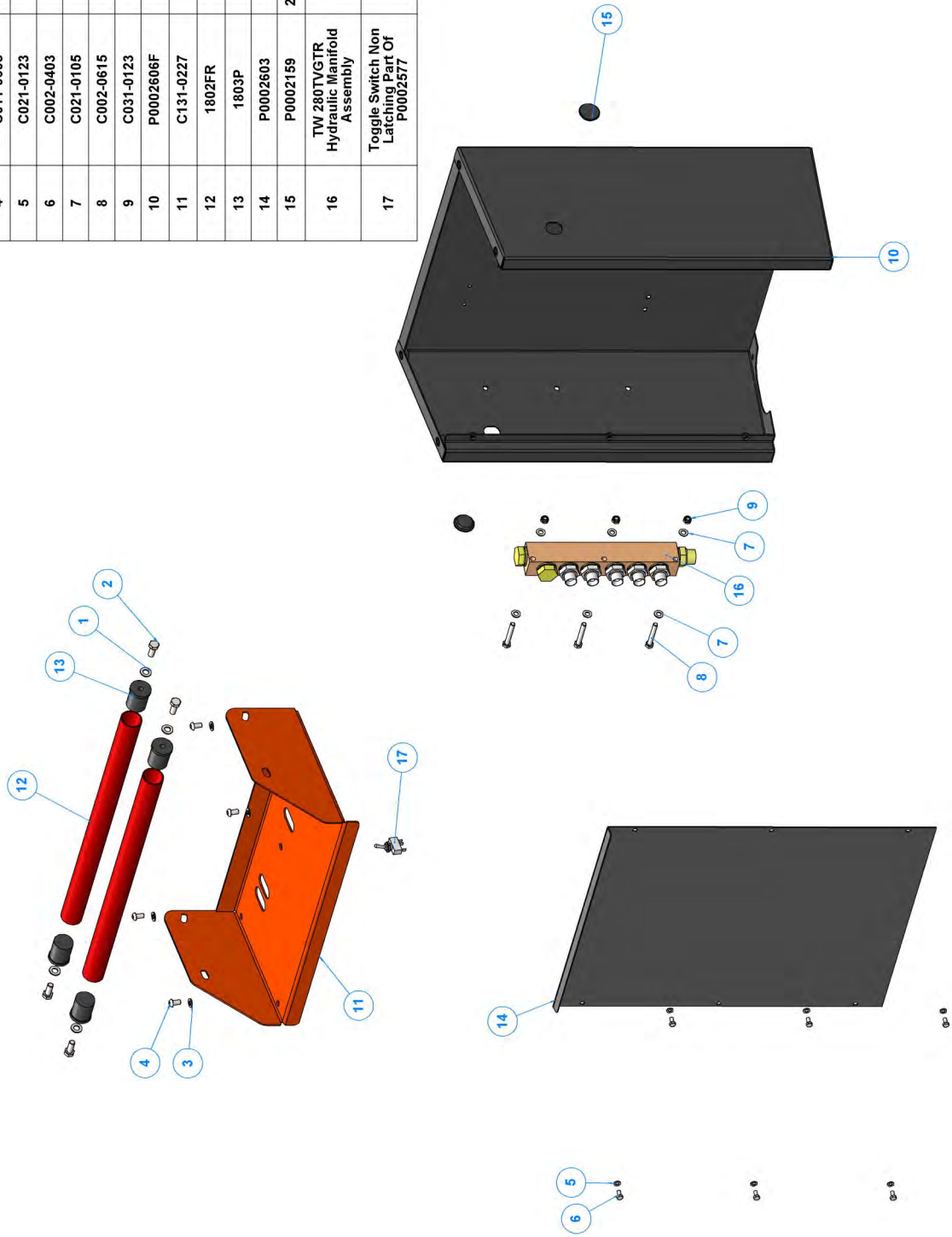
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	C021-0101	M4 FORM A WASHER Z/P	2
2	C035-0102	M4 TYPE P NYLOC NUT Z/P	6
3	C013-0210	M4 x 35 PAN POZI Z/P	4
4	C021-0126	M10 FORM C WASHER Z/P	2
5	C031-0164	M10 TYPE P NYLOC NUT Z/P	1
6	C031-0161	M6 TYPE P NYLOC NUT Z/P	4
7	C045-0105	4.8 x 12 Alu/Steel Rivet	4
8	C021-0121	M4 FORM C WASHER Z/P	4
9	C008-0730	M10 x 160 HEX BOLT Z/P 8.8	1
10	17802F	CONTROL BOX COVER	1
11	17805F	Switch Mounting Plate Control Box	1
12	18000	AV Mount M6 MF 20 14.5	4
13	17803F	Finger Plate	1
14	17803F	Finger Plate	1
15	2834	Av Mount VE Type	2
16	17927	Limit Switch	2
17	2804	Bush M10 Top Hat	4



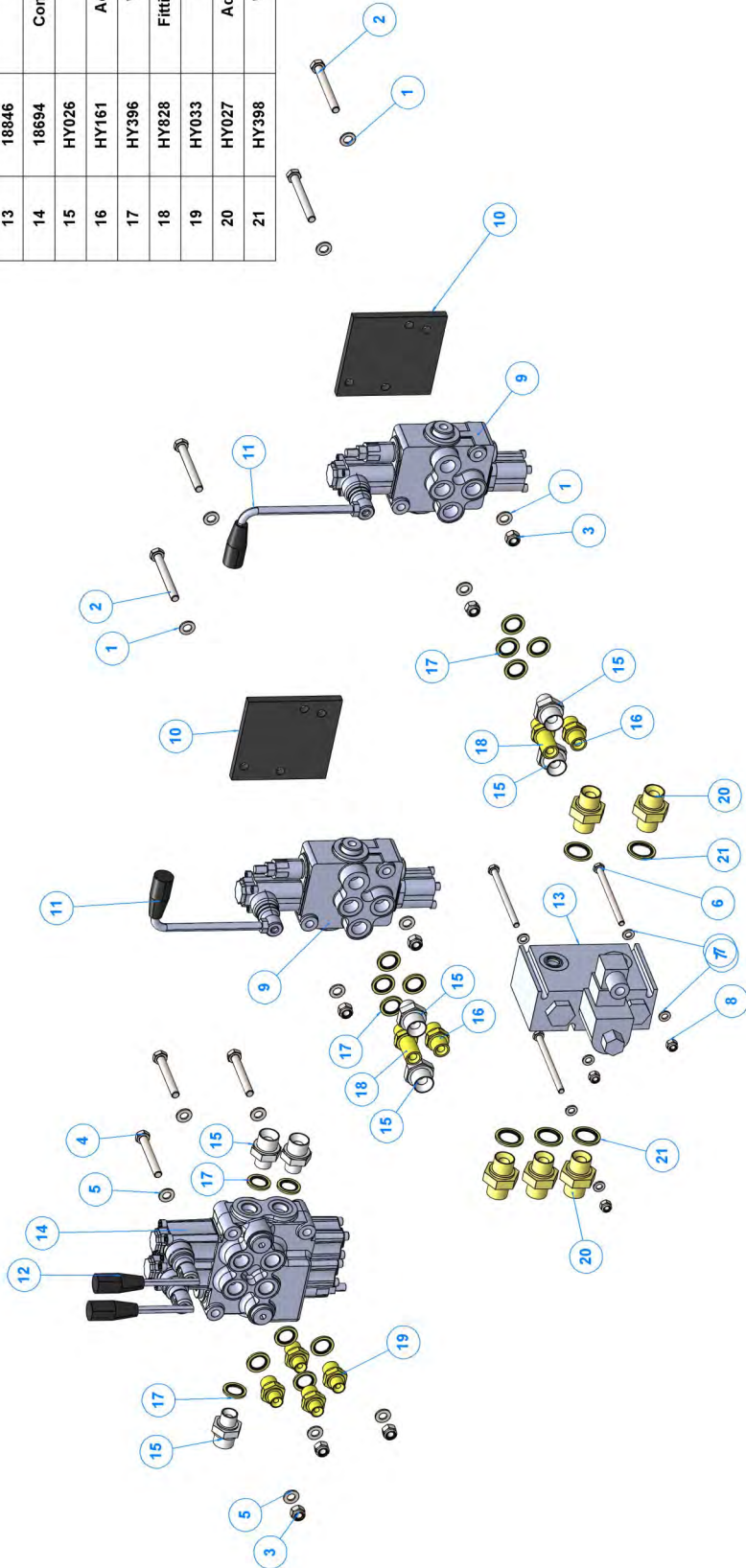
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	C021-0123	M6 FORM C WASHER ZIP	4
2	C013-0405	M6 x 16 PAN POZI ZIP	4
3	P0001892	Profile Control Pannel with 12 Volt Cut Out	1
4	0327	Hours Counter	1
5	Kubota Ignition Switch	Supp'd with engine	1
6	1470	Rubber Protector	1
7	1757	Amber LED	1
8	P0002041	Durite 12 Volt Socket 0-601-07	1



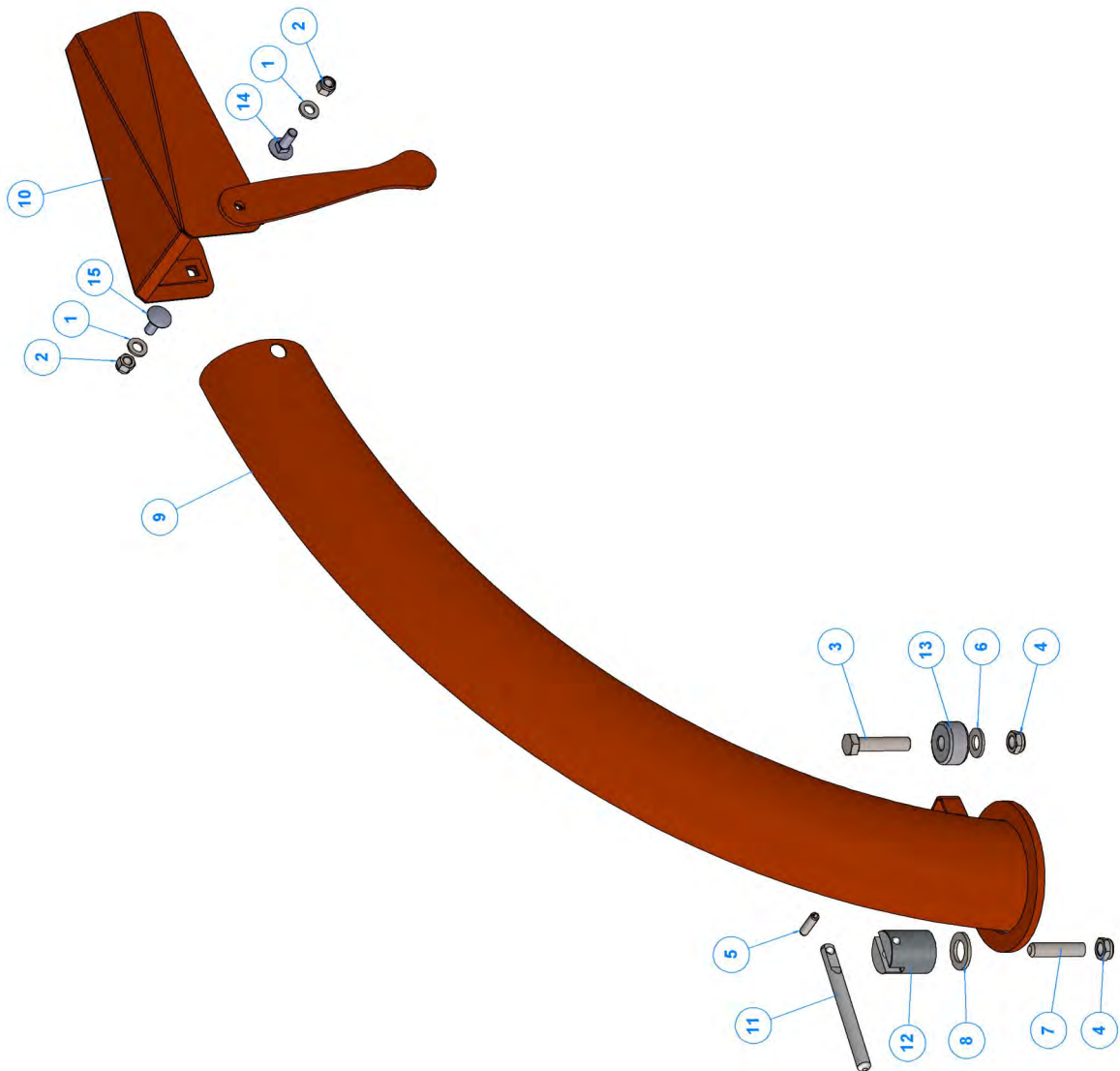
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	C021-0126	M10 FORM C WASHER ZIP	4
2	C002-0709	M10 x 25 HEX SET ZIP 8.8	4
3	C021-0125	M8 FORM C WASHER ZIP	4
4	C011-0605	M8 x 16 SKT BUTTON SET ZIP 10.9	4
5	C021-0123	M6 FORM C WASHER ZIP	6
6	C002-0403	M6 x 12 HEX SET ZIP 8.8	6
7	C021-0105	M8 FORM A WASHER ZIP	6
8	C002-0615	M8 x 55 HEX SET ZIP 8.8	3
9	C031-0123	M8 TYPE T NYLOC NUT ZIP	3
10	P0002606F	Control Tower Main Assembly	1
11	C131-0227	Control Tower Top - 4 Lever Slots	1
12	1802FR	Handle Driving Main Tower	2
13	1803P	Threaded Insert M10	4
14	P0002603	Control Tower Front Plate	1
15	P0002159	28mm Dia Rubber Blanking Grommet	2
16	TW 280TVGTR Hydraulic Manifold Assembly	TW 280TVGTR Hydraulic Manifold Assembly	1
17	Toggle Switch Non Latching Part Of P0002577	Toggle Switch Non Latching Part Of P0002577	1



