

Nähfrei Druckknöpfe mit Anorakschließung

Mit dieser Vernietung ist es Ihnen möglich einen mittelfesten Druckknopfverschluss herzustellen.

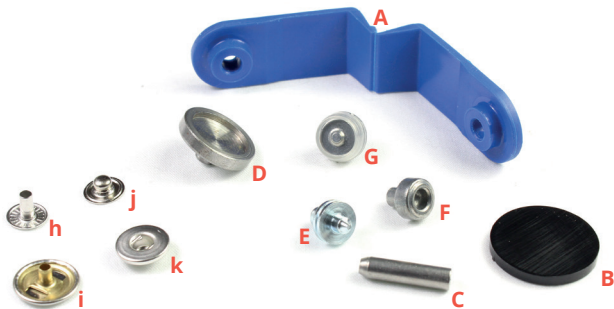
Dafür benötigen Sie

- Druckknopfoberteile aus der Knopftruhe
- Prym-Set mit Werkzeug

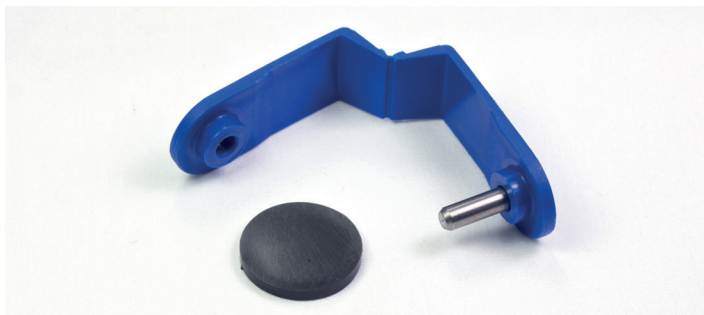
Ihr Stoff- bzw. Ledermaterial muss stark sein oder zusätzlich mit fester Einlage vorbereitet werden.

Vor Ihnen liegen einige Teile

- 1 Plastikschablone **A**
- 1 schwarzes Plättchen **B**
- 1 Lochstempel **C**
- 1 Unterlegteller **D**
- 1 Nietstempel **E**
- 1 Kugelkopfauflage **F**
- 1 Unternietenteller **G**
- 1 Unterniete **h**
- 1 Oberknopf **i**
- 1 Kugelkopf **j**
- 1 Federteil **k**



- 1 Setzen Sie als erstes den Lochstempel in das Plastikteil ein. Hinten sollte der Stempel etwas herauschauen.

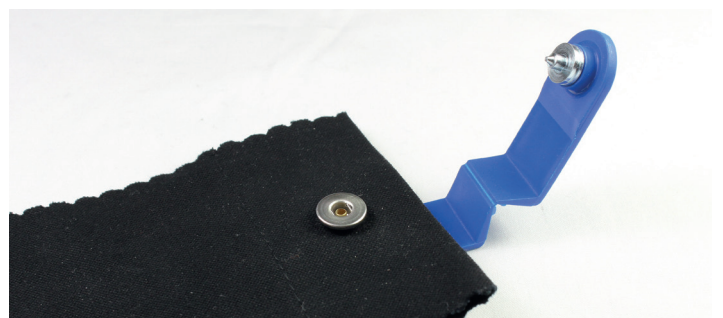
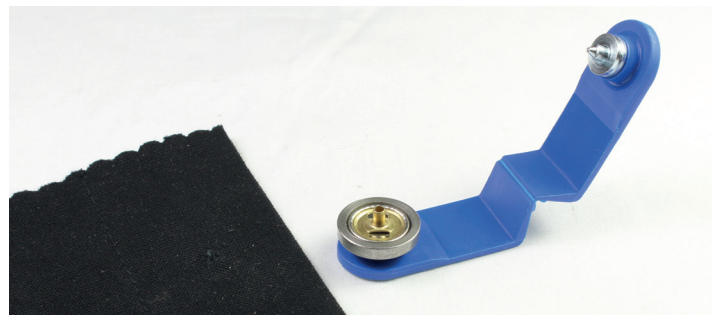


- 2 Nun wählen Sie eine harte Unterlage, die nicht beschädigt werden kann oder das schwarze Plättchen.
- 3 Markieren Sie sich die gewünschte Stelle, auf der der Druckknopf platziert werden soll.
- 4 Jetzt wird die Plastikschablone mit dem eingesetzten Lochstempel an die gewünschte Stelle angesetzt. Achten Sie darauf, dass Sie den Lochstempel gerade ansetzen.

- 5 Nehmen Sie den Hammer zur Hand und schlagen Sie beherzt, aber treffsicher auf den Lochstempel, so dass dieser Ihr Material durchstößt. Setzen Sie die Schablone erst ab, wenn Sie sich vergewissert haben, dass das Loch vollständig durchstanz ist.

