

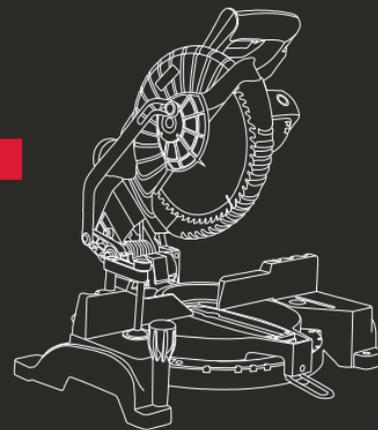


tehtools.cl

Sierra Ingleteadora

TMS25518 TMS2519

To Be Your Exclusive Helper



TEH

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	TMS25518	TMS25519
Tensión nominal	220V	220V
Frecuencia nominal	50 Hz	50 Hz
Potencia nominal de entrada	1800W	1800W
Tamaño de la hoja	255 mm	255 mm
Agujero interior de la hoja de sierra	25.4 mm	25.4 mm
Velocidad en vacío	4600 r/min	4600 r/min
Profundidad de la ranura (mm)	80 mm	80 mm
Ancho de la ranura (mm)	340 mm	340 mm

COMPONENTES Y ACCESORIOS



Accesorios

- 1 Manual de instrucciones
- 1 Llave de dado
- 1 Hoja de Sierra
- 2 Escobillas de carbón de repuesto

1

INSTRUCCIONES

MANEJO DE LA HERRAMIENTA

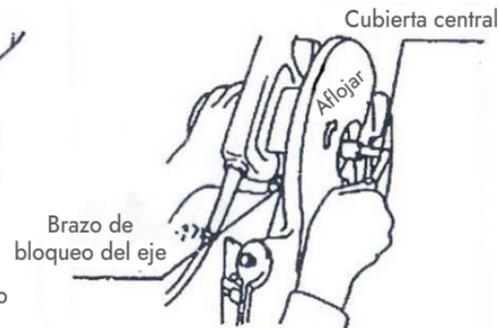
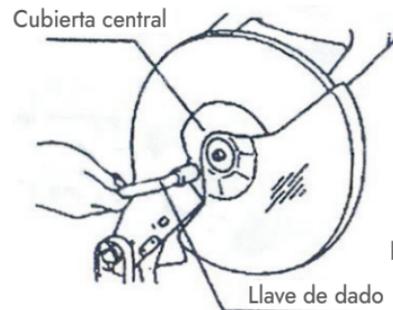
Antes de entregar la máquina, asegure el mango en su posición más baja con el pasador de bloqueo, y asegure la mesa giratoria girando el mango de la mesa giratoria de la mesa giratoria. A continuación, la herramienta se puede sujetar cómodamente con la empuñadura.



CAMBIO DE LA HOJA DE SIERRA

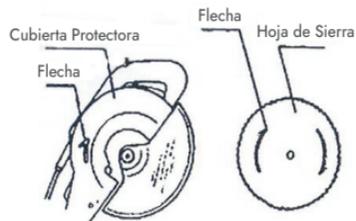
Para retirar la hoja de sierra, afloje el tornillo que fija la cubierta central girándolo en sentido contrario a las agujas del reloj, utilizando la llave de dado suministrada. A continuación, levante la cubierta central y bájela de su posición original.

Cuando retire la hoja de sierra, primero levante el mango de la posición más baja, presione hacia abajo el brazo de bloqueo del eje para bloquear la hoja de sierra, y afloje el perno hexagonal girando en el sentido de las agujas del reloj con la llave de dado. A continuación, retire la brida exterior del perno hexagonal y la hoja de sierra.



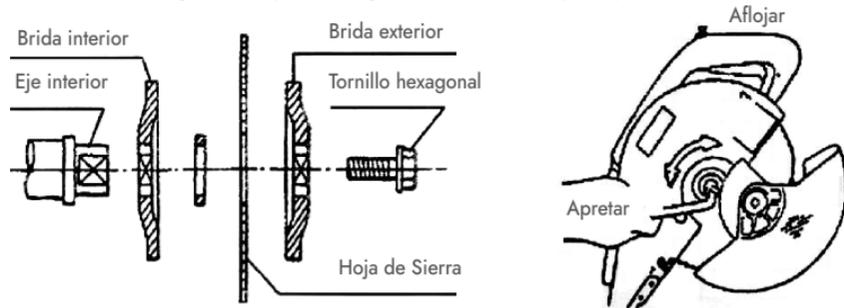
2

Instale la nueva hoja de sierra. Compruebe que los dientes apunten en la dirección de la flecha (véase la cubierta protectora).



