

Taladro percutor

www.totaltools.cn
TOTAL TOOLS CO.,LIMITED
MADE IN CHINA
T0617.V03



Taladro percutor



TG109136,UTG109136,TG109136E TG109136-6,TG109136-8,TG109136S,TG109136-4







850W/

Componentes, especificaciones y Accesorios



Listado de componentes

- 1 Profundimetro
- 2 Portabrocas
- 3 Seguro de profundimetro
- 4 Selector accion rotación/percutor
- 5 Botón de bloqueo de interruptor

- 6 Porta llave de broquero
- 7 Interruptor
- 8 Control de velocidad variable
- 9 Selector de giro
- 10 Manija auxiliar

Especificaciones técnicas

| Model No.: Potencia nominal Voltaje: velocidad vacio Golpes x minuto Broquero | TG109136 | UTG109136 | TG109136-8(BS plug) | TG109136S(SAA plug) |
|---|---|---------------|--|--|
| | 850W | 850W | 850W | 850W |
| | 110-120V~/60Hz | 110-120V~60Hz | 220-240V~50/60Hz | 220-240V~50/60Hz |
| | 0-2700/min | 0-2400/min | 0-2700/min | 0-2700/min |
| | 0-43200/min | 0-38400/min | 0-43200/min | 0-43200/min |
| | 1.5-13mm | 1/16"-1/2" | 1.5-13mm | 1.5-13mm |
| Model No.: Rated power input: Rated voltage: No-load speed: Impact rate: | TG109136-6(ISRAE 850W 220-240V~50/60Hz 0-2700/min 0-43200/min 1.5-13mm | | TG109136E 850W 220-240V~50/60Hz 0-2700/min 0-43200/min 1.5-13mm | TG109136-4(IRAM plug) 850W 220-240V~50/60Hz 0-2700/min 0-43200/min 1.5-13mm |

Doble aislamiento:

Chuck capacity:

Accesorios: Manija auxiliar 1pz Profundimetro 1pz. LLave 1pz Carbones 1 jgo.

Operación

<u>^</u>

Advertencia: Antes de usar su taladro, asegúrese de leer atentamente el manual de instrucciones..

Instalación de la manija auxiliar (ver Dia1) Para su seguridad personal, recomendamos usar la manija auxiliar en todo momento. Para montar el mango, afloje el tornillo de fijación en el sentido antihorario. Deslice el collarin de sujeción sobre cuello del taladro. Gire la manija alrededor del cuello en la posición deseada. Ajuste el tornillo de bloqueo en sentido horario para fijar el mango. Si es diestro, ajuste la manija como se muestra en Dia2. Si usted es zurdo, ajuste el mango al revés

Instalando el profundimetro (vea Dia2)

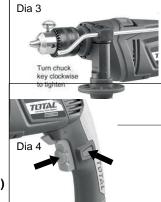
El profundimetro puede ser usado como tope para realizar agujeros con una medida especifica. Para colocar el profundimetro desajuste la manija auxiliar, luego introduzca el profundimetro a travez del orificio, calibre la distancia que desea y ajuste el mango.





Montaje de una herramienta de corte en el ↑ portabroca,

portabroca,
Retire la llave de su sujetador, introduzcala
en el alojamiento para el pin de la llave,
girela en sentido antihorario hasta la medida
de la broca que desea instalar. Luego gire la
llave en sentido contrario hasta que quede
bien ajustada.

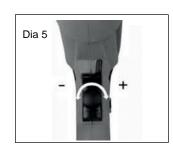


Operación del interruptor de encendido (vea Dia4)

Presione el interruptor para encender su taladro, si desea mantenerlo encendido continuamente asegurelo con el botón lateral,

Para desbloquearlo solo presione el interruptor.

Selector de velocidad variable (seeDia5) Este selector le permite mantener la velocidad constante, solo gire en sentido horario la perilla de control para mantener alta velocidad, y en sentido antihorario para disminuirla.



5

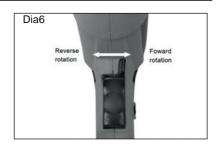
Operación

Cambio en el sentido de rotación (vea Dia6) Para cambiar el sentido de giro solo direccione la perilla a la izquierda o derecho según sea su necesidad.

Nota: Nunca mueva la perilla avanceretroceso mientras el taladro esté encendido, esta maniobra dañara su herramienta.

Selector para percusión (see Dia7)

Cuando taladre en madera o metal seleccion y cuando perfore concreto





Mantenimiento y solución de problemas

Sugerencias de trabajo para su taladro

1 Perforación de mampostería y hormigón Seleccione el interruptor selector de la acción de perforación / impacto en la posición "símbolo de martillo". Las brocas de carburo de tungsteno siempre se deben utilizar para la perforación de mampostería, hormigón, etc. con una alta velocidad.

2 Perforación en acero

Seleccione el interruptor de broca / impacto a la posición "símbolo de perforación". HSS Siempre se debe usar baja revolución para perforar metales

3 Función de atornillado

Selecione la función de taladrado en acero para función de atornillado, Esta opración debe hacerse a baja revolución.

