Phone (2) Rapport d'écoresponsabilité

Fabriqué à partir de matières écoresponsables

Phone (2) contient 53 pièces fabriquées à partir de matières naturelles ou recyclées, dont du plastique, de l'aluminium, de l'acier, de l'étain et du cuivre, et qui représentent 20 % du poids de l'appareil.

Une empreinte carbone plus faible

L'empreinte carbone du Nothing Phone (2) est de $53,45 \,\mathrm{kg}$ CO $_2\mathrm{e}$ sur l'ensemble de son cycle de vie. C'est $8,6 \,\%$ de moins que Phone $(1)^1$ bien qu'il soit plus puissant que ce dernier, grâce à notre utilisation d'énergies renouvelables et de matières écoresponsables.



Emballage à faible impact environnemental

L'emballage du Phone (2) contient zéro plastique et est certifié FSC Mix, avec plus de 60 % de fibres issues de matières recyclées.

Chimie écologique

Phone (2) ne contient aucune substance nocive, telle que le PVC, les retardateurs de flamme bromés (BFR), les hydrocarbures aromatiques polycycliques (HAP) et les huiles minérales².

- $1. \quad \text{R\'eduction de l'empreinte carbone bas\'ee sur une \'evaluation du cycle de vie v\'erifi\'ee par une tierce partie.}$
- 2. Par HAP (dans la gaine de câble), nous entendons les produits suivants: Benzo[a]pyrene, Benzo[e]pyrene, Benzo[a]anthracene, Benzo[b] fluoranthene, Benzo[b] fluoranthene, Chrysène, Dibenzo[a,h]anthracene, Benzo[g,h,i]perylene, Indeno[1,2,3-cd]pyrene, Phenanthrène, Pyrène, Anthracène, Fluoranthène et Naphthalène. Par huile minérale (contenue dans les emballages), nous entendons les hydrocarbures aromatiques (MOAH). (composés de 1 à 7 cycles aromatiques) et les hydrocarbures saturés (MOSH). (C16-C35).

Phone (2) est entièrement construit à partir de matières écoresponsables



Cadre central, bouton d'alimentation et boutons de volume en aluminium 100 % recyclé



80 % des pièces en plastique sont fabriquées à partir de matières recyclées ou d'origine naturelle



Plus de 90 % d'acier recyclé utilisé pour les 28 pièces d'estampage



Feuilles de cuivre 100 % recyclé pour la carte de circuits imprimés principale



Étain 100 % recyclé utilisé sur 9 circuits imprimés

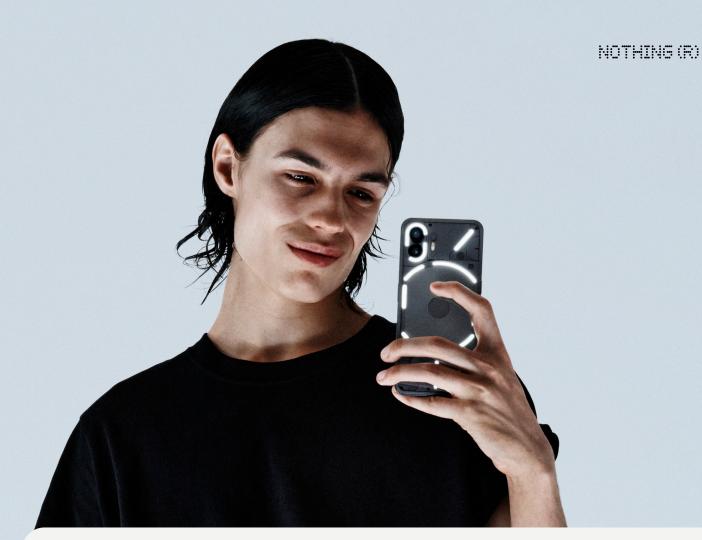


Plus de 60 % de fibres recyclées dans l'emballage

 $^{1. \ \ \, \}text{Le plastique recycl\'e que nous utilisons est un plastique recycl\'e après consommation, et contient entre 35 et 80 \% de produit recycl\'e.}$

 $^{2. \ \} Les \ plastiques \ d'origine \ naturelle \ que \ nous \ utilisons \ contiennent \ entre \ 25 \ et \ 40 \ \% \ de \ produits \ naturells.$

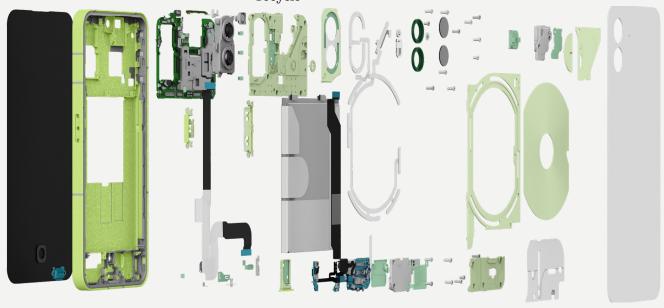
^{3.} L'acier recyclé que nous utilisons contient entre 90 et $100\,\%$ de produit recyclé.



