

Produktspezifikationen

10/2015

Das TFT LCD Display

Produkt APTtft850c

Modell 850C

n: **Abkürzung**

Der Kunde

Kundeneinheit

Prüfungsarbeiten

Lieferant Tianjin Asia Pacific Technology Technology
Co., Ltd. Nr. 1001 1 Wacker 3 Gebäude 5
Waading

Hightech-Industrieentwicklungszone Straße
von Binhai, Tianjin, China

Tel.

Tel: +86 22 83715556

**Send a
email**

Fax: +86 22 83719955

Yzhao@aptdevelop.com



Tianjin Asia Pacific Technology Technology Co., Ltd.

China Tianjin Binhai High-Tech-Industrieentwicklungszone

5859

Telefon: 86 22 2634

Fax: 86 22 8371 9955

E-Mail:

apt@aptdevelop.com

1. Produktname

- ❖ TFT LCD Display
- ❖ Modell: APTTFT850C

2. Lieferanten

- ❖ Tianjin Asia Pacific Technology Technology Co., Ltd.
- ❖ E-Mail: yzhao@aptdevelop.comPT@aptdevelop.com

3. Parameter der elektrischen Ausrüstung

- ❖ 3,2 Zoll IPS Bildschirm
- ❖ 24V/36V/48V Akkuversorgung
- ❖ Nennbetriebsstrom: 40mA
- ❖ Maximaler Betriebsstrom: 100mA (36V-Batterie, mit USB-Gerätewechsel)
- ❖ USB Austausch Port: 5V500mA
- ❖ Leckstrom < 1uA
- ❖ Maximaler Ausgangsstrom zum Controller: 100mA
- ❖ Betriebstemperatur: -20 ~ 70 ° C, Lagertemperatur: -30 ~ 80 ° C

4. Abmessungen und Materialien

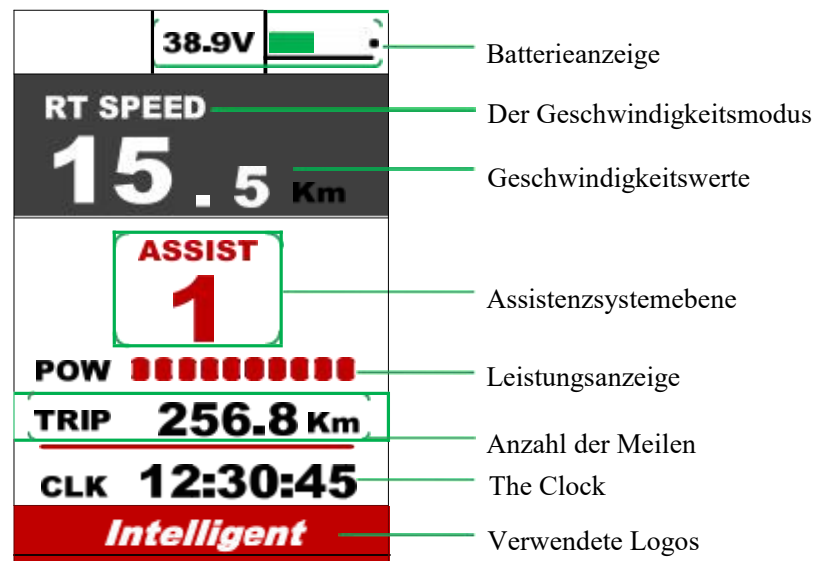
- ❖ Die Schale des Produkts besteht aus ABS und die transparenten Fenster sind aus hochfestem Acryl.
- ❖ Größe: Host/L 92mm * W 60mm * H 14mm



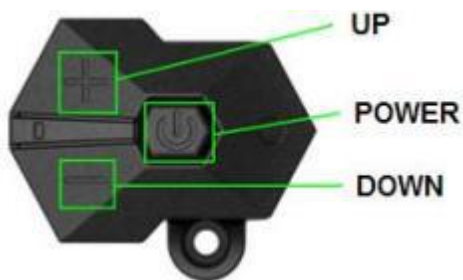
5. Eigenschaften

- ❖ Geeignet für Umgebungen mit niedrigen Temperaturen bis zu einer maximalen Temperatur von -20°C.
- ❖ Kontraststarker 3,2-Zoll-IPS-Farb-Matrix-Bildschirm.
- ❖ Ergonomisches Design mit externen Tasten für eine komfortable Bedienung.
- ❖ Geschwindigkeitsanzeige: Durchschnittsgeschwindigkeit, Maximalgeschwindigkeit, Geschwindigkeit (Echtzeit).
- ❖ Kilometer/Kilometerstand: kann nach Kundengewohnheiten eingestellt werden.
- ❖ Smart Battery Indicator: Bietet eine zuverlässige Battery Indicator.
- ❖ 9 Level Accessibility: 3/5/9 Level, optional.
- ❖ Kilometeranzeige: Kilometerzähler, zurückgelegte Strecke, Uhr, Fahrzeit.
- ❖ Leistungsanzeige: Echtzeit-Leistungsanzeige, digital oder analog.
- ❖ Fehlercode-Anzeige.
- ❖ **Software-Upgrade: Software kann über UART aktualisiert werden.**
- ❖ **USB-Ladeanschluss: 5V/500mA**

6. Beschreibung des TFT-Bildschirms



7. Beschreibung der Funktionen



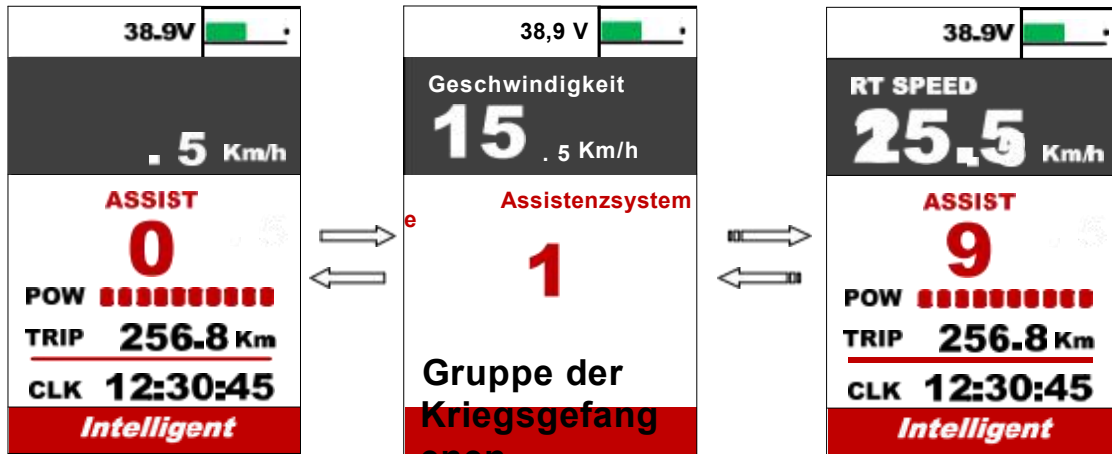
7.1 Leistungsschalter

Halten Sie die **Power**-Taste 1 Sekunde gedrückt, um das Display ein/auszuschalten. Das Display kann angezeigt werden, Automatische Abschaltung bei X Minuten ohne Betrieb und Fahrt (X kann 0 ~ 9 sein).