4 Agujeros piloto

Para perforar un agujeros grandes en material resistente (es decir, acero), recomendamos perforar un pequeño agujero piloto antes de usar una broca de mayor diametro.

5 Perforado de ceramica

Se recomienda peroforar cerámica en la posición de taladrado para acero, luego de haber socabado la superficie y si el material lo amerita, cambie a la posición de impacto y realicelo a baja revolución.

6 Enfriamiento de motor

Si su taladradora se vuelve demasiado caliente, ajuste la velocidad al máximo y mantengala encendida de 2 a 3 minutos sin realizar ninguna operación..

Mantenimiento

- 1 Esta herramienta no require de lubricacción periodica por lo que el mantenimiento por lo que su mantenimiento no depende del usuario final
- 2 Nunca utilice agua o químicos para limpiar su herramienta, después de cada uso limpiela con brocha, trapo seco o con aire a presión..
- 3 Siempre almacene su herramienta en un lugar seco.
- 4 Mantenga las ranuras del ventilación despejadas y limpias.
- 5 Si observa algunas chispas dentro de su herramienta es normal por la fricción de los carbones con el colector.
- 6 Si el cordon eléctrico está dañado o deteriorado, debe ser reemplazado por uno de iguales caracteristicas.

Solución de problemas

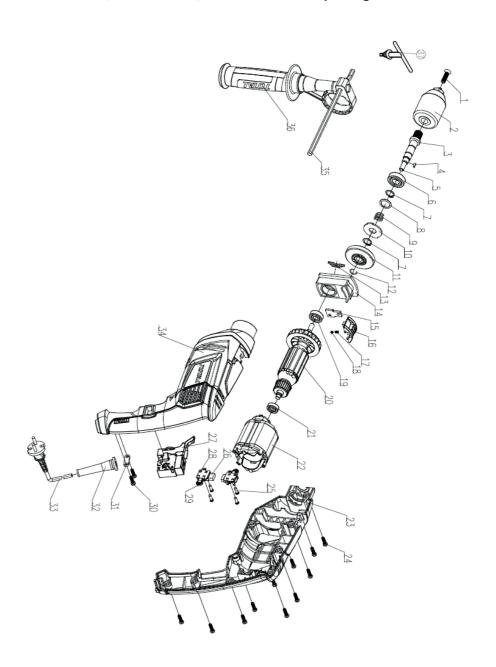
- 1 Si su taladro no funciona, verifique que si tiene energía en su tomacorriente.
- 2 Si la broca no está cortando correctamente, compruebe que está afilada, o reemplacela, verifique lel sentido de rotación de su taladradora.
- 3 Si después de verificar estas recomendaciones no funciona, llevelo al centro de servicio autorizado TOTAL

TG109136,UTG109136,TG109136E,TG109136-6, TG109136-8,TG109136S,TG109136-4 Spare part list

| NO. | Part Description | Qty |
|-----|----------------------------------|-----|
| 1 | Tornillo M6*25 rosca izquierda | 1 |
| 2 | portabroca | 1 |
| 3 | Eje de salida | 1 |
| 4 | Semicircular Key 3*10 | 1 |
| 5 | Espiga acero 5 | 1 |
| 6 | Rodamiento 6001/C3-ZRS | 1 |
| 7 | Anillo de retención 12 | 2 |
| 8 | Platillo I | 1 |
| 9 | spring1*13.6*23 | 1 |
| 10 | Platillo II | 1 |
| 11 | piñon | 1 |
| 12 | Anillo de retención 10 | 1 |
| 13 | retenedor | 1 |
| 14 | soporte | 1 |
| 15 | slip plate drill/impact selector | 1 |
| 16 | Botoón selector impacto/rotación | 1 |
| 17 | muelle0.5*3.5*9.5 | 1 |
| 18 | cojinete 4 | 1 |
| 19 | Rodamiento 608/C3-2Z | 1 |
| 20 | rotor | 1 |
| 21 | Rodamiento 607/C3-2Z | 1 |
| 22 | Campo | 1 |
| 23 | Carcasa derecha | 1 |
| 24 | tornillo ST4.2*16 | 11 |
| 25 | tornillo ST2.9*12 | 4 |
| 26 | Carbones o escobillas | 2 |
| 27 | interruptor | 1 |
| 28 | Porta carbones | 2 |
| 29 | resorte | 2 |
| 30 | Inductor | 1 |
| 31 | capacitor | 1 |
| 32 | tornillo ST4.2*13 | 2 |
| 33 | Abrazadera de cable | 1 |
| 34 | Protector de cordón | 1 |
| 35 | Cable y enchufe | 1 |
| 36 | Carcasa izquierda | 1 |
| 37 | profundimetro | 1 |
| 38 | Manija auxiliar 3pzs | 1 |

8

TG109136,UTG109136,TG109136E,TG109136-6, TG109136-8,TG109136S,TG109136-4 Exploding view



9