



NPT Non-Phthalate Inks

RECOMENDACIONES	
Sustrato	
Tipo de Sustrato	Algodón
Curado	
Punto de Gelado/Tiempo de Flash	160°F (71.1°C.) / -
Temperatura de Fusión	320°F (160.0°C.)
Performance	
Opacidad / Viscosidad	Baja opacidad. / Viscosidad alta.
Resistencia al Sangrado	N/A
Rasero	
Perfil del Rasero	Rectangular
Ángulo del Rasero	45°
Velocidad del Rasero	Media
Malla	
Número de Malla	86 - 110 mc. in. (34 - 43 mc. cm.).
Fondo	Depende de la tela
Emulsión	Película Capilar Gruesa
Limpieza	Lavado de pantalla biodegradable
Aditivos relacionados	
Extender	N/A
Espesante	M00004 Espesante líquido
Información Adicional	
Almacenamiento	18°C a 35°C (65°F a 95°F). Evitar directa exposición solar.
MSDS	Available at www.rutlandinc.com

Versión1.0 / Última Modificación: Marzo 11, 2013

EG0290 NPT GEL CLEAR

Descripción

EG0290 está diseñada como plastisol para impresiones sobre telas 100% algodón. Este producto logra una excelente claridad y brillo cuando se imprime como un gel 3D. Logra bordes totalmente redondeados sin marcas de pantallas. Puede espesarse con el M00004 Liquid Thickener para lograr el gel tradicional con bordes más acentuados. Poco cuerpo y muy poca pegajosidad húmeda para una fácil impresión. Mientras más rápida la acción de corte, la velocidad de impresión será mayor. Puede teñirse con hasta 30% de Color Boosters para lograr colores en gel. Se logra más brillo al curarse bajo condiciones estándar.

Características

- Adherencia media.

Aplicación

Imprimir EG0290 directamente sobre sustratos o sobre un fondo. Normalmente, EG0290 se imprime en mallas de 34-43 mc. cm. (86-110 mc. in.). Para la impresión de una imagen 3D, se recomienda utilizar un rasero de dureza 60 y una película de emulsión gruesa.

Recomendaciones especiales

No planchar sobre el área impresa, no usar blanqueador ni lavar en seco. Nota: No es una tinta low bleed. No imprimir sobre telas poliéster. Los Clair Colors™, las bases, los modificadores y los aditivos se deben mezclar en recipientes limpios usando mezcladoras y utensilios que también estén limpios. Cualquier contaminación de otras tintas o aditivos no aprobados podría ocasionar que los Clair Colors™ obtengan un falso positivo en una prueba de falatos restringidos.

No todos los productos Rutland se encuentran disponibles en todos los países. Sírvase verificar la disponibilidad de los mismos con un representante local. La información contenida en este folleto se encuentra actualizada hasta la fecha; sin embargo, no exonera al cliente de revisar cuidadosamente los suministros al momento de la recepción. Nos reservamos el derecho de modificar las constantes del producto como parte de nuevos desarrollos o mejoras técnicas. Las recomendaciones vertidas en este folleto deben confirmarse mediante ensayos preliminares debido a que no tenemos control sobre las condiciones durante el proceso de fabricación. Las recomendaciones sobre el uso no constituyen garantía, expresa o implícita, de las condiciones o idoneidad de los productos para un fin en particular.

Rutland Plastic Technologies no añade intencionalmente plastificantes que contienen los falatos listados y descritos en California Bill 1108, CPSIA HR-4040 y Oeko-tex Standard 100. Los plastificantes nombrados incluyen: Ftalato de Di-2-etilhexil (DEHP), Ftalato de Dibutil (DBP), Ftalato de Butil bencil (BBP), Ftalato de Diisononilo (DINP), Ftalato de Diisodécilo (DIDP), Ftalato de Di-n-octilo (DnOP), Ftalato de Diisobutilo (DIBP) y Ftalato de dimetilo (DMP) además de ésteres de ácido orto-ftálico. Estos no son ingredientes directos en la fabricación de las tintas Clair de alta opacidad y libres de falatos. Rutland Plastic Technologies no somete los productos finales a pruebas para detectar cantidades de plastificantes con falatos y ésteres anteriormente mencionados. Todos los usuarios deberán realizar sus propias pruebas según el uso deseado.

CUALQUIER APLICACIÓN NO REFERENCIADA EN ESTA HOJA TÉCNICA DEBERÁ SER PRE-PROBADA O EN SU DEFECTO SE DEBE CONSULTAR A NUESTRO LABORATORIO DE APLICACIÓN ANTES DE IMPRIMIR.

RG Powered by Rutland Group
RUTLAND GROUP