

## Industria Cervecera

# Maxisan

SANTITIZANTE BASE ACIDO PERACETICO 15%

ENERO-20

CÓDIGO 120

VERSIÓN 03

### Características Y Beneficios

Solución equilibrada de ácido peracético al 15%, junto a peróxido de hidrógeno, ácido acético y vehículo acuoso estabilizante, es un producto desinfectante con propiedades bactericidas, funguicidas y viricidas, ideal para la industria de alimentos, papel y celulosa, textil, curtiembre, mataderos, azúcar y alcohol.

En su acción desinfectante el ácido peracético se convierte en productos amigables para el medio ambiente. Además, no es afectado por las durezas de las aguas y es solo levemente reducida por la carga orgánica de suciedad. Su carácter ácido le hace también útil como desincrustante y desoxidante secundario. Contribuyen a su acción desinfectante el peróxido de hidrógeno y el ácido acético presente en su formulación. Producto biodegradable, libre de fosfatos.

Reduce en forma segura la carga microbiana que contaminan las carnes durante su manipulación.

Elimina Salmonella typhymurium, Listerina monocytogenes, Escherichia coli, etc.

Su uso a las diluciones recomendadas no produce corrosión.

Es ideal para ser usado en la industria alimenticia ya que su acción no altera la química del gusto en los alimentos.

### Modo De Empleo

Siempre se utiliza diluido. Para la sanitización se usa desde el 0.02% y como desincrustante al 2%. Se aplica para la limpieza y desinfección de equipos, cañerías, estanques, superficies metálicas y en general sobre todas las superficies resistentes a los oxidantes y a los ácidos.

Diluciones recomendadas:

Tabla Orientativa	
Objetivo	Concentración óptima
Sanitización	> 200 ppm
Desinfección	> 500 ppm

Fórmula general para cálculo de concentración:

$$\frac{\text{ppm. requeridos} \times \text{Lts. Solución}}{150.000} = \text{Lts. Maxisan a disolver}$$

### Certificaciones Y Registros

Registro Directemar N° 12.600/05/473/VRS del 08/04/2015.

Registro ISP N° D-241/11 del 04/07/2011

Estudio Toxicológico Agudo y Crónico, Agua Dulce y Salada, Universidad de Valparaíso.

### Certificaciones de la empresa

Certificación ISO 9001:2008, Registro 9000-2756, del 21 octubre 2014.

Resolución N° 67147 del 29/10/07, SEREMI de Salud R.M.

### Especificaciones Técnicas

ASPECTO:	Líquido Traslúcido
COLOR:	Incoloro a Amarillento
AROMA:	Fuerte a vinagre
pH (conc):	1.5- 3.5
DENSIDAD:	1,100 -1.200 (gr/ml)
% H2O2:	25.0 %- 30.0%
% AC: ACETICO:	22.0 % máx.
O2 DISPONIBLE:	19.0 %
ACTIVIDAD:	15.0% min. como Ac. Peracético
INFLAMABILIDAD:	Comburente
ESPUMA:	No produce espuma
ESTABILIDAD:	6 meses
ECOLÓGICO:	Biodegradable
CLASIFICACIÓN:	Grado alimenticio

### Precauciones

**OJOS:** En caso de contacto, lave con abundante agua durante 15 minutos, si hay irritación persistente consultar con un médico.

**PIEL:** Produce irritación o reacción alérgica. Lave la ropa contaminada con abundante agua y jabón. Procure atención médica si existe irritación.

**INHALACIÓN:** Exponga a la persona afectada a un lugar abierto para que respire aire fresco, si la irritación es severa, traslade al afectado para que reciba atención médica.

**INGESTIÓN:** No inducir al vómito, si éstos se producen, ponga a la persona con la cabeza hacia abajo. Si la persona está consciente, de a beber abundante agua. Dar atención médica urgente.

**ALMACENAMIENTO:** Se recomienda guardar el envase cerrado, protegido de la humedad y fuentes de calor. Además, debe ser almacenado lejos de productos químicos de carácter ácido. Durabilidad un año.