Instale la brida exterior y el tornillo hexagonal. A continuación, presione hacia abajo el brazo de bloqueo del eje y apriete el perno hexagonal / tornillo hexagonal girándolo en sentido contrario a las agujas del reloj con la llave de cubo, luego ajuste el tornillo hexagonal en el sentido de las agujas del reloj para fijar la cubierta central.

Al retirar la hoja de sierra, levante la cubierta móvil y la cubierta central, afloje el perno hexagonal con la llave de cubo, luego retire el perno hexagonal, la brida exterior y la hoja de sierra.



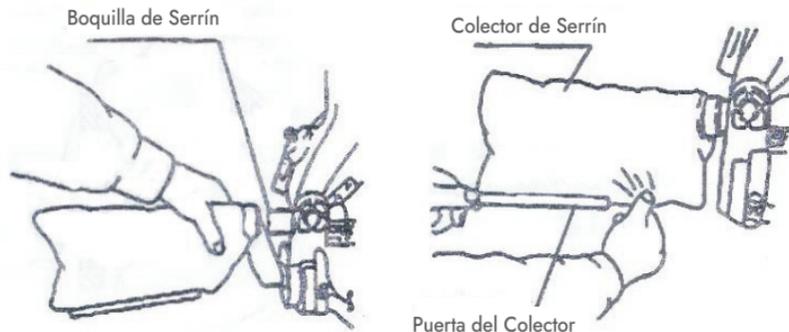
CUBIERTA MÓVIL

Al aserrar, la campana móvil será levantada por la pieza de trabajo. Cuando termine de cortar, la cubierta móvil volverá a su posición original automáticamente con el mango levantado. Nunca abandone o retire la cubierta móvil.



COLECTOR DE SERRÍN

Puede utilizar esta máquina más cómodamente con el recogedor de serrín. Conecte el adaptador del colector a la boquilla de la cubierta protectora. A continuación, fije la entrada del colector al adaptador del colector. Cuando el colector de serrín esté medio lleno, retire el colector de la cubierta protectora y limpie completamente el serrín.



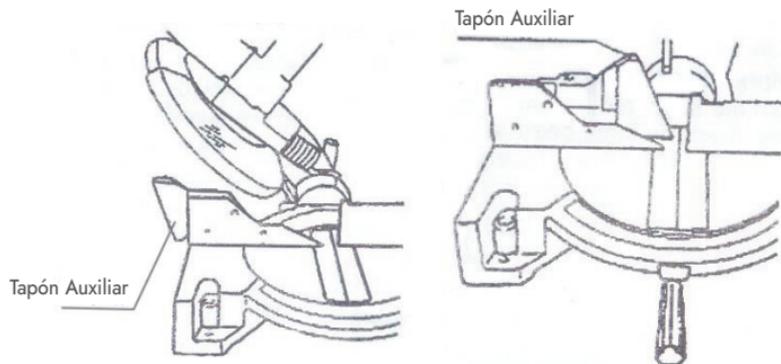
PUERTA DEL COLECTOR

Para evitar un arranque accidental, la herramienta también está equipada con un interruptor de protección. Para poner en marcha la herramienta, primero hay que pulsar el interruptor de protección y presionar el interruptor de arranque. Al soltar el interruptor de arranque, la herramienta se desconecta.



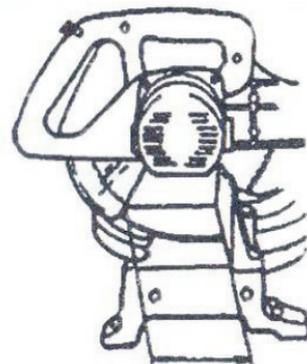
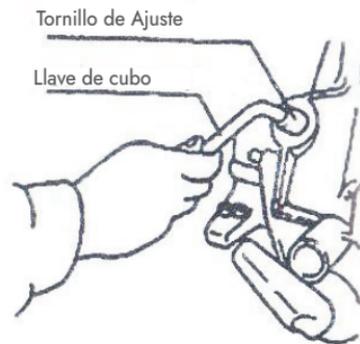
TOPE AUXILIAR

La herramienta lleva un tope auxiliar que en condiciones normales, está ajustado como se muestra en el dibujo. Pero cuando la herramienta se utiliza para realizar cortes en bisel a la izquierda, debe instalarse en el lado izquierdo (mostrado como el dibujo).