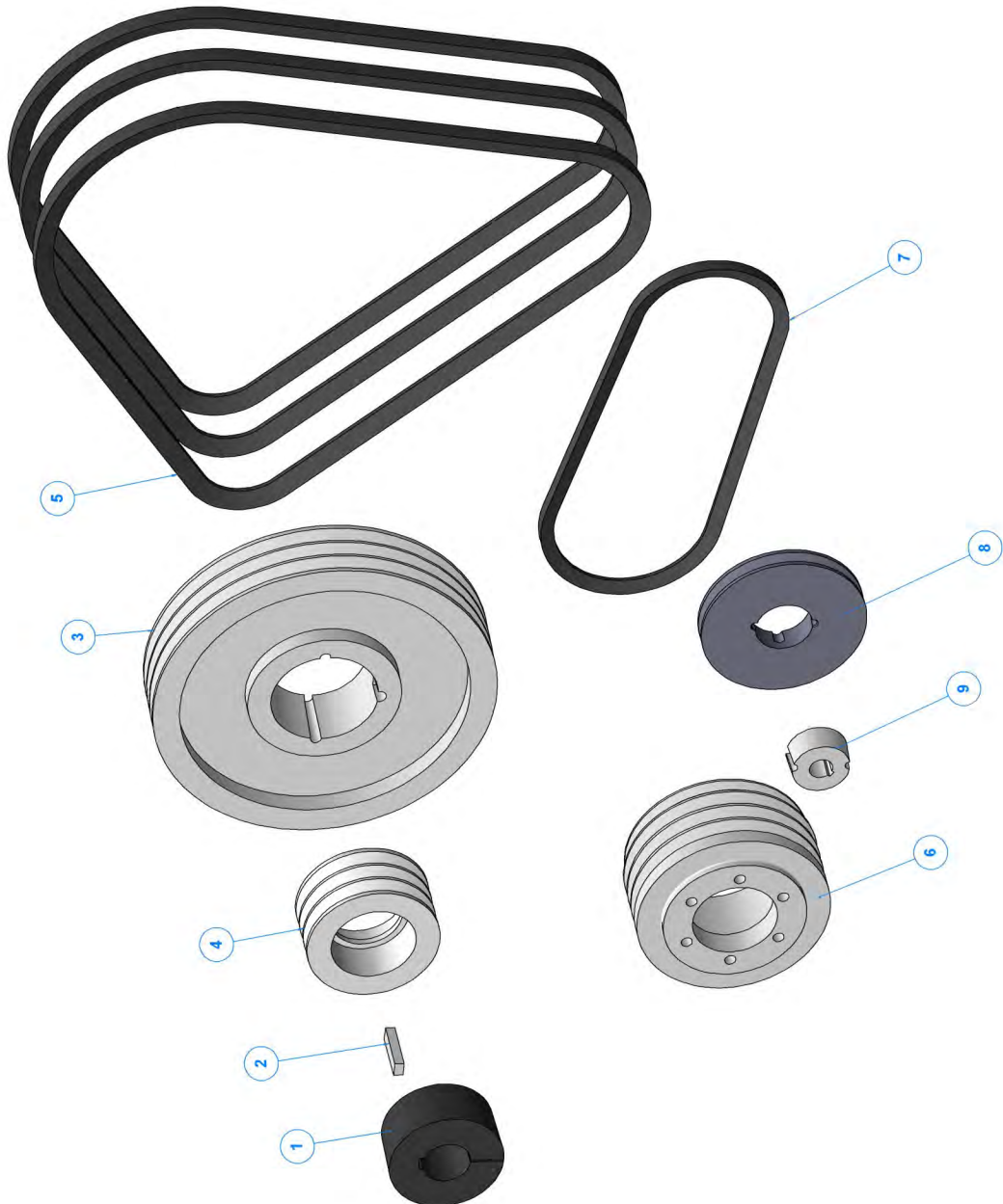
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	C021-0125	M8 FORM C WASHER Z/P	8
2	C002-0618	M8 x 70 HEX SET Z/P 8.8	4
3	C031-0163	M8 TYPE P NYLOC NUT Z/P	7
4	C002-0616	M8 x 60 HEX SET Z/P 8.8	3
5	C021-0105	M8 FORM A WASHER Z/P	6
6	C008-0422	M6 x 90 HEX BOLT Z/P 8.8	3
7	C021-0123	M6 FORM C WASHER Z/P	6
8	C031-0161	M6 TYPE P NYLOC NUT Z/P	3
9	P0000024	Proportional Crossover Valve	2
10	P0002284M	Sampierana Proportional Control Valve Shim	2
11	18850F	L-Shaped Track Handle	2
12	1860	M8 Lever	2
13	18846	Solenoid Valve	1
14	18694	Control Valve Mono Block	1
15	HY026	Adapter 3/8 - 1/2	7
16	HY161	Adaptor Mm 3/8 - 3/8	2
17	HY396	Washer Dowty 3/8"	15
18	HY028	Fitting 3/8 to 3/8 Bulkhead	2
19	HY033	Fitting 3/8 to 1/4	4
20	HY027	Adaptor 1/2" - 1/2" BSP	5
21	HY398	Washer Dowty 1/2"	5

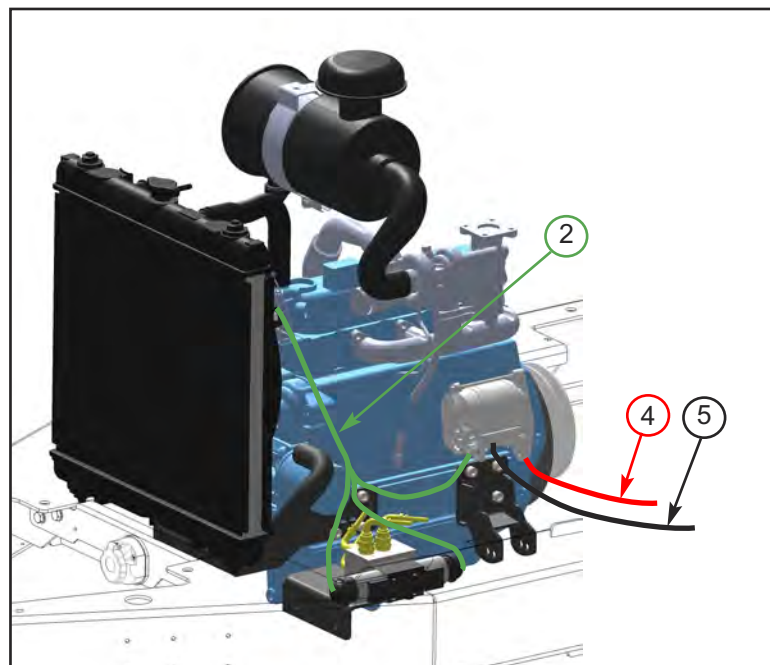
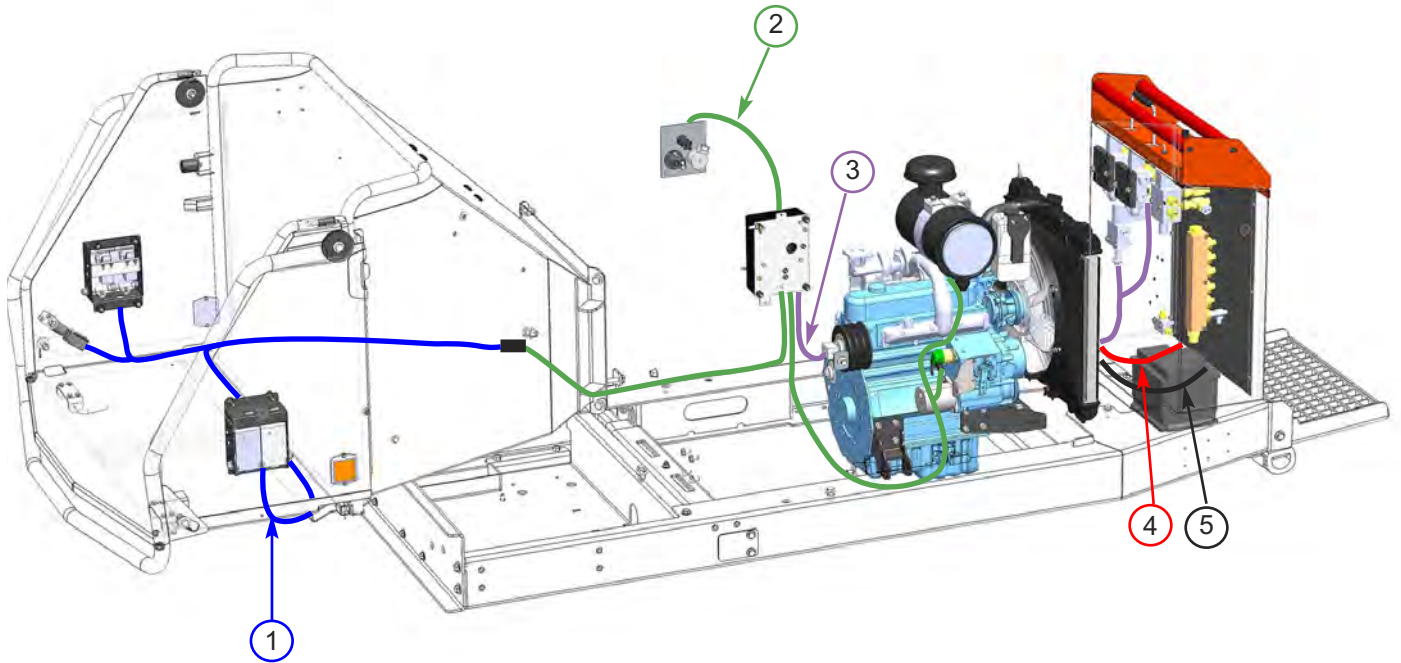


ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	C021-0107	M12 FORM A WASHER Z/P	2
2	C031-0165	M12 TYPE P NYLOC NUT Z/P	2
3	C002-1018	M16 x 70 HEX SET Z/P 8.8	1
4	C031-0127	M16 TYPE T NYLOC NUT Z/P	2
5	C079-0101	M10 x 36 Roll Pin	1
6	C021-0129	M16 FORM C WASHER Z/P	1
7	C085-0920	Set Socket M16 2 70 8.8	1
8	C021-0133	M24 FORM C WASHER Z/P	1
9	P0001147	Discharge Tube Assy	1
10	P0001411	Bucket Discharge Tube Assy	1
11	1649M	Tommy Bar	1
12	4109M	M16 Clamp Nut	1
13	2837M	Clamp Discharge	1
14	BO430	Bolt M12/35 Cup Square Bzp	1
15	19282	M12/30 Cup Square	1

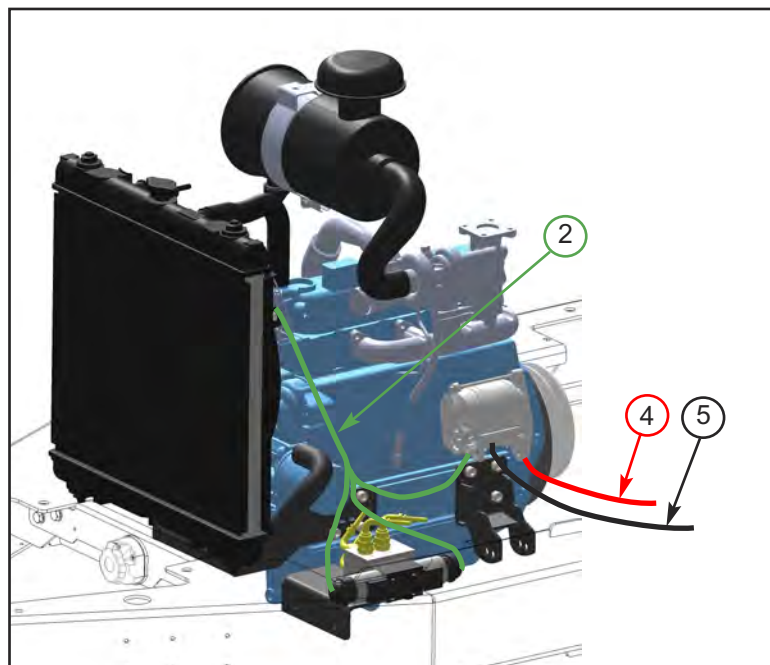
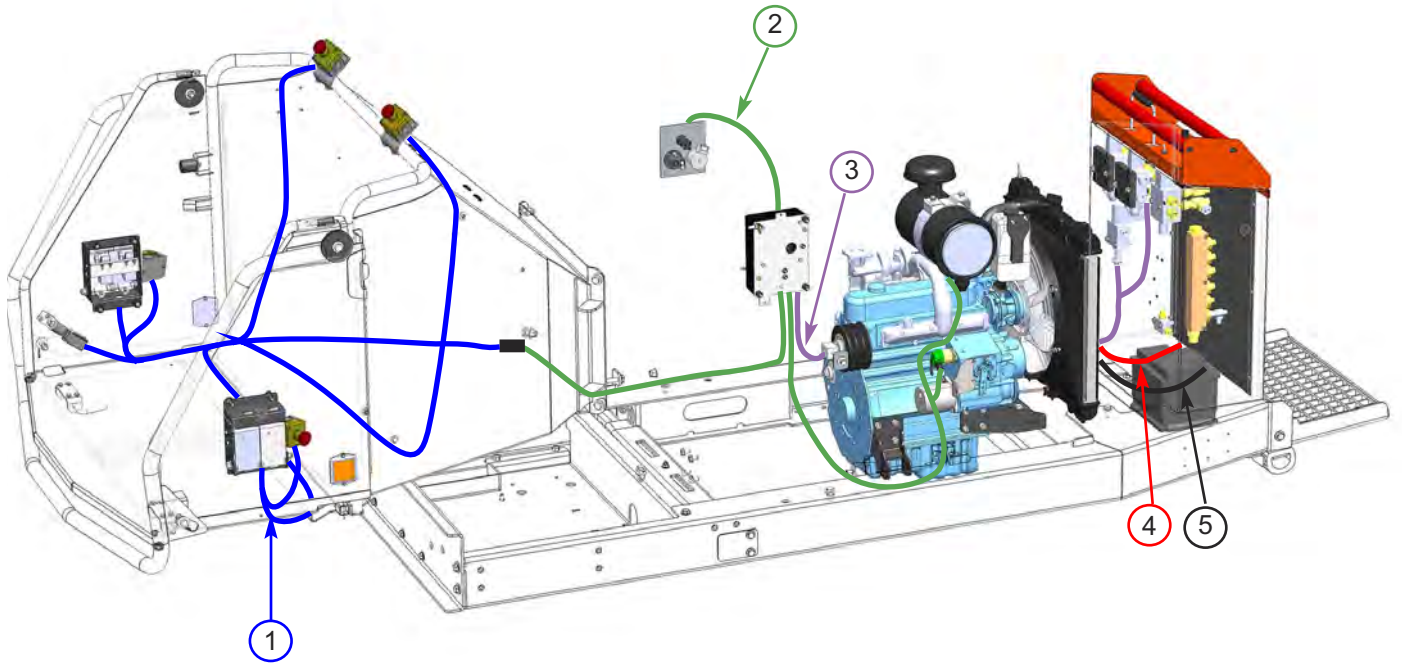


ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	P0001826	Taperlock Bush 3020 45	1
2	P0002216	Key 14x9x50	1
3	P0001655	Pulley SPB 3 315	1
4	P0002690M	Pulley SPB - 3 - 118 Tensioner	1
5	C124-B107	Belt SPB 1600	3
6	C121-0102	PULLEY 175 X 3 SPB + 168 X 1 SPA	1
7	C124-A316	Belt XPA 982	1
8	C120-A150.1	Pulley 150 x 1 SPA	1
9	C122-0410	TaperLock 1610 Ø22	1



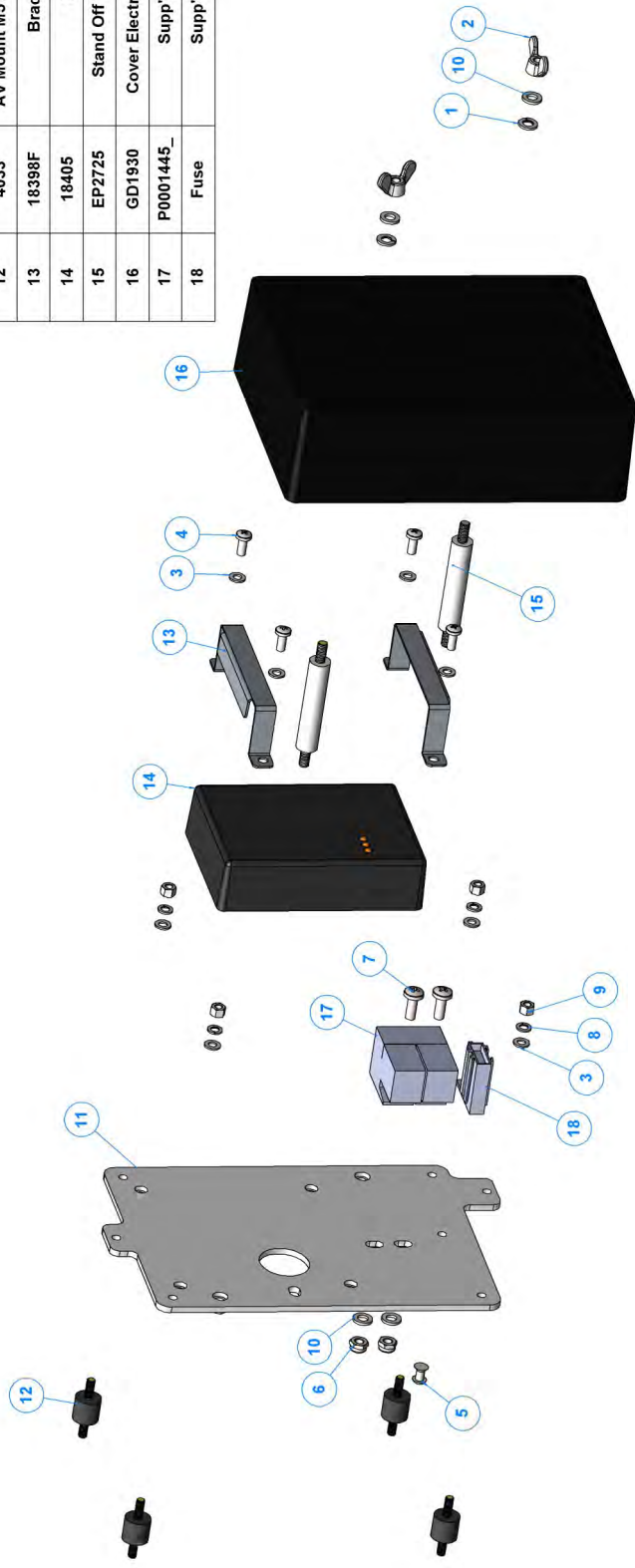


ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY
1	17809	Funnel Loom	1	4	P2512	+VE Battery Cable	1
2	P2741	Main Engine Loom	1	5	P2513	-VE Battery Cable	1
3	C161-0140	Track/Chip Loom	1				

