



NPT Tintas libres de ftalatos

RECOMENDACIONES	
Sustrato	
Tipo de Sustrato	Poliéster
Curado	
Punto de Gelado/Tiempo de Flash	150°F (65.6°C.) / -
Temperatura de Fusión	320°F (160.0°C.)
Performance	
Opacidad / Viscosidad	Buena opacidad. / Viscosidad alta.
Resistencia al Sangrado	N/A
Rango del producto	ES0266 NPT Barrier Base
Rasero	
Dureza del Rasero	70-80 Durómetro
Perfil del Rasero	Rectangular
Ángulo del Rasero	10°. - 20°
Velocidad del Rasero	Media/Alta
Malla	
Número de Malla	86 - 110 mc. in. (34 - 43 mc. cm.).
Fondo	N/A
Emulsión	Indirecta, Película capilar, Directa
Limpieza	Lavado de pantalla biodegradable
Aditivos relacionados	
Extender	N/A
Espesante	N/A
Información Adicional	
Almacenamiento	18°C a 35°C (65°F a 95°F). Evitar directa exposición solar.
MSDS	Available at www.rutlandinc.com

Versión1.0 / Última Modificación: Marzo 07, 2016

ES0266 NPT BARRIER BASE

Descripción

Es una base muy opaca y de bajo sangrado diseñada para lograr una máxima opacidad y una excelente resistencia al sangrado sobre telas 100% poliéster. El producto ha sido probado en diversas telas que incluyen jersey 100% poliéster, telas de rendimiento 100% poliéster, impresiones en máquinas rotativas e impresiones sublimadas y mostró un excelente resultado. Se puede utilizar para bloquear la migración del color de la tela cuando se imprima una capa de clear sobre un blanco. NPT Barrier Base es la versión libre de ftalatos de la tinta ML0266 Dyno Grey. ES0266 NPT Barrier Base logra un acabado satinado, su color gris es similar al Pantone 430 C. Base de alto rendimiento para telas 100% poliéster. Tinta plastisol cremosa y de poco cuerpo para una fácil impresión. De fácil uso, no requiere modificar la viscosidad. Avanzadas propiedades de bajo sangrado.

Características

- Base de alto performance para telas 100% poliéster
- Plastisol de buen cuerpo, cremoso para una fácil impresión.
- Fácil de usar, sin modificaciones de viscosidad necesarias.
- Propiedades de bajo sangrado.
- Fórmula de baja pegajosidad para una rápida acción de corte.

Aplicación

Utilizar Barrier Base directamente del contenedor. Barrier Base es fácil de usar y se debe imprimir en malla de 34-43 mc cm (86-110 mc- in) sin modificar la viscosidad. ¡Utilizar las tintas blancas estándar de Rutland sobre las Dyno Grey para obtener una impresión blanca brillante! Utilizar un rasero más suave o una emulsión más gruesa en la base Barrier y la pantalla Blanca para garantizar una cobertura completa y máximas propiedades de bajo sangrado. Para telas con sangrado severo, se sugiere aplicar una capa gruesa de Barrier Base. NOTA: Debido a las variaciones en las telas poliéster teñidas, cualquier aplicación mencionada o no en la presente información técnica debería evaluarse previamente para verificar si la tela es apta para la producción actual y/o consultarse con el Laboratorio de Aplicaciones de Rutland antes de la impresión.

Recomendaciones especiales

No planchar sobre el área impresa, no usar blanqueador ni lavar en seco. Los Clair Colors™, las bases, los modificadores y los aditivos se deben mezclar en recipientes limpios usando mezcladoras y utensilios que también estén limpios. Cualquier contaminación de otras tintas o aditivos no aprobados podría ocasionar que los Clair Colors™ obtengan un falso positivo en una prueba de ftalatos restringidos.

No todos los productos Rutland se encuentran disponibles en todos los países. Sírvase verificar la disponibilidad de los mismos con un representante local. La información contenida en este folleto se encuentra actualizada hasta la fecha; sin embargo, no exonera al cliente de revisar cuidadosamente los suministros al momento de la recepción. Nos reservamos el derecho de modificar las constantes del producto como parte de nuevos desarrollos o mejoras técnicas. Las recomendaciones vertidas en este folleto deben confirmarse mediante ensayos preliminares debido a que no tenemos control sobre las condiciones durante el proceso de fabricación. Las recomendaciones sobre el uso no constituyen garantía, expresa o implícita, de las condiciones o idoneidad de los productos para un fin en particular.

Rutland Plastic Technologies no añade intencionalmente plastificantes que contienen los ftalatos listados y descritos en California Bill 1108, CPSIA HR-4040 y Oeko-tex Standard 100. Los plastificantes nombrados incluyen: Ftalato de Di-2-etilhexil (DEHP), Ftalato de Dibutil (DBP), Ftalato de Butil bencil (BBP), Ftalato de Diisononilo (DINP), Ftalato de Diisodocilo (DIDP), Ftalato de Di-n-octilo (DnOP), Ftalato de Diisobutilo (DIBP) y Ftalato de dimetilo (DMP) además de ésteres de ácido orto-ftálico. Estos no son ingredientes directos en la fabricación de las tintas Clair de alta opacidad y libres de ftalatos. Rutland Plastic Technologies no somete los productos finales a pruebas para detectar cantidades de plastificantes con ftalatos y ésteres anteriormente mencionados. Todos los usuarios deberán realizar sus propias pruebas según el uso deseado.

CUALQUIER APLICACIÓN NO REFERENCIADA EN ESTA HOJA TÉCNICA DEBERÁ SER PRE-PROBADA O EN SU DEFECTO SE DEBE CONSULTAR A NUESTRO LABORATORIO DE APLICACIÓN ANTES DE IMPRIMIR.