MANTENER LA MÁXIMA CAPACIDAD DE CORTE

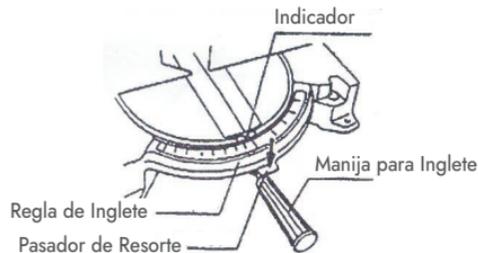
Antes de realizar cualquier ajuste, retire el enchufe de la toma de corriente, esta máquina ha sido ajustada por el fabricante para mantener la máxima capacidad de corte utilizando una hoja de sierra de 260mm (10-7/32). Cuando el diámetro de la hoja de sierra se hace más pequeño debido al afilado, afloje el tornillo de ajuste en la parte trasera del mango para ajustar el perno de ajuste, girando el perno de ajuste en sentido contrario a las agujas del reloj puede bajar la hoja de sierra, girando en sentido de las agujas del reloj, puede subir la hoja de sierra. Cuando haya ajustado el mango a su posición más baja permitida, la distancia entre la superficie frontal del listón de tope y el borde de corte de la hoja de sierra es de 135 mm (5-5/16"). Después de quitar la clavija del zócalo, gire la hoja de sierra con una mano y presione hacia abajo la empuñadura con otra mano para asegurarse de que la hoja de sierra no entre en contacto con ninguna de la base cuando la empuñadura está bajada a la posición más baja permitida.



135 mm (5-5/16 inch)

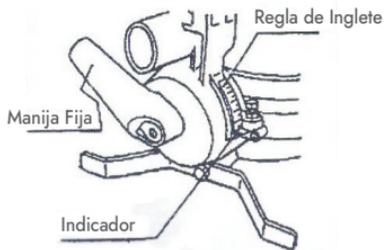
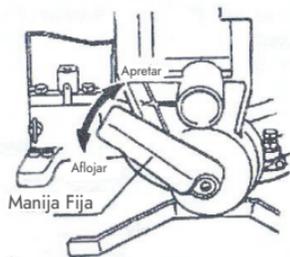
AJUSTAR UN ÁNGULO DE ARTICULACIÓN BISELADO

Afloje el vástago manual girándolo en sentido contrario a las agujas del reloj, presione el pasador de resorte para que la mesa giratoria quede libre para girar. Cuando el ángulo deseado en la escala de la base coincida con la flecha marcada en la mesa giratoria, gire el vástago manual en el sentido de las agujas del reloj para apretarlo.



FIJAR UN ÁNGULO DE BISELADO

Sólo cuando el tope auxiliar está fijado en el lado izquierdo como se muestra en el dibujo, la hoja de sierra puede ser ángulo de biselado de 45°. Para ajustar un ángulo de biselado, afloje la manija fija, luego incline la hoja de sierra hacia la izquierda hasta que el indicador alcance el ángulo deseado en la escuadra de inglete, apriete el mango fijo.

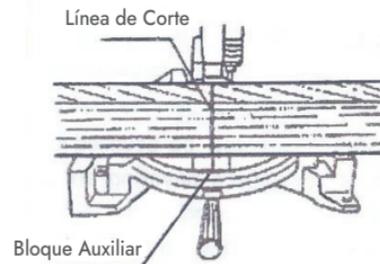
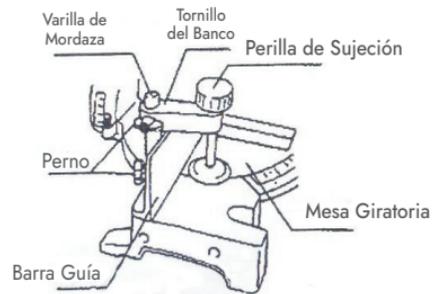


ASEGURAR LA PIEZA DE TRABAJO

El tornillo de banco vertical puede instalarse en el orificio de la barra guía o en el componente de soporte de la pieza de trabajo (compra selectiva). Instale la varilla de la mordaza en el orificio de la barra guía o del componente de soporte de la pieza, y luego apriete el perno. Debe ajustar la posición del brazo de la mordaza según el el grosor y la forma de la pieza de trabajo y apoye la pieza contra la barra guía y la mesa giratoria. Coloque la pieza de trabajo en la posición de corte deseada. A continuación, apriete el perno de sujeción para asegurar la pieza de trabajo.

