

# Produktspezifikation en

05/2018

---

**Produkte**      TFT LCD Display

**Arbeitsweise**    APTtft500c

**Abkürzungen:**    500C

---

**Kunden-**

**Kunden-**

**Audit**

---

**Lieferant**      Tianjin Asia Pacific Technology Technology Co., Ltd.

No. 1001 Huading Building 5, Nr. 1 Huake 3  
Road,                    Binhai                    High-Tech-  
Industrieentwicklungszone, Tianjin, China

**Tel**                    Tel: +86 22 83715556  
Fax: +86 22 83719955

**Send a email**    [Yzhao@aptdevelop.com](mailto:Yzhao@aptdevelop.com)

## 1. Name des Produktes

- ✧ TFT LCD Display
- ✧ Modell: APTTFT500C

## 2. Lieferant

- ✧ Tianjin Asia Pacific Technology Technology Co., Ltd.
- ✧ Email-Adresse: [Yzhao@aptdevelop.com](mailto:Yzhao@aptdevelop.com) [Apt@aptdevelop.com](mailto:Apt@aptdevelop.com)

## 3. Parameter der elektrischen Ausrüstung

- ✧ 2,2 Zoll IPS Bildschirm
- ✧ 24V/36V/48V Akkuversorgung
- ✧ Nennbetriebsstrom: 40mA
- ✧ Leckstrom < 1uA
- ✧ Maximaler Ausgangsstrom zum Controller: 100mA
- ✧ Betriebstemperatur: -20 ~ 70 ° C, Lagertemperatur: -30 ~ 80 ° C

## 4. Abmessungen und Materialien

- ✧ Die Schale des Produkts besteht aus ABS und die transparenten Fenster sind aus hochfestem Acryl.
- ✧ Größe: Host/L79mm \* W40mm \* H18mm



## 5. Besonderheiten

- ✧ Geeignet für Umgebungen mit niedrigen Temperaturen bis zu einer maximalen Temperatur von -20°C.
- ✧ Kontraststarker 2,2-Zoll-IPS-Farbmatrix-Bildschirm.
- ✧ Ergonomisches Design mit externen Tasten für eine komfortable Bedienung.

- ✧ Geschwindigkeitsanzeige: Durchschnittsgeschwindigkeit, Maximalgeschwindigkeit, Geschwindigkeit (Echtzeit).
- ✧ Kilometer/Kilometerstand: kann nach Kundengewohnheiten eingestellt werden.
- ✧ Smart Battery Indicator: Bietet eine zuverlässige Battery Indicator.
- ✧ 9 Level Accessibility: 3/5/9 Level, optional.
- ✧ Kilometeranzeige: Kilometerzähler, zurückgelegte Strecke, Uhr, Fahrzeit.
- ✧ Leistungsanzeige: Echtzeit-Leistungsanzeige, digital oder analog.
- ✧ **Geschwindigkeitsbegrenzungsanzeige**
- ✧ **Fehlercode-Anzeige.**
- ✧ Software-Upgrade: Software kann über UART aktualisiert werden.

## 6. Beschreibung des TFT-Bildschirms



## 7. Beschreibung der Funktionen



### 7.1 Power Switch Switch

Eine Taste für 1 Sekunde schaltet das Display ein/aus. Das Display kann angezeigt werden,

Drücken und halten Sie die Taste

Automatische Abschaltung bei X Minuten ohne Betrieb und Fahrt (X kann 0 ~ 9 sein).

\* Wenn das Anzeigepasswort offen ist, müssen Sie vor dem Start das richtige Passwort eingeben.

### 7.2 Maßnahmen auf Hilfsebene

Kurze Presse Der Button kann die Hilfsstufe ändern. Die höchste Beihilferegulung liegt bei 9,0

Neutral. Die Anzahl der Ebenen kann nach Kundenwunsch angepasst werden.



### 7.3 Schalter für Geschwindigkeit und Kilometerstand

Kurze Presse Tasten können Geschwindigkeit und Kilometerstand Modus, Auslösezeit ändern

Odo Durchschnittsgeschwindigkeit Maximale Geschwindigkeit.



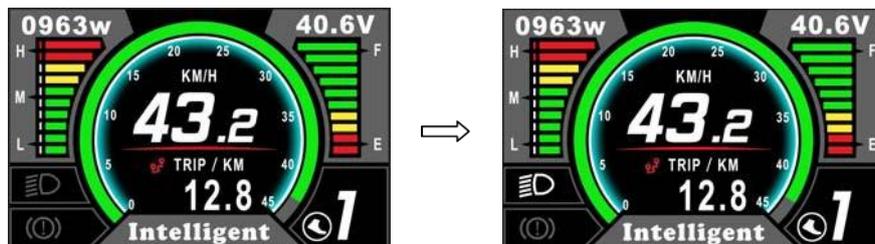
\*\* Wenn 5 Sekunden lang kein Betrieb stattfindet, kehrt das Display automatisch zur Geschwindigkeitsanzeige zurück.

