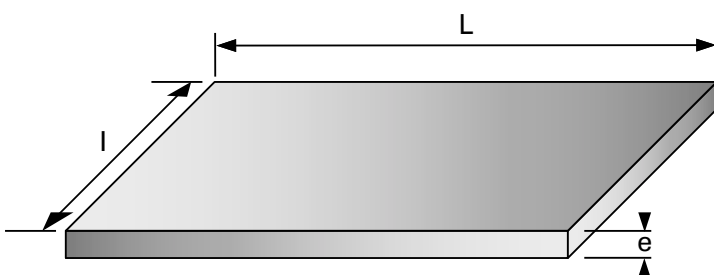


# Plaque de friction autolubrifiante

## METAGLISS®



Type	Longueur mm (L)	Largeur mm (l)	Épaisseur mm (e)
SFP 375x375 E.4	375,0	375,0	4,0
SFP 375x375 E.6	375,0	375,0	6,0
SFP 375x375 E.8	375,0	375,0	8,0
SFP 375x375 E.10	375,0	375,0	10,0
SFP 375x375 E.12	375,0	375,0	12,0
SFP 375x375 E.14	375,0	375,0	14,0
SFP 375x375 E.15	375,0	375,0	15,0
SFP 375x375 E.18	375,0	375,0	18,0
SFP 375x375 E.20	375,0	375,0	20,0



## Propriétés du matériau

Désignation AFNOR ou ISO	Équivalence norme DIN 30910	Cu %	Sn %	Cg %	Total autres éléments %	Densité mini	Dureté HB mini	A mini	Dilatation	Porosité ouverte mini	Résistance mécanique
FU-E10-64	Sint-B51	complément	9 - 11	/	<2	6,8	50 HB	1,50%	17 (10-6/°C)	20%	130 Mpa

## Propriétés des imprégnations

Description du lubrifiant	Unités	M90	M60	M10
		Régime hydrodynamique	Régime onctueux	Régime lubrification à sec
Description du lubrifiant	-	Turbo T 100	OM460	MoS2
Coefficient de frottement statique	-	0,18 - 0,22	0,18 - 0,22	0,18 - 0,22
Coefficient de friction dynamique	-	0,04 - 0,08	0,10 - 0,15	0,15 - 0,20
Pression maximale à vitesse = 0	daN/cm <sup>2</sup>	300	300	300
Vitesse	m/s	0,5 à 4,0	0 à 0,3	0 à 0,1
Valeur PV max	daN/cm x m/s	5	9	1
Dureté de la pièce en contact	HB	>200	>200	>200
Rugosité de la pièce de contact Ra (µm)	-	<0,8	<0,8	<0,8

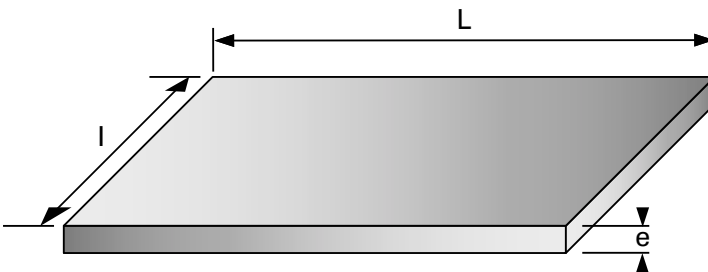
Pour information seulement. Poral S.A.S. se réserve le droit de les modifier sans préavis.

# Self-lubricating Friction Plates (SFP)

## Metagliss



Type	Length mm (L)	Width mm (l)	Thickness mm (e)
SFP 375x375 E.4	375,0	375,0	4,0
SFP 375x375 E.6	375,0	375,0	6,0
SFP 375x375 E.8	375,0	375,0	8,0
SFP 375x375 E.10	375,0	375,0	10,0
SFP 375x375 E.12	375,0	375,0	12,0
SFP 375x375 E.14	375,0	375,0	14,0
SFP 375x375 E.15	375,0	375,0	15,0
SFP 375x375 E.18	375,0	375,0	18,0
SFP 375x375 E.20	375,0	375,0	20,0



## Material properties

AFNOR equivalent	DIN 30910 Equivalent	Cu	Sn	Cg	Other elements	Density mini	Hadness HB mini	A mini	Coefficient of expansion	Apparent porosity mini	Mechanical resistance
FU-E10-64	Sint-B51	balance	9 - 11	/	< 2	6,8	50 HB	1,50%	17 (10-6/°C)	20%	130 Mpa

## Impregnation oil properties

	Units	M90	M60	M10
		Hydrodynamic conditions	Viscous conditions	Static Friction
Lubricant description	-	Turbo T 100	OM460	MoS2
Coefficient of static friction	-	0,18 - 0,22	0,18 - 0,22	0,18 - 0,22
Coefficient of dynamic friction	-	0,04 - 0,08	0,10 - 0,15	0,15 - 0,20
Max Pressure at Speed = 0	daN/cm <sup>2</sup>	300	300	300
Speed	m/s	0,5 to 4,0	0 to 0,3	0 to 0,1
PV value max	daN/cm x m/s	5	9	1
Hardness of opposite piece	HB	> 200	> 200	> 200
Roughness of opposite piece Ra (µm)	-	< 0,8	< 0,8	< 0,8

For information only. Poral S.A.S. reserves the right to change them without notice.