

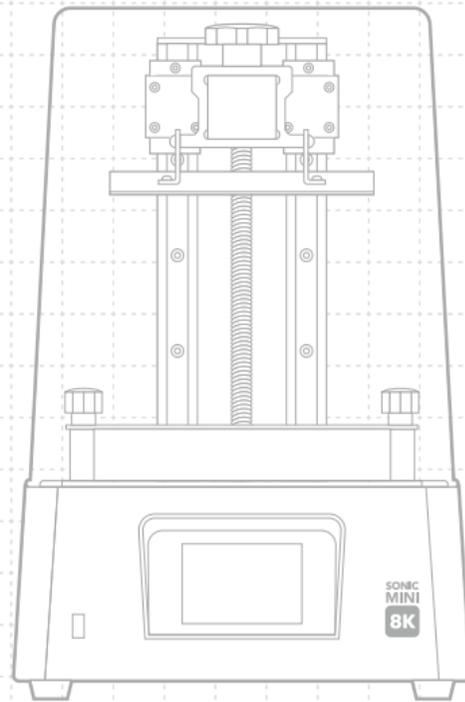


SONIC
MINI
8K



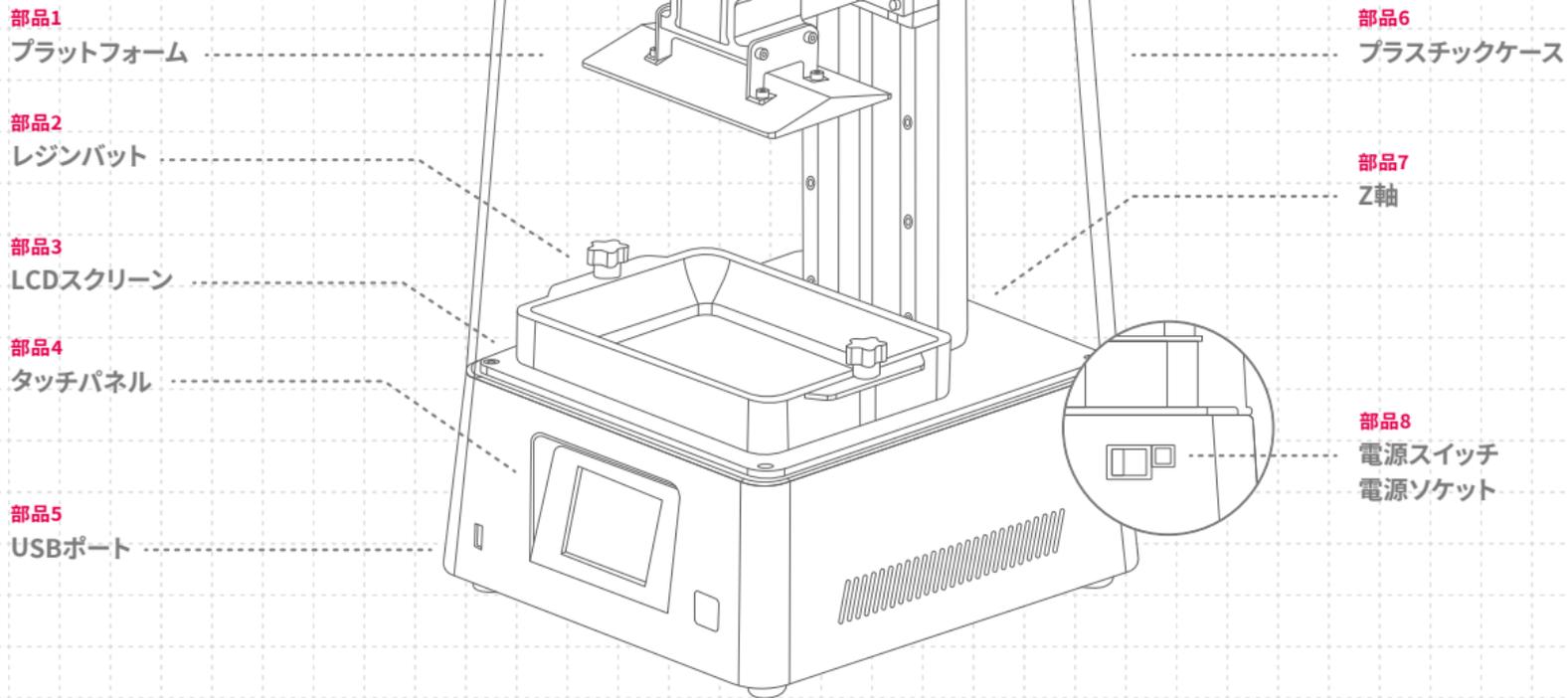
ユーザーの皆様へ

ご利用いただきありがとうございます。最高の出力結果を得るために、本Sonic Mini 8K
取扱説明書をよくお読みいただき、各手順の指示にしたがってください。



01 はじめに

プリンターの部品



ツールボックス



保証書



手袋



電源アダプター



漏斗



スクレーパー



六角レンチ



USB

オペレーション

システム	Phrozen OS
操作	3.5インチタッチパネル
スライサーソフトウェア	CHITUBOX V1.9.0以降
接続	正面USBポート

出力仕様

技術	レジン3Dプリンター - LCDタイプ
光源	リニアプロジェクションLEDモジュール
XY 解像度	22 μm
積層ピッチ	0.01-0.30 mm
最大出力速度	80 mm / hr
電源	DC 24V ; 3A

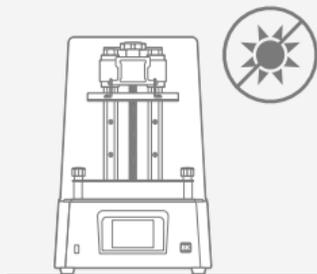
ハードウェア仕様

本体サイズ	29 x 29 x 43 cm
出力サイズ	16.5 x 7.2 x 18 cm
本体重量	13 kg

* すべての仕様はラボで検証されています。仕様は予告なく変更される場合があります。最新の情報は、Phrozenの公式Webサイトをご参照ください。

