

Nous vous remercions d'avoir choisi notre produit. Afin de préserver vos droits et vos intérêts, veuillez lire attentivement ces instructions avant d'utiliser le produit. Après l'avoir lue, conservez-la soigneusement pour pouvoir la consulter ultérieurement.

YKF-826 YKF-8228H
YKF-8226 YKF-826T

Manuel d'Utilisation de la Machine à Crème Glacée

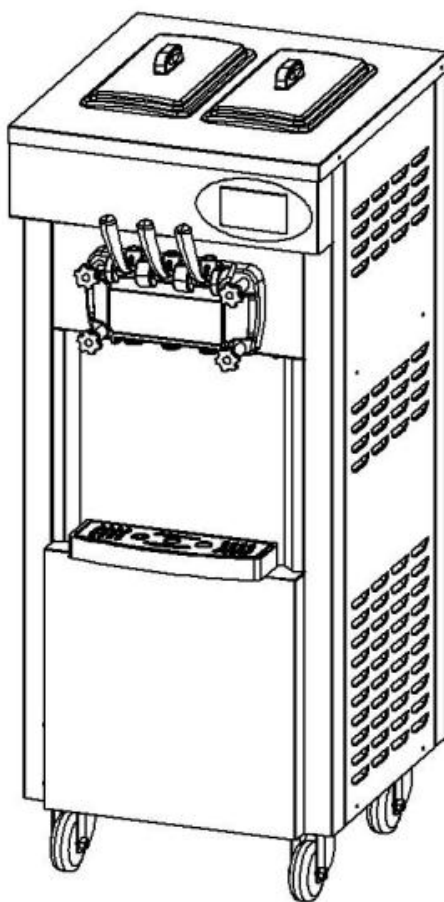


Table des Matières

1. Utilisation et caractéristiques.....	(1)
2. Précautions de sécurité.....	(1)
3. Schéma de la structure du produit.....	(2-3)
4. Installation et débogage.....	(4-5)
5. Instructions d'utilisation.....	(5-8)
6. Méthode de fabrication de la crème glacée.....	(8-9)
7. Entretien et réparation.....	(9-10)
8. Problèmes courants et leurs solutions.....	(11-13)
9. Schéma du principe électrique.....	(14)
10. Accessoires joints.....	(14)
11. Paramètres techniques.....	(14)

1. Utilisation et caractéristiques

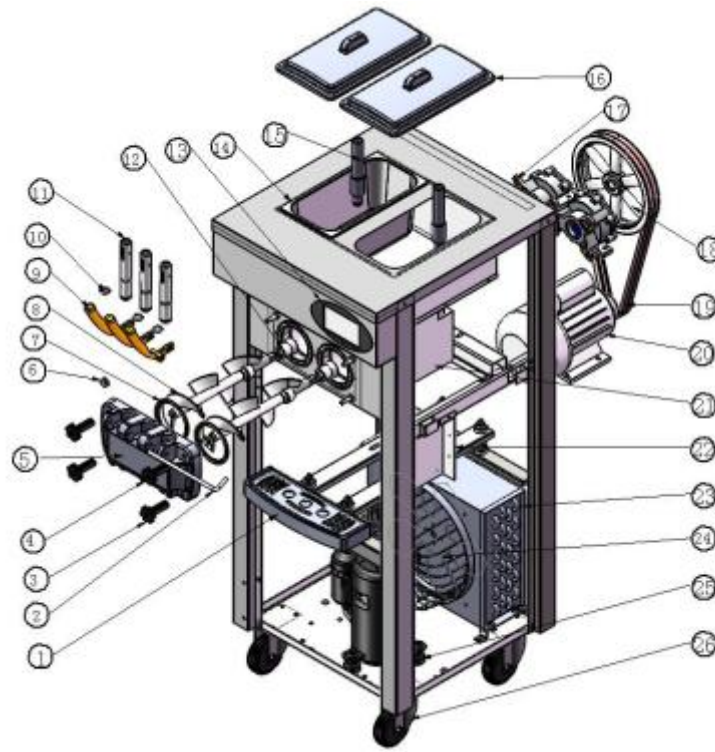
Avec un faible investissement et des retours élevés, c'est un choix judicieux pour vous d'acheter notre produit. Cette série de produits peut être utilisée dans les pubs, les hôtels, les magasins de boissons froides, les bars, les salles de danse, les cafés, les restaurants occidentaux, les villages de vacances et autres lieux de divertissement et de loisirs. Toutes nos machines à crème glacée commerciales adoptent le système de contrôle numérique par ordinateur, avec écran LCD ou numérique. Comme nos machines à glace commerciales sont fabriquées à partir d'éléments électriques stables et de haute qualité, et qu'elles bénéficient d'une technologie de production avancée, leur fonctionnement est facile, sûr et fiable. De plus, nos produits sont équipés de compresseurs de marque mondialement connue, ce qui assure un système de réfrigération stable et fiable, une grande capacité de production et une faible consommation d'électricité. La crème glacée fabriquée par nos machines a un goût croustillant et tendre, avec un taux de gonflement élevé.

2. Précautions de sécurité

1. Lorsque vous transportez ou déplacez la machine, l'angle d'inclinaison ne doit pas être supérieur à 45°.
2. Les vibrations ne pouvant être évitées lors du transport de la machine, il est préférable de laisser la machine au sol pendant plus de 4 heures avant de l'utiliser.
3. Lorsque l'arbre d'agitation se trouve dans le cylindre vide, il n'est pas permis de mettre en marche la clé automatique, ni de la mettre en marche lorsqu'il y a de l'eau dans le cylindre.
4. Vérifiez sur la plaque signalétique (paramètres techniques) située sur le panneau arrière de la machine si la tension requise est conforme à celle de l'alimentation électrique locale.
5. Veillez à ce que la prise d'alimentation soit effectivement reliée à la ligne de mise à la terre.
6. Lorsque vous cessez d'utiliser la machine, que vous démontez ses pièces ou que vous la nettoyez, veuillez couper l'alimentation électrique.
7. Pour éviter tout risque d'électrocution, ne mouillez pas la fiche, le moteur ou toute autre pièce électrique et ne répandez pas de liquide sur eux.
8. Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, son centre de service ou d'autres professionnels qualifiés similaires pour éviter tout danger.

