


TOOLS FOR EVERY HOME

# THEH





Somos una marca internacional especializada en diferentes tipos de herramientas, incluyendo herramientas de mano, herramientas eléctricas, herramientas de aire, herramientas para trabajar la madera, herramientas de corte, herramientas de soldadura y accesorios. Contamos con más de 20 años de experiencia, con un colección de primera calidad, la cual hace que TEH sea una marca que brinda la mejor experiencia en el mundo.

Basado en nuestro principio de "todos somos clientes", estamos constantemente mejorando la calidad de nuestros productos, además, desarrollamos lo último en tecnología para satisfacer las demandas de los clientes. Todas nuestras herramientas cumplen con los requisitos de seguridad de las normas internacionales. Sumado a esto, nuestro equipo de control de calidad bien formado realiza inspecciones durante cada etapa de nuestra producción para controlar la calidad antes del envío.

Le damos la bienvenida a los clientes de todo el mundo y los invitamos a que le echen un vistazo a todos los productos que tenemos para ofrecer.

<b>2016</b> FUNDACIÓN	<b>20 años</b> EXPERIENCIA	<b>150+</b> EMPLEADOS	<b>84+</b> DISPOSITIVOS DE PROCESAMIENTO	<b>ISO 9001</b> CERTIFICACIÓN
--------------------------	-------------------------------	--------------------------	---	----------------------------------

HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN - PÁG. 08

HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS - PÁG. 12

HERRAMIENTAS DE BANCO - PÁG. 33

HERRAMIENTAS DE JARDÍN - PÁG. 45

HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS - PÁG. 45

SOLDADORAS - PÁG. 47

BOMBAS DE AGUA - PÁG. 55

































































**TEH**

To Be Your Exclusive Helper

## Productos de maquinaria ICONO

Si tienes alguna pregunta, puedes ver el icono en esta página para entender la pista relevante.

 BATERÍA DE LI-ION	 TORQUE DE TORSIÓN VARIABLE	 MANDRIL SIN LLAVE	 LED	 2 VELOCIDADES
 2 FUNCIONES	 ROSCA DE HUSILLO	 DIÁMETRO DEL DISCO	 BLOQUEO DEL HUSILLO	 ARRANQUE SUAVE
 VELOCIDAD VARIABLE	 MANGO GIRATORIO	 SDS-PLUS	 VELOCIDAD ELECTRÓNICA	 3 FUNCIONES
 REVERSA	 EMBRAGUE DE SEGURIDAD	 SDS-MAX	 CONTROL DE VIBRACIONES	 EMBRAGUE DE SEGURIDAD
 INICIO FÁCIL	 2 GOLPES	 DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE	 MULTIFUNCIÓN	 EXTRACCIÓN DE POLVO
 AJUSTE DE PROFUNDIDAD	 VELOCIDAD CONSTANTE	 PORTAHERRAMIENTAS	 CAJA METÁLICA	 KIT DE ACCESORIOS
 INTERRUPTOR DEL BOTÓN DE BLOQUEO	 DOBLE AISLAMIENTO	 2 VELOCIDADES	 TENSIÓN NOMINAL	 POTENCIA NOMINAL
 TAMAÑO	 VELOCIDAD EN VACÍO	 TEMPERATURA	 VELOCIDAD DE SOPLADO	 DIÁMETRO
 VELOCIDAD DE PULVERIZACIÓN	 CAPACIDAD	 ÁNGULO DE ROTACIÓN	 RANGO DE CORTE	 RANGO DE CORTE
 EXTRACCIÓN DE POLVO	 AGARRE ANTIDESLIZANTE	 CLIC DE BLOQUEO RÁPIDO	 INTERRUPTOR ANTIPOLVO	 MANGO ANTIDESLIZANTE
 SUMINISTRO AUTOMÁTICO DE ACEITE	 PLACA PROTECTORA	 FUNCIÓN DEL FRENO	 RÁPIDA DISIPACIÓN DEL CALOR	 PLACA GUÍA
 TENSOR DE CADENA RÁPIDA	 SIERRA DE MESA	 MAX. 65 MM	 AJUSTE DE PROFUNDIDAD	 ÁNGULO DE CORTE
 CUCHILLAS REUTILIZABLES	 ABRAZADERA DE TORNILLO DE BANCO	 BASE REFORZADA	 SISTEMA DE FRENO	 BATERÍA LI-ION
 CLASE DE LÁSER	 AUTONIVELACIÓN	 DIODO LÁSER	 MONOFÁSICO	 50/60HZ ENTRADA
 CONTROL DE TEMPERATURA	 CORRIENTE CONTINUA	 REFRIGERACIÓN POR VENTILADOR	 TAMAÑO DE LA BANDA ABRASIVA	 AGARRE SUAVE

## Normas de seguridad SUGERENCIA

Cuando utilice herramientas eléctricas, siga las normas de seguridad para reducir la posibilidad de incendios, descargas eléctricas, lesiones y otros accidentes.