* Wenn das Anzeigepasswort offen ist, müssen Sie vor dem Start das richtige Passwort eingeben.

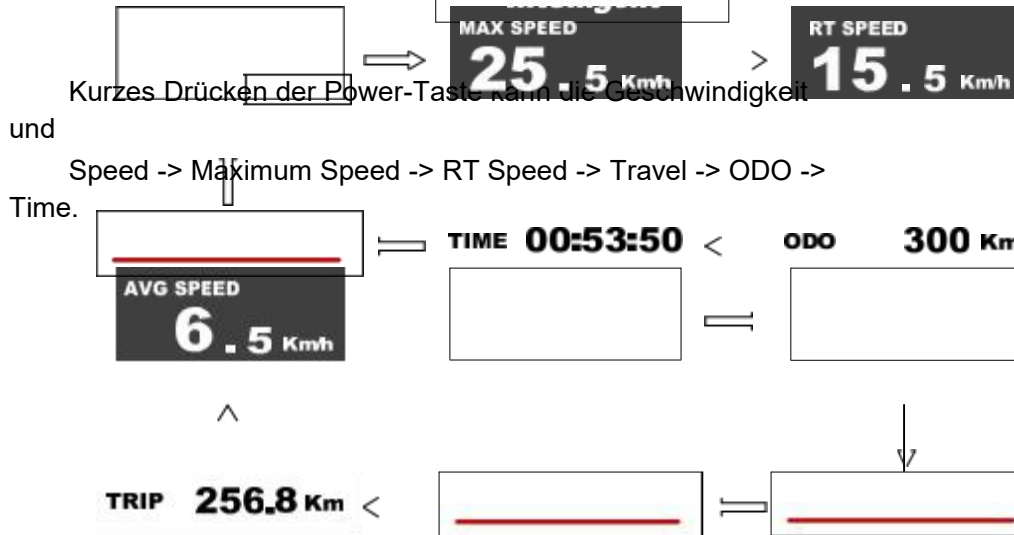
7.2 Maßnahmen auf Hilfsebene

Durch ein **kurzes Drücken** der Up/Down-Tasten kann die Hilfsstufe geändert werden. Die höchste Unterstützungsstufe beträgt 5,0 Neutral. Die Anzahl der Ebenen kann nach Kundenwunsch angepasst werden.



7.3 Schalter für Geschwindigkeit

Meilenmodus, AVG



** Wenn 5 Sekunden lang kein Betrieb stattfindet, kehrt das Display automatisch zur Geschwindigkeitsanzeige zurück.

7.4 Schalter für Scheinwerfer/Hintergrundbeleuchtung

[UP] Halten Sie die Taste 1 Sekunde gedrückt, um die Scheinwerfer ein-/auszuschalten, und der Bildschirm schaltet in den entsprechenden Modus.

* Der Motor funktioniert nicht, wenn die Batteriespannung niedrig ist, und das Display hält die Scheinwerfer während der Fahrt des E-Bikes für einige Zeit an.



Tianjin Asia Pacific Technology Technology Co., Ltd.

Nr. 1, 5 Wacker 3 Road, 1001 Waading Building 5, Waading Building
China Tianjin Binhai High-Tech-Industrieentwicklungszone

5859

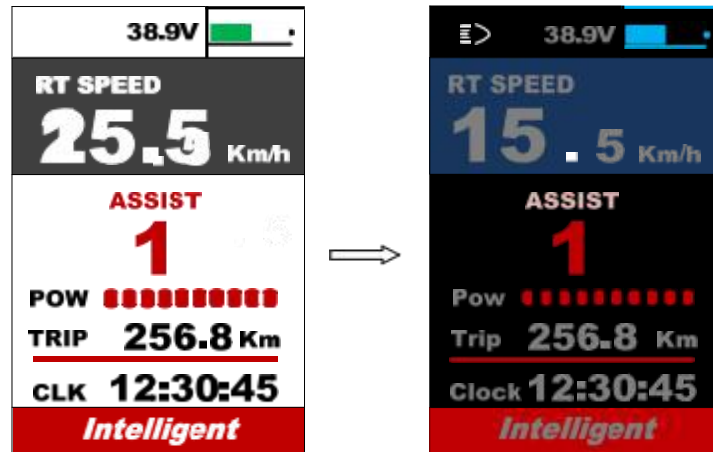
Telefon: 86 22 2634

Fax: 86 22 8371 9955

E-Mail:

apt@aptdevelop.com





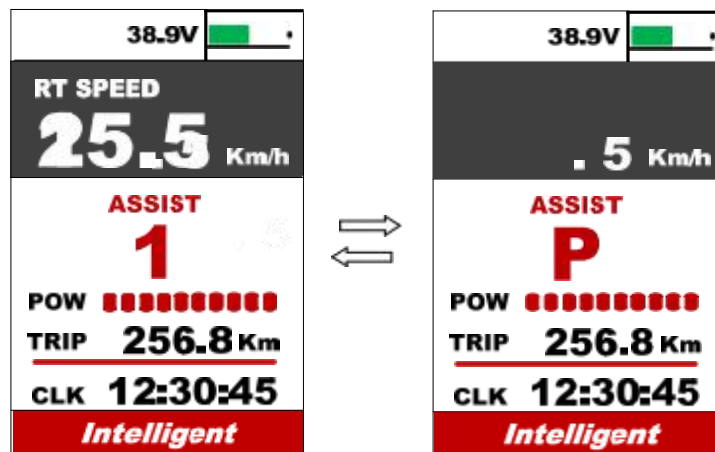
Modell der Tagesarbeit

Der Nachtmodus

7.5 Wanderwege (6 km)

Halten Sie die **Abwärts**taste 2 Sekunden gedrückt, um in den Laufmodus zu wechseln und den Modus zu verlassen

Wenn der Knopf losgelassen wird.



