

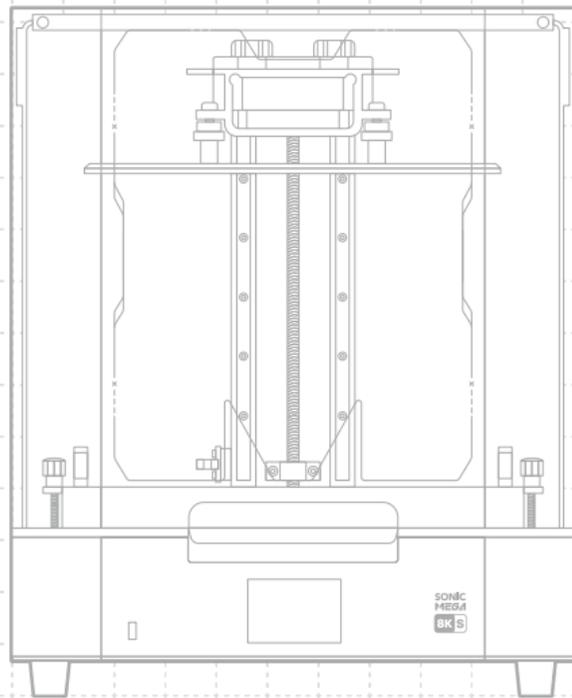


SONIC
MEGA
8K S



親愛的使用者您好，

非常開心您的加入，為了讓您擁有更良好的使用體驗，請務必詳閱Sonic Mega 8K S說明書並進行產品測試及列印。



01 產品介紹

機台構造說明

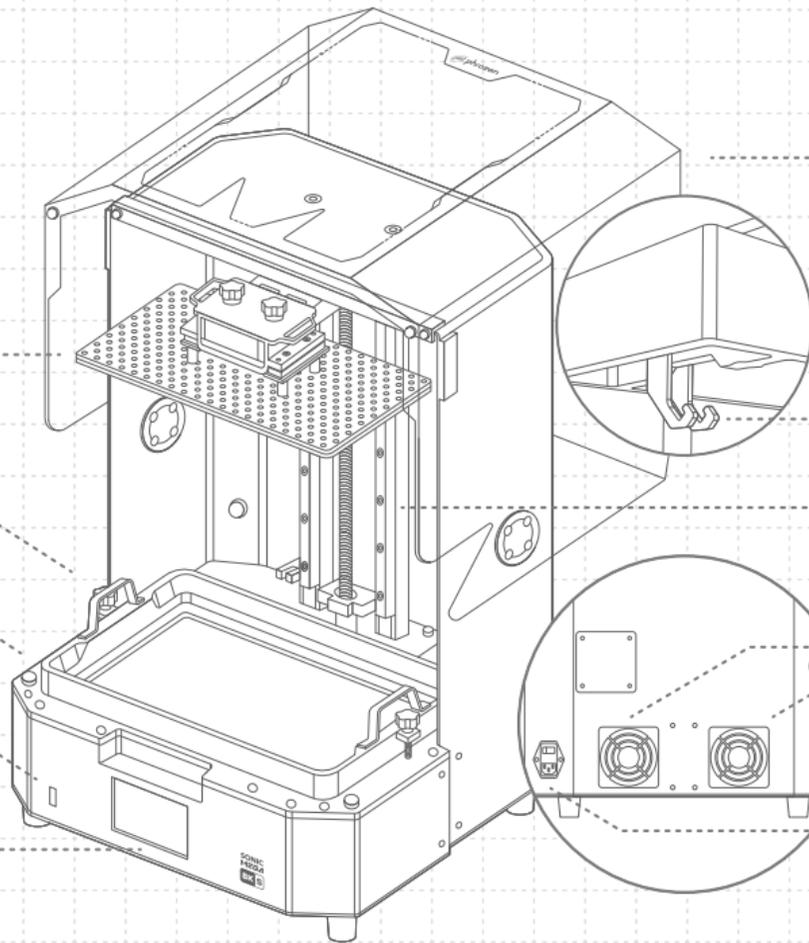
PART.1
列印載台

PART.2
料槽

PART.3
LCD面板

PART.4
前置USB插孔

PART.5
觸控螢幕



PART.6
上掀式遮光罩

PART.7
載台吊勾

PART.8
Z軸

PART.9
雙風扇

PART.10
自動抽注料機接孔

PART.11
電源開關
電源接孔

配件盒內容物



客服保固卡



PIXUP小卡



Chitubox Pro 序號卡



手套



電源線 美規 / 歐規



塑膠漏斗



鏟刀



塑膠刮板



六角板手工具組



USB