### Mantenga el área de trabajo ordenada

Los lugares y mesas de trabajo desordenados son propensos a los accidentes.

### Mantenga la operación alejada de los niños y otras personas

Los niños u otras personas que no forman parte del personal no deben entrar en el lugar de la operación, ni tocar las herramientas o los cables.

### No ejerza presión sobre la herramienta

La mayoría de las herramientas tienen diferente potencia. Para una mayor eficacia y seguridad, no imponga presión.

### Lleve ropa de trabajo adecuada

No lleve ropa suelta ni joyas. Se recomienda usar guantes de goma y zapatos antideslizantes para trabajar al aire libre. Además, las personas con el pelo largo deben llevar protección en la cabeza.

### Uso de la máscara de seguridad

La máscara antipolvo debe ser usada al cortar.

### Preste atención a la altura y la distancia de trabajo

No opere más allá de una altura o distancia adecuada. Mantenga una posición neutra y el equilibrio.

### Retire los accesorios de forma adecuada

Cuando no se utilicen las herramientas o se realicen tareas de mantenimiento, deben retirarse primero las cuchillas, las hojas de sierra y otros accesorios.

### Evitar el arranque involuntario

Antes de utilizar la herramienta, compruebe que el interruptor se mantiene en estado de "apagado" antes de conectarlo a la red eléctrica para evitar peligros.

### Mantenimiento adecuado de las herramientas

Mantenga las herramientas de corte limpias y afiladas para un mejor rendimiento y un funcionamiento seguro. Añada aceite lubricante y sustituya las piezas desgastadas de acuerdo con las normas de seguridad. Compruebe el cable de alimentación con regularidad, si encuentra algún daño debe ir al centro de servicio designado para su reparación o sustitución. Mantenga los mangos de las herramientas secos, limpios y sin aceite lubricante.

### Llevar protección

Lleve equipo de protección para evitar que su cuerpo entre en contacto con una fuente de alimentación conectada a tierra (por ejemplo, conducto, radiador, radio).

### Preste atención al voltaje

Antes de la operación, es necesario prestar atención y asegurarse de que el voltaje de la fuente de alimentación es la misma que la tensión aplicable grabada en la placa de características de la herramienta. Si el voltaje de alimentación es superior al de la herramienta, se pondrá en peligro la seguridad y se dañará la herramienta. Si, por el contrario, el voltaje de alimentación es inferior al de la herramienta, se dañará el motor de la misma.

### Guarde bien las herramientas

Cuando no las utilice, guarde las herramientas en un lugar seco y seguro, lejos de los niños.

### Preste atención a su entorno de trabajo

Las herramientas eléctricas no deben utilizarse en zonas húmedas. Mantenga el lugar de trabajo bien iluminado. Las herramientas eléctricas no deben colocarse en lugares donde se mojen por la lluvia, asimismo, no deben colocarse cerca de gases o líquidos inflamables.

### Tenga cuidado de utilizar las herramientas adecuadas

Deben utilizarse diferentes herramientas para diferentes tareas. No realice grandes proyectos con herramientas pequeñas. O utilice herramientas inadecuadas para otros fines.

### Proteja el cable de alimentación

No levante sólo el cable de alimentación cuando sostenga la herramienta. Cuando coloque las herramientas, mantenga el cable de alimentación alejado de altas temperaturas, aceite u objetos afilados.

### Preste atención a la seguridad en la utilización

Se debe utilizar una abrazadera o un tornillo de banco para mantener el trabajo en su lugar, de modo que la herramienta pueda manejarse de forma segura con ambas manos.

### Mantenga un alto nivel de alerta

Manténgase concentrado y alerta. No trabaje si se siente cansado.

### Precauciones antes de utilizar la herramienta

Antes de poner en marcha la herramienta, retire la llave de ajuste, la llave inglesa y otros elementos auxiliares.

### Un cable de conexión para uso externo

Cuando opere las herramientas en el exterior puede conectar los cables adecuados para el uso en el exterior.

