



transmatic

## Heat Seal Machines



**TMP 17**

# TMP 17

<b>I</b>	Dimensione piastra	15x10 cm
	Tensione alimentazione	230 V monofase
	Potenza max.	KW 0,4
	Consumo	KW/h 0,2
	Temperatura	40°-255° C
	Tempo regolabile	0-65.000 sec.
	Pressione	1000 gr/cm <sup>2</sup>
	Peso netto	Kg 45,5 / Kg 51,5

Pressa automatica a funzionamento pneumatica con testa rotativa che permette di migliorare la produttività. Piastra termica superiore curva che favorisce una stampa di transfers su cappellini. Dispositivo di bloccaggio e tensione dei cappellini automatica che assicura la perfetta tensione di qualsiasi tipo di cappellino. Regolazione elettronica del tempo e della temperatura.

<b>UK</b>	Dimension of the plate	15x10 cm
	Current	230 V monphase
	Power consumption	KW 0,4
	Power consumption/h	KW/h 0,2
	Temperature	40°-255° C
	Time regulable	0-65.000 sec.
	Pressure	1000 gr/cm <sup>2</sup>
	Net weight	Kg 45,5 / Kg 51,5

Pneumatic Heat press with a rotary head allowing a higher production. The Twin stations help to carry and to prepare the second garment during pressing the other piece. Electronic regulation of the time and the temperature. Automatic blocking system of all types of caps.

<b>D</b>	Abmessungen des Plateaus	15x10 cm
	Spannung	230 V mon.
	Anschlusswert	KW 0,4
	Anschlusswert/h	KW/h 0,2
	Temperatur	40°-255° C
	Zeiteinstellung	0-65.000 Sek.
	Anpressdruck	1000 gr/cm <sup>2</sup>
	Gewicht netto	Kg 45,5 / Kg 51,5

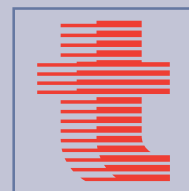
Pneumatische Presse mit Drehkopf zur Verbesserung der Produktivität. Die Doppelstationen erlauben das Auflegen und Vorbereiten des zweiten Teiles während das andere bedruckt wird. Blockvorrichtung und automatische Spannung aller Art Kappen. Elektronische Regulierung der Zeit und der Temperatur.

<b>F</b>	Dimension de la plaque	15x10 cm
	Voltage	230 V mon.
	Consommation totale	KW 0,4
	Consommation totale/h	KW/h 0,2
	Température	40°-255° C
	Régulations du temps	0-65.000 sec.
	Pression	1000 gr/cm <sup>2</sup>
	Poids net	Kg 45,5 / Kg 51,5

Presse automatique a fonctionnement pneumatic avec une tête tournante qui permet d'améliorer la productivité en éliminant les temps d'attente. Le stations de travail jumelles permettent le chargement et la préparation de la deuxième pièce pendant que l'autre est en train d'être imprimée. Système de blocage et de tension des casquettes automatique qui assure une tension parfaite pour quelconque type de casquette. Régulation électronique de la température e du temps.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi e soggetti a variazioni senza obbligo di preavviso.

*All data and technical features are purely indicative and subject to changes without prior notice.*



**transmatic** s.r.l.

Via Enzo Ferrari, 9/11/13  
20824 Lazzate (MB) - ITALY  
Tel. +39 02 96329816 - +39 02 96329024  
Fax: +39 02 96728422  
e-mail: info@transmaticsr.com  
web: www.transmaticsr.com