

TECHNOSTAT® & TECHNOSTAT PLUS® FLOW VS. PENETRATION (%)

TESTED AGAINST A 0.26 MMD NACL PARTICLE - AREA TESTED: 100 cm²

PRODUCT	FLOW RATE (LPM)								
	10	20	30	40	50	60	70	80	90
T-50	15.00	20.00	25.00	29.00	33.00	36.00	39.00	42.00	45.00
T-100	2.50	5.00	8.00	10.50	13.00	15.50	18.00	20.50	22.00
T-150	0.25	0.50	1.00	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00
T-200	0.10	0.20	0.50	0.75	1.25	2.00	3.00	4.00	5.00
T-250	0.02	0.05	0.10	0.20	0.35	0.50	1.00	1.50	2.00
T-50 P	4.50	7.00	9.50	12.00	14.50	17.00	19.75	22.25	25.00
T-100 P	0.70	1.00	1.50	2.75	4.00	5.25	6.50	7.75	9.00
T-150 P	0.10	0.20	0.50	0.75	1.25	2.00	3.00	4.00	5.00
T-200 P	0.02	0.05	0.10	0.20	0.35	0.50	1.00	1.50	2.00
T-250 P	0.01	0.03	0.05	0.10	0.15	0.20	0.25	0.27	0.30