### Inspeccione las piezas y componentes desgastados

Durante el funcionamiento, compruebe si el equipo de protección u otras piezas de repuesto están en condiciones normales antes de volver a poner en marcha la herramienta. Si se encuentran dañados o movidos afectará la operación y seguridad, por favor apague y deje de usar inmediatamente, reinstale correctamente de acuerdo a las instrucciones o haga entrega al centro de servicio especial para reparar y reemplazar las partes dañadas.

### Sustituya regularmente las piezas frágiles

Inspeccione con frecuencia las piezas vulnerables y sustitúyalas con regularidad.

### Anotación

Todos los productos son TEH Co. Ltd. quien se reserva el derecho de corregir la apariencia del producto y puede cambiar el número de piezas, especificaciones y normas aleatorias sin ninguna declaración, además, no asume ninguna responsabilidad por los errores tipográficos. La empresa TEH no asumirá ninguna responsabilidad por el uso no autorizado de imágenes y datos relacionados en el catálogo de productos. La empresa TEH no asumirá ninguna responsabilidad por cualquier pérdida causada por el uso inadecuado del producto por parte de los usuarios.

### Garantía de calidad

Cada herramienta de TEH pasará por una prueba e inspección completa antes de salir de la fábrica, con el fin de resolver efectivamente el proceso y los materiales defectuosos. Si encuentra algún problema, por favor devuelva la máquina completa a TEH o al punto de compra. Si se comprueba que el fallo es causado por defecto en el proceso de los materiales, se garantizará de forma gratuita, excluyendo la reparación no autorizada de otros.



Profesional  
/  
Duradera  
/  
Eficiente  
/  
Estable  
/  
Fuerte

To Be Your Exclusive Helper





### TDLI212 Taladro Inalambrico



#### Parámetros del Producto



Tensión nominal	12V
Capacidad del mandril	0.8-10 mm
Engranaje	2 Velocidades
Velocidad en vacío	0-350 / 1350 r/min
Torque Máximo	23 N.M
Torque ajustable	8+1
Tiempo de carga	1 Hora
Capacidad de la batería	1.5Ah

### TDLI212X Kit de Taladro Inalámbrico



#### Parámetros del Producto



Tensión nominal	12V
Capacidad del mandril	0.8-10 mm
Engranaje	2 Velocidades
Velocidad en vacío	0-350 / 1350 r/min
Torque Máximo	23 N.M
Torque ajustable	18+1
Tiempo de carga	1 Hora
Capacidad de la batería	1.5Ah

**TDLI212S** Taladro Inalámbrico



**Parámetros del Producto**



Tensión nominal	<b>12V</b>
Capacidad del mandril	<b>0.8-10 mm</b>
Engranaje	<b>2 Velocidades</b>
Velocidad en vacío	<b>0-350 / 1350 r/min</b>
Torque Máximo	<b>23 N.M</b>
Torque ajustable	<b>18+1</b>
Tiempo de carga	<b>1 Hora</b>
Capacidad de la batería	<b>1.5Ah</b>

**TDLI216** Taladro Inalámbrico



**Parámetros del Producto**



Tensión nominal	<b>16V</b>
Capacidad del mandril	<b>0.8-10 mm</b>
Engranaje	<b>2 Velocidades</b>
Velocidad en vacío	<b>0-350 / 1350 r/min</b>
Torque Máximo	<b>23 N.M</b>
Torque ajustable	<b>18+1</b>
Tiempo de carga	<b>1 Hora</b>
Capacidad de la batería	<b>1.5Ah</b>

**TDLI220** Taladro Inalámbrico



**Parámetros del Producto**



Tensión nominal	<b>20V</b>
Capacidad del mandril	<b>0.8-10 mm</b>
Engranaje	<b>2 Velocidades</b>
Velocidad en vacío	<b>0-400 / 1500 r/min</b>
Torque Máximo	<b>30 N.M</b>
Torque ajustable	<b>18+1</b>
Tiempo de carga	<b>1 Hora</b>
Capacidad de la batería	<b>1.5Ah</b>

**TDLI220T** Taladro Inalámbrico



**Parámetros del Producto**



Tensión nominal	<b>12V</b>
Capacidad del mandril	<b>0.8-10 mm</b>
Engranaje	<b>2 Velocidades</b>
Velocidad en vacío	<b>0-400 / 1500 r/min</b>
Torque Máximo	<b>23 N.M</b>
Torque ajustable	<b>21+1</b>
Tiempo de carga	<b>1 Hora</b>
Capacidad de la batería	<b>1.5Ah</b>