- Pièces fabriquées en plastique recyclé et d'origine naturelle
- Pièces comprenant de l'étain recyclé
- Pièces fabriquées en aluminium recyclé
- Pièces comprenant du cuivre recyclé et de l'étain recyclé

Pièces fabriquées en acier recyclé

Remarque: certaines pièces écoresponsables ne sont pas illustrées sur ce graphique en raison de leur très petite taille.



Emballage

L'emballage du Phone (2) contient zéro plastique.* Voici les améliorations comparé à Phone (1):

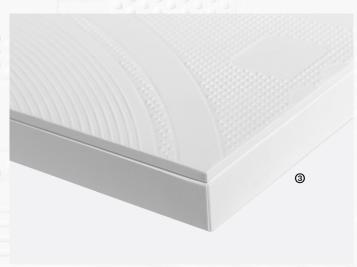
- 1. Élimination des films laminés recouvrant l'emballage extérieur, l'étiquette et les cartes de câble
- 2. Film protecteur à base de papier sulfurisé à la place du film plastique en PLA
- 3. Le ruban plastique de scellage de l'emballage interne est remplacé par un ruban papier
- 4. Le papier remplace le PET pour les bandes d'arrachage

Le label FSC Mix prouve que l'emballage est fabriqué à partir d'un mélange de matières issues de forêts gérées de manière responsable certifiées FSC, de matériaux recyclés et/ou de bois contrôlé FSC.





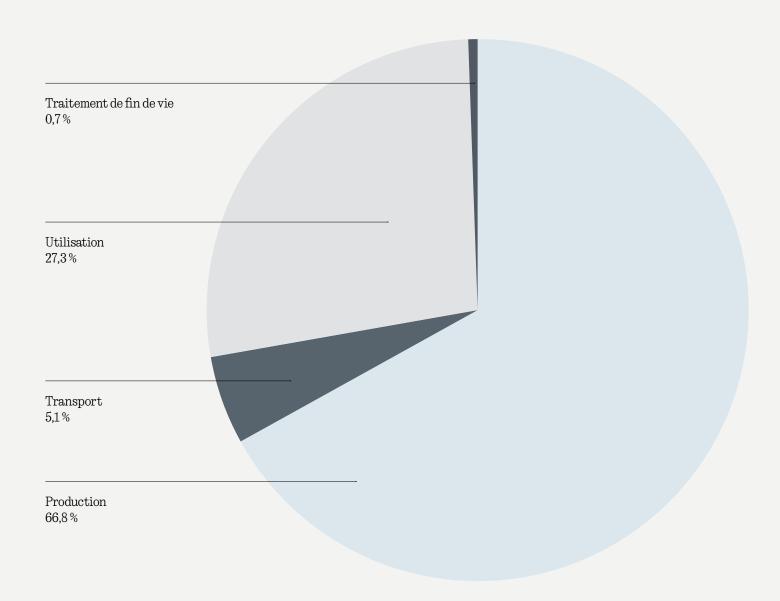






Empreinte carbone

L'empreinte carbone du Phone (2) est de $53,45 \, \mathrm{kg} \, \mathrm{CO}_2\mathrm{e}$. Nous utilisons les évaluations de cycle de vie carbone pour identifier par quels moyens nous pouvons réduire l'émission de gaz à effet de serre de nos produits, et pour trouver des matériaux renouvelables ou recyclés et des sources d'énergie écoresponsables. Le tout dans le but de réduire



notre impact sur l'environnement.

Chimie écologique

Nous avons toujours considéré qu'il fallait aller au devant des réglementations concernant la gestion des substances faisant l'objet d'une restriction. Nous avons développé notre norme Nothing de gestion des substances faisant l'objet de restriction (QM-BZ-0301) pour être en conformité avec la directive RoHS, la réglementation REACH, la réglementation POP et autres réglementations nationales. Nous éliminons de manière proactive l'utilisation du PVC et des hydrocarbures aromatiques polycycliques (HAP) dans les gaines de câbles, des huiles minérales dans les emballages ainsi que des retardateurs de flamme bromés (BFR).





Pour plus d'informations sur nos initiatives de protection de l'environnement et de développement durable, veuillez consulter $\underline{nothing.tech/pages/sustainability}$