1 | 2

Anleitung A7

Jerseyschließung



Für Jerseydruckknöpfe empfehlen wir unbedingt eine Prym Vario Zange. Das Vernieten mit der Plasikschablone führt meistens zu unsauberen Ergebnissen.

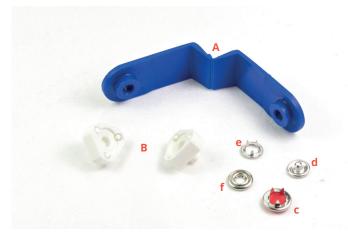
Dafür benötigen Sie

- NKW-J-4Perl-390117
- · einen haushaltsüblichen Hammer

Ihr Stoffmaterial sollte fest genug sein oder zusätzlich mit etwas Einlage vorbereitet werden.

Vor Ihnen liegen einige Teile

- 1 Plastikschablone A
- 2 Nietauflagen B
- 4-tlg. Jersey-Set
 (Oberknopf c, Kugelkopf d, Zackenkranz e, Nietteil f)



- Setzen Sie als erstes die beiden Nietauflagen in das Plastikteil ein.
- Nun wählen Sie eine harte Unterlage, die nicht beschädigt werden kann.
- 3 Stechen Sie den Oberknopf c in die rechte (sichtbare) Seite Ihres Stoffes, sodass die Zacken auf der linken Stoffseite zu sehen sind.



Der Oberknopf wird jetzt in in die Nietauflage der Schablone Eingesetzt.



Jetzt wird das Nietteil **f** ,wie in dem Detailbild, auf die Zacken des Oberknopfes gesetzt. Achten Sie auf die genaue Ausrichtung für ein sauberes Ergebnis.



6 Achten Sie darauf, dass alle Teile sauber aufeinander liegen. Schlagen Sie jetzt beherzt, aber treffsicher mit dem Hammer auf die Schablone. Erst wenn die Teile sich nicht mehr bewegen und wirklich fest sitzen ist der Vorgang beendet.



- Die Oberseite Ihrer Druckknopfleiste ist nun vernietet.
- Stechen Sie den Zackenkranz e in die linke (innere) Seite Ihres Stoffes, sodass die Zacken auf der rechten Stoffseite zu sehen sind.



Der Zackenkranz wird in in die Nietauflage der Schablone Eingesetzt.



A7



Jetzt wird der Kugelkopf dauf die Zacken des Zackenkranzes gesetzt. Achten Sie auf die genaue Ausrichtung für ein sauberes Ergebnis.



6 Achten Sie darauf, dass alle Teile sauber aufeinander liegen. Schlagen Sie jetzt beherzt, aber treffsicher mit dem Hammer auf die Schablone. Erst wenn die Teile sich nicht mehr bewegen und wirklich fest sitzen ist der Vorgang beendet.



Für eine einfachere und verbesserte Handhabung beim Vernieten, empfehlen wir Ihnen die Plastikschablone durch die Prym Vario Zange zu ersetzen.

Wenn Sie bereits eine Zange besitzen, arbeiten Sie genau nach dieser Anleitung. Die Werkzeuge werden jedoch nicht in die Schablone eingesetzt, sondern in die Variozange. Es wird keir Hammer benötigt.



