

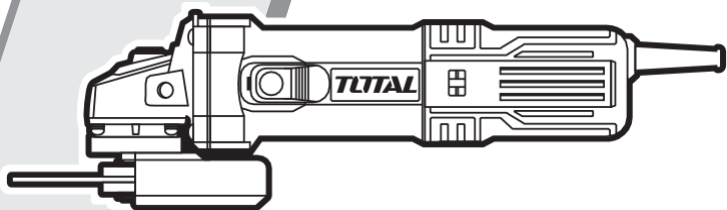
TOTAL

One-Stop Tools Station

SUPER SELECT







TOTAL

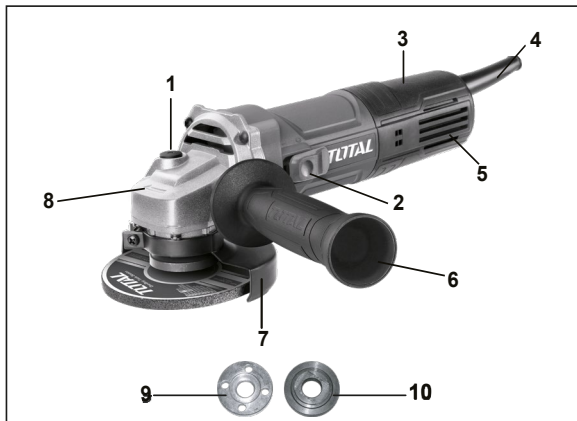
INDUSTRIAL
AMOLADORA
ANGULAR
750W



TG10711556, TG10711556S, TG10711556-4, TG10711556-6,
TG10711556-8, TG10711556-9, UTG10711556

Los símbolos del manual de instrucciones y la etiqueta de la herramienta



	Doble aislamiento para protección adicional.
	Lea el manual de instrucciones antes de usar.
	Conformidad CE.
	Utilice gafas de seguridad, protección auditiva y mascarilla antipolvo.
	Los residuos de productos eléctricos no deben desecharse con la basura doméstica. Por favor, recicle en las instalaciones correspondientes. Consulte con su autoridad local o minorista para obtener consejos de reciclaje.
	Alerta de seguridad. Utilice únicamente los accesorios admitidos por el fabricante.



1. BOTÓN DE BLOQUEO DEL HUSILLO
2. BOTÓN DE INTERRUPTOR DE ENCENDIDO / APAGADO
3. VIVIENDA
4. MANGUITO DEL CABLE DE ALIMENTACIÓN
5. VENTILADORES DE REFRIGERACIÓN

6. MANIJA AUXILIAR
7. GUARDIA DE DISCO
8. INDICADOR DE SENTIDO DE ROTACIÓN
9. BRIDA DE BLOQUEO DE ROSCA
10. BRIDA ARANDELA DE MONTAJE

TECHNICAL DATA


No. de modelo	TG10711556 (SAA Plug) TG10711556S (IRAM Plug) TG10711556-4 (IRAM Plug) TG10711556-6 (ISRAEL Plug) TG10711556-8 (BS Plug) TG10711556-9 (INMETRO Plug)	UTG10711556
Potencia de entrada nominal:	750W	750W
Voltaje nominal:	220-240V~50/60Hz	110-120V~50/60Hz
Velocidad sin carga:	12000/min	12000/min
Diámetro del disco:	115mm	4-1/2"
Rosca del husillo:	M14	5/8"-11UNC
Aislamiento doble:		

ACCESORIOS

1. Mango auxiliar 1 piezas

2. Llave 1 piezas

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

 **ADVERTENCIA:** Antes de usar su amoladora angular, asegúrese de leer el manual de instrucciones con atención.

1. INSTALLING THE AUXILIARY HANDLE

(see fig 1)

An auxiliary handle is supplied and can be fixed into both of the two positions on the gear case. If you are right handed fit the handle as shown in fig1. If you are left handed fit the handle the other way round. When using a cutting disc, you can screw the handle into the position on top of the gearcase.

NOTE: This handle should be used at all times to maintain complete control of the tool.

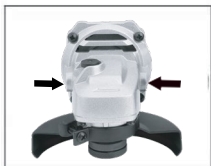


Fig 1

2. ADJUSTING WHEEL GUARD (see fig 2)

Adjust the guard to protect your hands and direct grinding debris. Loosen the screw. Position the guard at the required angle. Then tighten the screw.

CAUTION: Be sure that the guard is secure before starting the angle grinder.


 **WARNING:** Never use the angle grinder without the disc guard in place.



Fig 2

3. FITTING THE DISCS (see fig 3)

Place the grinding/cutting disc on top of the inner flange and over the spindle. Ensure that it is firmly located on the raised section of the inner flange. See fig3. Locate the outer flange over the disc, making sure that the raised side is facing the disc and is fully located in the centre hole of the disc.

NOTE: When clamping thin section metal diamond discs, the outer flange must be reversed so that the flat/dished side screws against the disc hub. Press and hold down the spindle lock button and tighten the outer flange using the two pin locking wrench. It may be necessary to turn the spindle to fully locate the spindle lock button.

