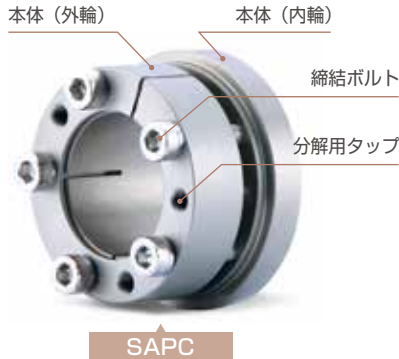


## A.P. LOCK : SAPC シリーズ



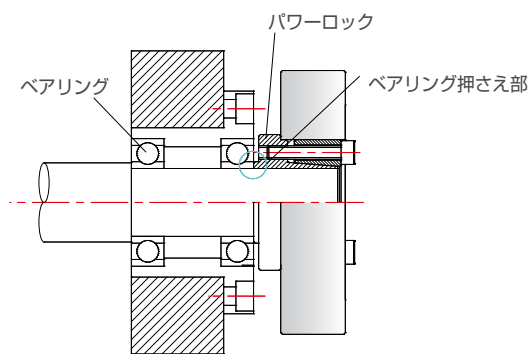
## SAPCの構造及び材質

製品番号	本体 (内輪 / 外輪)		締結ボルト	
	材質	表面処理	材質	表面処理
SAPC	AL-7075-T6	アノダイジング	SCM435	無電解 ニッケルメッキ

## 特徴

- アルミ合金材質：慣性モーメントが小さく、高速使用に便利です。
- アルミプーリーに最適：アルミプーリーにスチール材質のA.P.Lockを使用する場合、面圧が高すぎてプーリーが変形する場合があります。SAPCシリーズは、ボルトの数が少なくてもサーボモーターのトルクを伝達するのに十分な面圧を得られるため、アルミプーリーに最適です。
- 段加工構造：単体でベアリングの押さえ板の役割をし、ベアリング押さえ部品が不要です。
- 耐食性に優れた材質で構成されているので、クリーンルームに最適です。

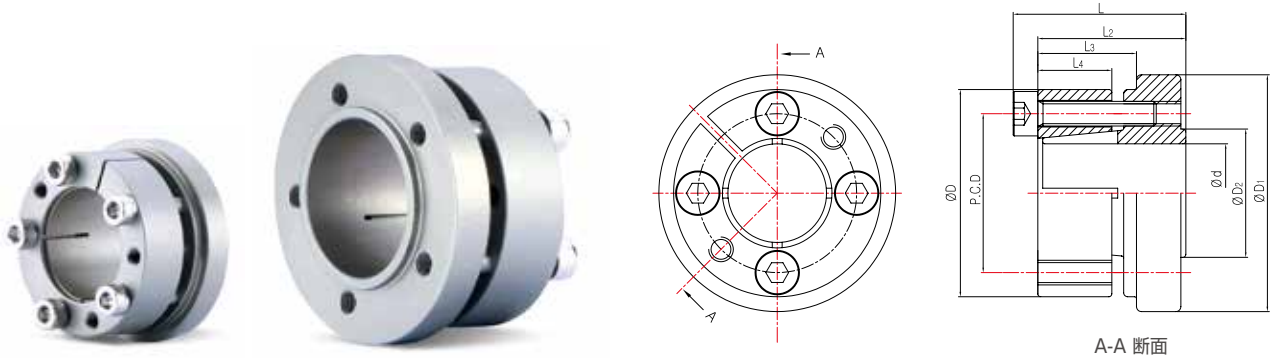
## 締結原理



## 注文方法



# SAPC シリーズ : SAPC



## 規格及び性能

製品番号 d×D	寸法 (mm)							最大許容 トルク (Tc) (N·m)	最大許容 スラスト (Pt) (kN)	面圧 (Mpa)		締結ボルト			質量(g)
	L	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	P.C.D			軸 (Pi)	ハブ(Po)	サイズ	数量	締結トルク (N·m)	
SAPC-5-16	15.5	13	9	6.5	19	7.5	11.1	2.5	1	121	35	M2.5	2	1.3	7
SAPC-6-17	15.5	13	9	6.5	20	8.5	12.1	4	1.33	151	49	M2.5	3	1.3	8
SAPC-8-19	17.5	15	10	7.5	22	11	14.1	6	1.51	129	51	M2.5	4	1.3	11
SAPC-10-21	17.5	15	10	7.5	24	13	16.1	8	1.63	104	46	M2.5	4	1.3	12
SAPC-11-22	19.5	17	11	8	25	14	17.1	9	1.66	88	41	M2.5	4	1.3	14
SAPC-12-24	20.5	18	12	9	27	15	19.2	12	1.99	89	42	M2.5	5	1.3	17
SAPC-14-26	20.5	18	12	9	29	17	21.2	18	2.56	91	47	M2.5	6	1.3	19
SAPC-15-28	23	20	13	9.5	31	18.5	22.2	25	3.34	79	38	M3	4	2.3	24
SAPC-16-29	23	20	13	9.5	32	19.5	23.2	26	3.34	74	37	M3	4	2.3	25
SAPC-17-30	24	21	14	10	33	20.5	24	27	3.18	66	34	M3	4	2.3	28
SAPC-18-31	24	21	14	10	34	21.5	25	29	3.23	78	41	M3	5	2.3	29
SAPC-19-32	24	21	14	10	35	22.5	26	33	3.5	74	40	M3	5	2.3	30
SAPC-20-37	28	24	16	12	40	24	29.4	54	5.47	92	46	M4	4	5.1	47
SAPC-22-39	28	24	16	12	42	26	31.4	65	5.94	83	43	M4	4	5.1	52
SAPC-24-41	30	26	18	13	45	28	33.3	85	7.07	84	46	M4	5	5.1	57
SAPC-25-42	32	28	19	13.5	46	29	34.3	110	8.77	97	53	M4	6	5.1	67
SAPC-28-45	32	28	19	13.5	49	32	37.3	125	8.91	101	57	M4	7	5.1	73
SAPC-30-50	35	30	20	14.5	55	34.5	41.3	180	12.08	99	56	M5	5	10	101
SAPC-32-53	35	30	20	14.5	58	36.5	43.3	210	13.13	104	59	M5	6	10	112
SAPC-35-56	38	33	22.5	16	62	40	46.6	230	13.13	92	54	M5	6	10	134

- Pt (許容スラスト) は負荷トルクが0の時の数値を示し、Tc (最大許容トルク) は負荷スラスト荷重が0の時の数値を示します。スラストとトルクが複合的に表示される場合は、必ず設計検討事項の複合負荷計算式を参考にして下さい。
- 最高の性能を発揮するには、軸 / ハブ / 本体内輪 / 本体外輪の錆や汚れ等の異物を完全に除去して下さい。