**TG11508** Esmeril Angular



**Parámetros del Producto**



Tensión nominal	<b>220V</b>
Frecuencia nominal	<b>50Hz</b>
Potencia nominal de entrada	<b>750W</b>
Velocidad en vacío	<b>11000r/min</b>
Diámetro del disco	<b>115MM</b>
Rosca del husillo	<b>M10</b>

**TG12508** Esmeril Angular



**Parámetros del Producto**



Tensión nominal	<b>220V</b>
Frecuencia nominal	<b>50Hz</b>
Potencia nominal de entrada	<b>750W</b>
Velocidad en vacío	<b>11000r/min</b>
Diámetro del disco	<b>125MM</b>
Rosca del husillo	<b>M10</b>

**TG12508V** Esmeril Angular



**Parámetros del Producto**



Tensión nominal	<b>220V</b>
Frecuencia nominal	<b>50Hz</b>
Potencia nominal de entrada	<b>750W</b>
Velocidad en vacío	<b>0-11000r/min</b>
Diámetro del disco	<b>125MM</b>
Rosca del husillo	<b>M10</b>



**TG12509** Esmeril Angular



**Parámetros del Producto**



Tensión nominal	<b>220V</b>
Frecuencia nominal	<b>50Hz</b>
Potencia nominal de entrada	<b>850W</b>
Velocidad en vacío	<b>11000r/min</b>
Diámetro del disco	<b>125MM</b>
Rosca del husillo	<b>M10</b>

**TG12512** Esmeril Angular



**Parámetros del Producto**



Tensión nominal	<b>220V</b>
Frecuencia nominal	<b>50Hz</b>
Potencia nominal de entrada	<b>1200W</b>
Velocidad en vacío	<b>11000r/min</b>
Diámetro del disco	<b>125MM</b>
Rosca del husillo	<b>M10</b>

**TG12512V** Esmeril Angular



**Parámetros del Producto**



Tensión nominal	<b>220V</b>
Frecuencia nominal	<b>50Hz</b>
Potencia nominal de entrada	<b>1200W</b>
Velocidad en vacío	<b>0-11000r/min</b>
Diámetro del disco	<b>125MM</b>
Rosca del husillo	<b>M10</b>

**TG23020** Esmeril Angular



**Parámetros del Producto**



Tensión nominal	<b>220V</b>
Frecuencia nominal	<b>50Hz</b>
Potencia nominal de entrada	<b>2000W</b>
Velocidad en vacío	<b>6500r/min</b>
Diámetro del disco	<b>230MM</b>
Rosca del husillo	<b>M14</b>

**TG23022** Esmeril Angular



**Parámetros del Producto**



Tensión nominal	<b>220V</b>
Frecuencia nominal	<b>50Hz</b>
Potencia nominal de entrada	<b>2200W</b>
Velocidad en vacío	<b>6500r/min</b>
Diámetro del disco	<b>230MM</b>
Rosca del husillo	<b>M14</b>

**TG23024** Esmeril Angular



**Parámetros del Producto**



Tensión nominal	<b>220V</b>
Frecuencia nominal	<b>50Hz</b>
Potencia nominal de entrada	<b>2400W</b>
Velocidad en vacío	<b>6500r/min</b>
Diámetro del disco	<b>230MM</b>
Rosca del husillo	<b>M14</b>

**TG18016** Esmeril Angular



**Parámetros del Producto**



Tensión nominal	<b>220V</b>
Frecuencia nominal	<b>50Hz</b>
Potencia nominal de entrada	<b>1600W</b>
Velocidad en vacío	<b>8500r/min</b>
Diámetro del disco	<b>180MM</b>
Rosca del husillo	<b>M14</b>

**TG18016S** Esmeril Angular



**Parámetros del Producto**



Tensión nominal	<b>220V</b>
Frecuencia nominal	<b>50Hz</b>
Potencia nominal de entrada	<b>1600W</b>
Velocidad en vacío	<b>8500r/min</b>
Diámetro del disco	<b>180MM</b>
Rosca del husillo	<b>M14</b>

**TG18016V** Esmeril Angular



**Parámetros del Producto**



Tensión nominal	<b>220V</b>
Frecuencia nominal	<b>50Hz</b>
Potencia nominal de entrada	<b>1600W</b>
Velocidad en vacío	<b>2800- 8500r/min</b>
Diámetro del disco	<b>180MM</b>
Rosca del husillo	<b>M14</b>