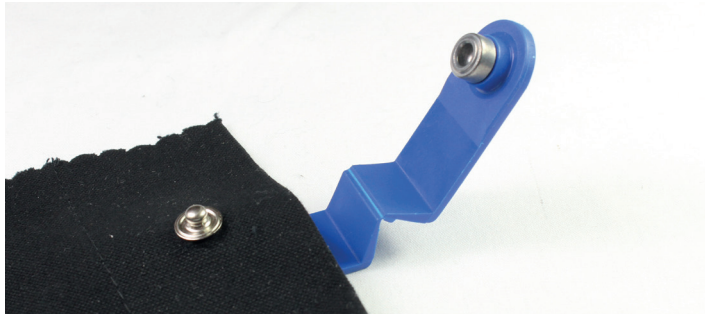
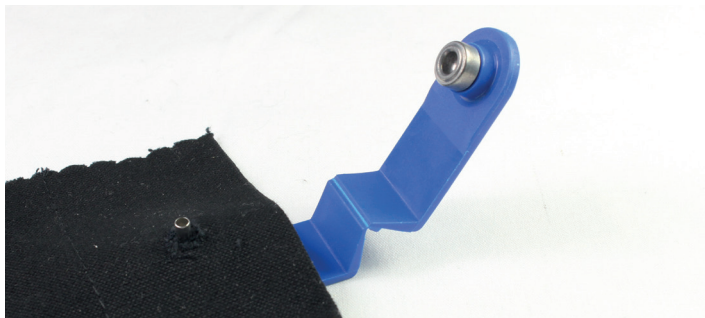
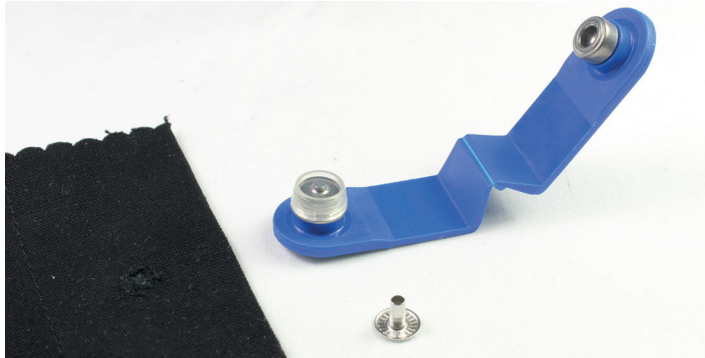


- 6 Setzen Sie den Unterlegteller **D** unten und den Nietstempel **E** oben in die Schablone ein. Auf den Metallteller setzen Sie nun den Oberknopf **i**. Über den Nietschaft des Oberknopfes wird nun das vorgestanzte Loch gezogen. Die später sichtbare Stoffseite (rechts) muss nach unten zeigen. Jetzt legen Sie das Federteil **k** auf den Nietschaft. Achten Sie darauf, dass alle Teile sauber aufeinander liegen. Schlagen Sie jetzt beherzt, aber treffsicher mit dem Hammer auf die Schablone. Erst wenn die Teile sich nicht mehr bewegen und wirklich fest sitzen ist der Vorgang beendet.



- 7 Die Oberseite Ihrer Druckknopfleiste ist nun vernietet. Für das Gegenstück wiederholen Sie die Vorgänge 3 bis 5.

- 8 Setzen Sie den Kugelkopfaufgabe **F** oben und den Unternietenteller **G** unten in die Schablone ein. Auf den Unternietenteller setzen Sie nun die Unterniete **h**. Über den Nietschaft der Unterniete wird nun das vorgestanzte Loch gezogen. Die später sichtbare Stoffseite (rechts) muss nach oben zeigen. Jetzt legen Sie den Kugelkopf **j** auf den Nietschaft. Achten Sie darauf, dass alle Teile sauber aufeinander liegen. Schlagen Sie jetzt beherzt, aber treffsicher mit dem Hammer auf die Schablone. Erst wenn die Teile sich nicht mehr bewegen und wirklich fest sitzen ist der Vorgang beendet.



- 9 Beide Druckknopfleisten sind vernietet und können nun miteinander verschlossen werden.



- i Für eine einfachere und verbesserte Handhabung beim Vernieten, empfehlen wir Ihnen die Plastischablone durch die Prym Vario Zange zu ersetzen.

Wenn Sie bereits eine Zange besitzen, arbeiten Sie genau nach dieser Anleitung. Die Werkzeuge werden jedoch nicht in die Schablone eingesetzt, sondern in die Variozange. Es wird kein Hammer benötigt.