風扇磁吸除塵網



料槽螺絲

操作系統

機台系統 Phrozen OS 系統

操作介面 3.5吋 觸控螢幕

切片軟體 CHITUBOX V1.9.6 或以上
(或其它軟體)

檔案傳輸模式 USB

技術規格

技術規格 LCD光固化

光源設計 405nm ParaLED® Matrix 3.0

XY 解析度 43 μm

切片厚度 0.01-0.30 mm

平均列印速度 600 層 / 每小時

檔案格式 CTB檔和PRZ檔

適用電壓 AC100-240V ; 50-60Hz

硬體規格

機台尺寸 47.2 x 38 x 56.6 公分

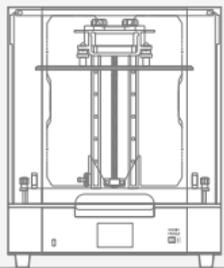
列印尺寸 33 x 18.5 x 30 公分

機台重量 26 公斤

* 以上為實驗測試數據，若有內容更改請以官網為主。

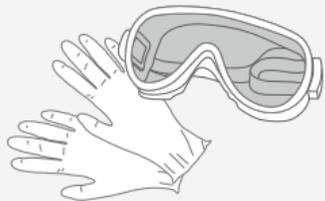
* 機台附帶的電源線組只能與指定的電器設備一同使用，不得與其他電器設備搭配使用。