### 7.4 Schaltzustand der Scheinwerfer, Hintergrundbeleuchtung

Drücken und halten Sie die Taste

Ein Knopf von 1 Sekunde schaltet die Scheinwerfer ein/aus.

\* Der Motor funktioniert nicht, wenn die Batteriespannung niedrig ist, und das Display hält die Scheinwerfer während der Fahrt des E-Bikes für einige Zeit an.



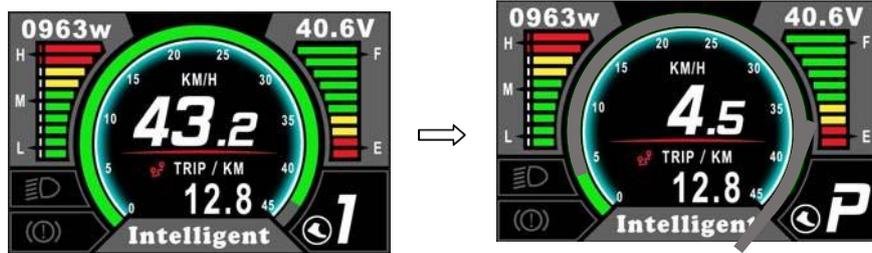
### 7.5 Wanderwege (6 km)

Drücken und halten Sie die Taste den Exit-Modus zu gehen

Tasten für 2 Sekunden, um in den Laufmodus und



Wenn der Knopf losgelassen wird.



\* Der Controller muss diese Funktion unterstützen.

## 7.6 Datenbereinigung

Drücken und halten Sie die **Shade** oben genannte Taste & **Shade** Tasten zusammen für 1 Sekunde können mehrere temporäre zurückgesetzt werden

**Daten, vorläufige Daten umfassen**

**Durchschnittsgeschwindigkeit/Höchstgeschwindigkeit/Fahrt/Zeit.**

\* Diese temporären Daten können nicht durch einen Stromausfall gelöscht werden.

## 8. Einstellungen der Parameter

Drücken Sie die M-Taste (mindestens 2 Sekunden), um das Einstellungs Menü **Auf und ab** drücken Sie

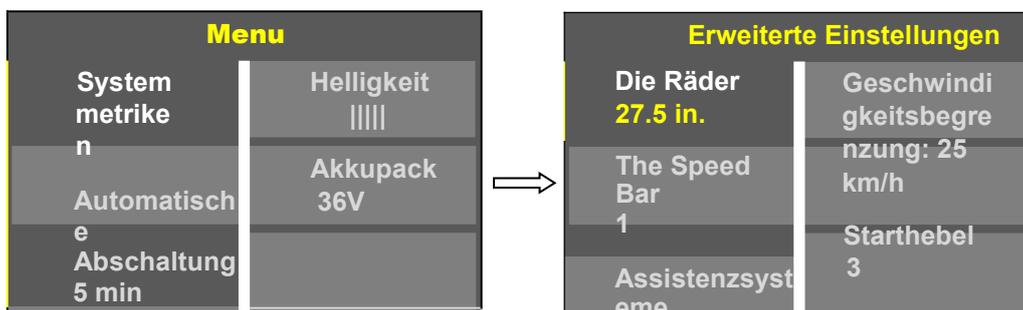
Tasten Um die Parametereinstellungen zu ändern, drücken Sie die Taste M, um zum **M** nächsten Eintrag zu wechseln. Durch Drücken der Taste (mindestens 2 Sekunden) wird das Menü verlassen.

\* Bei 30 Sekunden ohne Aktion verlässt das Display automatisch das Menü.

\* Aus Sicherheitsgründen kann das Display während der Fahrt nicht in das Menü eingegeben werden.

\* Wenn Sie mit dem Reiten beginnen, verlässt das Display das Menü.

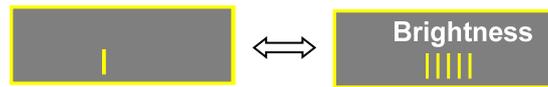
Die Reihenfolge der Parameter ist wie folgt.



**8.1 System:** Drücken Sie die Auf- und Ab-Taste, um zwischen metrischem/imperialem System zu wechseln.



**8.2** Helligkeit: Drücken Sie die oberen und unteren Tasten, um die Helligkeit der Hintergrundbeleuchtung zu ändern, dunkel



**8.3 Automatische Abschaltung:** Durch Drücken der Up/Down-Taste kann die automatische Abschaltzeit von 1 bis 9 geändert werden. Die Zahl zeigt die Abschaltzeit (Minuten) an. Aus zeigt an, dass die automatische Abschaltzeit deaktiviert ist. Der Standardwert beträgt 5 Minuten.



**8.4 Batterie:** Drücken Sie Up/Down, um die Batteriespannungseinstellung mit einem optionalen Wert von 24V/36V/48V zu ändern.



