

Nähfrei Druckknöpfe mit Sportschließung für Wenderock

Die Besonderheit einer Sportschließung ist die starke Schlusskraft. Ein Druckknopf besteht in der Regel aus vier Einzelteilen (Kappe, Federteil, Druckknopfteller und Nietteil).

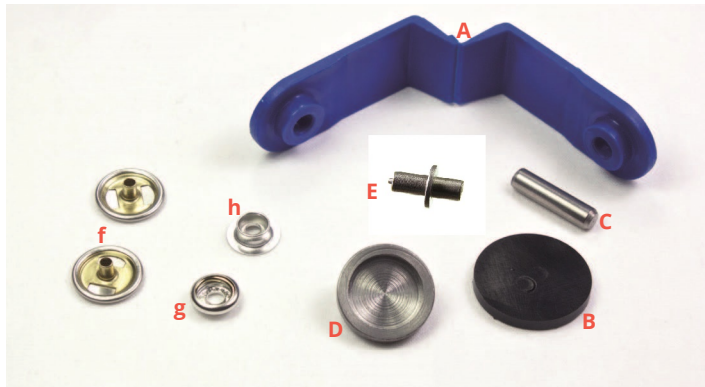
Dafür benötigen Sie

- Prym Werkzeugset
- einen haushaltsüblichen Hammer
- Druckknöpfe aus der Knopfruhe oder aus dem Prym-Set

Ihr Stoff- bzw. Ledermaterial muss stark sein oder zusätzlich mit fester Einlage vorbereitet werden.

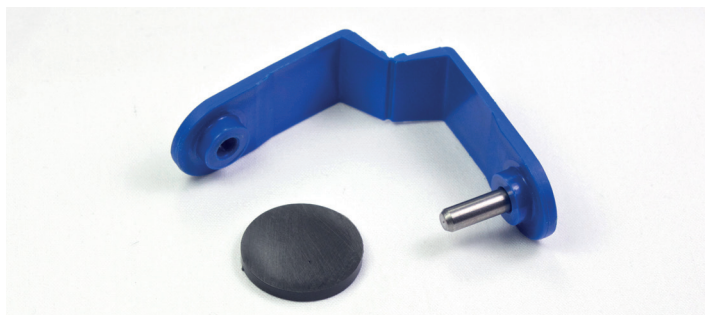
Vor Ihnen liegen einige Teile

- 4-tlg. Druckknopf-Set (zwei Kappen **f**, Federteil **g** und Druckknopfteller **h**)
- 1 Plastikschablone **A**
- 1 schwarzes Plättchen **B**
- 1 Lochstempel **C**
- 1 Metallteller **D**
- 1 Nietstempel **E**



Sollten Sie einzelne vernietbare Druckknöpfe in der Knopfruhe bestellt haben, erhalten Sie die passenden Unterteile von uns dazu.

- 1 Setzen Sie als erstes den Lochstempel in das Plastikteil ein. Hinten sollte der Stempel etwas herauschauen.

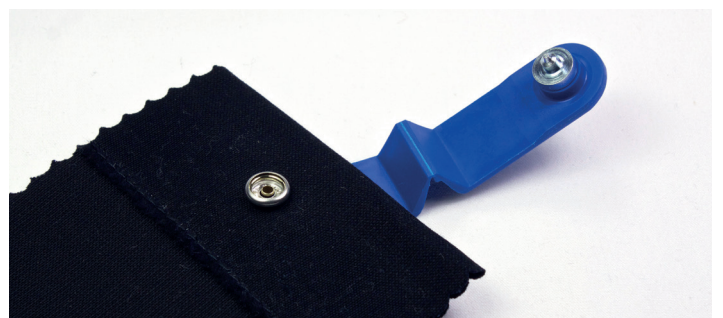


- 2 Nun wählen Sie eine harte Unterlage, die nicht beschädigt werden kann oder das schwarze Plättchen.
- 3 Markieren Sie sich die gewünschte Stelle, auf der Druckknopf letztlich platziert werden soll.
- 4 Jetzt wird die Plastikschablone mit dem eingesetzten Lochstempel an die gewünschte Stelle angesetzt. Achten Sie darauf, dass Sie den Lochstempel gerade ansetzen.

- 5 Nehmen Sie den Hammer zur Hand und schlagen Sie beherzt, aber treffsicher auf den Lochstempel, so dass dieser Ihr Material durchstößt. Setzen Sie die Schablone erst ab, wenn Sie sich vergewissert haben, dass das Loch vollständig durchstanz ist.

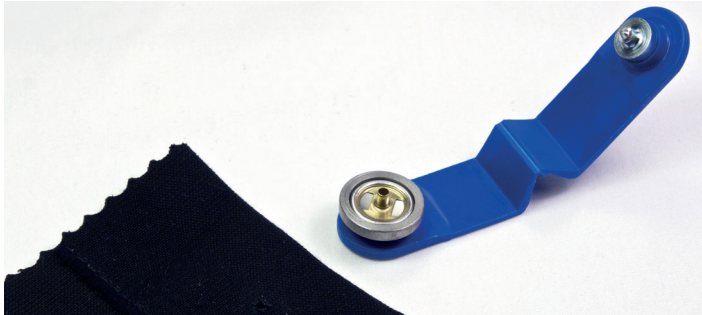


- 6 Setzen Sie den Metallteller **D** unten und den Nietstempel **E** oben in die Schablone ein. Auf den Metallteller setzen Sie nun eine der Kappen **f**. Über den Nietschaft der Kappe wird nun das vorgestanzte Loch gezogen. Die später sichtbare Stoffseite (rechts) muss nach unten zeigen. Jetzt legen Sie das Federteil **g** auf den Nietschaft. Achten Sie darauf, dass alle Teile sauber aufeinander liegen. Schlagen Sie jetzt beherzt, aber treffsicher mit dem Hammer auf die Schablone. Erst wenn die Teile sich nicht mehr bewegen und wirklich fest sitzen ist der Vorgang beendet.



- 7 Das Druckknopfberteil ist nun fertig vernietet. Für das Gegenstück wiederholen Sie die Vorgänge 3 bis 5.

- 8 Setzen Sie nun wieder den Metallteller **D** unten und den Nietstempel **E** oben in die Schablone ein. Auf den Metallteller setzen Sie nun eine der Kappen **f**. Über den Nietschaft der Kappe wird nun das vorgestanzte Loch gezogen. Die später sichtbare Stoffseite (rechts) muss nach unten zeigen. Jetzt legen Sie der Druckknopfteller **h** auf den Nietschaft. Achten Sie darauf, dass alle Teile sauber aufeinander liegen. Schlagen Sie jetzt beherzt, aber treffsicher mit dem Hammer auf die Schablone. Erst wenn die Teile sich nicht mehr bewegen und wirklich fest sitzen ist der Vorgang beendet.



- 9 Beide Teile des Druckknopfes sind vernietet. Der Druckknopf kann nun verschlossen werden.



- i Für eine einfachere und verbesserte Handhabung beim Vernieten, empfehlen wir Ihnen die Plastischablone durch die Prym Vario Zange zu ersetzen.

Wenn Sie bereits eine Zange besitzen, arbeiten Sie genau nach dieser Anleitung. Die Werkzeuge werden jedoch nicht in die Schablone eingesetzt, sondern in die Variozange. Es wird kein Hammer benötigt.