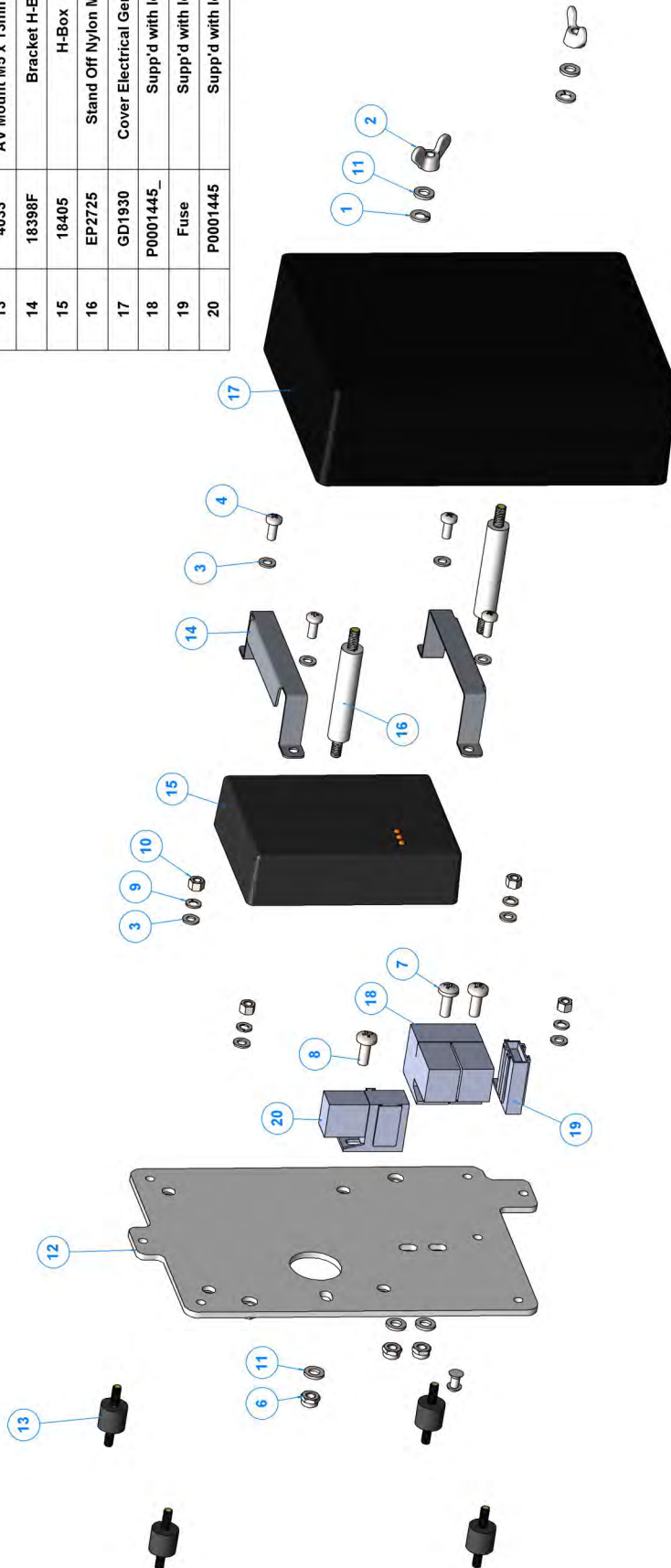


ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY	ITEM	PART NO	DESCRIPTION	QTY
1	C161-0119	Funnel Loom	1	4	P2512	+VE Battery Cable	1
2	P2741	Main Engine Loom	1	5	P2513	-VE Battery Cable	1
3	C161-0140	Track/Chip Loom	1				

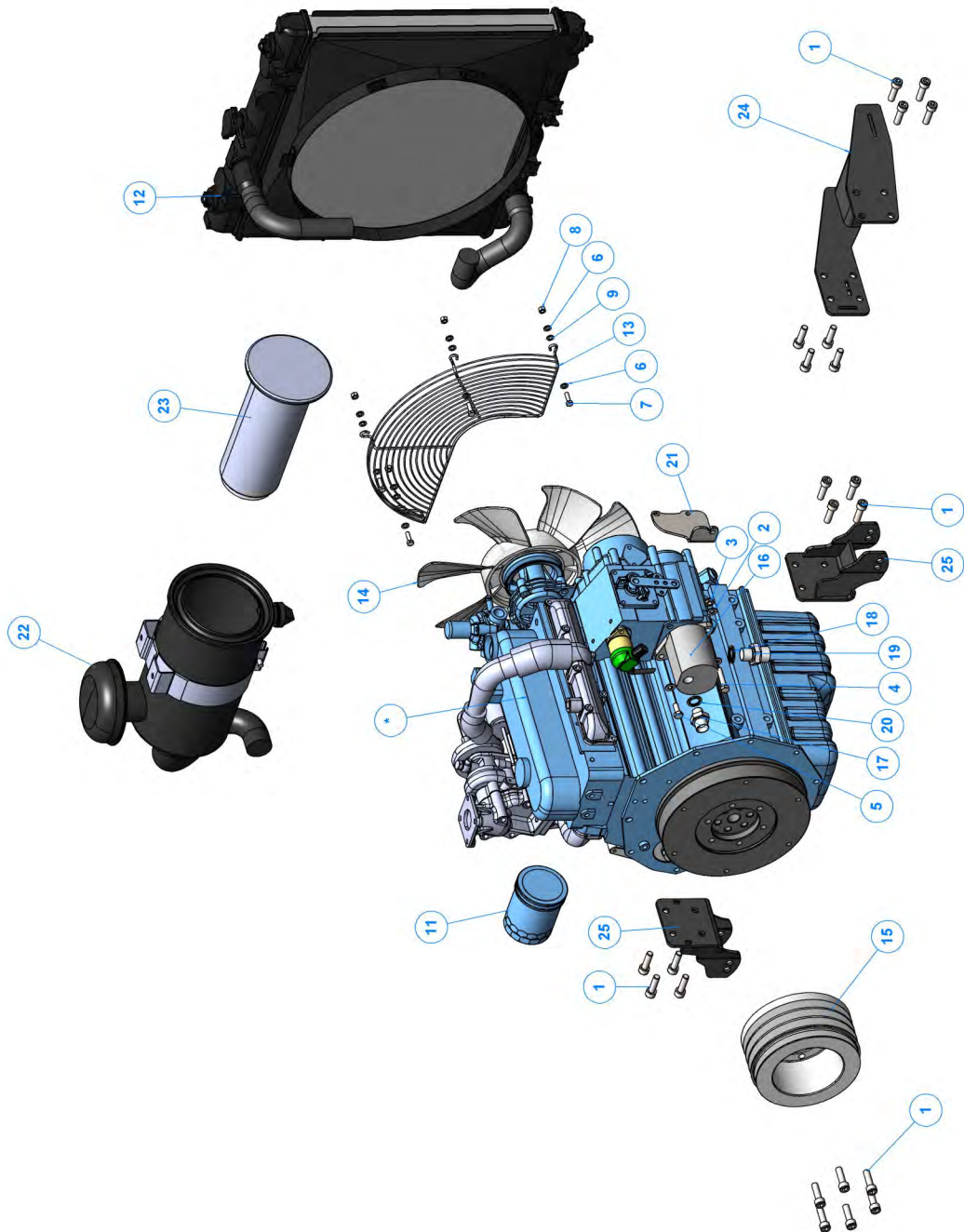
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	C023-0103	M6 SPRING WASHER - ZP	2
2	C032-0114	M6 WING NUT Z/P	2
3	C021-0102	M5 FORM A WASHER Z/P	8
4	C013-0303	M5 x 12 PAN POZI Z/P	4
5	1151	Countersunk Pop Rivet	1
6	C031-0121	M6 TYPE T NYLOC NUT Z/P	2
7	C013-0405	M6 x 16 PAN POZI Z/P	2
8	C023-0102	M5 SPRING WASHER - ZP	4
9	C030-0120	M5 HEX NUT - ZP - GRADE 10	4
10	C021-0123	M6 FORM C WASHER Z/P	4
11	P0000856F	Plate H-Box Assy	1
12	4033	AV Mount M5 x 13mm Green Spot	4
13	18398F	Bracket H-Box	2
14	18405	H-Box	1
15	EP2725	Stand Off Nylon M6 62mm	2
16	GD1930	Cover Electrical General Short	1
17	P0001445_	Supp'd with loom	1
18	Fuse	Supp'd with loom	1



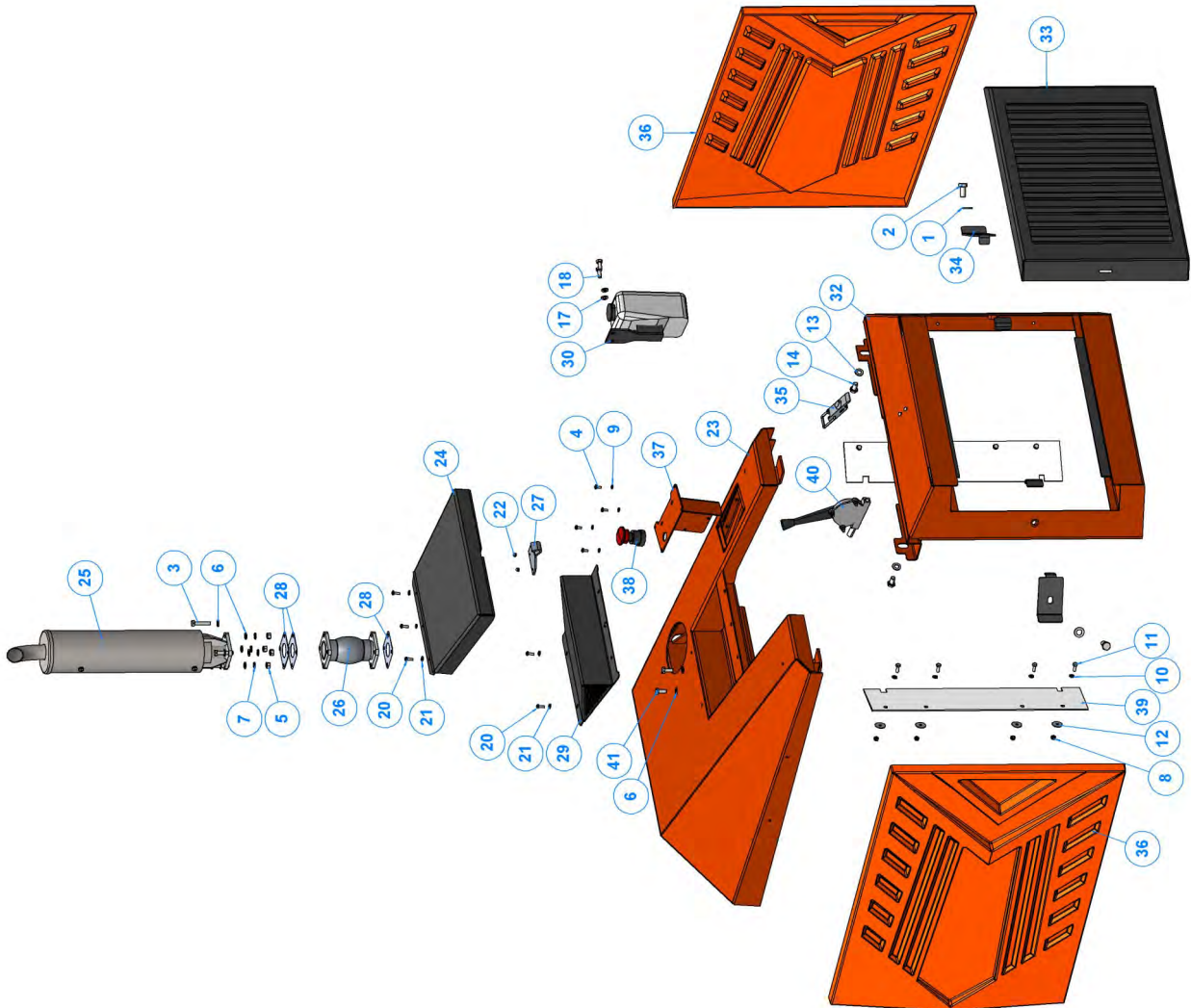
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	C023-0103	M6 SPRING WASHER - ZP	2
2	C032-0114	M6 WING NUT Z/P	2
3	C021-0102	M5 FORM A WASHER Z/P	8
4	C013-0303	M5 x 12 PAN POZI Z/P	4
5	1151	Countersunk Pop Rivet	1
6	C031-0121	M6 TYPE T NYLOC NUT Z/P	3
7	C013-0405	M6 x 16 PAN POZI Z/P	2
8	BO438	Pan Head Pozi M6 1,0 16 BZP	1
9	C023-0102	M5 SPRING WASHER - ZP	4
10	C030-0120	M5 HEX NUT - ZP - GRADE 10	4
11	C021-0123	M6 FORM C WASHER Z/P	5
12	P0000856F	Plate H-Box Assy	1
13	4033	AV Mount M5 x 13mm Green Spot	4
14	18398F	Bracket H-Box	2
15	18405	H-Box	1
16	EP2725	Stand Off Nylon M6 62mm	2
17	GD1930	Cover Electrical General Short	1
18	P0001445_	Supp'd with loom	1
19	Fuse	Supp'd with loom	1
20	P0001445	Supp'd with loom	1



ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	C018-0711	M10 x 1.25 x 35 SKT CAP SET S/C 12.9	22
2	C021-0105	M8 FORM A WASHER Z/P	3
3	C031-0123	M8 TYPE T NYLOC NUT Z/P	1
4	C002-0612	M8 x 40 HEX SET Z/P 8.8	1
5	C002-0607	M8 x 20 HEX SET Z/P 8.8	1
6	C021-0123	M6 FORM C WASHER Z/P	8
7	C002-0407	M6 x 20 HEX SET Z/P 8.8	4
8	C030-0121	M6 HEX NUT - ZP - GRADE 10	4
9	C023-0103	M6 SPRING WASHER - ZP	4
10	4313	Kubota 1505 Turbo Engine	1
11	0095	Oil Filter 1505	1
12	4319	Radiator Kit (1G666-72001)	1
13	4335	Radiator Fan Guard	1
14	Supplied with Engine	Radiator Fan Seven Blade	1
15	C121-0102	PULLEY 175 X 3 SPB + 168 X 1 SPA	1
16	MO1660	Pump Hydraulic Engine Driven 6.61Cc	1
17	HY026	Adapter 3/8 - 1/2	1
18	HY398	Washer Dowty 1/2"	1
19	1583	Adaptor 1/2" - 3/4" BSP	1
20	HY396	Washer Dowty 3/8"	1
21	P0000756	Bracket Throttle Cable	1
22	4316		1
23	18345	Air Filter	1
24	P0001662F	Bracket Engine Front Upper	1
25	P0001636F	Bracket Engine Rear Upper	2