* This feature requires support by the controller.

7.6 Datenbereinigung

Sie können mehrere **temporäre** Tasten zurücksetzen, indem Sie die oberen und unteren Tasten 1 Sekunde lang gedrückt halten

Daten, vorläufige Daten umfassen

Durchschnittsgeschwindigkeit/Höchstgeschwindigkeit/Fahrt/Zeit.

* Diese temporären Daten können nach einem Stromausfall nicht gelöscht werden.

8. Parametereinstellung

Drücken Sie den Power-Button doppelt (weniger als 0,3 Sekunden im Zeitintervall) um die Einstellungen einzugeben

Drücken Sie im Menü die oberen/unteren Tasten, um die Parametereinstellungen zu ändern, drücken Sie die Power-Taste

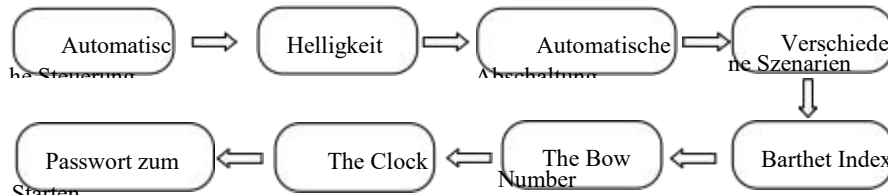
Es ist möglich, zum nächsten Eintrag zu wechseln. Durch doppeltes Drücken der Power-Taste wird das Menü verlassen.

* Die Anzeige verlässt das Menü automatisch, wenn 30 Sekunden lang keine Aktion stattfindet.

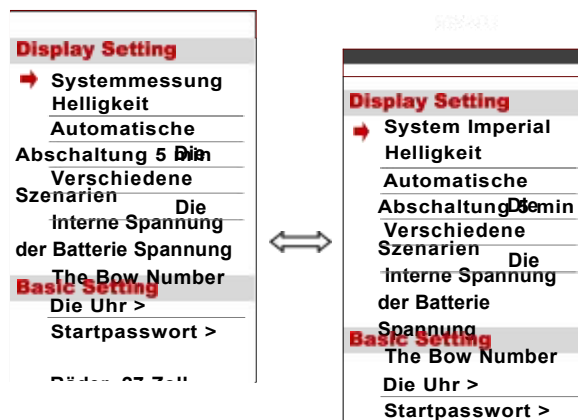
* Aus Sicherheitsgründen kann das Display während der Fahrt nicht in das Menü eingegeben werden.

* Wenn Sie mit dem Reiten beginnen, verlässt das Display das Menü.

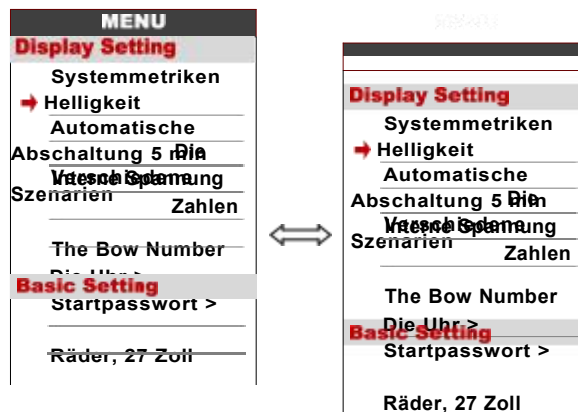
Die Reihenfolge der Parameter ist wie folgt.



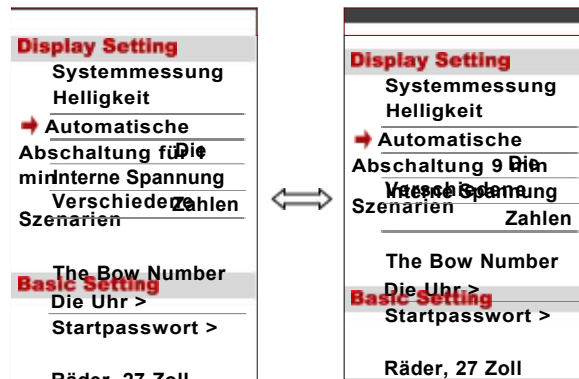
8.1 System: Drücken Sie die Auf- und Ab-Taste, um zwischen metrischem/imperialem System zu wechseln.



8.2 Helligkeit: Drücken Sie die oberen und unteren Tasten, um die Helligkeit der Hintergrundbeleuchtung zu ändern, dunkel

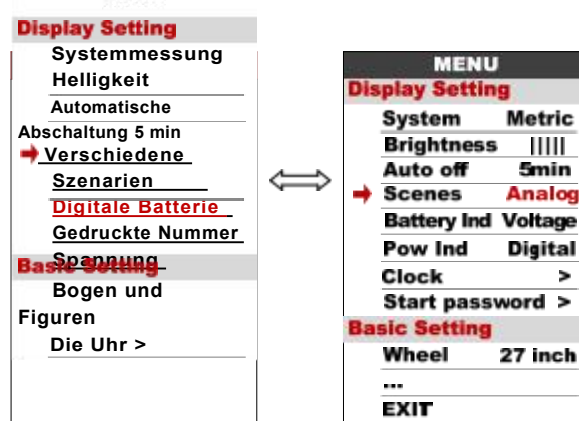


8.3 Automatische Abschaltung: Drücken Sie die Up/Down-Taste, um die automatische Abschaltzeit von 1 bis 9 zu ändern. Die Zahl zeigt die Abschaltzeit (Minuten) an, die Standardeinstellung ist 5 Minuten.



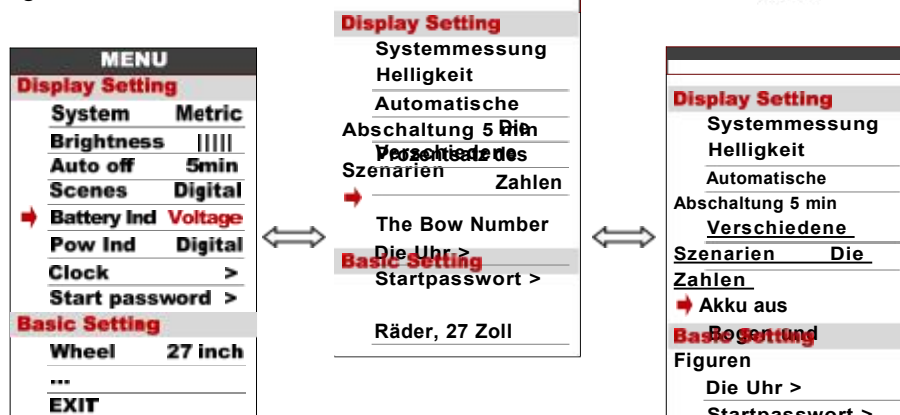
8.4 Szene: Drücken Sie die Up/Down-Taste, um die Szene, digital/analog, zu ändern.