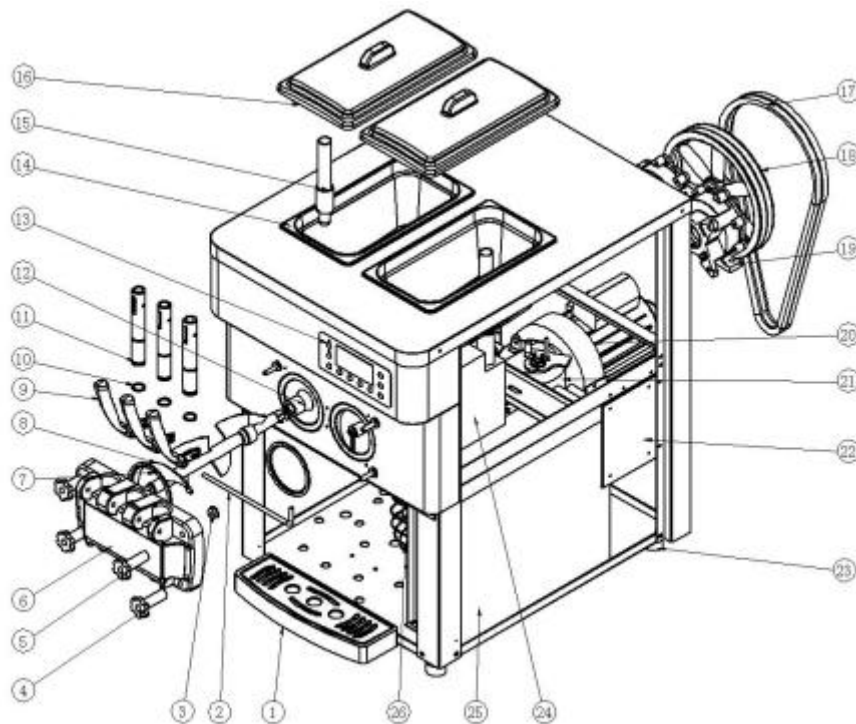
3. Schéma de la structure du produit

I. Schéma de la structure du type vertical



No.	Nom	No.	Nom	No.	Nom
1	Récepteur d'eau	10	Joint de piston	19	Courroies
2	Goupille de maintien de la poignée	11	Piston	20	Moteur d'agitation
3	Écrou de fixation inférieur	12	Joint de cloche	21	Évaporateur
4	Écrou de fixation supérieur	13	Panneau de commande	22	Panneau de contrôle
5	Soupape de sortie du liquide	14	Cylindre de matériau	23	Condenseur
6	Gaine de support de l'arbre d'agitation	15	Tube de bouffée	24	Ventilateur
7	Joint de la soupape de sortie du liquide	16	Couvercle du cylindre	25	Compresseur
8	Arbre d'agitation	17	Réducteur	26	Roulettes
9	Poignée	18	Poulie de courroie		

II. Schéma de structure du type table



No.	Nom	No.	Nom	No.	Nom
1	Récepteur d'eau	10	Joint de piston	19	Réducteur
2	Goupille de maintien de la poignée	11	Piston	20	Moteur d'agitation
3	Gaine de support de l'arbre d'agitation	12	Joint de cloche	21	Compresseur
4	Écrou de fixation inférieur	13	Panneau de commande	22	Panneau de contrôle
5	Écrou de fixation supérieur	14	Cylindre de matériau	23	Tapis de sol
6	Soupape de sortie du liquide	15	Tube de bouffée	24	Évaporateur
7	Joint de la soupape de sortie du liquide	16	Couvercle du cylindre	25	Condenseur
8	Arbre d'agitation	17	Courroies	26	Ventilateur
9	Poignée	18	Poulie de courroie		

4. Installation et débogage

1) Installation

a. Coupez et démontez la courroie d'emballage du carton fixé. Débarrassez-vous du carton et démontez le sac d'emballage pour vérifier si l'apparence de la machine est endommagée et si les accessoires sont complets en vous référant à la liste.

b. La machine doit être placée de manière régulière et stable, puis verrouillez fermement le frein de la roue avant.

c. Installez la poignée sur la valve de sortie de liquide en vous référant au schéma de la structure du produit, puis installez la valve de sortie de liquide assemblée sur la machine et serrez-la avec les écrous de fixation.

d. Condition de fonctionnement

① Température ambiante 5-40 °C ; température d'alimentation des matériaux : 2-35 °C (Remarque : La température d'alimentation du matériau influencera directement la capacité de réfrigération et les rendements).

② Tension d'alimentation 200-400 V (L'écart de la tension d'alimentation nominale ne peut pas être trop élevé ou trop bas). Si elle est trop élevée ou trop basse, la machine déclenchera une alarme (bourdonnement) et la machine ne pourra pas démarrer).

③ Fréquence d'alimentation : 50±1 Hz

e. Conditions de mise en place :

① La machine doit être placée dans un endroit frais et ventilé et éviter les sources de chaleur et les rayons directs du soleil. La distance entre le côté d'évacuation de l'air de la machine et le mur ou tout autre obstacle similaire doit être supérieure à 1 m, et les autres côtés de la machine doivent être éloignés de plus de 0,3 m du mur ou de tout autre obstacle similaire, afin que l'air frais puisse circuler dans la machine et évacuer les gaz chauds pour assurer le cycle de condensation de la machine.

② La machine ne doit pas être placée dans un endroit poussiéreux. Veillez à ce que l'endroit soit propre et bien rangé, et enlevez régulièrement la poussière sur le condenseur.

f. Exigences relatives au câblage de l'alimentation électrique :

① Assurez-vous que le circuit d'alimentation électrique de la machine est équipé de dispositifs de protection contre les courts-circuits et les fuites à la terre.