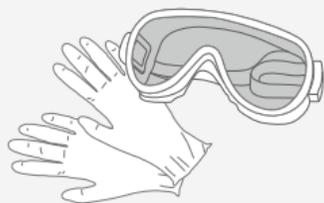
* 付属の電源コードは本製品専用です。他の用途には使用できません。

02 ご使用になる前に



安定した出力環境

3Dプリンタは室内の乾燥した風通しの良い水平なテーブルに設置し、直射日光や高温に曝されないようにしてください。



防護措置

印刷中は手袋、マスク、ゴーグル、長袖の衣服などの身を守る保護具を着用してください。

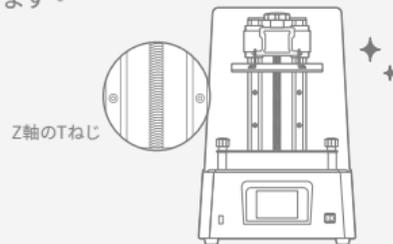
メンテナンス

Z軸のお手入れ

まず、Z軸のTねじを乾いた布で拭きます。その後、一般的な潤滑油を薄く塗り、滑らかに回転するようにします。

3Dプリンターのお手入れ

消毒用アルコールとティッシュペーパーを使用して、プリンター、レジンバット、プラットフォームを慎重に拭きます。



03 3Dプリンターの準備

初めてご使用になる場合、以下の手順に従ってZ軸を較正し、LCDテストを実施して3Dプリンターを使用する準備を整えてください。

LCD テスト

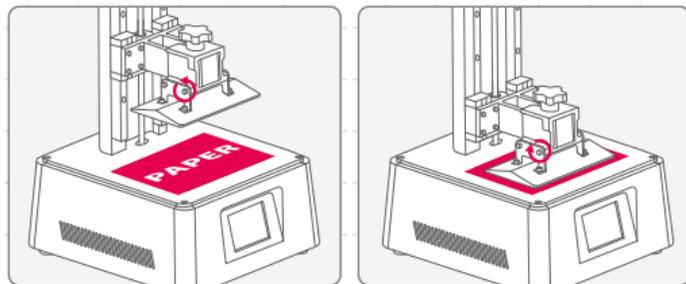
- 1 TOOLSをクリックします。続いて、LCD TESTをクリックします。
- 2 タッチパネルに表示された画像と同じ画像がLCDスクリーンに表示されているか確認します。
- 3 LCDスクリーンに画像がはっきり表示されたら、LCD TESTは完了です。