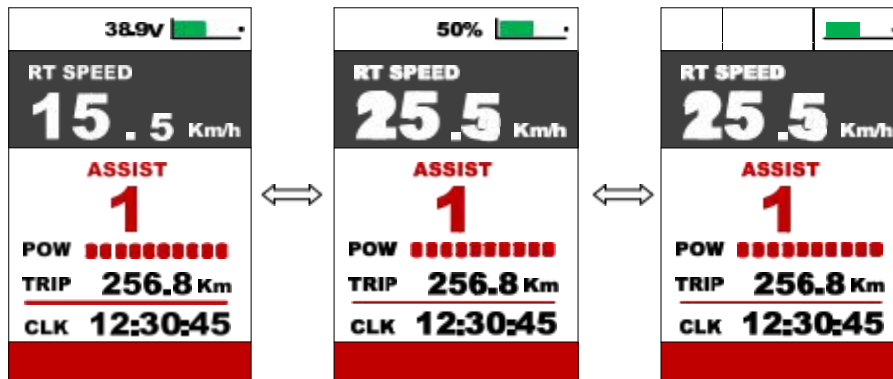
* Derzeit werden nur digitale Szenarien unterstützt, in Zukunft werden analoge Szenarien unterstützt



8.5 Batterienummer: Drücken Sie die Up/Off Taste und wechseln Sie die Batterieanzeige, Spannung/Prozentsatz/Off.

* Der genaue Prozentsatz muss mit dem Akku kommuniziert werden.

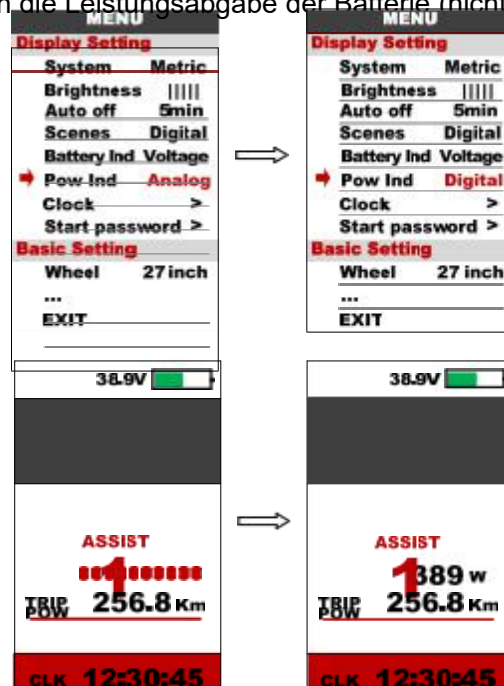




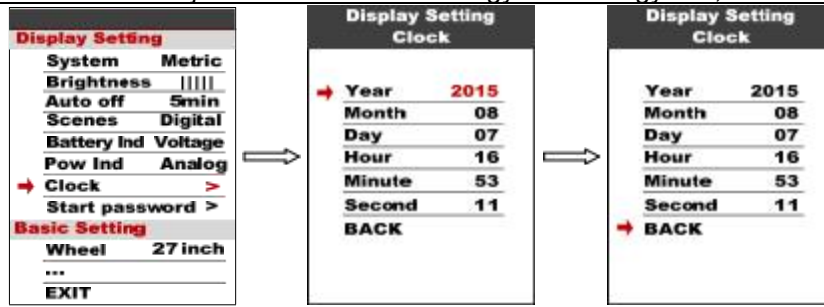
Spannung bei Ausschalten in Prozent

8.6 Zeilennummer: Drücken Sie die Auf- und Ab-Taste, um die Leistungsanzeige, analog/digital, zu ändern.

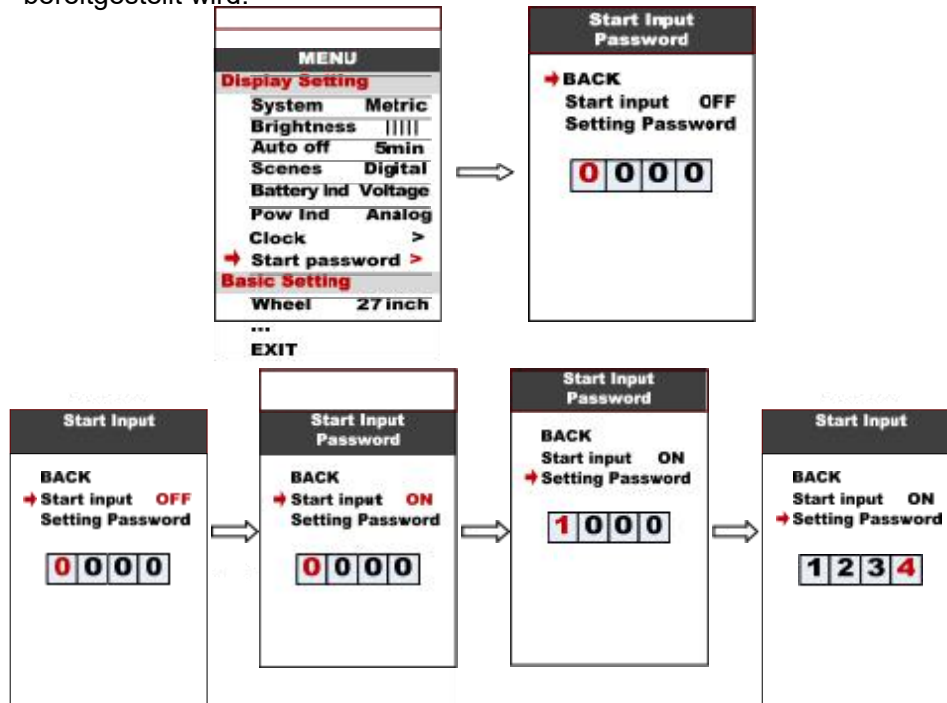
* Diese Daten geben die Leistungsabgabe der Batterie (nicht des Motors) an.