FUNCIONAMIENTO

Al realizar los cortes, se cortará un trozo de pieza (cuyo grosor es igual al de la hoja de sierra), por lo que la línea de corte debe situarse en el lado izquierdo o derecho de la ranura del bloque auxiliar. Encienda la máquina y espere a que la hoja de sierra alcance su velocidad máxima. A continuación, presione el mango hacia abajo lentamente. En cuanto la hoja de sierra entre en contacto con la pieza de trabajo, presione la empuñadura hacia abajo de manera uniforme para comenzar el corte. Cuando haya terminado de cortar, espere hasta que la hoja de sierra se detenga por completo porque las virutas de corte pueden ser expulsadas por la hoja de sierra en rotación para provocar accidentes.



1. Corte de la junta biselada

Consulte la parte de "FIJAR UN ÁNGULO DE JUNTA BISELADA".

2. Corte de biselado

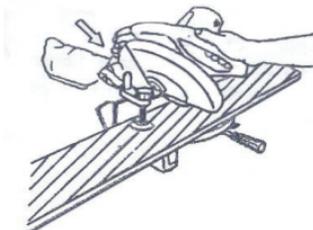
Incline la máquina hacia la izquierda, la máquina puede hacer cortes de $0^\circ \sim 45^\circ$ como se muestra en el dibujo, fije el tope auxiliar en el lado izquierdo. Afloje la manija fija e incline la hoja de sierra hasta el ángulo deseado, luego fije la pieza de trabajo con la mordaza, encienda la máquina y espere hasta que la hoja de sierra alcance su máxima velocidad, luego presione la manija hacia abajo lentamente. Cuando haya terminado de cortar, apague la máquina y espere hasta que la hoja de sierra se detenga por completo, luego suba la hoja de sierra a su posición más alta.

3. Corte compuesto

Puede realizar cortes compuestos según la siguiente tabla.

Ángulo de corte de Biselado	Ángulo de corte Biselada Conjunta
45 °	En el lado izquierdo y derecho en $0^\circ \sim 45^\circ$

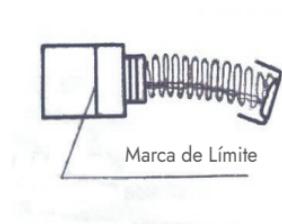
Para realizar el corte de materiales compuestos, puede consultar las instrucciones de **biseladas conjunta y corte de biselado**.



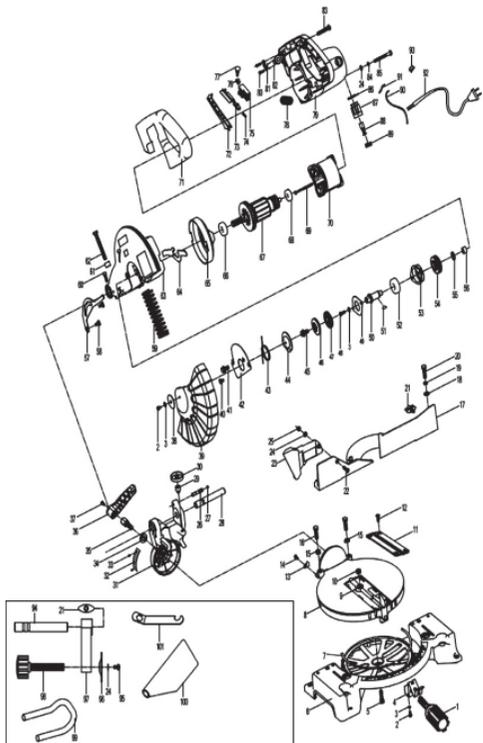
SUSTITUCIÓN DE LAS ESCOBILLAS DE CARBÓN

Compruebe y retire las escobillas de carbón regularmente. Sustitúyalas cuando se desgasten hasta la marca de límite. Mantenga las escobillas de carbón limpias y libres de deslizamiento en los soportes. Las dos escobillas de carbón deben ser sustituidas al mismo tiempo.