* プリンターの実際の操作は、タッチパネルの表示に従ってください。

Z軸の較正

- 1 TOOLSをクリックします。続いて、Z CALIBをクリックします。
- 2 レジンバットを取り外します。LCD上にA4の紙を置きます。プラットフォームの側面にある4本のねじを緩めます。
- 3 プラットフォームがLCDスクリーンに接触するまで待ちます。
- 4 その後4本すべてのねじを締めます。紙を引っ張ってもずれないことを確認してください。DONEをクリックして較正を終了します。
- 5 プラットフォームが最上部に戻るまで待ちます。これでZ軸の較正は完了です。



04 出力テストの実施

Z軸の較正とLCD TESTを実施した後は、出力テストを行います。

3Dファイルの準備

- 1 ご利用のコンピューターで、STLファイルをCHITUBOX V1.9.0以降にインポートします。
- 2 設定をクリックし、新しいプリンター「Sonic Mini 8K」を追加します。使用するレジンに応じて出力のパラメーターを設定します。
- 3 3Dファイルをスライスし、CTBファイルとして保存した後、それをUSBにインポートします。



スライサーの
ダウンロード



レジンプロファイル

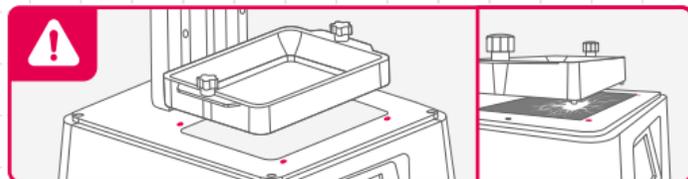
最高の出力性能を発揮させたいですか？推奨レジンプロファイルを今すぐご確認ください。

出力テスト

- 1 レジンバットの下部のねじがプラットフォームの溝に完全に

合っていることを確認してから、両側のねじを締めます。レジンバットを配置するときは、LCDスクリーンを**破損しない**ように、下部のねじに注意してください。

- 2 レジンボトルを1分間ほどよく振ります。レジンを入れるときは、レジンはレジンバットの最大充填線を超えないようにしてください。
- 3 USBをSonic Mini 8Kに差し込みます。ファイルを選択し、GOをクリックして出力を開始します。
- 4 出力中は過度の紫外線にさらされないように、プラスチックケースを閉じたままにしてください。
- 5 出力が完了したら、プラットフォームを慎重に取り外し、デスクや平らな面の上に傾けて置きます。金属のスクレイパーを使用して出力物を慎重に取り外します。



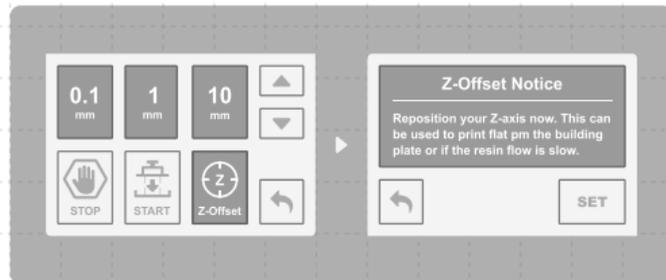
Zオフセット機能を使用したZ軸の再配置

Z軸の較正後、この機能を使用して、Z軸のゼロ位置を必要に応じて修正することができます。この機能は、プラットフォーム上に平坦に出力する場合や、レジンの流動性が低い場合に使用します。

タッチパネルで次のボタンをクリックします。

TOOLS > MANUAL > START > 0.1 mm上または下 > Z-Offset > SET

ヒント：プリンターを再起動すると、機器は元の設定にリセットされます。



アフターサービスと保証

- Phrozenは、LCDスクリーンやFEPフィルムなどの消耗品を除くすべての部品に対し、1年間の保証を提供しています。
- Sonic Mini 8KのLCDスクリーンは3か月間の保証が適用されます。この保証は、人為的要因による破損には適用されません。
- 問題が発生した場合、以下のQRコードをスキャンしてお問い合わせください。



お問い合わせはこちら

おめでとうございます！

初めての出力はこれで完了です。ご使用をお楽しみいただけたでしょうか。

Phrozenのソーシャルメディアアカウントをフォローし、コミュニティで情報を共有してください。

YouTubeチャンネルでは出力のヒントを学ぶことができます。



Facebook



Facebook
グループ



YouTube



Instagram