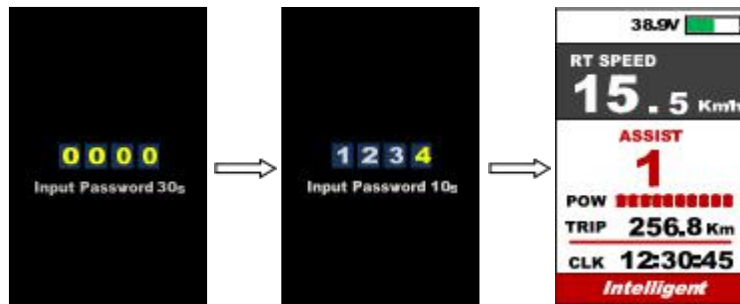
8.7 Uhr: Uhr-Einstellung, drücken Sie die Power-Taste, um in das Uhr-Einstellmenü zu gelangen, drücken Sie die Auf- und Ab-Taste, um Jahr, Monat, Tag, Stunde, Min./Sekunde einzustellen.



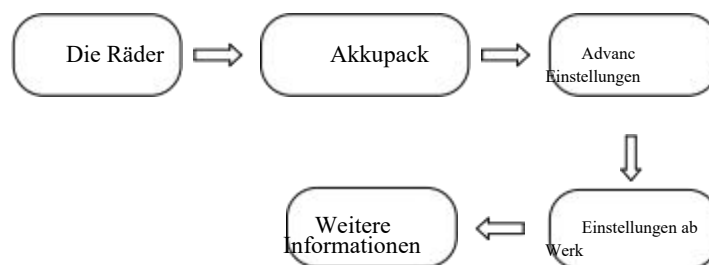
8.8 Startpasswort: Drücken Sie die Power-Taste, um das Passwort-Einstellmenü aufzurufen Wenn "Starteingabe öffnen" eingestellt ist, müssen Sie vor dem Booten das richtige Passwort eingeben, das basierend auf Ihren Einstellungen bereitgestellt wird.



Sie müssen das richtige Passwort eingeben, bevor 30 Sekunden beginnen, und wenn das Passwort falsch ist, schaltet sich das Display automatisch aus.



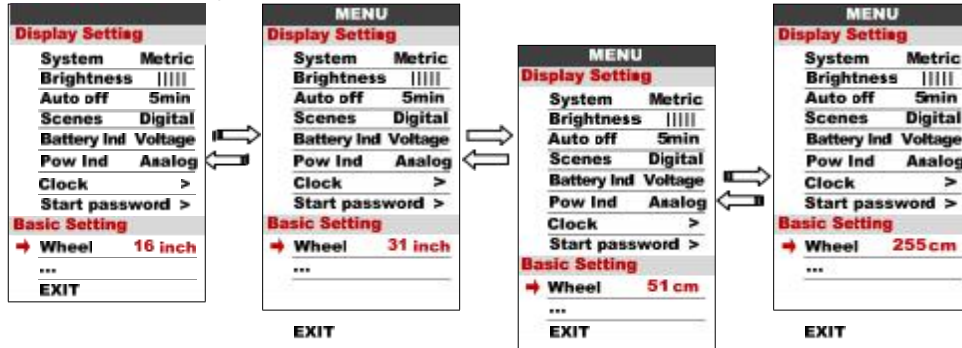
Grundeinstellungen



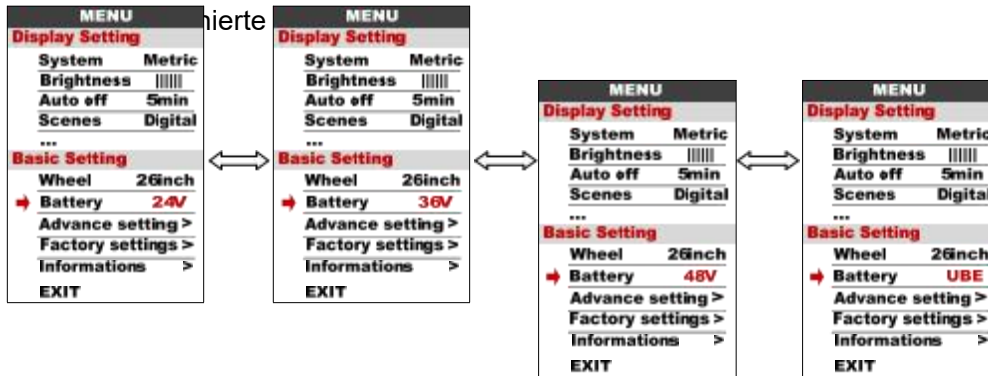


* Drücken Sie die Down-Taste, um den roten Pfeil nach oben zu bewegen, und drücken Sie die Power-Taste, um alle Elemente der Grundeinstellungen anzuzeigen.

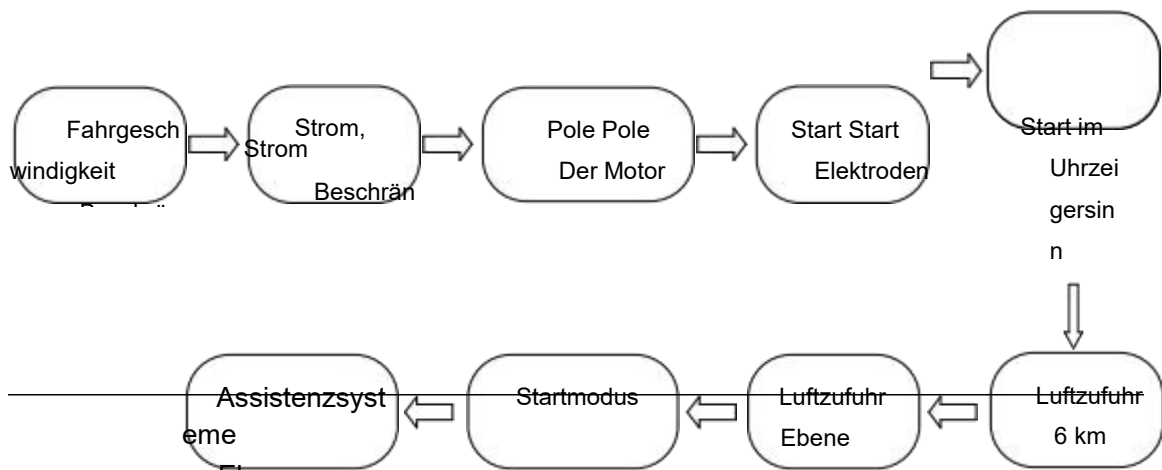
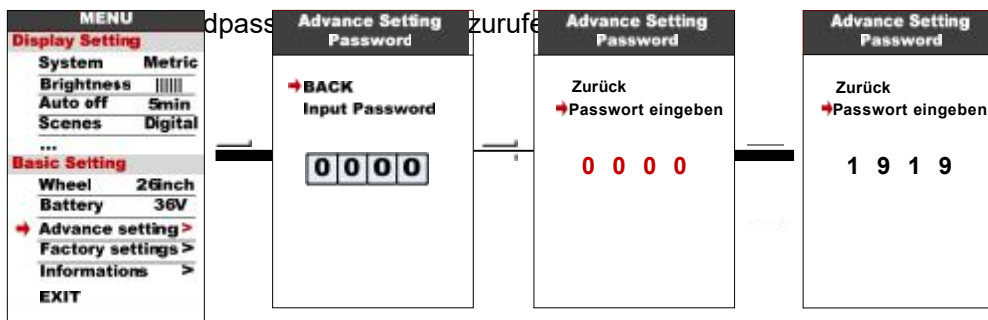
8.9 Räder: Die Radeinstellungen können durch Drücken nach oben/unten geändert werden, optionale Raddurchmesser sind 16/18/20/22/24/26/27/27.5/28/29/30/31 Zoll, 51cm ~ 255cm stehen für den Radumfang (dies erfordert die Unterstützung des Controllers).