② Assurez-vous que la ligne d'alimentation ne soit pas inférieure à 2,5 mm² et qu'elle soit constituée d'un fil de cuivre (à l'exception des machines à haute puissance, dont la ligne d'alimentation ne doit pas être inférieure à 4,0 mm² et être constituée d'un fil de cuivre), et que la ligne d'alimentation ne soit pas trop longue. Lorsque la ligne électrique est trop petite ou trop longue, sa charge devient trop importante et provoque une chute de tension, ce qui affecte la durée de vie des composants de la machine.

2) Débogage

a. Brancher la fiche d'alimentation et poussez l'interrupteur d'alimentation sur la position "ON". Vous entendrez alors un "bip" sonore et l'écran d'affichage s'allumera en même temps. La machine entre maintenant dans l'état de veille.

b. Lorsque vous appuyez sur la touche "Wash/Nettoyage", la machine passe en mode de lavage et le système d'agitation commence à fonctionner en même temps. Appuyez sur la touche "Stop" et la machine s'arrêtera de fonctionner.

c. Lorsque vous appuyez sur la touche "Auto", la machine entre dans la phase de moulage, et le système d'agitation commence à fonctionner en même temps. Après un délai de 10 secondes, le système de réfrigération commence également à fonctionner. Appuyez sur la touche "Stop" et la machine s'arrête de fonctionner.


3) Nettoyage et désinfection

Lorsque la machine est utilisée pour la première fois, le nettoyage et la désinfection doivent être effectués avec soin. Les étapes sont les suivantes :

a. Prenez environ 10 L d'eau chaude (40-50 °C) et ajoutez la quantité appropriée de solution de nettoyage des aliments à l'eau, les rendant au désinfectant. Ensuite, versez le désinfectant dans les deux cylindres matériels, et laissez le désinfectant s'écouler dans le cylindre réfrigérant.

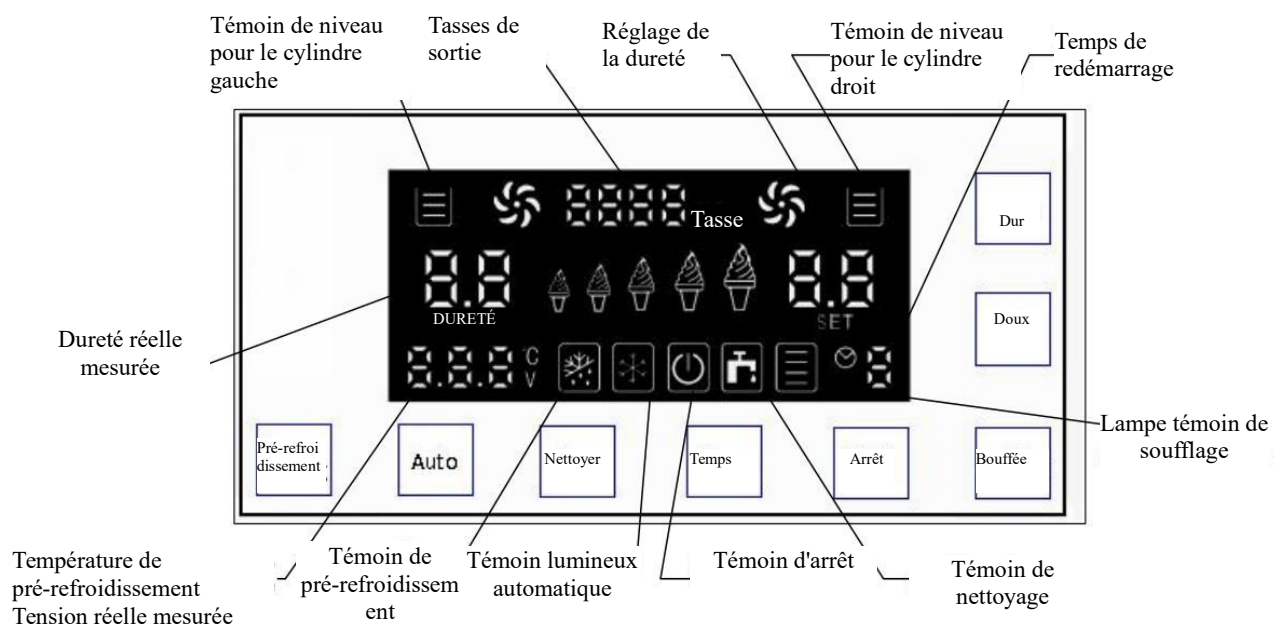
b. Appuyez sur la touche "Wash/Nettoyage" pour faire fonctionner la machine pendant 5 minutes. Tirez la poignée vers le bas pour évacuer la solution de nettoyage.

c. Ajoutez de l'eau claire dans les cylindres à matériaux et rincez 2 ou 3 fois. C'est OK.