When the outer flange washer is tight, release the spindle lock button and remove the wrench.

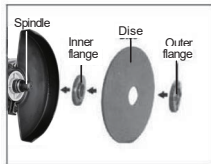


Fig 3



Fig 4



Fig 5

4. INTERRUPTOR (ver fig 4)

El interruptor de gatillo de encendido / apagado se coloca en la posición de apagado. La amoladora angular se pone en marcha presionando el interruptor de encendido / apagado hacia adelante. Consulte la figura 4. Para detener la amoladora angular, suelte el interruptor de encendido / apagado y volverá a la posición de apagado.



¡ **ADVERTENCIA!** El disco continuará girando durante unos segundos después de que se haya apagado la amoladora angular.

Espere siempre hasta que el disco se haya detenido por completo antes de bajar la amoladora angular. No intente operar el botón de bloqueo del eje mientras el disco aún está girando.

4. PARA USAR MOLIENDA (ver figura 5)

Atención: No encienda la amoladora mientras el disco esté en contacto con la pieza de trabajo. Deje que el disco alcance la velocidad máxima antes de comenzar a moler. Sostenga su amoladora angular con una mano en el mango principal y la otra mano firmemente alrededor del mango auxiliar.

Coloque siempre la protección de modo que la mayor parte posible del disco expuesto apunte en dirección opuesta a usted.

Esté preparado para una corriente de chispas cuando el disco toque el metal.

Para un mejor control de la herramienta, remoción de material y mínima sobrecarga, mantenga un ángulo entre el disco y la superficie de trabajo de aproximadamente 15° -30° al pulir y de 10° -15° al lijar. Ejercer una ligera presión sobre los discos abrasivos para un funcionamiento eficiente. Empujar demasiado fuerte causará una caída en la velocidad y puede resultar en una sobrecarga y daños en el motor.

Tenga cuidado al trabajar en las esquinas, ya que el contacto con la superficie de intersección puede hacer que la amoladora se mueva o se tuerza. Cuando termine de amolar, deje que la pieza de trabajo se enfríe. No toque la superficie caliente.

6.SOBRECARGA

La sobrecarga dañará el motor de su amoladora angular. Esto puede suceder si su amoladora angular se somete a un uso intensivo durante períodos prolongados. En ningún caso, intente ejercer demasiada presión sobre su amoladora angular para acelerar su trabajo.

Los discos abrasivos funcionan de manera más eficiente cuando se ejerce una ligera presión, evitando así una caída en la velocidad de su amoladora angular. Si su amoladora angular se calienta demasiado, haga funcionar su amoladora angular sin carga durante 2-3 minutos hasta que se haya enfriado a la temperatura normal de funcionamiento.

CONSEJOS DE TRABAJO PARA SU AMOLADORA ANGULAR

1. Su amoladora angular es útil para cortar metales, es decir, para quitar cabezas de tornillos, y también para limpiar / preparar superficies, es decir, antes y después de las operaciones de soldadura.
2. Los diferentes tipos de muelas / cortadores permitirán que la amoladora satisfaga diversas necesidades. Normalmente, las muelas abrasivas / discos de corte están disponibles para acero dulce, acero inoxidable, piedra y ladrillo. Los discos impregnados de diamante están disponibles para materiales muy duros.
3. Si la amoladora se usa en metales blandos como el aluminio, la rueda pronto se obstruirá y tendrá que cambiarse.
4. En todo momento, deje que la amoladora haga el trabajo, no la fuerce ni aplique una presión excesiva a la rueda / disco.
5. Si corta una ranura, asegúrese de que el cortador se mantenga alineado con la ranura, si gira el cortador puede hacer que el disco se rompa. Si corta una hoja delgada, solo permita que el cortador se proyecte a través del material, la penetración excesiva puede aumentar la posibilidad de causar daños.
6. Si corta piedra o ladrillo, es aconsejable utilizar un extractor de polvo.

MANTENIMIENTO



ADVERTENCIA: Asegúrese de que la amoladora esté desconectada de la red eléctrica antes de intentar cualquier mantenimiento.

1. Mantenga las ranuras de ventilación de la amoladora limpias y libres de obstrucciones. Si está disponible, sople aire comprimido en las rejillas de ventilación para eliminar el polvo interno (se deben usar gafas de seguridad al realizar este proceso).
2. Mantenga la carcasa exterior del molinillo limpia y sin grasa. No lave con agua ni utilice disolventes o abrasivos. Use solo jabón suave y un paño húmedo para limpiar la herramienta. No deje que ningún líquido entre en la herramienta. Nunca sumerja ninguna parte del también en un líquido.
3. Su amoladora angular no requiere lubricación adicional. No hay piezas reparables por el usuario en su herramienta eléctrica.
4. Guarde siempre su herramienta eléctrica en un lugar seco.
5. Si ve algunas chispas parpadeando en las ranuras de ventilación, esto es normal y no dañará su herramienta eléctrica.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Aunque su nueva amoladora angular es realmente muy simple de operar, si tiene problemas, verifique lo siguiente:

1. Si su amoladora no funciona, verifique la energía en el enchufe de red.
2. Si la muela se bambolea o vibra, verifique que la brida exterior esté apretada, verifique que la muela esté correctamente ubicada en la placa de la brida.
3. Si hay alguna evidencia de que la rueda está dañada, no lo haga, ya que la rueda dañada puede

desintegrarse, retírela y reemplácela por una nueva. Deseche las ruedas viejas con sensatez.