8.10 Batterien: Drücken Sie Up/Down, um die Batteriespannungseinstellung zu ändern. Der optionale Wert ist 24V/36V/48V/UBE, UBE steht für



8.11 Advance Setup: Drücken Sie die Power-Taste, um das Advance Setup-Menü mit





Tianjin Asia Pacific Technology Technology Co., Ltd.

Nr. 1, 11, Wacker 3 Road, 1001, Gebäude 5, Waading
China Tianjin Binhai High-Tech-Industrieentwicklungszone

5859

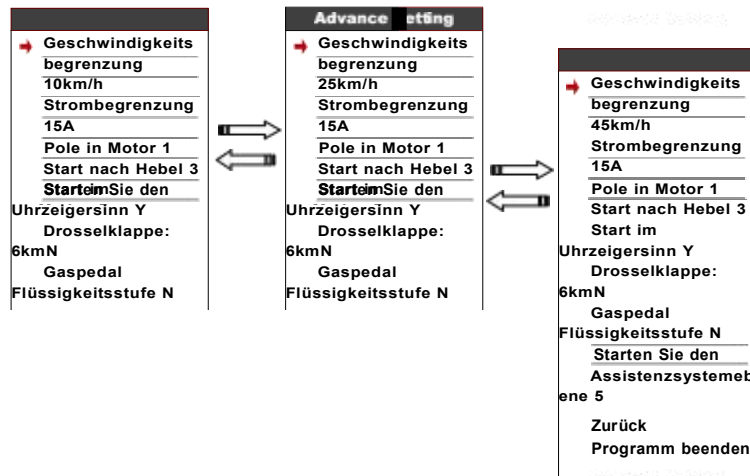
Telefon: 86 22 2634

Fax: 86 22 8371 9955

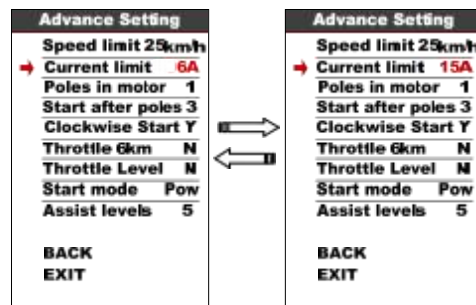
E-Mail: apt@aptdevelop.com



8.12 Geschwindigkeitsbegrenzung: Drücken Sie Up/Down, um die Geschwindigkeitsbegrenzung von 10km/h bis 45km/h zu ändern. Der Standardwert ist 25 km/h.



8.13 Strombegrenzung: Drücken Sie nach oben/unten, um die Strombegrenzung von 6A bis 50A zu ändern. Der Standardwert ist 15A.



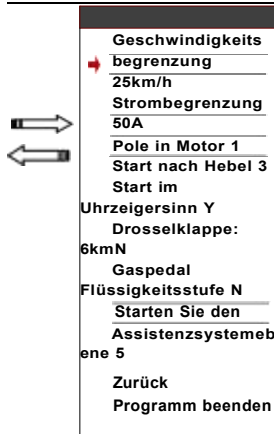
Zurück
Programm beenden

* Geschwindigkeit und Strombegrenzungen sind begrenzt

8.14 Pole im Motor: Magnetpole innerhalb der Polnummer im Bereich von 1 bis 6. Der Standardwert ist 1.

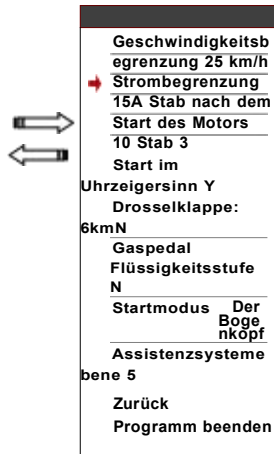


8.15 Start nach dem Hebel: Wie viele Hebel (Drehzahlregler vor dem Start des Motors). Default

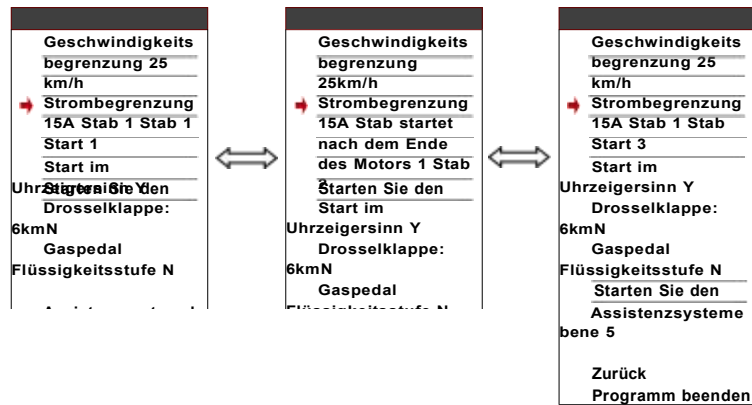


Controller und Motoren.