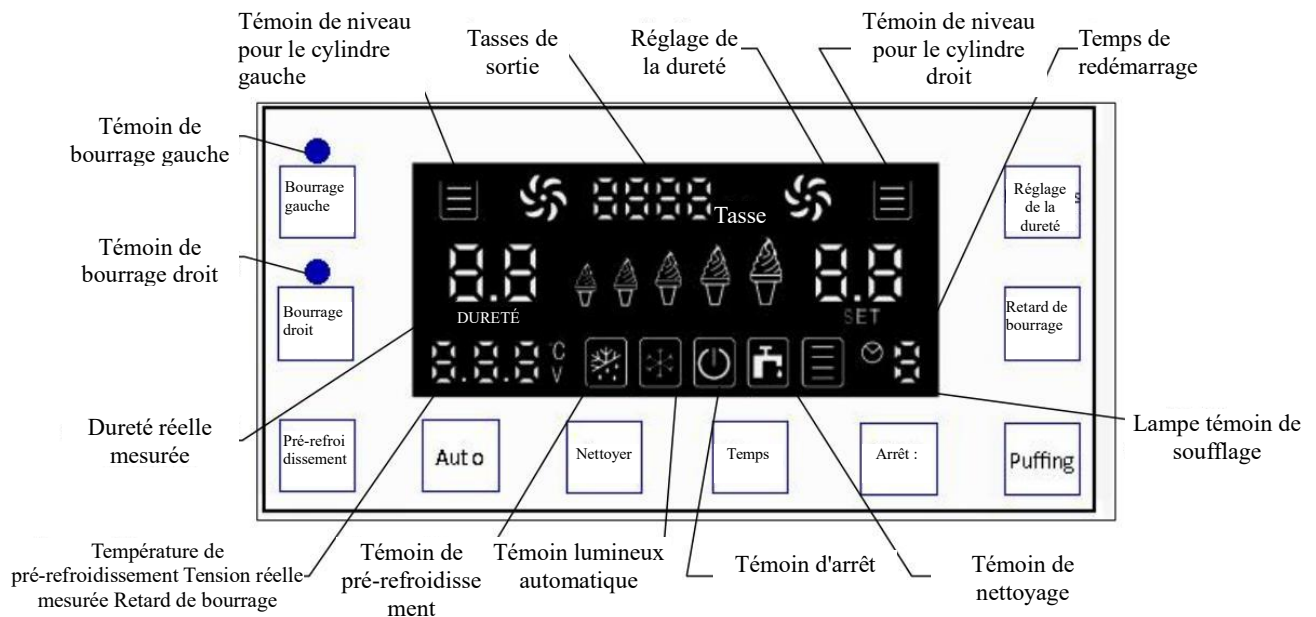
 Remarques : a. Au cours du nettoyage et de la désinfection, vous ne pouvez pas appuyer sur la touche "Auto" et vous devez observer l'écran d'affichage.
b. Après le nettoyage, vous devez évacuer complètement l'eau contenue dans les cylindres. Sinon, l'eau va geler le cylindre pendant la réfrigération et l'arbre d'agitation sera endommagé.

5. Instructions de fonctionnement

1) Panneau de commande commun



2) Panneau de commande des bourrages



a. Touche "Auto"

Lorsque vous appuyez sur la touche "Auto", le buzzer émet un son bref et le témoin lumineux Auto s'allume en même temps. La machine passe en mode de fonctionnement automatique et le moteur d'agitation commence à fonctionner. La dureté réelle mesurée indique la valeur actuelle du moteur d'agitation. Après 10 secondes, le compresseur, le ventilateur et l'électrovanne commencent à fonctionner et la machine passe en mode entièrement automatique. Lorsque la dureté réelle mesurée atteint la dureté définie, la machine s'arrête automatiquement et passe en mode de veille automatique. Lorsque le temps d'arrêt atteint le temps défini, la machine recommence à fonctionner et répète le même cycle. Si vous voulez arrêter la machine, il suffit d'appuyer sur la touche "Stop".

b. La touche "Clean/Nettoyage"

Lorsque vous appuyez sur la touche "Clean", le buzzer émet un son bref et le témoin de nettoyage s'allume en même temps. La machine passe en mode de nettoyage et le moteur d'agitation commence à fonctionner. La dureté réelle mesurée indique la valeur actuelle du moteur d'agitation. Lorsque vous appuyez sur la touche "Stop", la machine s'arrête de fonctionner et passe en mode veille.

c. La touche "Time/Temp"

Le temps de redémarrage peut être réglé en appuyant sur la touche "Time". Chaque fois que vous appuyez sur cette touche, le temps augmente d'une minute. Plus la valeur est grande, plus le temps de redémarrage est long. Le cycle est de 3 à 9 minutes. Une fois le réglage terminé, l'heure sera automatiquement enregistrée après 5 secondes.

d. La touche "Stop/Arrêt"

Que la machine soit à l'état de nettoyage ou à l'état de travail automatique, tant que vous appuyez sur la touche "Stop", la machine arrête son fonctionnement et retourne à l'état de veille.

e. La touche "Pré-refroidissement"

Lorsque vous appuyez sur la touche "Pré-refroidissement", le témoin lumineux de pré-refroidissement s'allume, ce qui signifie que la fonction de pré-refroidissement est activée. Lorsque la température de la mangeoire est supérieure à 15 °C, le système de pré-refroidissement commence à fonctionner ; lorsque la température de la mangeoire est inférieure à 8 °C, le système de pré-refroidissement se ferme. Et vous pouvez voir que la température réelle mesurée est affichée ici.

f. La touche "Puffing/Bouffée"

Comme vous appuyez sur la touche "Puffing", la lampe d'indication de bouffée sera allumée, ce qui signifie que la fonction de puffing est activée. Au moment où vous démarrez la fonction de nettoyage, la sortie de la pompe à bouffée est toujours activée. Si la fonction automatique est activée, la pompe de soufflage se met en marche pendant une minute, puis se ferme. Et s'il y a une action de démoulage, une fois le démoulage terminé, la pompe à bouffée se met en marche après un délai de 8 secondes, et se ferme après une minute de travail. Si vous appuyez à nouveau sur la touche "Puffing", la fonction "Puffing" sera fermée.

g. Témoin de niveau pour les cylindres

Lorsqu'il y a des matériaux dans le cylindre, le témoin de niveau du cylindre est allumé en permanence. Lorsque le cylindre manque de matériaux, le témoin de niveau correspondant clignote et le buzzer retentit en même temps. Une fois que le matériau est alimenté, les phénomènes ci-dessus peuvent être soulagés.

h. Tasses de sortie

① Nettoyage à zéro des tasses de sortie

En appuyant sur la touche "Stop" et en la maintenant pendant 5 s, vous entrez dans le menu de saisie du mot de passe de nettoyage à zéro (le mot de passe initial de nettoyage à zéro est 8888,). Lorsque vous appuyez sur la touche "Plus", vous pouvez supprimer le mot de passe, et lorsque vous appuyez sur la touche "Moins", vous pouvez modifier la valeur du mot de passe. Une fois que le mot de passe est correctement saisi, en appuyant à nouveau sur la touche "Stop", le nettoyage du zéro des godets de sortie est effectué et l'on sort.