**8.5 Akku-Nummer:** Drücken Sie die Auf- und Ab-Taste, um Batterieanzeige, Spannung/ den

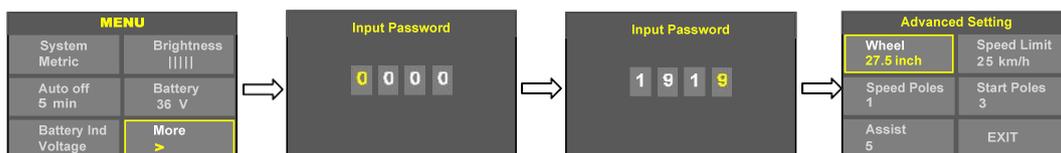
\* Der genaue Prozentsatz muss mit dem Akku kommuniziert werden.



**8.6 Räder:** Die Radeinstellung kann durch Drücken nach oben/unten geändert werden, optional mit Raddurchmessern von 12/14/16/18/20/22/24/26/27/27.5/28/29/30/31 Zoll.



**8.7 Voreinstellung:** Drücken Sie die Taste M, um das Voreinstellungsmenü aufzurufen. Das Standardpasswort lautet "1919".



**8.8 Geschwindigkeitsbegrenzung:** Durch Drücken von Up/Down ändert sich die Geschwindigkeitsbegrenzung von 10 km/h bis 60 km/h. Der Standardwert ist 25 km/h.



**8.9** Magnetpol im Motor: Magnetpol im Motor, drücken Sie nach oben/unten, um die Polnummer im Bereich von 0 bis 10 zu ändern. Der Standardwert ist 1.



**8.10** Start nach Stab: Wie viele Stangen muss die Steuerung vor dem Starten des Motors erkennen (Geschwindigkeitssensor). Der Standardwert ist 3.



**8.11** Hilfsstufe: Mit diesem Parameter können Sie die Hilfsstufe mit der Option 3/5/9 anpassen.



## 9. Definition des Fehlercodes



500C kann Warninformationen anzeigen, Symbole werden auf dem Bildschirm angezeigt, Fehlercodes werden am unteren Rand des Bildschirms angezeigt, Fehlercodes stammen von 01E ~ 07E, wie in der folgenden Tabelle definiert.

Fehlercode	Beschreibung des Fehlers	Der Griff
01E	Kommunikationsfehler	Überprüfen Sie die Verbindung des Kabels
02E	Controller-Schutz	Überprüfen Sie das dreiphasige Netzkabel.
03E	Dreiphasiger Leistungsfehler	Überprüfen Sie den Anschluss der dreiphasigen Stromleitung
04E	Unzureichende Batterie	Laden Sie den Akku
05E	Fehler bei der Bremse	Überprüfen Sie die Verbindung der Bremse.
06E	Drosselklappenfehler	Überprüfen Sie die Drehposition für die Verbindung.
07E	Hall-Fehler	Überprüfen Sie die Anschlüsse in den Hallen
08-99E	Reserviert	Bitte kontaktieren Sie den Hersteller für Fehlerdefinitionen



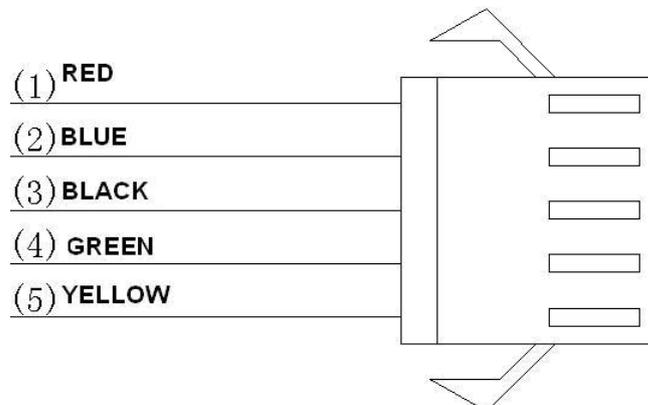
## 10. Gebrauchsanweisung für die Montage



M4\*10

Bitte beachten Sie die Schraubendrehmomentwerte, übermäßige Drehmomentschäden sind nicht durch die Garantie abgedeckt.

## 11. Beschreibung der Steckverbinder



- 1, rote Linie: Anode (24V/36V/48V)
- 2, blaue Linie: Stromkabel zum Anschluss an den Controller
- 3, schwarze Linie: Die Erde
- 4, grüne Linie: RxD (Controller -> Display)
- 5, gelbe Linie: TxD (Display -> Controller)

## 12. Beschreibung auf der Ebene der Assistenzsysteme

Anpassbare Unterstützungsstufen, die höchste Stufe ist 9. Die gebräuchlichen Unterstützungsstufen sind in der folgenden Tabelle aufgeführt:

Level 3	Level 5	Level 9	
0	0	0	Hilfssystem ohne Stromversorgung
	1	1	
		2	
1	2	3	
		4	
	3	5	
2		6	
	4	7	
		8	
3	5	9	

## 13. Zertifizierung

CE/IP65 (wasserdicht)/RoHS.