

serilor®LC

línea de regletas a un precio accesible



FIMOR ha desarrollado una nueva formulación de poliuretano para lograr un rendimiento óptimo a un precio atractivo. Se encuentra disponible en una gama limitada de dimensiones/combinaciones de dureza, **serilor®LC** es la mejor opción para aplicaciones no críticas que van desde la impresión textil a la gráfica. Con el nuevo **serilor®LC**, por qué conformarse con una marca desconocida cuando usted puede conseguir la calidad y la consistencia de un fabricante líder.

Las regletas **serilor®LC** se fabrican con un proceso de centrifugación para evitar burbujas y cráteres en el material y para obtener una homogeneidad óptima para el compuesto, incluso en el núcleo del material y después de la afiladura. Nuestro exclusivo proceso de colada controlado por computadora garantiza la homogeneidad de los lotes.

VENTAJAS:

- Precio competitivo
- Rendimiento preciso
- Fácil de afilar
- Codificados por color para una identificación rápida

APLICACIONES:

- Impresión textil
- Gráficos de usos múltiples
- Todas las aplicaciones no críticas

serilor®LC1 - Mono capa

Referencias estándar



60shA Naranja 70shA Amarillo 80shA Rosa

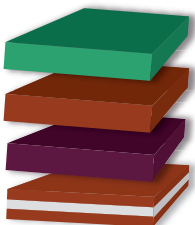
serilor®LC3 - Triple capa

Referencias estándar



55/90/55shA Naranja/Blanco/Naranja 62/90/62shA Azul/Blanco/Azul 70/90/70shA Amarillo/Blanco/Amarillo

Referencias adicionales «orden especial» disponibles con cantidad mínima 30 rollo



65shA Verde
75shA Café
85shA Morado
75/90/75shA Café/Blanco/Café

El uso de regletas de triple durómetro permite extender la vida de la regleta, ayuda a prevenir la ganancia de punto, y genera ahorros inmediatos de tinta y de otros consumibles a través de un mejor control de la presión de la regleta. **serilor®LC3** tiene una capa central dura de soporte de 90shA, ideal para las líneas finas e impresión de medios tonos. Esto generará mejores resultados, no sólo en equipos de impresión de alta velocidad automática, sino también cuando se imprime de forma manual.

Dimensiones estándar: 50x9,2mm / 2"x3/8"

Perfiles estándar:

P0: Straight Square Edge

P0

Otras dimensiones, colores y durezas están disponibles como solicitudes especiales.

	ESPECIFICACIONES	TOLERANCIAS
Longitud	3660mm /12 Ft	≥ 3640mm
Ancho	50mm (2")	+1 / -2mm
Espesor	9.2 mm (approx. 3/8")	+0.4 / -0.4mm
Dureza	Gama de dureza de impresión	± 5 shA
Triple capa	los mismos valores de las regletas de una sola capa anteriores, con un centro de 90sh	
Marcaje	serilor®LC código (dureza) Fecha de lote N°	

INSTRUCCIONES:

En general, los grados más blandos (65sh) se utilizan para mayores depósitos de tinta y para la impresión de alta cobertura. Los grados de mayor dureza (85sh) se utilizan para depósitos más pequeños, en particular cuando se imprime con tintas UV para textos finos y en una mayor cantidad de líneas.

No aplique una presión excesiva sobre las regletas ya que esto ocasiona que el depósito de tinta se torne pesado, incontrolable y genera un desgaste excesivo. Se recomienda que su regleta exceda ligeramente el tamaño de la imagen impresa. Asegúrese de dejar un espacio libre suficiente entre ambos extremos de la regleta y el interior de su marco.

Inserte suavemente la regleta en un porta regleta automático o manual. Utilice una regleta de espesor adecuado para evitar forzar la regleta en el porta regleta. Si la construcción del porta regleta lo permite, cambie periódicamente el lado de impresión de la regleta para minimizar el efecto de flexión causado por la velocidad y la presión. Gire la regleta: no espere hasta que el desgaste mecánico y químico doble permanentemente la regleta para reemplazarla por una nueva y permita que descanse, en posición plana, hasta 24 horas.

• LIMPIEZA

Elimine el exceso de tinta con un cartón o un paño suave. Lave la regleta con un paño saturado con productos químicos de limpieza adecuados.

Evite el uso de productos químicos agresivos, especialmente disolventes de tinta. Permita que la regleta descanse y que los productos químicos se evaporen antes de volver a utilizarla o afilarla.

• AFILADO

Las regletas **serilor®LC** se pueden afilar por todos los métodos utilizados generalmente en la industria de la serigrafía (Fimor ofrece una amplia gama de afiladoras de rueda de diamante, por favor póngase en contacto con nosotros para obtener más información).- Belt grinders

- Afiladores de rueda
- Máquinas con un corte cuchillo

Únicamente afile regletas secas. Nunca permita que se afile una regleta con solventes y nunca lave una regleta caliente recién afilada con productos químicos. No trate de afilar material excesivo en una sola pasada.

La impresión de precisión requiere un afilado preventivo para acomodar el borde de la regleta a la forma del porta regleta.

• ALMACENAMIENTO/CADUCIDAD

Para el almacenamiento a mediano o largo plazo, las regletas deben mantenerse planas y desenrolladas, especialmente antes de su uso. Conserve en un lugar fresco y seco, lejos de cualquier fuente directa de luz. Si la regleta está expuesta a condiciones extremas de temperatura y humedad, sus características de dureza pueden alterarse.

ESPECIFICACIONES FÍSICAS Y QUÍMICAS: (para dureza de 75 shA LC)

PROPIEDADES	UNIDADES	NORMAS	VALORES
Dureza Shore a 20°C	shA	DIN53505	75
Módulo de tracción a 100% de elongación	MPa	DIN53504	3.0
Módulo de tracción a 200% de elongación	MPa	DIN53504	4.1
Módulo de tracción a 300% de elongación	MPa	DIN53504	5.1
Resistencia a la tracción	MPa	DIN53504	30.4
Desgarro al estiramiento	%	DIN53504	1170
Resistencia al desgarro (no iniciado)	KN/m	DIN53515	50.6
Resistencia al desgarro (iniciado)	KN/m	DIN53515	20.9
Pérdida por abrasión	mm ³	DIN53516	25
Compression set	%	DIN53517	35
Gravedad específica	°C		-10/+60



DISTRIBUIDOR



HECHO EN FRANCA

www.fimor-serigraphy.com

FIMOR LE MANS

210 rue du Polygone - F - 72058 - LE MANS
Tel: + 33 (0)2 43 40 66 00
Fax: + 33 (0)2 43 40 00 95
email: serilor@fimor.fr

FIMOR NORTH AMERICA

50 Grandview Court, Cheshire, CT 06410, USA
Tel: + (1) 203 272 3219
email: us.sales@fimor.fr

FIMOR CHINA FOSHAN OFFICE

Ph : (+86) -757-2291-6619
email : fimorchina@163.com