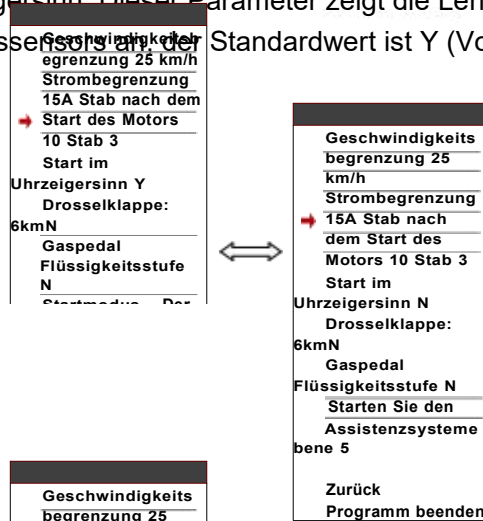
Motor, Drücken der oberen und unteren Taste wird geändert



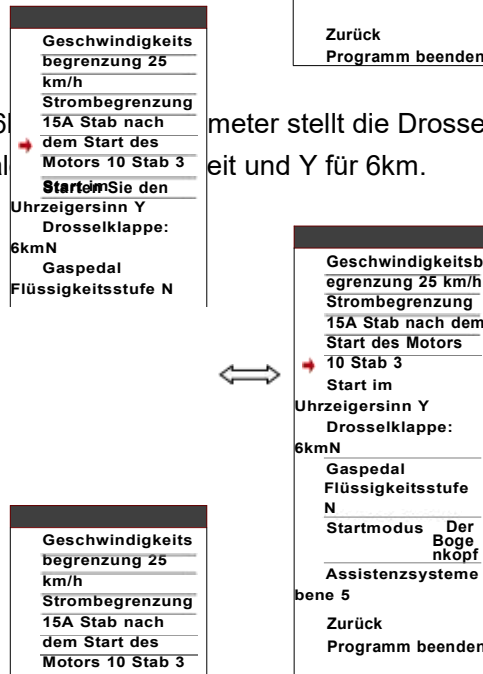
Der zu erfassende Wert ist 3.



8.16 Start im Uhrzeigersinn: Dieser Parameter zeigt die Lenkung des Geschwindigkeitssensors an, der Standardwert ist Y (Vorwärts).




8.17 Drosselklappe 6 N für die maximale Geschwindigkeit und Y für 6km.



8.18 Gaspegel: Wenn die Drosselklappe auf N eingestellt ist und die Aufwärts-/Abwärtsbewegung zeigt N die maximale Geschwindigkeit an,

mit der das Gaspedal gestartet wird, und Y zeigt an, dass die Geschwindigkeit dem Hilfspegel entspricht.

Navigation: Zurück



Geschwindigkeitsbegrenzung 25
km/h

Strombegrenzung 15A Stab nach dem Start des Motors 10 Stab 3

Start im Uhrzeigersinn Y

Drosselklappe: 6kmN

→ **Gaspedal Level Y**

Startmodus Reihenunterstützung Level 5

Zurück

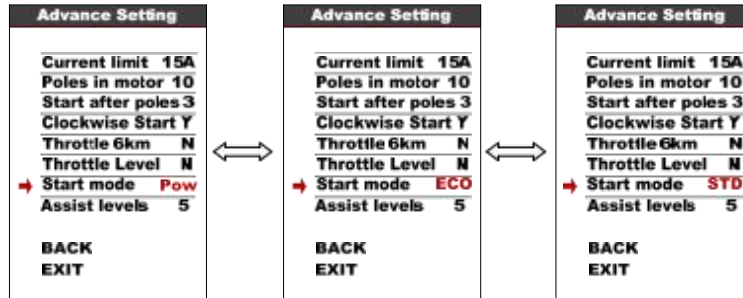
Programm beenden

Navigation: Zurück

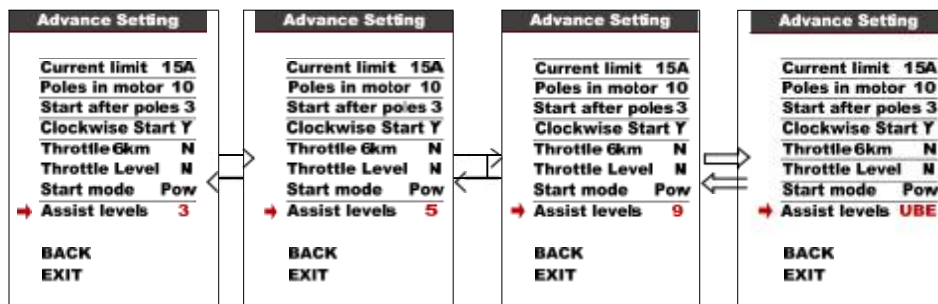
Navigation: Zurück

8.19 Startmodus: Pow/Eco/STD für Power/Eco/Standard, Power-Modus für die Verwendung des maximalen Stroms bei der Beschleunigung (Standard) und Eco-Modus für die Verwendung des minimalen Stroms.

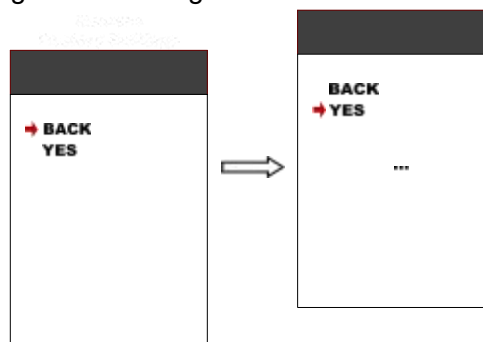
* This feature is optional and may not be supported by every mode.



8.20 Hilfsstufe: Dieser Parameter kann die Hilfsstufe mit der Option 3/5/9/UBE anpassen, die die Werkseinstellung angibt.



8.21 Werkseinstellungen: Drücken Sie die Power-Taste, um das Element Werkseinstellungen wiederherzustellen. Die Einstellung ist, dass alle Parameter auf Werkseinstellungen wiederhergestellt werden.

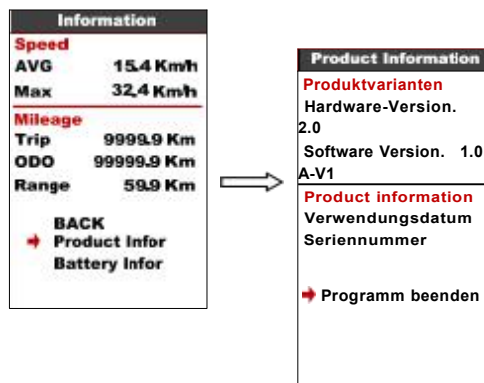


8.22 Info: Zeigt Informationen zu E-Bikes an.



Fahrgeschwindigkeit	
Durc	15,4 km/h
hsch	32,4 km/h
Anzahl der Meilen	
Hub	9999,9 km
leist	99999,9 km
ung	59,9 km
➔ Zurück	
Produktinformatio	
nen:	
Batterieeingang	

8.23 Produktinformation: Bei diesem Artikel kann die Softwareversion der Hardwareversion angezeigt werden.



8.24 Batterieinformationen: Wenn Sie diesen Eintrag eingeben, können Sie alle Informationen über die Batterie anzeigen, einschließlich Spannung, Kapazität, Zykluszeit, Gesundheitszustand, Batterietemperatur, Restkapazität, volle Ladekapazität, Anfangskapazität

* Diese Information wird durch die Batteriekommunikation unterstützt werden.



