

TECHNOSTAT® & TECHNOSTAT PLUS® FLOW VS. RESISTANCE (mm H₂O)

TESTED AGAINST A 0.26 MMD NACL PARTICLE - AREA TESTED: 100 cm²

PRODUCT	FLOW RATE (LPM)								
	10	20	30	40	50	60	70	80	90
T-50	0.09	0.15	0.26	0.40	0.54	0.68	0.82	0.98	1.20
T-100	0.30	0.40	0.54	0.71	0.84	0.97	1.12	1.28	1.50
T-150	0.70	0.80	1.00	1.18	1.36	1.54	1.72	1.94	2.25
T-200	1.60	1.70	1.90	2.06	2.22	2.38	2.54	2.75	3.00
T-250	2.10	2.20	2.40	2.66	2.90	3.18	3.44	3.80	4.20
T-50 P	0.18	0.25	0.40	0.53	0.66	0.79	0.92	1.10	1.36
T-100 P	0.44	0.50	0.62	0.82	1.02	1.22	1.42	1.66	2.00
T-150 P	1.60	1.70	1.80	2.00	2.18	2.38	2.54	2.75	3.00
T-200 P	2.10	2.20	2.40	2.66	2.90	3.18	3.44	3.80	4.20
T-250 P	2.40	2.60	2.80	3.08	3.36	3.64	3.92	4.30	4.80