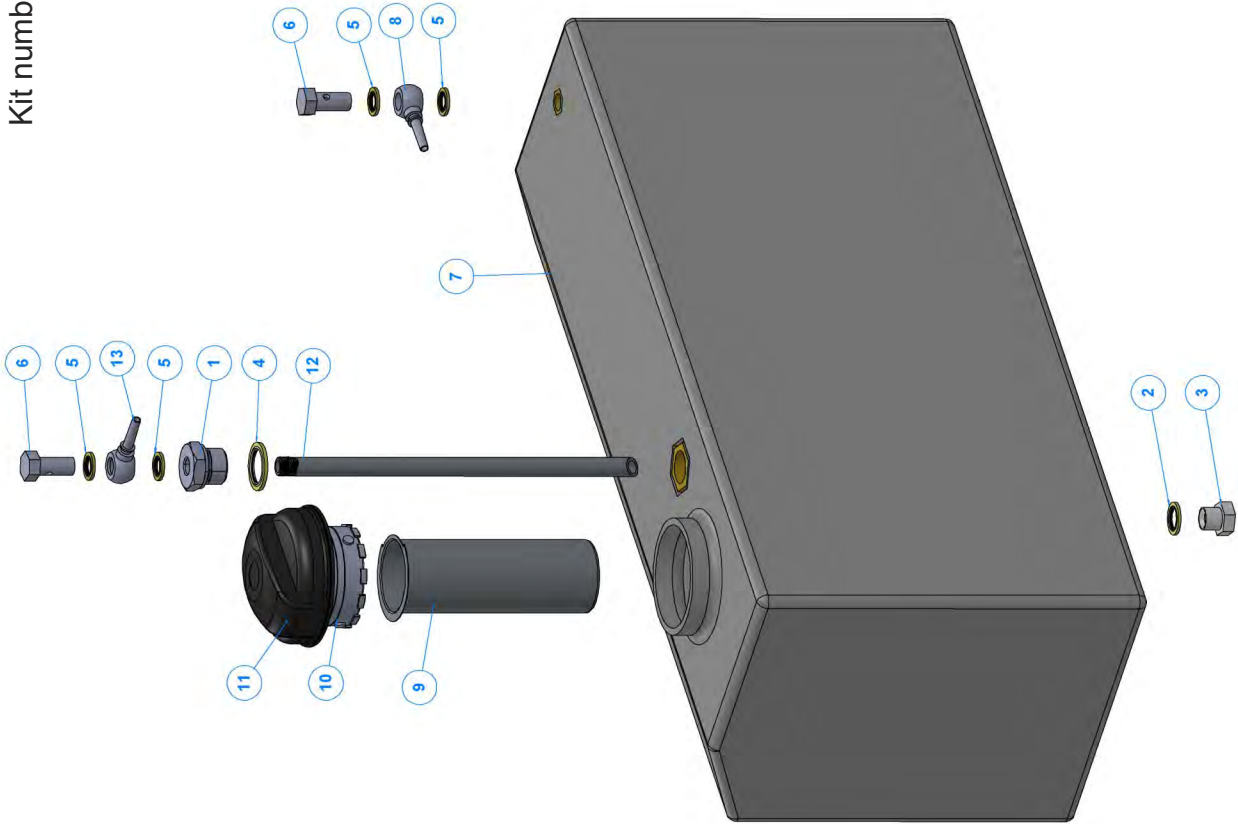


ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	C021-0127	M12 FORM C WASHER Z/P	2
2	C002-0809	M12 x 25 HEX SET Z/P 8.8	2
3	C008-0612	M8 x 40 HEX BOLT Z/P 8.8	4
4	C013-0303	M5 x 12 PAN POZI Z/P	4
5	C030-0123	M8 HEX NUT - ZP - GRADE 10	4
6	C021-0105	M8 FORM A WASHER Z/P	10
7	C023-0105	M8 SPRING WASHER - ZP	4
8	C031-0121	M6 TYPE T NYLOC NUT Z/P	8
9	C021-0102	M5 FORM A WASHER Z/P	10
10	C021-0123	M6 FORM C WASHER Z/P	8
11	C002-0405	M6 x 16 HEX SET Z/P 8.8	8
12	4343	M6 x 24 Mudguard Washer	8
13	C021-0126	M10 FORM C WASHER Z/P	2
14	C002-0707	M10 x 20 HEX SET Z/P 8.8	2
15	C013-0307	M5 x 20 PAN POZI Z/P	3
16	C031-0160	M5 TYPE P NYLOC NUT Z/P	3
17	C021-0105	M8 FORM A WASHER Z/P	2
18	C002-0607	M8 x 20 HEX SET Z/P 8.8	2
19	C021-0102	M5 FORM A WASHER Z/P	1
20	C013-0305	M5 x 16 PAN POZI Z/P	5
21	C021-0122	M5 FORM C WASHER Z/P	4
22	C045-0101	4.8 x 8 Alu/Steel Rivet	2
23	P0002365F	Top Bonnet Angular 9°	1
24	P0002525F	Access Cover Tapered Assy	1
25	18327FB	S/SH Exhaust Muffler. (Road Tow)	1
26	18456F	Flexible Exhaust Adapter	1
27	C137-0102	Access Cover Tapered Catch	1
28	17988	Gasket Muffler	3
29	P0002933F	Guard Air Intake	1
30	4320	Reserve Tank Radiator	1
31	C045-0105	4.8 x 12 Alu/Steel Rivet	2
32	P0002517F	Guard Front Angular Assy	1
33	P0002380F	Bracket Front Grill Assy	1
34	P0002521F	Bracket Side Panel & Front Guard Stop	2
35	0235	Catch Assy	1
36	P0001740	Panel Side Plastic Sharp Design	2
37	P0002550F	Throttle Bracket	1
38	2627	Emergency Stop Switch	1
39	P0002796	Plastic Strip Radiator	2
40	2946	Throttle Cable	1
41	C002-0607	M8 x 20 HEX SET Z/P 8.8	2



ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18568	18568 Reducer Bush (Dowty) 3-4M x 1-4F	1
2	HY396	Washer Dowty 3/8"	1
3	HY211	3/8" Drain Plug	1
4	HY152	Washer Dowty 3/4"	1
5	HY395	1/4" Dowty Washer	4
6	4059	Quarter Inch Banjo Bolt	2
7	P0001710	Tank Fuel 38 Litre	1
8	17998	1/4" BSPP Banjo Insert x 1/4" hosetail	1
9	P0001816	Tank Filler Strainer	1
10	P0001815	Threaded Filler Neck OD65	1
11	P0001817	P0001817 Fuel Tank Cap	1
12	C172-0101	Threaded Fuel Pick Up .280mm	1
13	C070-0104	1/4" Banjo to suit 5/16" Hosetail Quarter Inch Banjo Fitting	1

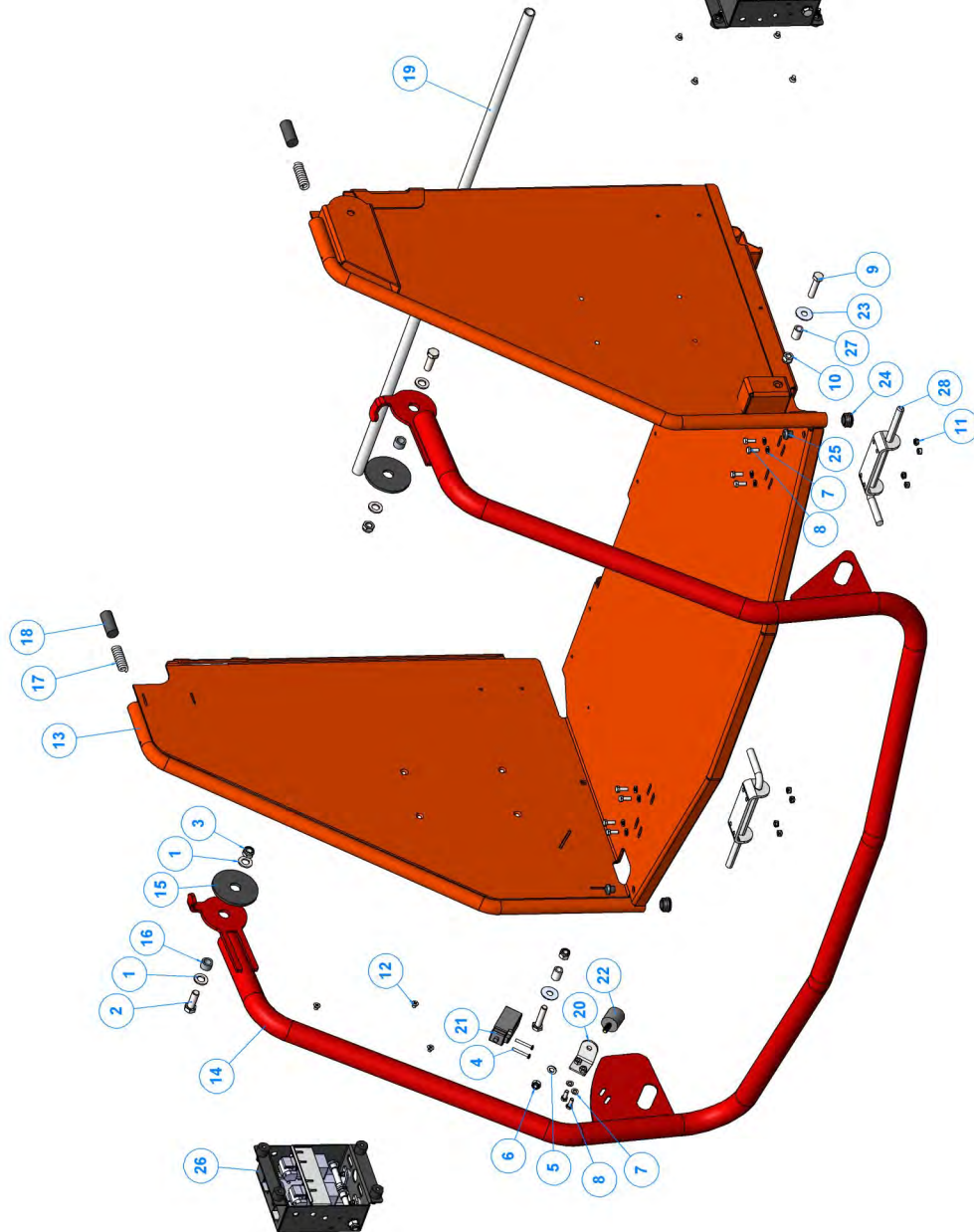
Kit number: P0002821



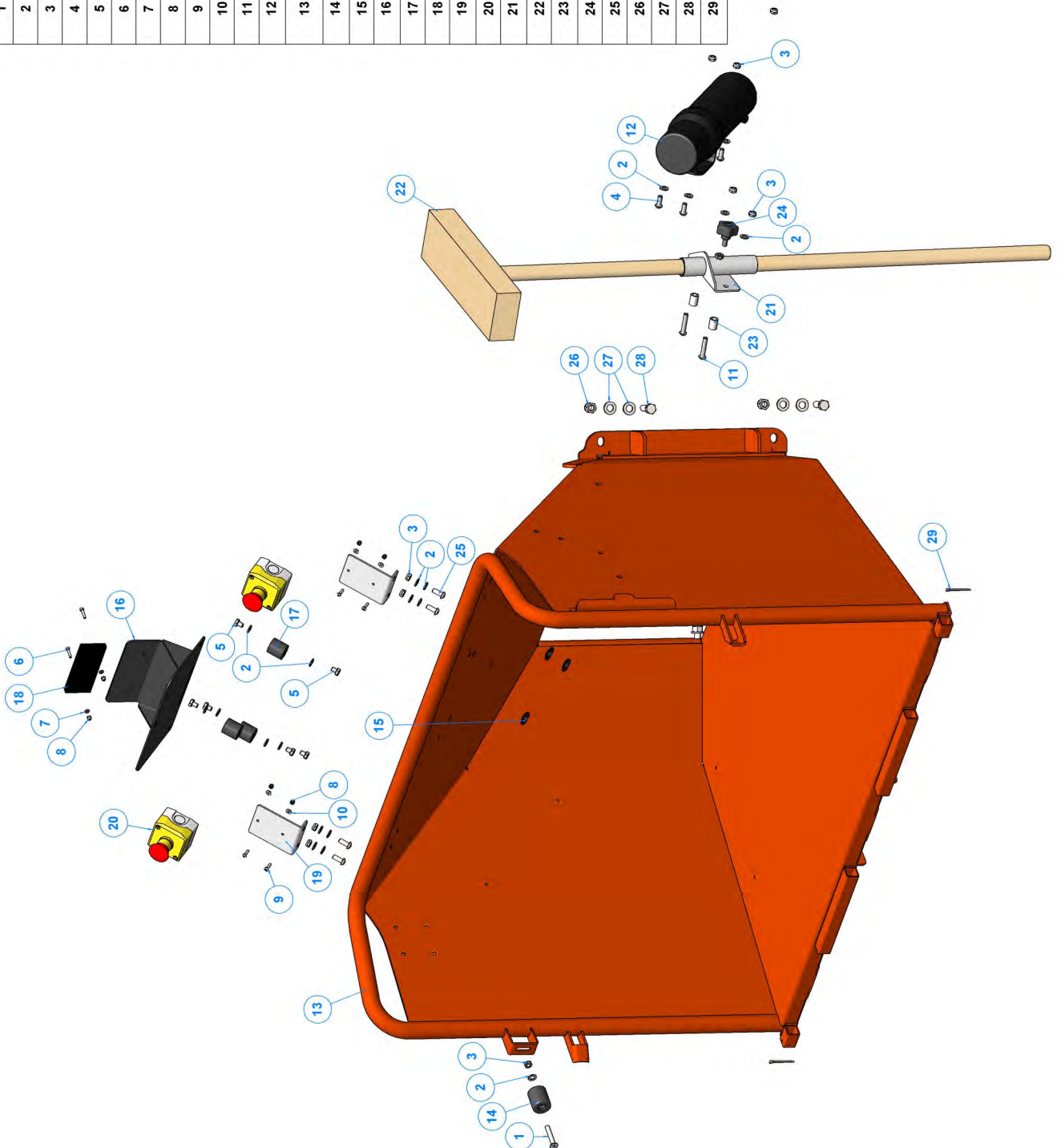
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	C015-0614	M8 x 50 SKT CSK SET ZIP 10.9	1
2	C021-0125	M8 FORM C WASHER ZIP	13
3	C031-0123	M8 TYPE T NYLOC NUT ZIP	4
4	C011-0607	M8 x 20 SKT BUTTON SET ZIP 10.9	3
5	C002-0602	M8 x 10 HEX SET ZIP 8.8	6
6	C005-0207	M4 x 20 SKT CAP SET ZIP 12.9	2
7	C021-0101	M4 FORM A WASHER ZIP	2
8	C035-0102	M4 TYPE P NYLOC NUT ZIP	2
9	P0000144	Operator's Manual Canister	1
10	P0001566F	Funnel 280 x 203	1
11	4206	Nylon Bush	1
12	IN654	Grommet Hole OD19.05mm	4
13	C131-0232	Inclinometer Bracket Assembly	1
14	1644	AV Rubber Mount	3
15	C144-0100	Inclinometer	1
16	BO429	Set Screw M12 35 BZP	4
17	C021-0127	M12 FORM C WASHER ZIP	8
18	C031-0165	M12 TYPE P NYLOC NUT ZIP	4



