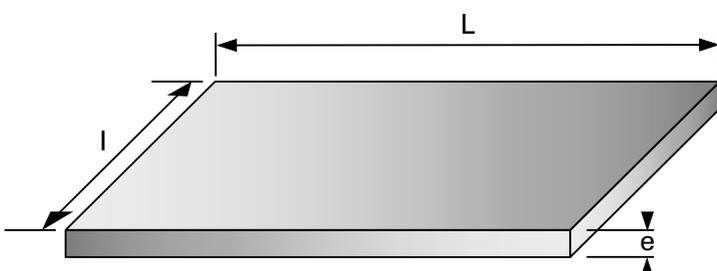


Plaque de friction autolubrifiante

METAGLISS®



Type	Longueur mm (L)	Largeur mm (l)	Épaisseur mm (e)
SFP 375x375 E.4	375,0	375,0	4,0
SFP 375x375 E.6	375,0	375,0	6,0
SFP 375x375 E.8	375,0	375,0	8,0
SFP 375x375 E.10	375,0	375,0	10,0
SFP 375x375 E.12	375,0	375,0	12,0
SFP 375x375 E.14	375,0	375,0	14,0
SFP 375x375 E.15	375,0	375,0	15,0
SFP 375x375 E.18	375,0	375,0	18,0
SFP 375x375 E.20	375,0	375,0	20,0



Propriétés du matériau

Désignation AFNOR ou ISO	Équivalence norme DIN 30910	Cu %	Sn %	Cg %	Total autres éléments %	Densité mini	Dureté HB mini	A mini	Dilatation	Porosité ouverte mini	Résistance mécanique
FU-E10-64	Sint-B51	complément	9 - 11	/	<2	6,8	50 HB	1,50%	17 (10-6/°C)	20%	130 Mpa

Propriétés des imprégnations

Description du lubrifiant	Unités	M90	M60	M10
		Régime hydrodynamique	Régime onctueux	Régime lubrification à sec
Description du lubrifiant	-	Turbo T 100	OM460	MoS2
Coefficient de frottement statique	-	0,18 - 0,22	0,18 - 0,22	0,18 - 0,22
Coefficient de friction dynamique	-	0,04 - 0,08	0,10 - 0,15	0,15 - 0,20
Pression maximale à vitesse = 0	daN/cm ²	300	300	300
Vitesse	m/s	0,5 à 4,0	0 à 0,3	0 à 0,1
Valeur PV max	daN/cm x m/s	5	9	1
Dureté de la pièce en contact	HB	>200	>200	>200
Rugosité de la pièce de contact Ra (µm)	-	<0,8	<0,8	<0,8

Pour information seulement. Poral S.A.S. se réserve le droit de les modifier sans préavis.