② Révision du mot de passe du nettoyage du zéro

Appuyez sur la touche "Time" et maintenez-la enfoncée pendant 5 secondes. Vous entrez alors dans le menu de saisie du mot de passe. Saisissez le mot de passe initial de nettoyage du zéro, et lorsque vous appuyez sur la touche "Plus", vous pouvez déplacer le mot de passe et lorsque vous appuyez sur la touche "Moins", vous pouvez modifier la valeur du mot de passe. Une fois que vous avez fini de réviser le mot de passe, lorsque vous appuyez à nouveau sur la touche "Time", le mot de passe de nettoyage du zéro est enregistré et vous quittez.

i. Réglage de la dureté

① Panneau de commande commun

Lorsque vous appuyez sur la touche "Dureté+" ou "Dureté-" et la maintenez enfoncée pendant 2 s, la LED de réglage de la dureté clignote. Vous pouvez alors régler la dureté de la crème glacée. Plus le chiffre est grand, plus la glace est dure, et inversement. Une fois le réglage terminé, la valeur de la dureté peut être automatiquement enregistrée en 5 s.

② Panneau de commande des bourrages

i) Si vous maintenez la touche "Réglage de la dureté" enfoncée pendant 2 secondes, le voyant de réglage de la dureté clignote. Vous pouvez alors régler la dureté de la crème glacée. La durée du cycle peut être réglée entre 4.0 et 7.0. Plus le chiffre est grand, plus la glace est dure, et inversement. Une fois le réglage terminé, la valeur de la dureté peut être automatiquement enregistrée en 5 s.

ii) Lorsque vous maintenez la touche "Jams delay/Retardement des bourrages" enfoncée pendant 2 s, la LED "jams delay" clignote. Au moment où vous appuyez sur la touche "Jams delay", vous pouvez modifier la valeur. La durée du cycle peut être réglée entre 0.0 et 0.9. Plus le chiffre est élevé, plus il y a de bourrages lorsque la glace s'amincit, et vice-versa (il est généralement conseillé de régler la valeur à 0,3). Une fois le réglage terminé, il sera automatiquement sauvegardé en 5 s.

j. Touche "Jams/Bourrages"

① Lorsque la machine est en phase de nettoyage, si vous appuyez sur la touche "Jams", le témoin lumineux "Jams" s'allume et la pompe à bourrages commence à fonctionner en même temps. Lorsque vous appuyez à nouveau sur la touche "Jams", le témoin de bourrage s'éteint et la pompe à bourrage s'arrête de fonctionner.

② Lorsque la machine est en mode de travail automatique, lorsque vous appuyez sur la touche "Jams", le témoin de bourrage s'allume. Lorsque vous abaissez la poignée, la pompe à bourrages correspondante commence à fonctionner. Lorsque vous rétablissez la position de la poignée, la pompe à bourrages s'arrête de fonctionner. Et vous ne pouvez démarrer qu'une seule pompe à bourrages, en d'autres termes, lorsque vous démarrez la pompe à bourrages de gauche, la pompe de droite s'arrête automatiquement, et vice versa. Si vous n'avez pas besoin de bourrages, n'oubliez pas de désactiver la touche "Jam/Bourrage" avant de préparer la glace.



Remarques : a. Le pré-refroidissement, le soufflage, l'alarme de manque de matière et les fonctions de bourrage sont en option et peuvent être ajoutés séparément selon les besoins du client.

b. Pour les machines dotées des fonctions de bourrage, n'oubliez pas de désactiver la touche "Bourrage" lorsque vous ne voulez pas de bourrage. Lorsque vous mettez en marche la touche "Jams", vous ne pouvez que tirer vers le bas la poignée correspondante pour le faire. Sinon, les bourrages sortiront par le trou d'évacuation de l'autre côté.

6. Méthode de fabrication de la crème glacée

1) Actuellement, en Chine, la crème glacée est généralement fabriquée en mélangeant les matériaux de la crème glacée avec de l'eau. Mélangez-les en respectant scrupuleusement le ratio imprimé sur le sac de glace (en général, 1 kilogramme de glace doit être mélangé à 2,5-3 kilogrammes d'eau purifiée).

2) Laissez reposer la pulpe de crème glacée mélangée pendant 15 minutes, puis versez-la uniformément dans les deux cylindres de matériau situés en haut de la machine. Il est nécessaire que la pulpe ne puisse pas s'agglomérer afin qu'elle puisse s'écouler facilement dans le cylindre de réfrigération par le trou d'alimentation du tube de bouffée.

3) Tirez les poignées gauche et droite vers le bas pour que les deux trous de décharge fassent sortir 2 à 3 tasses de pulpe de crème glacée de manière naturelle. Versez-la ensuite dans les cylindres supérieurs pour éviter que l'eau ne gèle au niveau de l'orifice de décharge, car cela aurait une influence sur la fabrication de la crème glacée.

4) Allumez l'alimentation électrique. Lorsque la machine entre en état de veille, appuyez sur la touche "Nettoyage" et laissez la machine fonctionner pendant 3 à 5 minutes. Ensuite, appuyez sur la touche "Stop/Arrêt" pour arrêter la machine.

5) Appuyez sur la touche "Auto". Lorsque la machine entre dans l'état de réfrigération et de moulage, appuyez sur la touche "Soft ou Hard/Mou ou Dur" pour choisir la dureté de la crème glacée que vous souhaitez (Remarques : À l'état de nettoyage préalable, vous devez observer attentivement la valeur de dureté actuelle affichée. Si la valeur actuelle est affichée à 3,5, la dureté de la glace doit être réglée entre 4,5 et 5,5. Si la valeur affichée est de 4,0, la dureté doit être réglée entre 5,0 et 5,5).