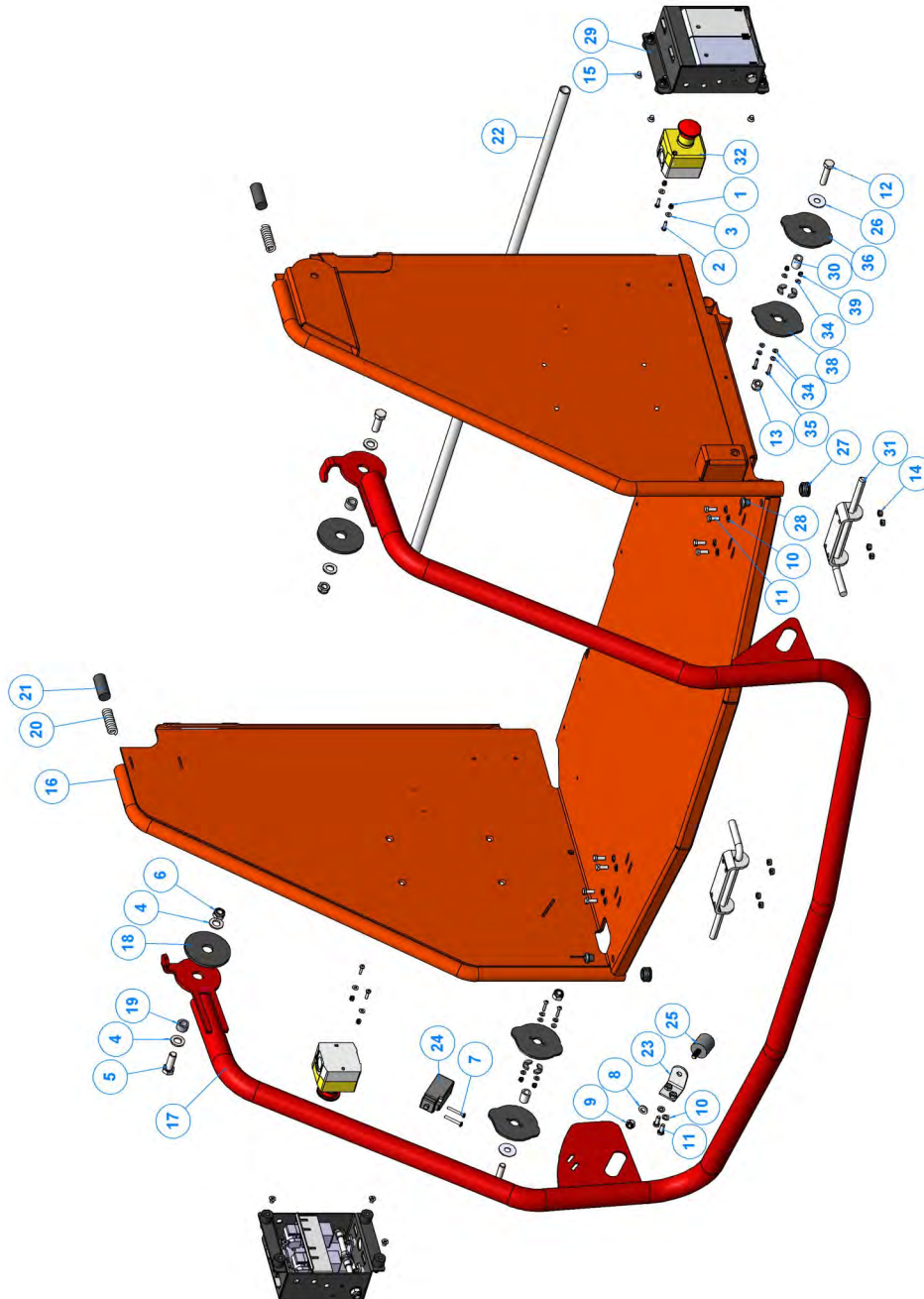
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	C021-0127	M12 FORM C WASHER ZIP	4
2	C002-0811	M12 x 35 HEX SET ZIP 8.8	2
3	C031-0125	M12 TYPE T NYLOC NUT ZIP	2
4	C013-0209	M4 x 30 PAN POZI ZIP	2
5	C021-0125	M8 FORM C WASHER ZIP	1
6	C031-0163	M8 TYPE P NYLOC NUT ZIP	1
7	C021-0123	M6 FORM C WASHER ZIP	10
8	C002-0405	M6 x 16 HEX SET ZIP 8.8	10
9	C002-0713	M10 x 45 HEX SET ZIP 8.8	2
10	C031-0164	M10 TYPE P NYLOC NUT ZIP	2
11	C031-0121	M6 TYPE T NYLOC NUT ZIP	8
12	C015-0401	C'SUNK SCREW M6x8 ZP GRADE 10.9	8
13	P0003501F	Feed Tray	1
14	1598F	Control Bar Assy High Funnel	1
15	1599	Bearing Washer	2
16	1605M	Stainless Spacer	2
17	1603	Spring Die (Stop Bar)	2
18	1601	Nylon Piston OD20 - 45mm	2
19	2923F	Hinge Pin	1
20	2727F	Bracket Actuator Control Bar Assy	1
21	EL1348	Switch Limit (Metal Plunger)	1
22	CO178	Buffer Rubber	1
23	WA4344	Washer M10 29.75 Penny BZP	2
24	1337_	Rubber Cap	2
25	2493	Rubber Cap	2
26	TW 280TVGTR Control Box	TW 280TVGTR Control Box	2
27	1591	Spacer 10x15x20	2
28	2986	Spring Bolt	2



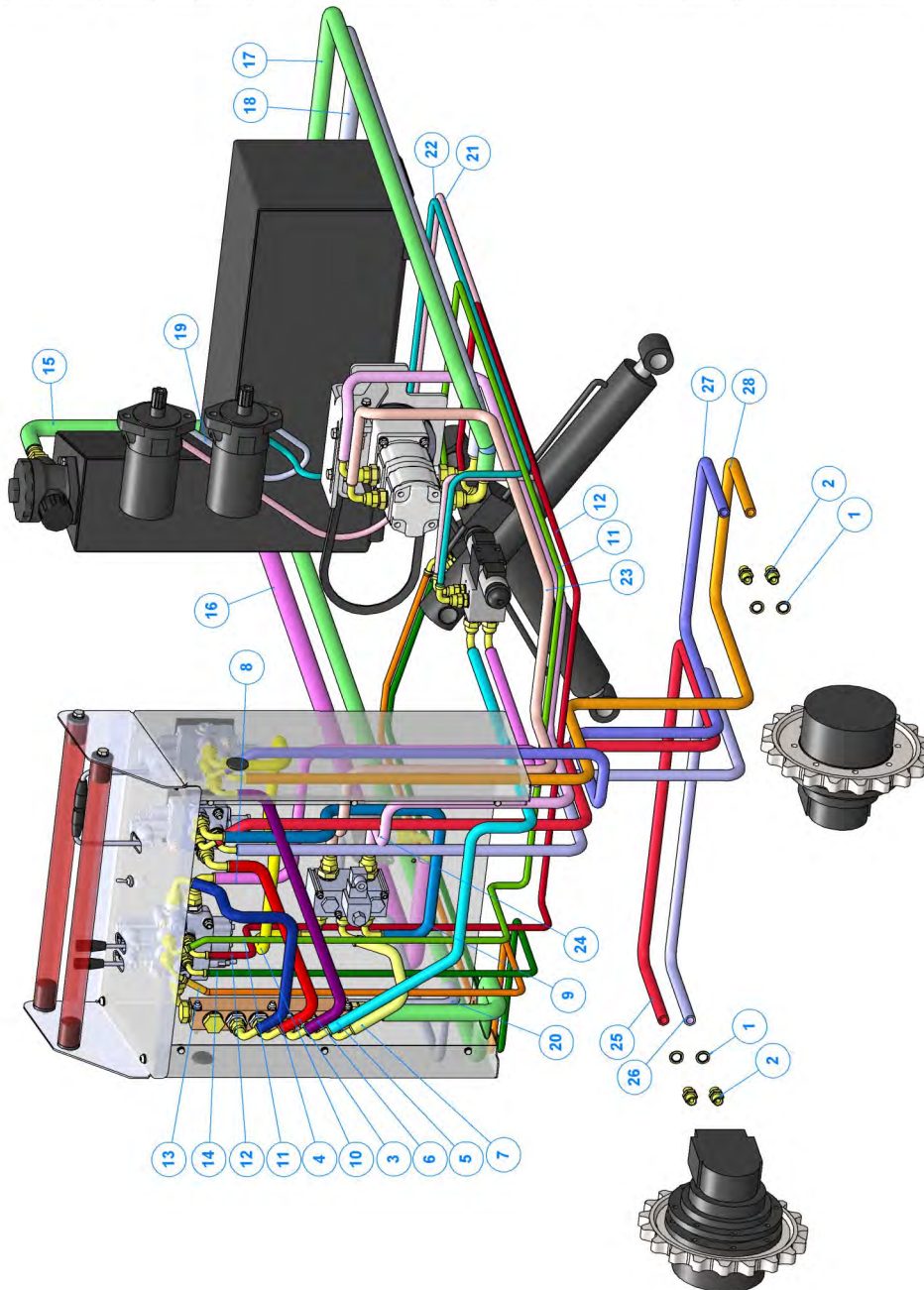
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	C015-0614	M8 x 50 SKT CSK SET ZIP 10.9	1
2	C021-0125	M8 FORM C WASHER ZIP	25
3	C031-0123	M8 TYPE T NYLOC NUT ZIP	10
4	C010-0607	M8 x 20 SKT BUTTON SET S/C 10.9	3
5	C002-0602	M8 x 10 HEX SET ZIP 8.8	6
6	C005-0207	M4 x 20 SKT CAP SET ZIP 12.9	2
7	C021-0101	M4 FORM A WASHER ZIP	2
8	C035-0102	M4 TYPE P NYLOC NUT ZIP	6
9	C013-0205	M4 x 16 PAN POZI ZIP	4
10	C021-0121	M4 FORM C WASHER ZIP	4
11	C010-0612	M8 x 40 SKT BUTTON SET S/C 10.9	2
12	P0000144	Operator's Manual Canister	1
13	C138-0143	TW280 FRENCH FUNNEL ASSEMBLY 280 x 203	1
14	4206	Nylon Bush	1
15	IN654	Grommet Hole OD19.05mm	4
16	C131-0232	Inclinometer Bracket Assembly	1
17	1644	AV Rubber Mount	3
18	C144-0100	Inclinometer	1
19	P0003651F	Emergency Stop Bracket	2
20	C162-0100	ESD - Schneider XALK178F 2NC, 1NO	2
21	P0003647F	Infeed Aid Tool Assy	1
22	C200-0101	Infeed Aid Tool	1
23	1591	Spacer 10x15x20	2
24	C053-0100	M8 x 16 Black Knob	1
25	C011-0607	M8 x 20 SKT Button Set ZIP 10.9	4
26	C031-0165	M12 TYPE P NYLOC NUT ZIP	4
27	C021-0127	M12 FORM C WASHER ZIP	8
28	BO429	Set Screw M12 35 BZP	4
29	1276	Split Pin	2



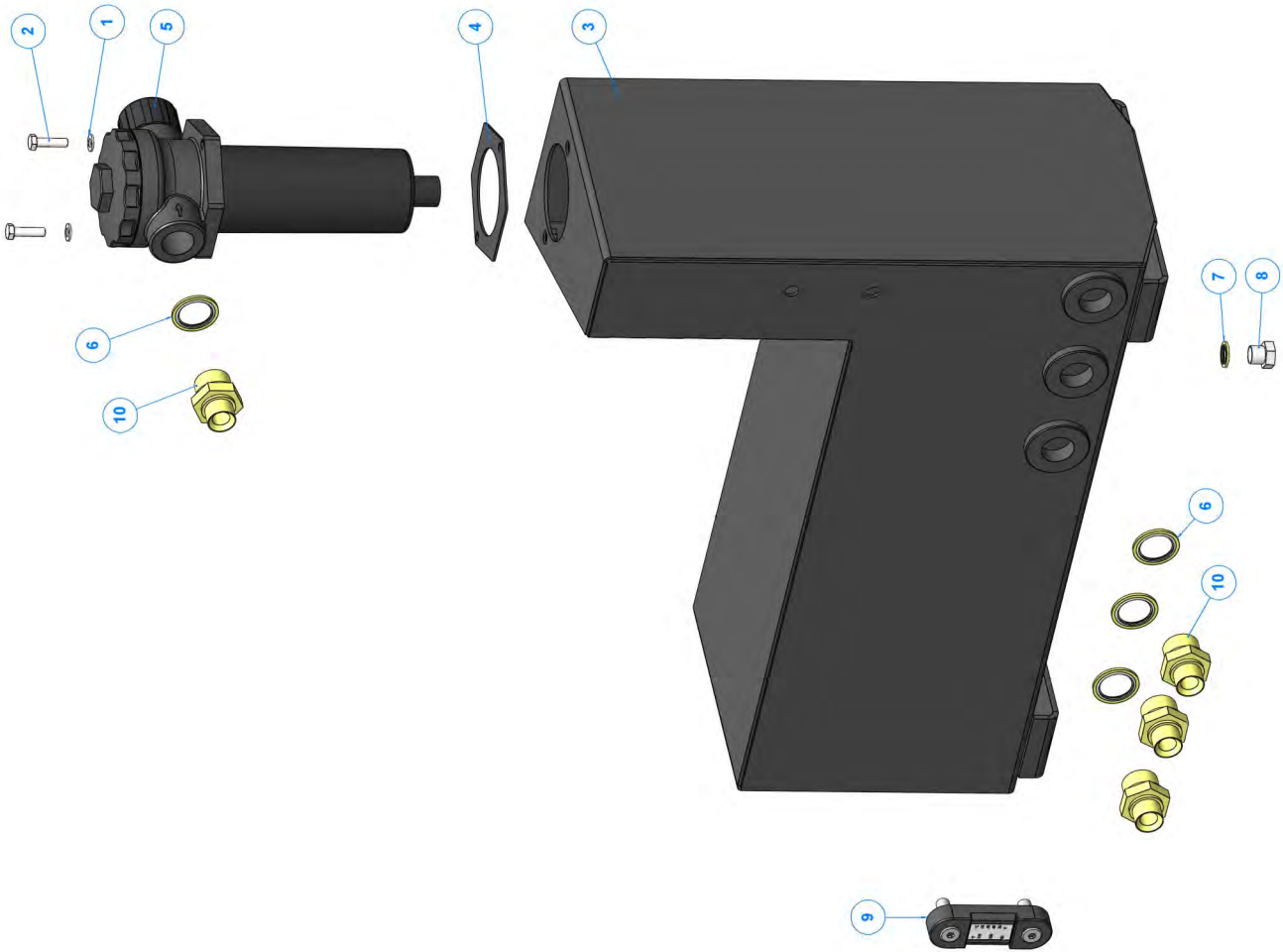
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	C035-0102	M4 TYPE P NYLOC NUT Z/P	4
2	C013-0205	M4 x 16 PAN POZI Z/P	4
3	C021-0121	M4 FORM C WASHER Z/P	4
4	C021-0127	M12 FORM C WASHER Z/P	4
5	C002-0811	M12 x 35 HEX SET Z/P 8.8	2
6	C031-0125	M12 TYPE T NYLOC NUT Z/P	2
7	C013-0209	M4 x 30 PAN POZI Z/P	2
8	C021-0125	M8 FORM C WASHER Z/P	1
9	C031-0163	M8 TYPE P NYLOC NUT Z/P	1
10	C021-0123	M6 FORM C WASHER Z/P	10
11	C002-0405	M6 x 16 HEX SET Z/P 8.8	10
12	C002-0713	M10 x 45 HEX SET Z/P 8.8	2
13	C031-0164	M10 TYPE P NYLOC NUT Z/P	2
14	C031-0121	M6 TYPE T NYLOC NUT Z/P	8
15	C015-0401	C'SUNK SCREW M6x8 ZP GRADE 10.9	8
16	C138-0145	Feed Tray	1
17	1598F	Control Bar Assy High Funnel	1
18	1599	Bearing Washer	2
19	1605M	Stainless Spacer	2
20	1603	Spring Die (Stop Bar)	2
21	1601	Nylon Piston OD20 - 45mm	2
22	2923F	Hinge Pin	1
23	2727F	Bracket Actuator Control Bar Assy	1
24	EL1348	Switch Limit (Metal Plunger)	1
25	CO178	Buffer Rubber	1
26	WA4344	Washer M10 29.75 Penny BZP	2
27	1337_	Rubber Cap	2
28	2493	Rubber Cap	2
29	TW 280TVGTR Control Box	TW 280TVGTR Control Box	2
30	1591	Spacer 10x15x20	2
31	2986	Spring Bolt	2
32	C162-0100	ESD - Schneider XALK178F 2NC, 1NO	2
33	C200-0110	Safety Bar Activation Slot Kit	2
34	C021-0101	M4 FORM A WASHER Z/P	6
35	C086-0207	M4 x 30 Button Head Pin Hexagon Machine Screw	2
36	C200-0107	Safety Bar Activation Slot Guard OS	1
37	C200-0109	Safety Bar Activation Slot Spacer	2
38	C200-0108	Safety Bar Activation Slot Guard IS	1
39	C035-0101	M4 TYPE T NYLOC NUT Z/P	2



ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	HY396	Washer Dowty 3/8"	4
2	HY161	Adaptor Mm 3/8 - 3/8	4
3	C073-0133	HOSE 1/2" 465MM 90° SWEPT, 90° SWEPT, NO ROTATION	1
4	C073-0132	HOSE 1/2" 463MM 90° SWEPT, 90° SWEPT, 80° ROTATION	1
5	C073-0135	HOSE 1/2" 1430MM 90° SWEPT, 90° SWEPT, 135° ROTATION	1
6	C073-0134	HOSE 1/2" 623MM 90° SWEPT, 90° SWEPT, NO ROTATION	1
7	C073-0136	HOSE 1/2" 325MM 90° SWEPT, 90° SWEPT, 135° ROTATION	1
8	C073-0137	HOSE 1/2" 1400MM 90° SWEPT, 90° SWEPT, 180° ROTATION	1
9	C073-0138	HOSE 1/2" 890MM 90° SWEPT, 90° SWEPT, 80° ROTATION	1
10	C073-0139	HOSE 1/2" 1125MM 45° SWEPT, 90° SWEPT, 80° ROTATION	1
11	C073-0140	HOSE 1/4" 2575MM 45° SWEPT, 90° SWEPT, NO ROTATION	1
12	C073-0141	HOSE 1/4" 2575MM 45° SWEPT, 90° SWEPT, NO ROTATION	1
13	C073-0142	HOSE 1/4" 2305MM STRAIGHT, 90° SWEPT, NO ROTATION	1
14	C073-0143	HOSE 1/4" 2575MM 45° SWEPT, 90° SWEPT, NO ROTATION	1
15	C073-0144	HOSE 3/4" 3990MM STRAIGHT, STRAIGHT, NO ROTATION	1
16	C073-0145	HOSE 3/4" 2560MM COMPACT, COMPACT, 90° ROTATION	1
17	C073-0146	HOSE 3/4" 1845MM, COMPACT, 90° SWEPT, 90° ROTATION	1
18	C073-0147	HOSE 3/4" 1675MM, COMPACT, 90° SWEPT, 90° ROTATION	1
19	C073-0148	HOSE 3/8" 950MM, 90° SWEPT, COMPACT, NO ROTATION	1
20	C073-0149	HOSE 1/2" 1640MM, 90° SWEPT, COMPACT, 45° ROTATION	1
21	C073-0150	HOSE 3/8" 2040MM, 90° SWEPT, 270° ROTATION	1
22	C073-0151	HOSE 3/8" 1370MM, 90° SWEPT, 90° SWEPT, 225° ROTATION	1
23	C073-0152	HOSE 1/2" 1420MM, STRAIGHT, 90° SWEPT, NO ROTATION	1
24	C073-0153	HOSE 1/2" 1435MM, STRAIGHT, 90° SWEPT, NO ROTATION	1
25	C073-0154	HOSE 3/8" 3765MM, STRAIGHT, 90° SWEPT, NO ROTATION	1
26	C073-0155	HOSE 3/8" 3765MM, STRAIGHT, 90° SWEPT, NO ROTATION	1
27	C073-0156	HOSE 3/8" 2875MM, STRAIGHT, 90° SWEPT, NO ROTATION	1
28	C073-0157	HOSE 3/8" 2875MM, STRAIGHT, 90° SWEPT, NO ROTATION	1



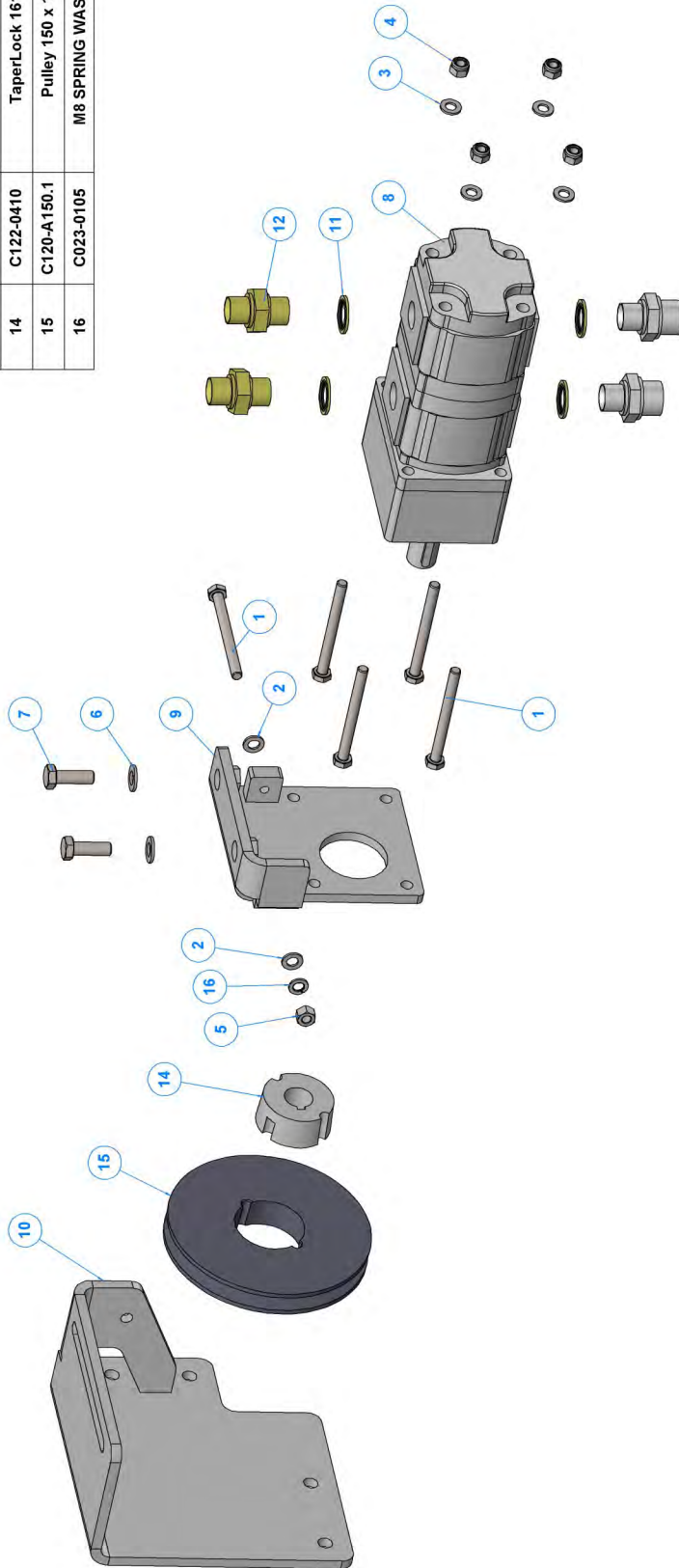
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	C021-0105	M8 FORM A WASHER Z/P	2
2	C002-0610	M8 x 30 HEX SET Z/P 8.8	2
3	C143-0100	Hydraulic Tank 50 litre - 3 Feed	1
4	HY1434F Gasket	Tank Top Filter Gasket	1
5	1954	Tank Top Filter	1
6	HY2693	Washer Dowty 1"	4
7	HY396	Washer Dowty 3/8"	1
8	HY211	3/8" Drain Plug	1
9	1163 Hydraulic Oil Level Guage	Hydraulic Oil Level Guage	1
10	2694	Adaptor 1" - 3/4" BSP	4



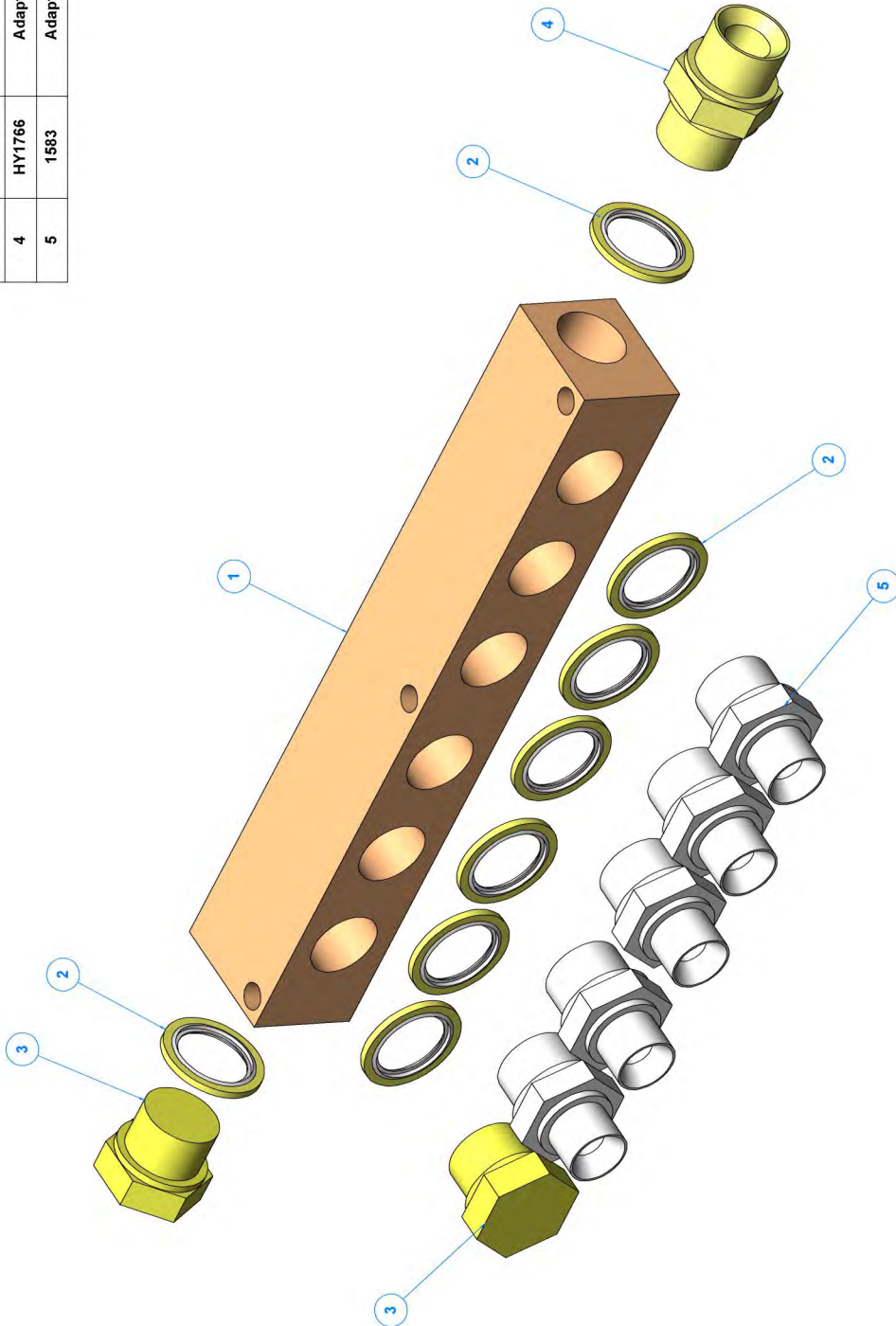
Hydraulic oil filter: 2893



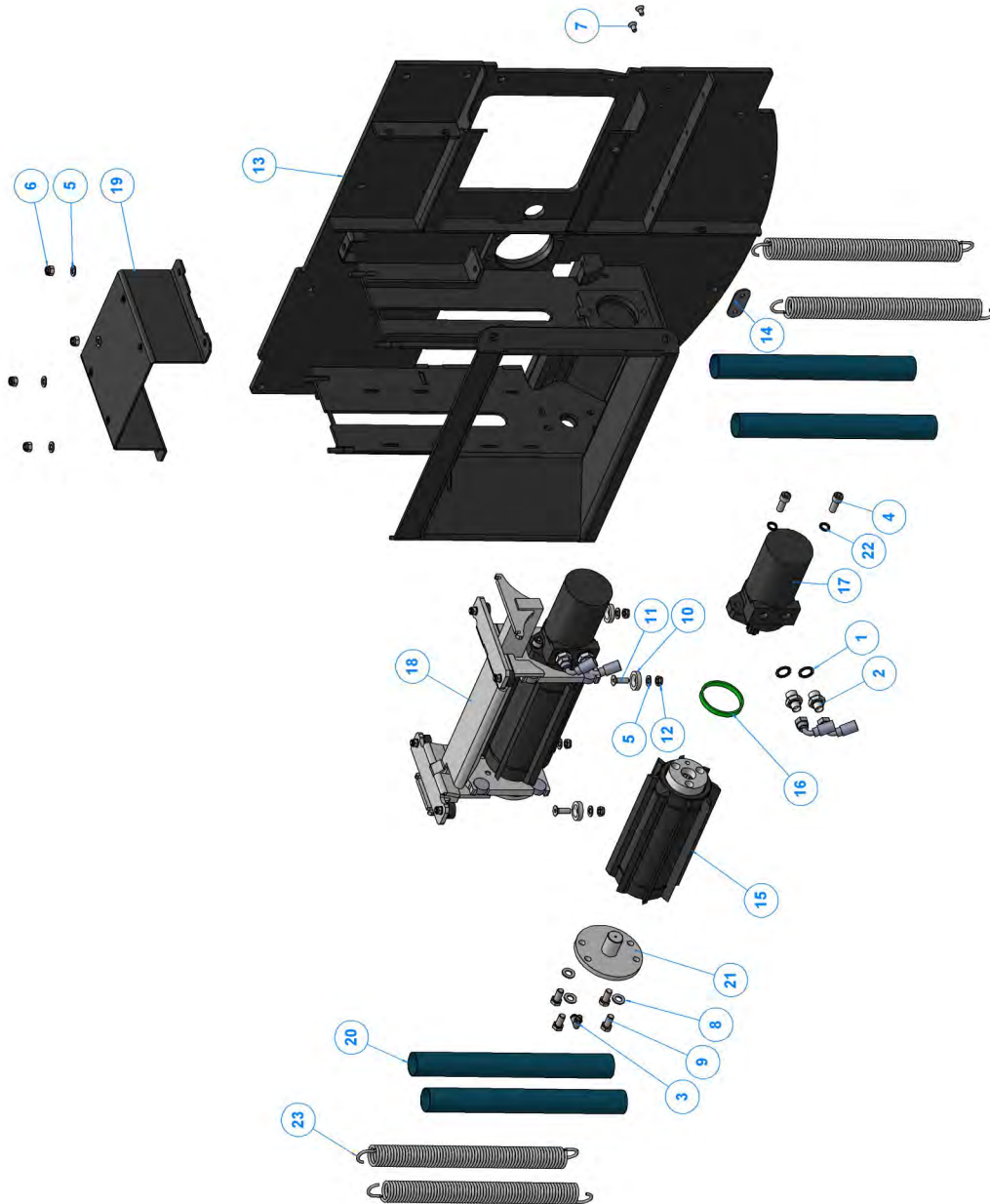
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	C002-0622	M8 x 90 HEX SET Z/P 8.8	5
2	C021-0125	M8 FORM C WASHER Z/P	6
3	C021-0105	M8 FORM A WASHER Z/P	4
4	C031-0163	M8 TYPE P NYLOC NUT Z/P	4
5	C030-0123	M8 HEX NUT - ZP - GRADE 10	1
6	C021-0126	M10 FORM C WASHER Z/P	2
7	C002-0710	M10 x 30 HEX SET Z/P 8.8	2
8	18848	Tandem Hydraulic pump 8.25cc	1
9	C131-0209	Oil Pump Bracket Assembly	1
10	C131-0211	Oil Pump Mount	1
11	HY398	Washer Dowty 1/2"	4
12	HY027	Adaptor 1/2" - 1/2" BSP	2
13	1583	Adaptor 1/2" - 3/4" BSP	2
14	C122-0410	TaperLock 1610 Ø22	1
15	C120-A150.1	Pulley 150 x 1 SPA	1
16	C023-0105	M8 SPRING WASHER - ZP	1



