

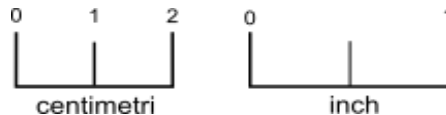


Guida alle misure – Anelli

La guida ha lo scopo di aiutarti nella corretta individuazione della misura del tuo anello.

Per una corretta misura bisogna tener presente quanto segue:

- Stampare in modo corretto la guida su foglio A4 e verificare che nelle opzioni di stampa alla voce “Formato pagina” sia indicato “nessuna”. Per verificare che la “Guida alla misura degli Anelli” sia stata stampata correttamente, verificare con un righello che l’esempio qui sotto misuri 2 centimetri o 1 pollice.



- Gli anelli larghi da 10 a 15 mm bisogna aggiungere 2 numeri.
- Se le mani sono troppo fredde o calde o bagnate è meglio evitare di prendere la misura.
- Se la misurazione cade tra due misure (ad esempio tra 52 e 53) Le consigliamo di scegliere la più larga.

Se tu hai già un anello

Scegli tra gli anelli che hai quello con la misura giusta e con una forma che può aderire al foglio dove sono indicate le varie circonferenze degli anelli. Fai scorrere il tuo anello fino a che la circonferenza interna del tuo anello coincide con la circonferenza disegnata sul foglio. Prendi nota del numero di circonferenza e determina il numero della misura dell’anello con quelle indicate nella “TABELLA DELLE MISURE DEGLI ANELLI”.

Se tu non hai un anello

Ritaglia il calibro qui in basso e taglia un’apertura lungo la linea tratteggiata. Infila la punta del calibro nella apertura e stringi, fai un segno con una penna nel punto in cui senti la giusta pressione, misura anche la nocca del dito. Poi prendi un righello e misura la distanza dalla linea tratteggiata fino alla linea della penna. Per determinare la misura dell’anello fai riferimento alla “Tabella misura degli anelli”.



Tabella misura degli anelli

Circonferenza interna in centimetri	Circonferenza interna in inch	MISURA ANELLO			
		EUROPA	STATI UNITI	REGNO UNITO	GIAPPONE
4,08	1,61	41	2	B	1
4,18	1,65	42	2-1/4	D	2
4,27	1,68	43	2-1/2	E	3
4,40	1,73	44	3	F	4
4,49	1,77	45	3-1/4	G	5
4,58	1,80	46	3-3/4	H	6
4,68	1,84	47	4-1/4	I	7
4,80	1,89	48	4- 1/2	I-1/2	8
4,90	1,93	49	5	J-1/2	9
5,02	1,99	50	5-1/4	K	10
5,09	2,00	51	5-3/4	L	11
5,18	2,04	52	6	L-1/2	12
5,28	2,08	53	6-1/4	M-1/2	13
5,40	2,13	54	6-3/4	N-1/2	14
5,46	2,15	55	7	O	15
5,59	2,20	56	7-3/4	P-1/2	16
5,68	2,24	57	8-1/4	Q-1/2	17
5,81	2,29	58	8-1/2	R	18
5,90	2,32	59	9	S	19
6,03	2,37	60	9-1/4	S-1/2	20
6,12	2,41	61	9-3/4	T	21
6,22	2,45	62	10	T-1/2	22
6,28	2,47	63	10-1/4	U-1/2	23
6,41	2,52	64	10-3/4	V	24
6,47	2,55	65	11	W	25
6,59	2,59	66	11-1/2	X	26
6,66	2,62	67	11-3/4	Y	27
6,75	2,66	68	12	Y-1/2	28
6,88	2,71	69	12-1/2	Z	29
6,97	2,74	70	13	Z+1	30
7,07	2,78	71	13-1/4	Z+2	31
7,19	2,83	72	13-1/2	Z+3	32
7,32	2,88	73	13-3/4		33

Circonferenza interna degli anelli in centimetri

4,08 4,18 4,27 4,40 4,49 4,58

4,68 4,80 4,90 5,02 5,09 5,18

5,28 5,40 5,46 5,59 5,68

5,81 5,90 6,03 6,12 6,22

6,28 6,41 6,47 6,59 6,66

6,75 6,88 6,97 7,07

7,19 7,32