6) Lorsque la dureté réelle mesurée de la glace atteint la valeur réglée, la machine s'arrête automatiquement et passe en mode veille. À ce moment-là, vous pouvez appuyer sur la touche "Time/Temps" pour régler le temps nécessaire au cycle de réfrigération automatique. Le cycle de réfrigération automatique est réglé de 3 à 9 minutes. Chaque fois que vous appuyez sur la touche, la durée augmente d'une minute. Lorsque le cycle atteint 9 minutes, si vous appuyez à nouveau sur la touche, la machine revient à l'état de 3 minutes. (Remarque : lorsqu'il fait chaud, il est préférable de régler le temps d'arrêt plus court et vice versa).

7) Prenez un cornet ou un gobelet de glace et placez-le à la sortie de la valve. En tirant vers le bas la poignée de décharge du matériau, la crème glacée sera extrudée. Au bout d'un moment, tirez la poignée vers l'arrière, et c'est bon.



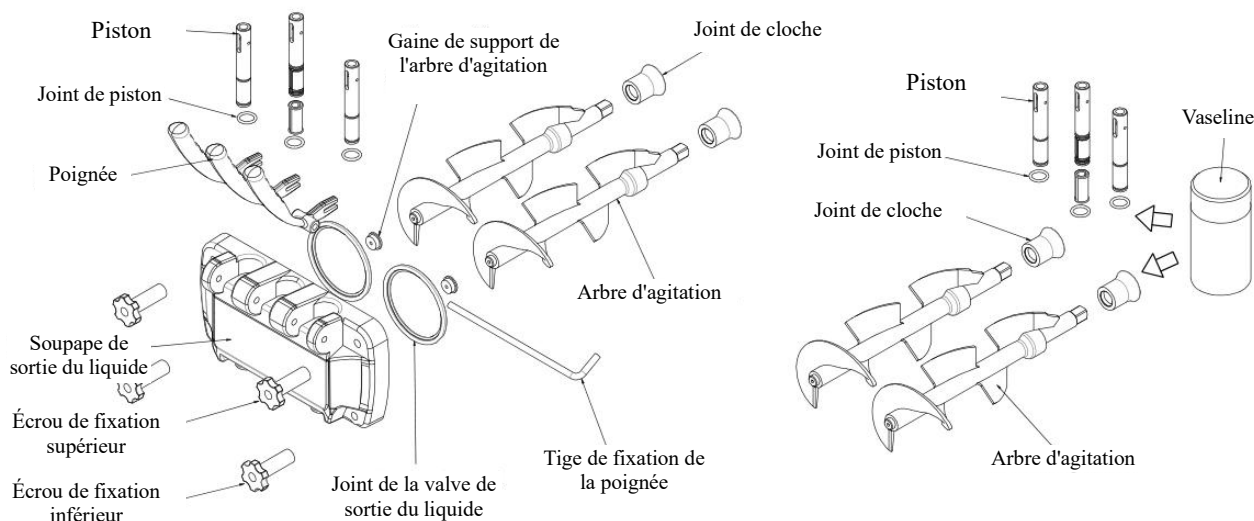
Remarques : Il faut s'assurer que la quantité de pulpe de glace dans les cylindres de la machine est appropriée, car un manque de matériaux endommagerait l'arbre d'agitation. Vérifiez souvent que le trou d'alimentation du tube de bouffée est lisse, afin d'éviter tout blocage dû à une pulpe inégale et d'éviter un manque de matériaux dans le cylindre de congélation.

7. Entretien et réparation

Pour garantir la santé des consommateurs de crème glacée, améliorer la durée de vie des composants de la machine et éviter les problèmes inutiles, vous devez nettoyer le cylindre de réfrigération une fois par jour.

1) Nettoyage du cylindre de réfrigération

- a. Appuyez sur la touche "Cleaning" pour décharger toute la pulpe à l'intérieur du cylindre. Appuyez sur la touche "Stop" pour arrêter la machine.
- b. Ajoutez une quantité appropriée de désinfectant à l'eau chaude. Versez ensuite le mélange dans les deux cylindres de matériau respectivement, chacun d'entre eux contenant fondamentalement la même quantité de solution.
- c. Appuyez à nouveau sur la touche "Cleaning" et laissez la machine remuer pendant environ 5 minutes. Videz ensuite la solution de nettoyage.
- d. Nettoyez la machine 2 à 3 fois avec de l'eau claire, puis arrêtez la machine.
- e. Coupez l'alimentation électrique. Démontez les composants et nettoyez-les.
- f. Dévissez les quatre écrous servant à fixer les vannes de sortie du liquide et démontez les composants de la vanne.
- g. Retirez tour à tour les goupilles de fixation de la poignée, la poignée, le piston et le joint de la valve des composants de la valve de sortie de liquide.
- h. Retirez l'arbre d'agitation du cylindre réfrigérant.
- i. Nettoyez tous les composants démontés et remplacez en temps voulu ceux qui sont endommagés, le cas échéant.
- j. Après le nettoyage, appliquez de la vaseline sur les composants qui ont besoin d'être lubrifiés, conformément au schéma suivant. Montez ensuite les composants en suivant l'ordre inverse de démontage.



⚠ Remarque : Appliquez de la vaseline aux endroits correspondants lors de l'installation des pistons, des joints de piston, de l'arbre d'agitation et des joints de cloche, car l'utilisation fréquente de vaseline peut prolonger la durée de vie des composants.

2) Nettoyage du corps

Puisque les consommateurs exigent une belle apparence, une machine propre et sanitaire, veuillez garder l'apparence propre à tout moment. Vous pouvez utiliser une serviette chaude pour frotter la carrosserie afin d'enlever les saletés et les taches, mais évitez de la laver directement avec de l'eau au cas où l'appareil tomberait en panne.