02 使用前注意事項



列印環境

請將3D列印機置於室內乾燥通風處之水平桌面，並避免陽光直射與高溫曝曬。



保護措施

進行列印時，請佩戴手套、口罩、護目鏡、長袖衣物等個人防護設備。

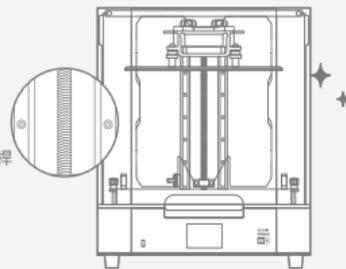
機台保養

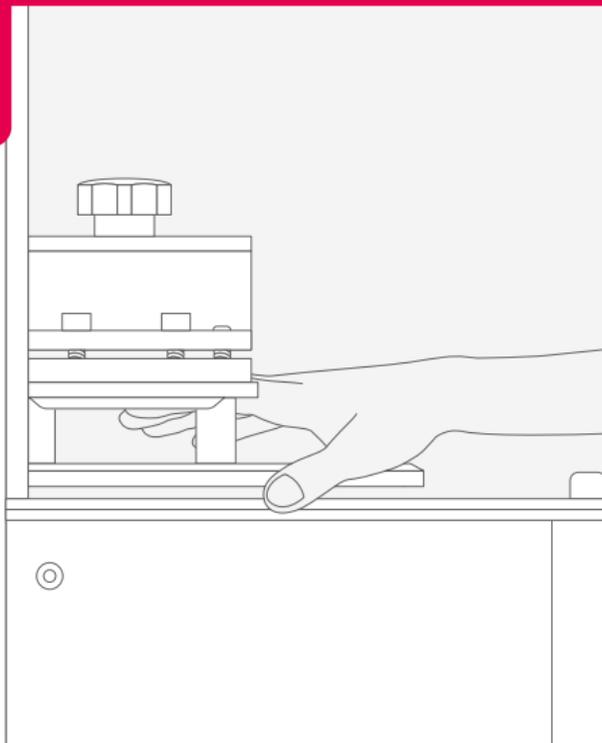
Z軸保養

建議使用無塵布擦乾Z軸螺桿後，再使用少量一般潤滑油，潤滑Z軸螺桿使其運行更順暢。

機台清潔

可使用酒精(建議95%酒精)與紙巾小心擦拭機台、料槽與列印載台。





預校正Z軸設計

使用前請注意，Sonic Mega 8K S為預校正Z軸設計，收到列印機後即可開始進行列印。

使用後，如有自行更換離形膜或有加裝配件，需再進行Z軸校正。

如果您有任何技術上的問題，
請掃描QR code聯繫我們的客服團隊，謝謝。



03 準備您的3D列印機

初次使用請依下列步驟執行LCD測試，確定您的列印機可正常運作。

- 1 點選「工具」，然後點選「LCD測試」。
- 2 確認LCD面板發光區域與觸控面板顯示圖像相同。
- 3 當LCD面板完整顯示圖像時，即完成LCD測試。



* 實際操作情形請依機台顯示為主。

04 執行列印測試

執行LCD測試後，接著進行列印測試。

準備3D列印檔案

Sonic Mega 8K S 支援「CTB檔以及PRZ檔」。在開始列印前，您可以透過切片軟體將3D模型檔案（「STL檔」或「OBJ檔」）製作成3D列印檔案。

製作3D列印檔案

- 1 將3D模型檔案匯入切片軟體，新增「Sonic Mega 8K S」列印機，依照使用的樹脂設定樹脂參數，並開始切片。
- 2 切片完成後，儲存為CTB檔或PRZ檔，3D列印檔案即完成。

USB中的測試檔案

- 1 配件盒中的USB存有「Phrozen_test」及「Phrozen_XP_Finder」兩個測試模型，並包含CTB檔與STL檔。
- 2 **CTB檔**：提供湖水灰8K以及TR300 耐高溫樹脂的檔案，可依照檔案名稱，使用對應的樹脂進行測試。
- 3 **STL檔**：可依照列印條件，參考官網設定參數，進行列印測試。



切片軟體下載



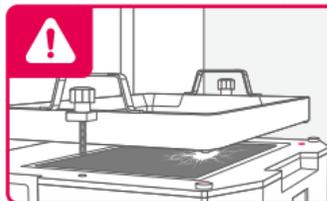
樹脂參數



下載並了解更多
Phrozen_XP_Finder

進行列印測試

- 1 安裝料槽與列印載台。確認兩者皆乾淨無異物。
- 2 將樹脂輕搖均勻後倒入料槽 (以湖水灰8K樹脂為例)。
- 3 插入USB並找到「Phrozen_XP_Finder_Mega8KS_AQ8K.ctb」，選取檔案並開始列印。
- 4 列印時請蓋上壓克力遮光罩防止其它光線造成樹脂固化，影響列印。
- 5 列印完成後，將列印載台斜靠桌面，使用金屬刮刀將列印成品小心取下。
- 6 使用95%的酒精或 Phrozen Wash 等清洗劑清洗模型，再使用UV後固化燈固化模型，列印測試即完成。



警語：安裝料槽時，請將料槽底部螺絲對準平台凹槽放置，避免螺絲碰撞LCD面板造成損毀。

產品保固與售後服務

- 普羅森3D列印機台提供1年非人為損壞保固，列印耗材LCD面板與離型膜除外。
- Sonic Mega 8K S 的LCD面板提供3個月非人為損壞保固。
- 若使用上遇到任何問題，請掃描右方QRcode，聯絡普羅森團隊。

普羅森
客服團隊



恭喜

恭喜您完成初步操作流程，感謝您的支持並期望您有良好的使用體驗。

歡迎關注普羅森的社群帳號，並訂閱我們的YouTube頻道學習更多關於列印的技巧並分享您的列印經驗。



Facebook
粉絲專頁



Facebook
中文用戶社團



YouTube
中文站



Instagram