Utilice un destornillador para retirar las tapas de los porta escobillas. Saque las escobillas de carbón del tornillo sin fin, inserte las nuevas y fije las tapas de los porta escobillas,



VISTA EXPLOSIVA



LISTA DE PIEZAS DE REPUESTO

NO.	PIEZA	NO.	PIEZA
1	EMPUÑADURA LATERAL	25	TUERCA DE TORNILLO M6
2	TORNILLO MSX12	26	PASADOR CRUZADO
3	ARANDELA ONDULADA \varnothing 5	27	ANILLO "O"
4	MARCA DE GRADO	28	EJE DEL FRENO
5	TORNILLO TUERCA M8X30	29	EJE DEL FRENO
6	BASE	30	ARANDELA ELÁSTICA "U"
7	GOMA SLIP	31	FRENO
8	PLACA BASE	32	REGLA
9	ARANDELA PLANA	33	TORNILLO \varnothing 2.3
10	TUERCA M8	34	ARANDELA PLANA 23
11	TUERCA EN LA BASE	35	TORNILLO TUERCA M10X30
12	TORNILLO M4X10	36	MANGO
13	GUÍA	37	TUERCA DE TORNILLO M4X12
14	TUERCA M4X10	38	ARANDELA PLANA \varnothing 5
15	TUERCA M8	39	CUBIERTA
16	TUERCA DE TORNILLO M8X20	40	TUERCA DE TORNILLO M6X8
17	BARRA CRUZADA	41	TORNILLO M6X14
18	ARANDELA PLANA \varnothing 8	42	BRIDA DE FIJACIÓN
19	ARANDELA PLANA \varnothing 8	43	MUELLE
20	TUERCA DE TORNILLO M8X25	44	TAPA FALSA
21	TUERCA DE TORNILLO M6X14	45	TORNILLO TUERCA M8X16
22	TUERCA DE TORNILLO M6X25	46	BRIDA EXTERIOR
23	GUARDA PEQUEÑA	47	BRIDA INTERIOR
24	ARANDELA PLANA \varnothing 6	48	BRIDA DELANTERA

NO.	PIEZA	NO.	PIEZA
49	TUERCA M5X14	76	BOTÓN DE LA HOJA DESLIZANTE
50	HUSILLO	77	BOTÓN DE AUTO-BLOQUEO
51	LLAVE	78	CARCASA
52	RODAMIENTO 6203	79	MUELLE DE AUTO-BLOQUEO
53	TAPA DELANTERA	80	TORNILLO ST4X16
54	ENGRANAJE	81	PLANO DEL CABLE
55	OUCH	82	PROTECTOR DE CABLE
56	COJINETE DE AGUJAS	83	TORNILLO ST4X16
57	ACOPLADOR	84	ARANDELA PLANA c 6
58	TUERCA M6X8	85	TORNILLO TUERCA M6X60
59	MUELLE	86	MUELLE
60	TUERCA DE TORNILLO M6X20	87	CARCASA DE LA ESCOBILLA
61	CUBIERTA DE GOMA	88	CEPILLO
62	TUERCA DE TORNILLO M8X75	89	TAPA DEL CEPILLO
63	TAPA DE LA HOJA	90	TAPA DEL COLECTOR
64	HOJA DE CIERRE AUTOMÁTICO	91	TERMINAL DEL ESTATOR
65	BÁSCULA	92	HILO DE CABLE
66	RODAMIENTO 6202RS	93	TUERCA DE RECOGIDA
67	ARMATURA	94	PIN RECTO
68	RODAMIENTO 6000Z	95	TUERCA DE TORNILLO M5X8
69	TORNILLO STEX65	96	TUERCA
70	ESTATOR	97	ACOPLADOR
71	CUBIERTA DE LA MANIJA	98	TUERCA M10X70
72	BOTÓN DEL INTERRUPTOR	99	PUNTO LARGO
73	HOJA DE DESLIZAMIENTO DE	100	BOLSA
74	RESORTE DEL INTERRUPTOR	101	ESQUINA
75	INTERRUPTOR		

WARRANTY CARD

Dear customers, the warranty service for purchasing TEH products is as follows:

Under normal use, the wear of the rotor steering gear is less than 0.2 mm within three months from the date of purchase. It is guaranteed that the damage is caused by the quality of the tool.

The following conditions occur during the warranty period, not covered by the warranty:

- Any valid legal document (single ticket) certifying the date of purchase
- Any damage caused by natural wear and overload
- Any damage caused by the use of low-priced inferior accessories
- Any damage caused by improper carrying, transportation or storage
- Any product that has been opened, repaired, replaced, or modified by itself
- Any damage caused by misuse, beyond the scope of use of the tool, and failure to use and maintain in accordance with the instructions.

ladies/gentlemen :

employer :

contact number :

fax number :

contact address :

warranty record :

post code :

IMPORTANT NOTE

- The invoice and warranty card must be presented at the time of warranty.
- The fuselage number on the invoice is the same as the fuselage number on the warranty card.
- Once this warranty card is issued, if it is lost, it will not be reissued. Please keep it properly.

Note: The company reserves the right to amend the above provisions and has the final interpretation right in the case that the warranty service does not violate national laws.