3) Nettoyage du condenseur

Après un certain temps de fonctionnement de la machine, le condensateur sera couvert de poussières, ce qui affectera la dissipation de la chaleur et réduira l'effet de réfrigération (ce qui signifie que le rendement de la crème glacée diminue en même temps ou qu'elle a du mal à prendre forme). Faites-le nettoyer une fois tous les trois mois (si l'environnement de travail est mauvais, faites-le nettoyer une fois par mois) par des professionnels. Avant de nettoyer le condenseur, veuillez couper l'alimentation électrique et veiller à ne pas endommager les ailettes du condenseur.

4) Réglage de la courroie

Après que la machine ait fonctionné pendant un certain temps, la courroie d'entraînement du système d'agitation peut être tirée plus longtemps. Le réglage opportun de la courroie doit donc être effectué par des professionnels. Avant le réglage, vous devez couper l'alimentation électrique. Ensuite, démontez les plaques de l'enceinte pour régler les écrous de tension de la courroie et assurer un serrage approprié. Si vous pensez que la courroie est toujours trop lâche après le réglage, veuillez la remplacer par une courroie de même type.

Remarques : Après une longue période d'utilisation, il est normal que la courroie de transmission s'use, ce qui n'est pas inclus dans le service après-vente de nos produits. Lorsque la courroie d'entraînement s'allonge, les phénomènes suivants peuvent se produire : mauvais fonctionnement de la machine, changement de dureté, bruit important, odeur de colle, etc. Veuillez faire régler la courroie en temps voulu par vous-même ou par des professionnels. Si nécessaire, remplacez-la. L'intervalle de temps pour le réglage et le remplacement dépend du taux d'utilisation de la machine.

8. Problèmes courants et leurs solutions

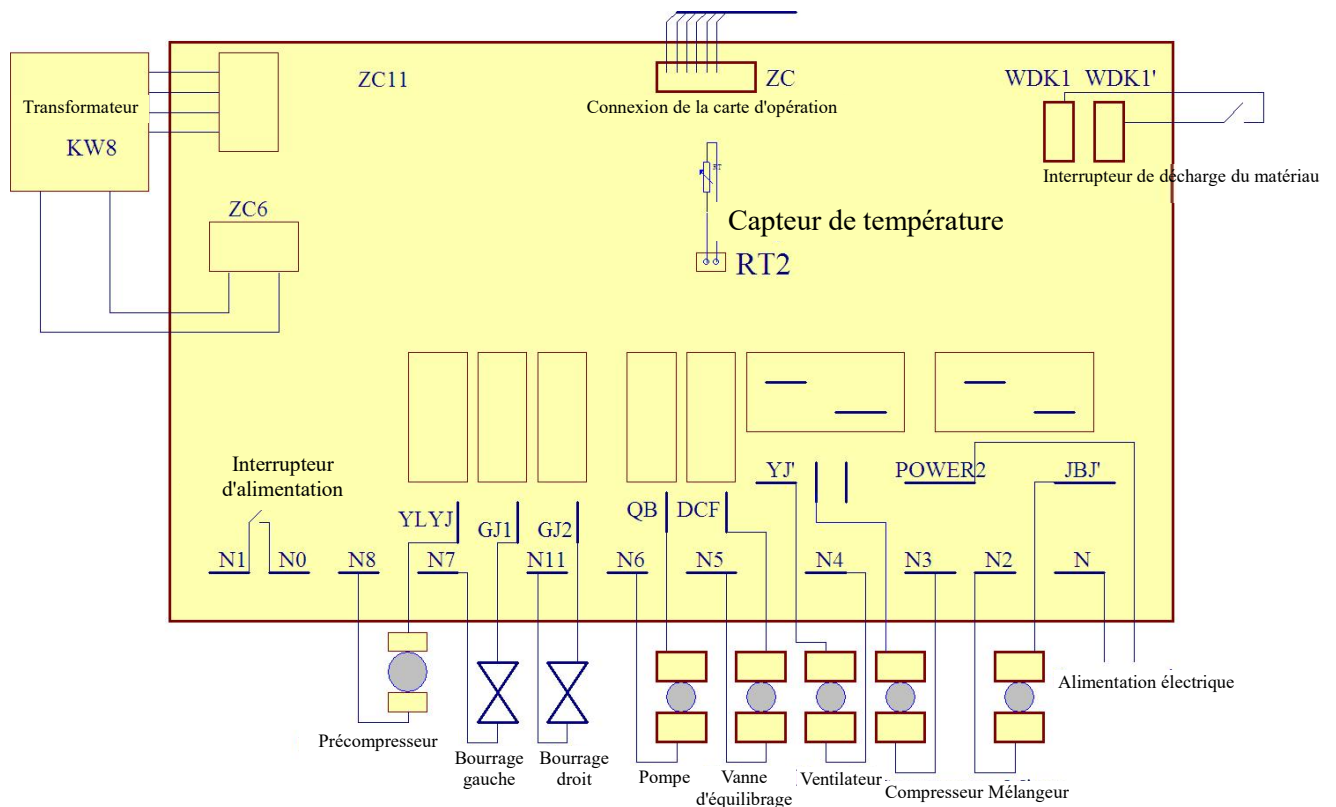
Nous vous remercions d'avoir choisi notre équipement. La machine à crème glacée est un équipement mécatronique professionnel, intégrant un contrôle par programme informatique, une transmission mécanique et un système de réfrigération hautement efficace. Le tableau suivant montre les problèmes courants qui peuvent survenir à la machine, leurs causes et leurs solutions. Les problèmes simples peuvent être traités conformément aux solutions indiquées dans le tableau. S'ils ne peuvent toujours pas être éliminés, veuillez consulter le revendeur ou le fabricant pour obtenir des conseils. Si les problèmes sont difficiles et complexes, faites appel à des professionnels pour les réparer.