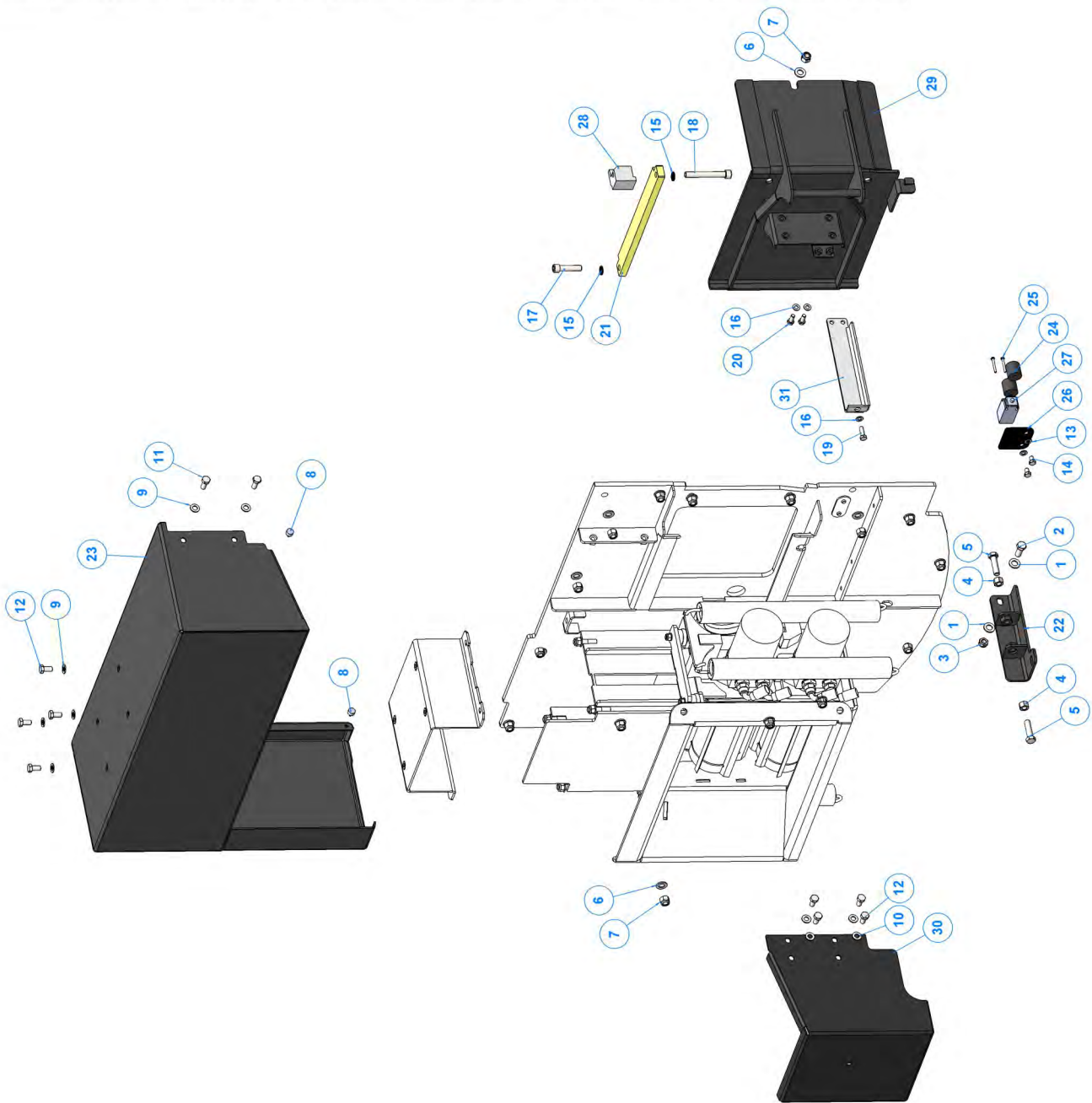
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	18880	8 port manifold	1
2	HY152	Washer Dowty 3/4"	8
3	HY1632	Plug 3/4" BSP	2
4	HY1766	Adaptor 3/4" - 3/4" BSP	1
5	1583	Adaptor 1/2" - 3/4" BSP	5



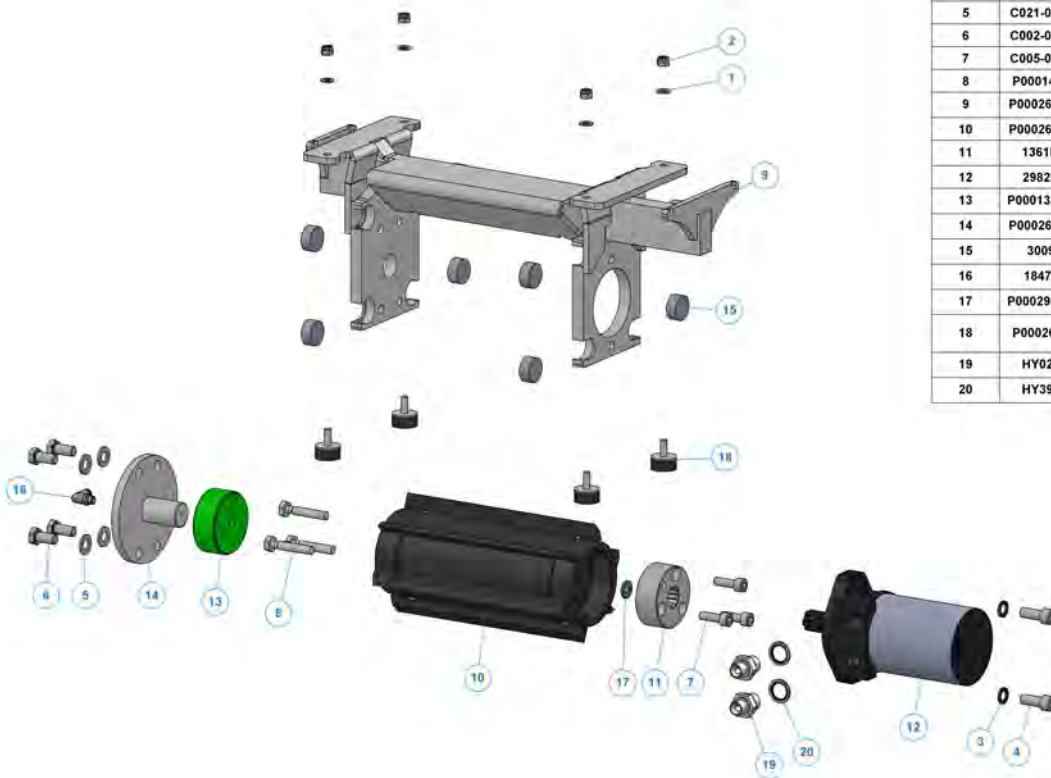
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	HY398	Washer Dowty 1/2"	2
2	HY026	Adapter 3/8 - 1/2	2
3	18474	Fitting Grease Point Right Angle	1
4	C005-0810	M12 x 30 SKT CAP SET Z/P 12.9	2
5	C021-0126	M10 FORM C WASHER Z/P	8
6	C031-0164	M10 TYPE P NYLOC NUT Z/P	4
7	C015-0605	M8 x 16 SKT CSK SET Z/P 10.9	2
8	C021-0107	M12 FORM A WASHER Z/P	4
9	C002-0809	M12 x 25 HEX SET Z/P 8.8	4
10	C024-0107	M12 CSK HEAVY WASHER ACCEPTS M12/30CSK	4
11	C015-0710	M10 x 30 SKT CSK SET Z/P 10.9	4
12	C031-0124	M10 TYPE T NYLOC NUT Z/P	4
13	P0002698F	Roller Box 280x210	1
14	P0000993	Profile Roller Box Hatch Switch Mount	1
15	TW 280TVGTR Roller Bottom	TW 280TVGTR Roller Bottom	1
16	P0002931M	Bottom Bearing Bush	1
17	2982B	Parker Motor	1
18	TW 280TVGTR Top Slide Assembly	TW 280TVGTR Top Slide Assembly	1
19	P0001582F	Bracket Roller Box Guard Mount 156x232	1
20	2888	Layflat 2 inches Spring	4
21	P0002678F	Stub Shaft Bottom	1
22	19259	Nordlock Washer M12	2
23	2116	Spring 387 Free Length	4



ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	C021-0127	M12 FORM C WASHER ZIP	2
2	C002-0810	M12 x 30 HEX SET ZIP 8.8	1
3	C031-0125	M12 TYPE T NYLOC NUT ZIP	1
4	C030-0125	M12 HEX NUT - ZP - GRADE 10	2
5	C002-0813	M12 x 45 HEX SET ZIP 8.8	2
6	C021-0107	M12 FORM A WASHER ZIP	16
7	C031-0165	M12 TYPE P NYLOC NUT ZIP	16
8	2834	Av Mount VE Type	2
9	C021-0126	M10 FORM C WASHER ZIP	6
10	C021-0106	M10 FORM A WASHER ZIP	4
11	C002-0709	M10 x 25 HEX SET ZIP 8.8	2
12	C002-0707	M10 x 20 HEX SET ZIP 8.8	8
13	C021-0125	M8 FORM C WASHER ZIP	2
14	C002-0603	M8 x 12 HEX SET ZIP 8.8	2
15	19259	Nordlock Washer M12	2
16	C021-0105	M8 FORM A WASHER ZIP	3
17	C005-0814	M12 x 50 SKT CAP SET ZIP 12.9	1
18	C005-0822	M12 x 90 SKT CAP SET ZIP 12.9	1
19	C002-0609	M8 x 25 HEX SET ZIP 8.8	1
20	C002-0607	M8 x 20 HEX SET ZIP 8.8	2
21	P0002676M	Hardox Anvil Insert	1
22	P0001650F	Bracket Spring Carrier OS	1
23	P0001773F	Guard Roller Box 824x279	1
24	P0001375	AV Mount M8 FF 30x30 60 (3030DD08-60)	2
25	C013-0210	M4 x 35 PAN POZI ZIP	2
26	P0001080F	Bracket Access Hatch Switch	1
27	EL1348	Switch Limit (Metal Plunger)	1
28	P0002677M	Vertical Anvil	1
29	P0002914F	Access Hatch Assembly	1
30	P0001770F	Guard Roller Box Moving 255.5x329	1
31	P0002930F	Access Hatch Guard Stay	1



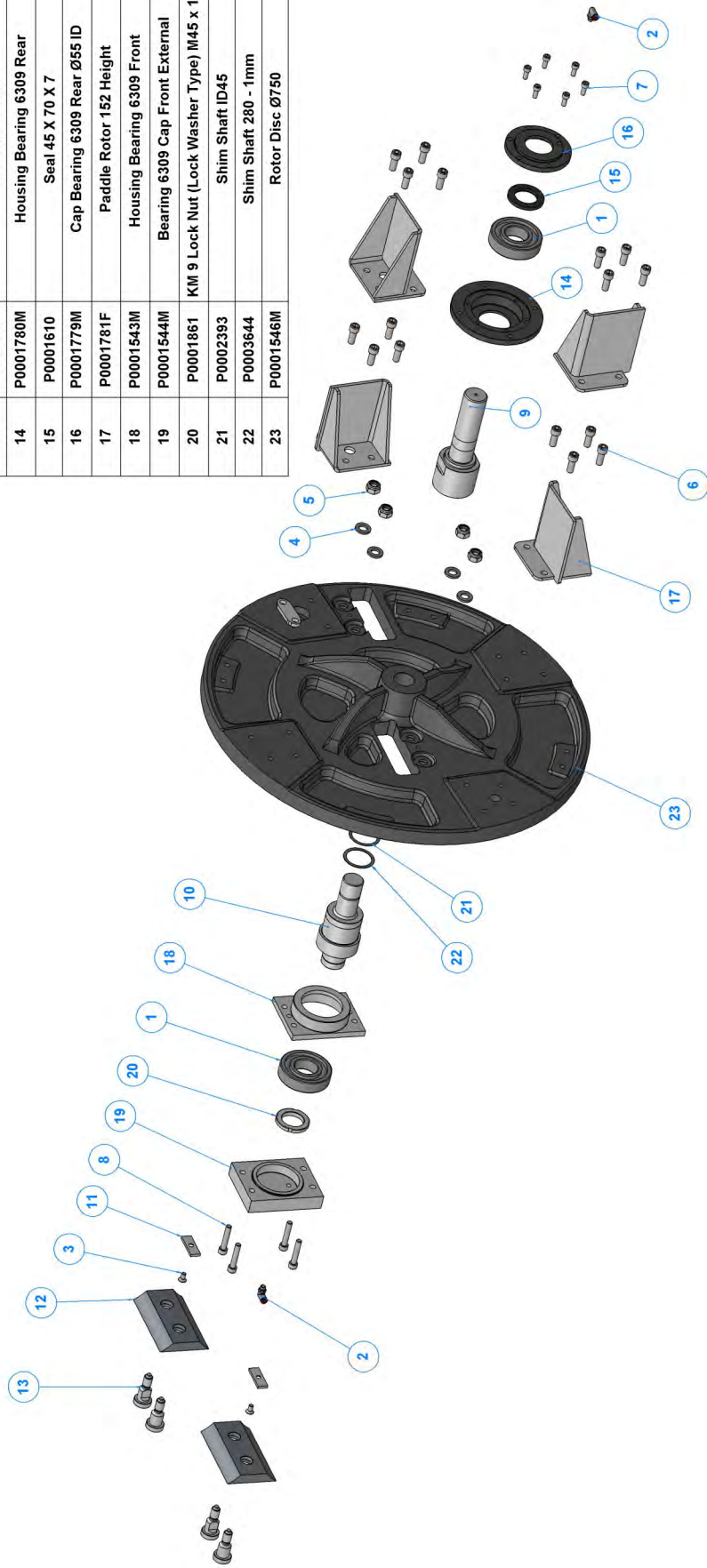
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	C021-0105	M8 FORM A WASHER Z/P	4
2	C031-0163	M8 TYPE P NYLOC NUT Z/P	4
3	19259	Nordlock Washer M12	2
4	C005-0810	M12 x 30 SKT CAP SET Z/P 12.9	2
5	C021-0107	M12 FORM A WASHER Z/P	4
6	C002-0809	M12 x 25 HEX SET Z/P 8.8	4
7	C005-0710	M10 x 30 SKT CAP SET Z/P 12.9	3
8	P0001401	Bolt Shear M10 1.5 55 BZP	3
9	P0002688F	Top Slide Roller Box 280 IS New	1
10	P0002623F	Roller Infeed Ø142 x 276 - 6 Blades	1
11	1361M	Bush Spline Top Roller Drive Ø74.9 - 29.5	1
12	2982B	Parker Motor	1
13	P0001327M	Bush Top Roller Ø76 - 30.5	1
14	P0002682F	Stub Shaft Top	1
15	3009	Slide Plug	8
16	18474	Fitting Grease Point Right Angle	1
17	P0002932M	Spacer Top Roller Spline	1
18	P0002613	Male Cylindrical Buffer 3015VE20 70 Shore 30 x 15 - M8 x 20 Stud	4
19	HY026	Adapter 3/8 - 1/2	2
20	HY398	Washer Dowty 1/2"	2



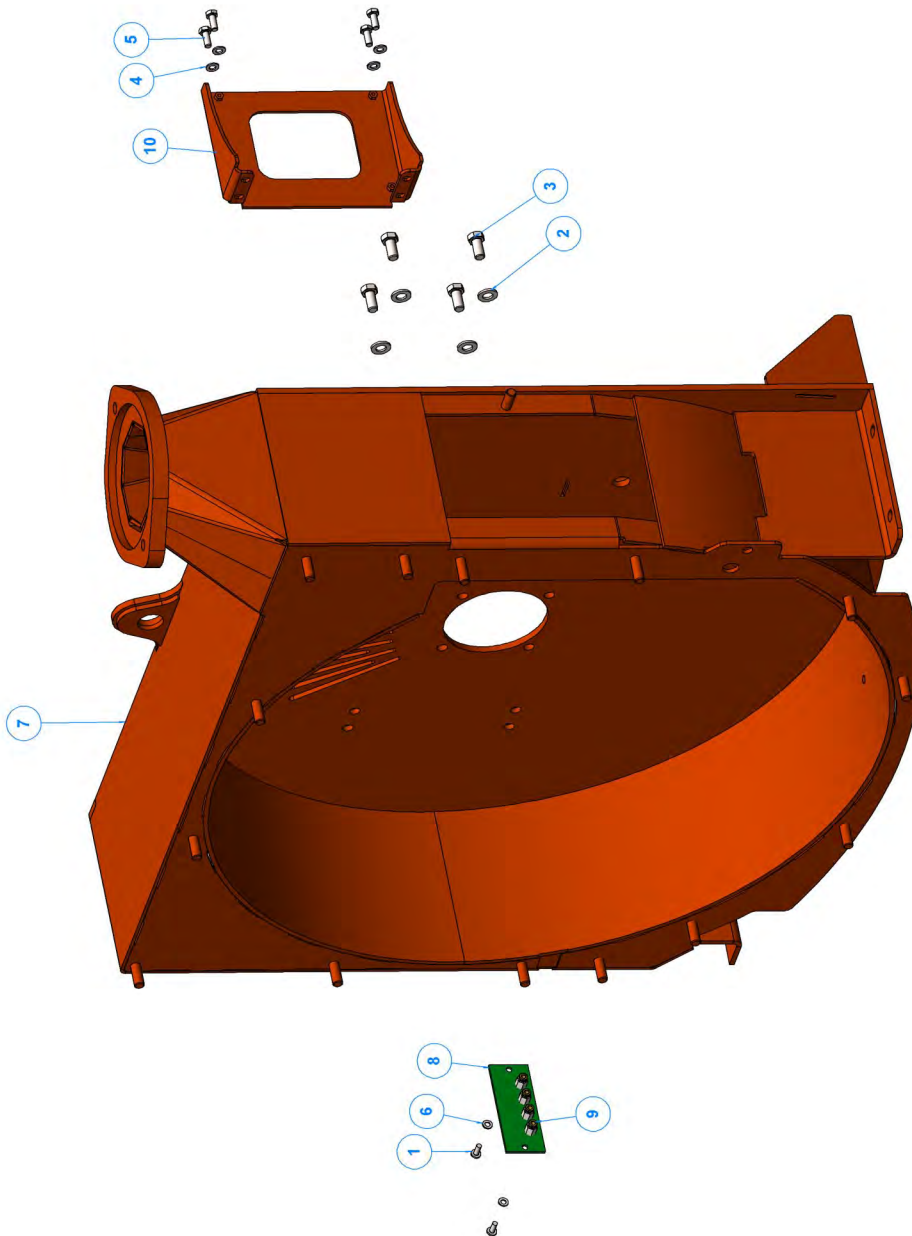
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	C005-0712	M10 x 40 SKT CAP SET Z/P 12.9	3
2	P0001401	Bolt Shear M10 1.5 55 BZP	3
3	P0001553F	Roller Infeed Ø142 x 276 - 8 Blades	1
4	4100M	Bush Spline Roller Drive	1
5	P0001327M	Bush Top Roller Ø76 - 30.5	1



