



NPT Non-Phthalate Inks

## EC4026 NPT PROCESS YELLOW

### Descripción

Los pigmentos EC han sido cuidadosamente seleccionados por pureza y brillo. Los colores primarios EC usados para los métodos de cuatricromía están disponibles en estándar. Son colores primarios intensos y transparentes especialmente diseñados para impresión en cuatricromía. Colores primarios brillantes para una máxima gama de colores. Imprimir en una variedad de mallas para reducir el uso de colores directos y lograr brillo. Matices rápidamente una paleta de colores con estos pigmentos puros.

### Características

- Baja adherencia.

### Aplicación

Añadir el separador de color con las corridas de prueba de cada color primario impreso en la malla elegida para la corrida de producción, con la finalidad de obtener la reproducción más exacta de color tomada de los fotolitos. Las técnicas de impresión mejoradas permiten que las fibras absorban la tinta y se saturan completamente de color con una mínima ganancia de puntos. Ajustar la presión de la máquina para una máxima absorción. Imprimir los colores puros por separado y luego combinaciones de dos o tres colores. Comparar cada uno con la paleta de color. No se recomienda su impresión en telas oscuras. Nota: si el amarillo es muy fuerte, (rojos, verdes y marrones presentan tonalidades muy amarillas) agregar MC0125 Process Extender Base. Imprimir los colores cyan y magenta en tonalidades muy fuertes. PRODUCTOS: EC0125 Process Extender Base, EC2042 Process Cyan, EC4026 Process Yellow, EC6039 Process Magenta, EC8002 Process Black, EC9030 Process White.

### Recomendaciones especiales

*Los Clair Colors™, las bases, los modificadores y los aditivos se deben mezclar en recipientes limpios usando mezcladoras y utensilios que también estén limpios. Cualquier contaminación de otras tintas o aditivos no aprobados podría ocasionar que los Clair Colors™ obtengan un falso positivo en una prueba de ftalatos restringidos. No planchar sobre el área impresa, no usar blanqueador ni lavar en seco.*

No todos los productos Rutland se encuentran disponibles en todos los países. Sírvase verificar la disponibilidad de los mismos con un representante local. La información contenida en este folleto se encuentra actualizada hasta la fecha; sin embargo, no exonera al cliente de revisar cuidadosamente los suministros al momento de la recepción. Nos reservamos el derecho de modificar las constantes del producto como parte de nuevos desarrollos o mejoras técnicas. Las recomendaciones vertidas en este folleto deben confirmarse mediante ensayos preliminares debido a que no tenemos control sobre las condiciones durante el proceso de fabricación. Las recomendaciones sobre el uso no constituyen garantía, expresa o implícita, de las condiciones o idoneidad de los productos para un fin en particular.

Rutland Plastic Technologies no añade intencionalmente plastificantes que contienen los ftalatos listados y descritos en California Bill 1108, CPSIA HR-4040 y Oeko-tex Standard 100. Los plastificantes nombrados incluyen: Ftalato de Di-2-etilhexil (DEHP), Ftalato de Dibutil (DBP), Ftalato de Butil bencil (BBP), Ftalato de Diisononilo (DINP), Ftalato de Diisodocilo (DIDP), Ftalato de Di-n-octilo (DnOP), Ftalato de Diisobutilo (DIBP) y Ftalato de dimetilo (DMP) además de ésteres de ácido orto-ftálico. Estos no son ingredientes directos en la fabricación de las tintas Clair de alta opacidad y libres de ftalatos. Rutland Plastic Technologies no somete los productos finales a pruebas para detectar cantidades de plastificantes con ftalatos y ésteres anteriormente mencionados. Todos los usuarios deberán realizar sus propias pruebas según el uso deseado.

CUALQUIER APLICACIÓN NO REFERENCIADA EN ESTA HOJA TÉCNICA DEBERÁ SER PRE-PROBADA O EN SU DEFECTO SE DEBE CONSULTAR A NUESTRO LABORATORIO DE APLICACIÓN ANTES DE IMPRIMIR.

RECOMENDACIONES	
<b>Sustrato</b>	
Tipo de Sustrato	Algodón
<b>Curado</b>	
Punto de Gelado/Tiempo de Flash	160°F (71.1°C.) / -
Temperatura de Fusión	320°F (160.0°C.)
<b>Performance</b>	
Opacidad / Viscosidad	Baja opacidad. / Viscosidad baja.
Resistencia al Sangrado	N/A
<b>Rasero</b>	
Perfil del Rasero	Rectangular
Ángulo del Rasero	45°
Velocidad del Rasero	Rápida
<b>Malla</b>	
Número de Malla	Hasta 140 mc. cm. (355 mc. in.)
Fondo	No requerido
Emulsión	Directa, Indirecta
Limpieza	Lavado de pantalla biodegradable
<b>Aditivos relacionados</b>	
Extender	N/A
Espesante	N/A
<b>Información Adicional</b>	
Almacenamiento	18°C a 35°C (65°F a 95°F). Evitar directa exposición solar.
MSDS	Available at <a href="http://www.rutlandinc.com">www.rutlandinc.com</a>

Versión1.0 / Última Modificación: Enero 13, 2017