No.	Problèmes	Causes possibles	Solutions
1	La machine ne peut pas démarrer.	L'interrupteur d'alimentation est en marche ou à l'arrêt.	Mettez l'interrupteur d'alimentation en marche vous-même.
		La ligne d'alimentation n'est pas bien connectée.	Vérifiez la ligne d'alimentation et connectez-la correctement.
		Le circuit de protection fonctionne.	Redémarrez la machine après avoir éliminé le problème.
		La carte de commande est défectueuse.	Remplacez la carte de commande.
2	La fonction de nettoyage ne fonctionne pas.	La ligne de connexion est lâche.	Vérifiez la ligne de connexion et connectez-la fermement.
		Le moteur d'agitation ou le condensateur est endommagé.	Réparer ou remplacer le condensateur ou le moteur.
		Le contacteur AC est endommagé.	Remplacer le contacteur AC.
3	Le compresseur ne fonctionne pas.	La ligne de connexion est lâche.	Vérifiez la ligne de connexion et connectez-la fermement.
		La tension est trop faible.	Vérifiez la tension d'alimentation.
		Le contacteur est endommagé.	Remplacer le contacteur.
		La carte de commande est défectueuse.	Remplacez la carte de commande.
		Le condensateur du compresseur est endommagé.	Remplacer le condensateur
		La protection contre la surcharge du compresseur fonctionne.	Déterminer les causes et y remédier.
		Le compresseur est endommagé.	Remplacer le compresseur.
4	La réfrigération ne fonctionne pas.	Le fluide frigorigène fuit.	Déterminez l'emplacement de la fuite et réparez-la correctement. Remplissez le fluide frigorigène sous vide.
		L'électrovanne est endommagée.	Remplacer l'électrovanne.
		Le ventilateur ne fonctionne pas.	Réparer ou remplacer le ventilateur de tirage.
		Le compresseur fonctionne anormalement.	Vérifiez le compresseur.

No.	Problèmes	Causes possibles	Solutions
5	La courroie patine.	La courroie est trop lâche.	Régler le serrage de la courroie ou remplacer la courroie.
		Cylindre gelé, arbre d'agitation cassé	Ajustez la dureté et remplacez l'arbre d'agitation.
6	La crème glacée ne peut pas sortir.	Pas de matière dans le cylindre	Remplir la pulpe.
		Le tube de bouffée est bloqué.	Retirez le tube de bouffée et nettoyez-le.
		Mauvais rapport de la pulpe, ce qui provoque le gel du cylindre.	Refaites la pulpe qualifiée.
		L'interrupteur de décharge du matériau sur le panneau est endommagé ou la ligne de connexion est en court-circuit.	Rebranchez la ligne ou remplacez l'interrupteur de décharge.
		La courroie est trop lâche et dérape.	Ajustez la courroie ou remplacez-la.
		Le réducteur est défectueux.	Réparez ou remplacez le réducteur.
		L'arbre d'agitation est usé.	Remplacez l'arbre d'agitation.
7	Mauvaise bouffée	Le tube de bouffée n'est pas inséré.	Insérez à nouveau le tube de bouffée.
		La matière première de la crème glacée est de mauvaise qualité.	Améliorez la qualité de la matière première.
8	Après le démarrage, une fuite électrique se produit.	Électricité induite de la coque	Vérifiez si la ligne électrique est fermement connectée à la terre. Si elle ne l'est pas, faites-la raccorder par des professionnels.
9	La crème glacée est trop molle.	Mauvais rapport de mélange de la pulpe	Refaites la pulpe qualifiée.
		Mauvais réglage de la dureté	Réinitialiser la dureté.
		Tension instable	Réglez la tension.
		Courroie lâche	Ajustez la courroie ou remplacez-la.
		La décharge du matériau est trop fréquente.	Lorsque la dureté réelle est supérieure à 1, préparez la crème glacée.
10	La machine ne s'arrête pas	La dureté est trop élevée.	Réduisez la dureté réglée.
		Mauvaise réfrigération	Vérifiez le système de réfrigération.
		L'interrupteur de décharge est endommagé ou la ligne de connexion est en court-circuit.	Rebranchez la ligne ou remplacez l'interrupteur de décharge.

No.	Problèmes	Causes possibles	Solutions
11	Fuite du matériau	Soupape de sortie du liquide non étanche	Remplacez la vanne de sortie de liquide et bloquez-la avec les écrous de fixation.
		Trou de décharge non étanche	Remplacez le joint du piston.
		Fuite du tuyau de raccordement du liquide	Remplacez le joint d'étanchéité de la cloche et bloquez-le avec les écrous de fixation.
		Fuite à l'intérieur de la machine	Remplacez le tuyau de raccordement du cylindre.
12	Alarmes "JJ "	Le courant du moteur d'agitation est trop élevé.	Vérifiez le serrage de la courroie, le moteur d'agitation et le condensateur
13	Alarmes "UH "	Tension trop élevée	Vérifiez la tension d'alimentation.
14	Alarmes "UL "	Tension trop faible	Vérifiez la tension d'alimentation.
15	Alarmes "Cb"	L'interrupteur de décharge des matériaux se ferme successivement pendant 3 minutes.	Rétablissez l'interrupteur de décharge des matériaux ou remplacez-le.

9. Schéma du principe électrique



10. Accessoires joints

- | | |
|--|--------------------------------------|
| 1) Joints : 1 ensemble | 2) Vaseline comestible : 1 bouteille |
| 3) Soupape de sortie du liquide 1 ensemble | 4) Poignée : 3 pièces |
| 5) Récepteur d'eau 1 ensemble | 6) Couvercle du cylindre : 2 pièces |
| 7) Arbre d'agitation : 2 pièces | 8) Écrous de fixation : 5 pièces |
| 9) Tube de bouffée : 2 pièces | 10) Manuel d'utilisation : 1 copie |

11. Paramètres techniques

Les paramètres techniques spécifiques sont indiqués sur la plaque signalétique de la machine.

Si une modification devait apparaître dans le manuel d'utilisation, nous vous prions de nous en excuser sans préavis !