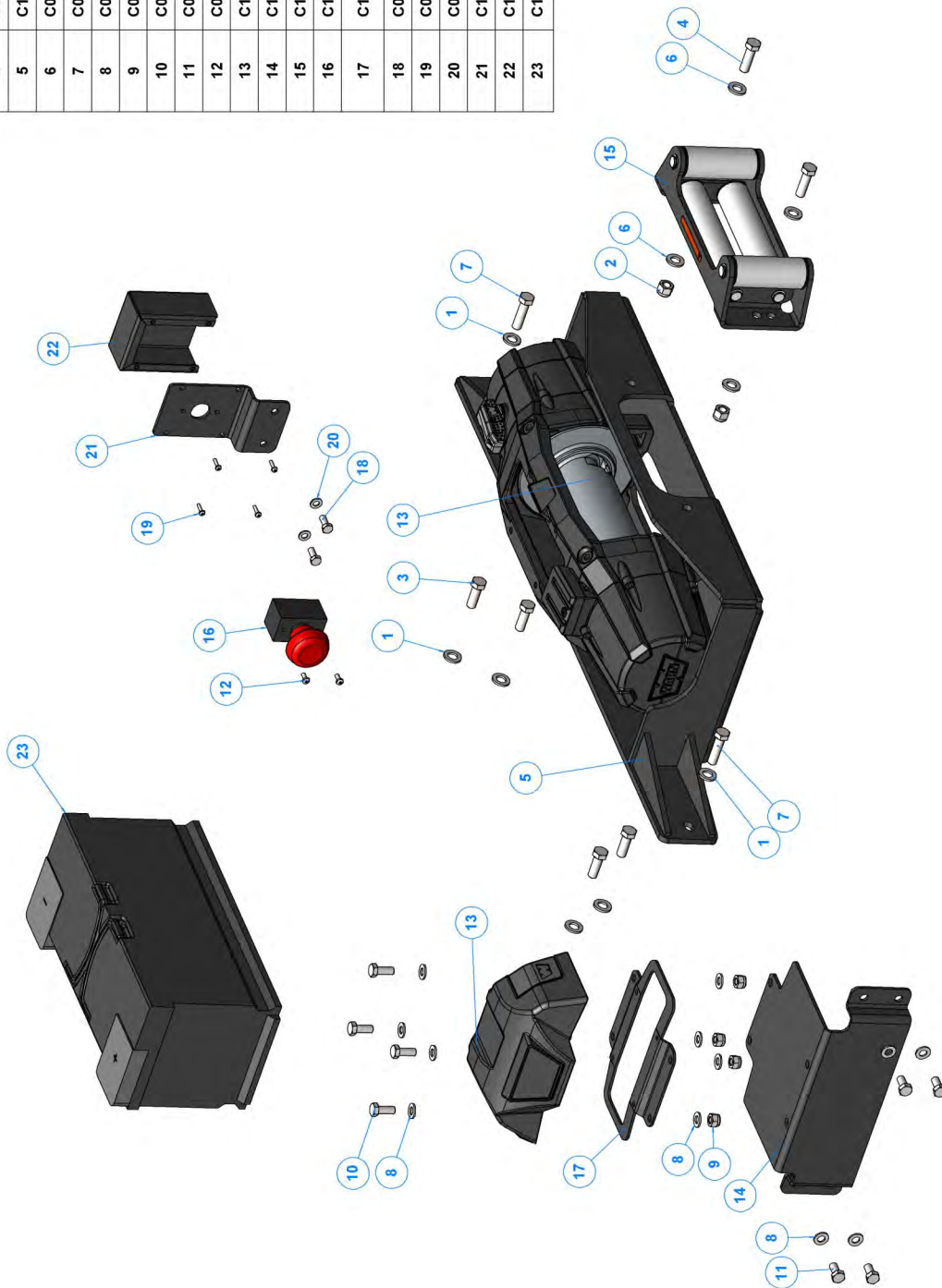
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	C128-0108	Bearing 6309 C3	2
2	18474	Fitting Grease Point Right Angle	2
3	C015-0605	M8 x 16 SKT CSK SET ZIP 10.9	2
4	C028-0109	Washer M16 30 Hard.SLDPRT	4
5	C035-0100	M16 x 1.5 T TYPE NYLOC NUT ZIP YELLOW	4
6	C005-0810	M12 x 30 SKT CAP SET ZIP 12.9	16
7	C005-0607	M8 x 20 SKT CAP SET ZIP 12.9	6
8	C018-0715	M10 x 1.25 x 55 SKT CAP SET S/C 12.9	4
9	P0001778M	Shaft Rotor Ø750	1
10	P0001777M	Shaft Nose Rotor Ø750	1
11	P0001649M	Plate Blade Cutter 158 Length Bolt Anti Rotation 57 x 20mm	2
12	P0001776M	Blade Cutter 158 Length	2
13	18712M	Bolt M16 Blade	4
14	P0001780M	Housing Bearing 6309 Rear	1
15	P0001610	Seal 45 X 70 X 7	1
16	P0001779M	Cap Bearing 6309 Rear Ø55 ID	1
17	P0001781F	Paddle Rotor 152 Height	4
18	P0001543M	Housing Bearing 6309 Front	1
19	P0001544M	Bearing 6309 Cap Front External	1
20	P0001861	KW 9 Lock Nut (Lock Washer Type) M45 x 1.5mm	1
21	P0002393	Shim Shaft ID45	1
22	P0003644	Shim Shaft 280 - 1mm	1
23	P0001546M	Rotor Disc Ø750	1



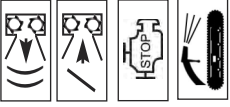
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	C013-0405	M6 x 16 PAN POZI Z/P	2
2	C021-0107	M12 FORM A WASHER Z/P	4
3	C002-0809	M12 x 25 HEX SET Z/P 8.8	4
4	C021-0105	M8 FORM A WASHER Z/P	4
5	C002-0607	M8 x 20 HEX SET Z/P 8.8	4
6	C021-0123	M6 FORM C WASHER Z/P	2
7	P0001721F	Rotor Housing Ø750 - 221	1
8	P0001737	Profile 128.5x49x3 Grease Point	1
9	C072-0101	45° Grease Nipple 1-8" BSP Kit	4
10	P0002316F	Bracket Rotor Housing Electrical Panel Assy	1



ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	C021-0127	M12 FORM C WASHER ZIP	6
2	C031-0165	M12 TYPE P NYLOC NUT ZIP	2
3	C002-0811	M12 x 35 HEX SET ZIP 8.8	4
4	C002-0812	M12 x 40 HEX SET ZIP 8.8	2
5	C131-0237	Winch Bracket	1
6	C021-0107	M12 FORM A WASHER ZIP	4
7	C002-0813	M12 x 45 HEX SET ZIP 8.8	2
8	C021-0106	M10 FORM A WASHER ZIP	12
9	C031-0164	M10 TYPE P NYLOC NUT ZIP	4
10	C002-0709	M10 x 25 HEX SET ZIP 8.8	4
11	C002-0707	M10 x 20 HEX SET ZIP 8.8	4
12	C013-0303	M5 x 12 PAN POZI ZIP	2
13	C184-0121	WARN ZEON 8 WINCH	1
14	C131-0249	WARN CONTROLLER MOUNT	1
15	C184-0124	WARN ROLLER FAIRLEAD	1
16	C184-0126	WARN E-STOP SWITCH	1
17	C184-0128	WARN ZEON 8 SHORT RELOCATION KIT	1
18	C002-0607	M8 x 20 HEX SET ZIP 8.8	2
19	C013-0205	M4 x 16 PAN POZI ZIP	4
20	C021-0105	M8 FORM A WASHER ZIP	2
21	C131-0251	ISOLATOR BRACKET ASSEMBLY	1
22	C131-0252	ISOLATOR COVER	1
23	C166-0100	020 Battery	1



TO GO ON RELAYS



P1809

P1810

P1811

C192-0152

617



2949



P653



P656



P654



C192-0112



C192-0142



P1812



18647



18393



18648



P637



1662



C192-0182



C192-0105



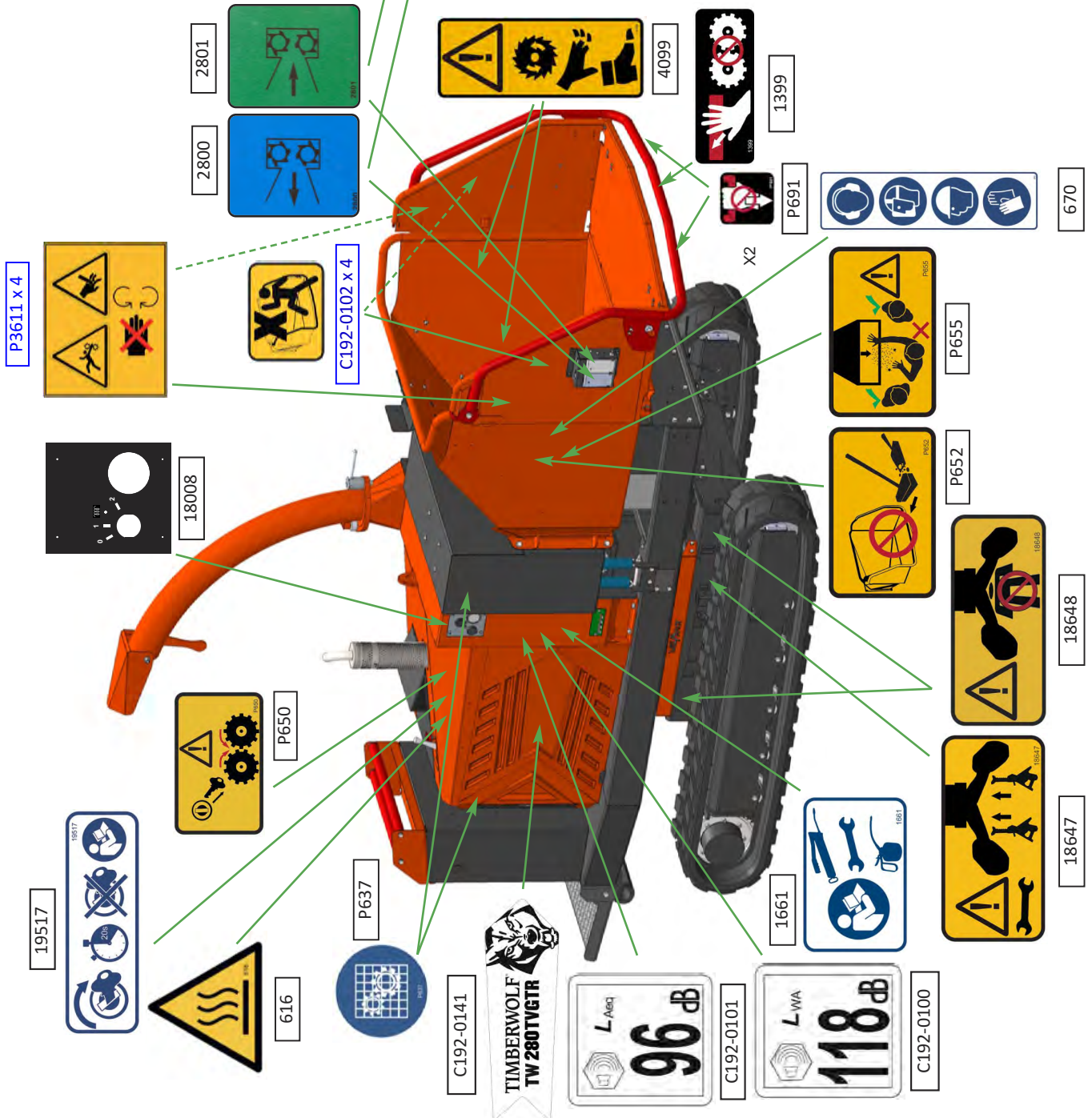
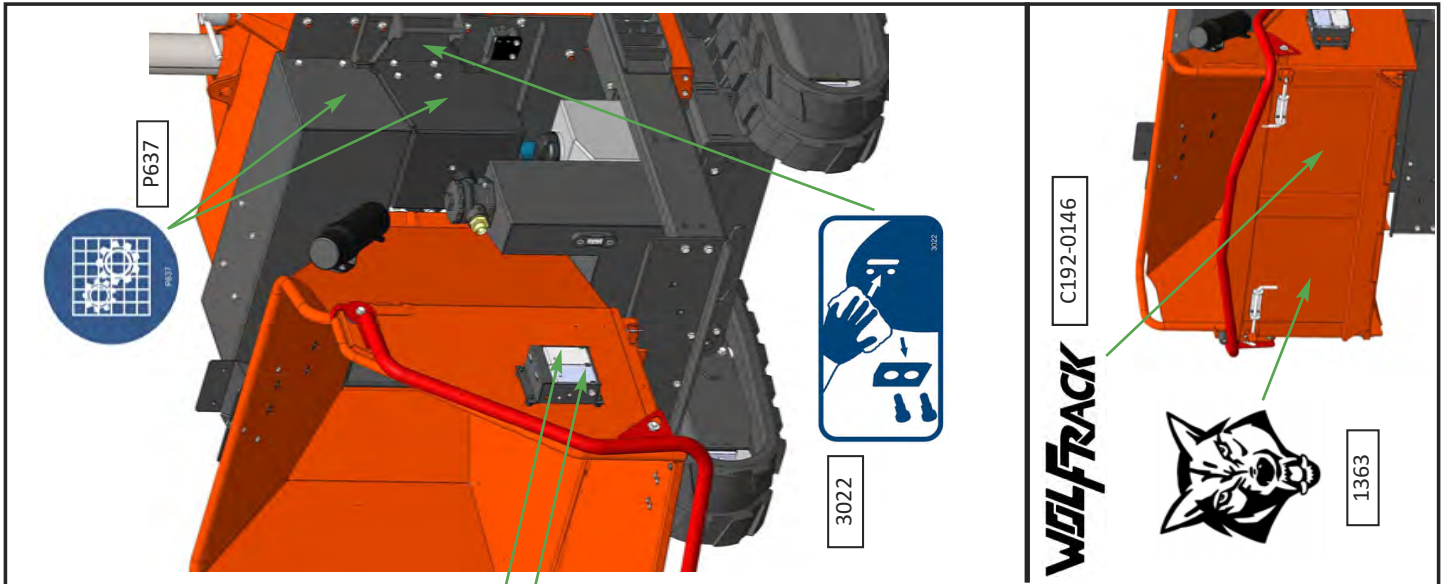
C192-0148



18653



C192-0145





Timberwolf Ltd Wood Chippers & Shredders

Tomo Industrial Estate, Stowmarket, Suffolk IP14 5AY, United Kingdom

T: +44 1449 765800 E: info@timberwolf-uk.com W: timberwolf-uk.com



timberwolf-uk.com