9. Definition des Fehlercodes

850C kann Warninformationen anzeigen, Symbole auf dem Bildschirm anzeigen, Fehlercodes am unteren Rand des Bildschirms anzeigen, Fehlercodes in 01 ~ 07, wie in der folgenden Tabelle definiert.

Fehlercode	Beschreibung des Fehlers	Der Griff
01	Kommunikationsfehler	Überprüfen Sie die Verbindung des Kabels
02	Controller-Schutz	Überprüfen Sie das dreiphasige Netzkabel.
03	Dreiphasiger Leistungsfehler	Überprüfen Sie den Anschluss der dreiphasigen Stromleitung
04	Unzureichende Batterie	Laden Sie den Akku



Tianjin Asia Pacific Technology Technology Co., Ltd.

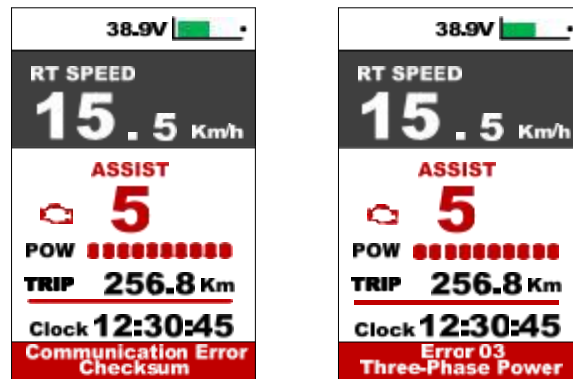
Nr. 1, 15, Wacker 3 Road, 1001, Gebäude 5, Waading
China Tianjin Binhai High-Tech-Industrieentwicklungszone

Telefon: 86 22 2634 5859
Fax: 86 22 8371 9955
E-Mail: apt@aptdevelop.com

Voltage 42.0V
Capacity 100%
Cycle times 5
Health 95%

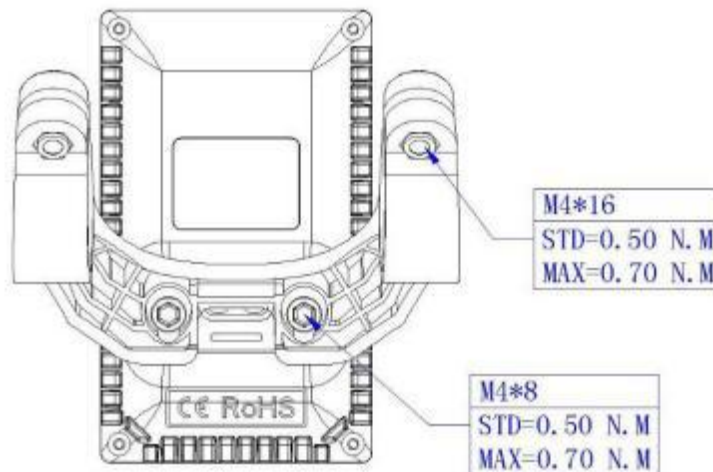
Remaining Capacity
11400mAh
Full Charge Capacity
11400mAh

05	Fehler bei der Bremse	Überprüfen Sie die Verbindung der Bremse.
06	Drosselklappenfehler	Überprüfen Sie die Drehposition für die Verbindung.
07	Hall-Fehler	Überprüfen Sie die Anschlüsse in den Hallen
08-99	Reserviert	Bitte kontaktieren Sie den Hersteller für Fehlerdefinitionen



10. Gebrauchsanweisung für die Montage

Bitte beachten Sie die Schraubendrehmomentwerte, übermäßige Drehmomentschäden sind nicht durch die Garantie abgedeckt.



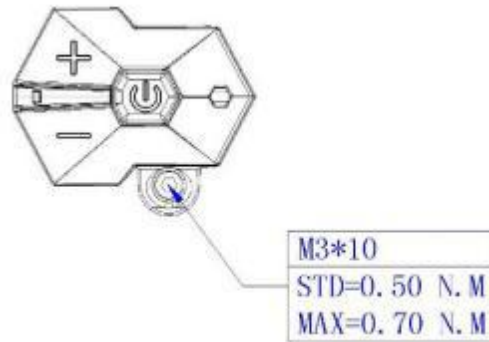


Tianjin Asia Pacific Technology Technology Co., Ltd.

Telefon: 86 22 2634 5859

Fax: 86 22 8371 9955

E-Mail: apt@aptdevelop.com



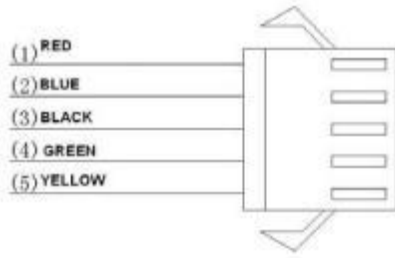
Die Spannzangen werden in zwei Richtungen montiert, vorwärts oder rückwärts.



3 Größen Lenker, 31,8 mm, 25,4 mm, 22,2 mm Klemmen, Es gibt 25,4 mm und 22,2 mm Übertragungsringe Die Übertragungsringe müssen in einer speziellen Richtung montiert werden, beachten Sie den grünen Pfeil unten.



11. Beschreibung des Steckers



- 1, rote Linie: Anode (24V/36V/48V)
- 2, blaue Linie: Stromkabel zum Anschluss an den Controller
- 3, schwarze Linie: Die Erde
- 4, grüne Linie: RxD (Controller -> Display)
- 5, gelbe Linie: TxD (Display -> Controller)

12. Beschreibung auf der Ebene der Assistenzsysteme

Anpassbare Unterstützungsstufen, die höchste Stufe ist 9. Die gebräuchlichen Unterstützungsstufen sind in der folgenden Tabelle aufgeführt:

Level 3	Level 5	Level 9	
0		0	Hilfssystem ohne Stromversorgung
	1	1	
		2	
1	2	3	
		4	
	3	5	
2		6	
	4	7	
		8	
3	5	9	

13. Zertifizierung

CE/IP65 (wasserdicht)/RoHS.