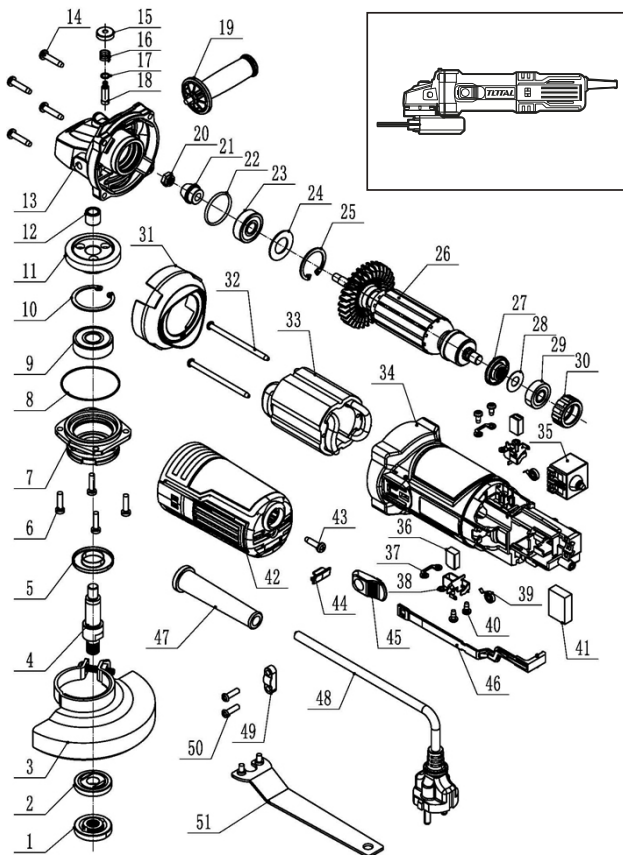
4. Si trabaja en aluminio o una aleación blanda similar, la rueda pronto se obstruirá y no moler eficazmente.

PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE



Los residuos de productos eléctricos no deben desecharse con la basura doméstica. Por favor, recicle en las instalaciones correspondientes. Consulte con su autoridad local o minorista para obtener consejos de reciclaje. Although your new angle grinder is really very simple to operate, if you do experience problems, please check the following:

TG10711556, TG10711556S, TG10711556-4, TG10711556-6,
TG10711556-8, TG10711556-9, UTG10711556 Vista en
despiece ordenado



**TG10711556,TG10711556S,TG10711556-4,TG10711556-6,
TG10711556-8,TG10711556-9,UTG10711556 Lista de partes
de repuesto**

No.	Parte Descripción	Qty	No.	Parte Descripción	Qty
1	Brida exterior	1	27	Cubierta anti-polvo	1
2	Brida de sujeción	1	28	Arandela de cojinete Φ18Xφ8.2X0.5	1
3	Protector de rueda	1	29	Teniendo 608	1
4	Eje de salida	1	30	Cojinete	1
5	Guardapolvo	1	31	Deflector de viento	1
6	Tornillos M4X16	4	32	Tornillos St4X65	2
7	Cubierta de la caja de cambios	1	33	Estator	1
8	Junta tórica Φ46Xφ1	1	34	Alojamiento	1
9	Teniendo 6201	1	35	Cambiar	1
10	Anillo de seguridad Φ32	1	36	Brocha de carbón	2
11	Engranaje	1	37	Arandela de aislamiento	2
12	Manga de aguja Hk0810	1	38	Brocha de carbón	2
13	Caja de cambios	1	39	Muelle helicoidal	2
14	Tornillos St4X22	4	40	Tornillos St3X7.5	4
15	Tapa de pasador	1	41	Condensador (Opción)	1
16	Resorte de bloqueo	1	42	Cubierta del motor	1
17	Junta tórica Φ6Xφ4Xφ1	1	43	Tornillos St4X16	1
18	Pasador de bloqueo del eje	1	44	Contraportada	1
19	Asa lateral	1	45	Perilla de interruptor	1
20	Tuerca M6	1	46	Polo	1
21	Piñón	1	47	Protector de cable	1
22	Junta tórica Φ25.7Xφ2	1	48	Cable de alimentación	2
23	Teniendo 629	1	49	Abrazadera de cable	1
24	Arandela de cojinete Φ26Xφ14X1	1	50	Tornillos St4X14	2
25	Anillo de seguridad Φ26	1	51	Llave	1
26	Armadura	1			

TOTAL
One-Stop Tools Station

www.totalbusiness.com
TOTAL TOOLS CO., PTE. LTD.

 totaltoolsworld  TOTAL TOOLS WORLD



MADE IN CHINA T0620.V01
No.45 Songbei Road,
Suzhou Industrial Park, China.