**TG23020S** Esmeril Angular



**Parámetros del Producto**



Tensión nominal	<b>220V</b>
Frecuencia nominal	<b>50Hz</b>
Potencia nominal de entrada	<b>2000W</b>
Velocidad en vacío	<b>6500r/min</b>
Diámetro del disco	<b>230MM</b>
Rosca del husillo	<b>M14</b>

**TG23022S** Esmeril Angular



**Parámetros del Producto**



Tensión nominal	<b>220V</b>
Frecuencia nominal	<b>50Hz</b>
Potencia nominal de entrada	<b>2200W</b>
Velocidad en vacío	<b>6500r/min</b>
Diámetro del disco	<b>230MM</b>
Rosca del husillo	<b>M14</b>

**TG23024S** Esmeril Angular



**Parámetros del Producto**



Tensión nominal	<b>220V</b>
Frecuencia nominal	<b>50Hz</b>
Potencia nominal de entrada	<b>2400W</b>
Velocidad en vacío	<b>6500r/min</b>
Diámetro del disco	<b>230MM</b>
Rosca del husillo	<b>M14</b>

AMOLADORA ANGULAR PROFESIONA

TG23024S





**TG17218** Mini Herramienta Multiproposito



**Parámetros del Producto**

Voltaje nominal	220V
Frecuencia Nominal	50Hz
Potencia de Entrada Nominal	135W
Sin Velocidad de Carga	16000-31000r/min
Tuerca de Pinza	3.2 MM 1/8"
Estuche de Accesorios	211 PIEZAS

**TD1003T** Taladro de Torque



**Parámetros del Producto**

Voltaje Nominal	220V
Frecuencia Nominal	50Hz
Potencia de entrada nominal	300W
Sin Velocidad de Carga	0-800r/min
Capacidad de Portabrocas	0.8-10MM

**TD1005** Taladro Eléctrico



**Parámetros del Producto**

Voltaje Nominal	220V
Frecuencia Nominal	50Hz
Potencia de entrada nominal	450W
Sin Velocidad de Carga	0-3300r/min
Capacidad de Portabrocas	1.5-10MM

**TD1006T** Taladro Eléctrico



**Parámetros del Producto**

Voltaje Nominal	220V
Frecuencia Nominal	50Hz
Potencia de entrada nominal	550W
Sin Velocidad de Carga	0-1400r/min
Capacidad de Portabrocas	1.5-10MM

**TG17218** Mini Amoladora Eléctrica



**Parámetros del Producto**

Voltaje Nominal	220V
Frecuencia Nominal	50Hz
Potencia de entrada nominal	135W
Sin Velocidad de Carga	160 00-310 00r/min
Tuerca de Pinza	3.2MM
Estuche de Accesorios	218 Piezas



**TD1307A Taladro de Impacto**



**Parámetros del Producto**



Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>710W</b>
Velocidad en Vacío	<b>0-2800r/min</b>
Golpe por Minuto	<b>41600BPM</b>
Capacidad del Mandril	<b>1.5-13MM</b>
Capacidad de Perforación en Metal	<b>13MM</b>
Capacidad de Perforación en Mangueras	<b>13MM</b>
Capacidad de Perforación en Madera	<b>35MM</b>

**TD1308A Taladro de Impacto**



**Parámetros del Producto**



Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>810W</b>
Velocidad en Vacío	<b>0-2800r/min</b>
Golpe por Minuto	<b>41600BPM</b>
Capacidad del Mandril	<b>1.5-13MM</b>
Capacidad de Perforación en Metal	<b>13MM</b>
Capacidad de Perforación en Mangueras	<b>13MM</b>
Capacidad de Perforación en Madera	<b>35MM</b>

**TD1306 Taladro de Impacto**



**TD1307 Taladro de Impacto**



**TD1308 Taladro de Impacto**



**TD1309 Taladro de Impacto**



**TD1311 Taladro de Impacto**



**Product parameters**



Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>580W</b>
Velocidad en Vacío	<b>0-2900r/min</b>
Golpe por Minuto	<b>46400BPM</b>
Capacidad del Mandril	<b>1.5-13MM</b>
Capacidad de Perforación en Metal	<b>13MM</b>
Capacidad de Perforación en Mangueras	<b>13MM</b>
Capacidad de Perforación en Madera	<b>25MM</b>

**Parámetros del Producto**



Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>710W</b>
Velocidad en Vacío	<b>0-3000r/min</b>
Golpe por Minuto	<b>48000BPM</b>
Capacidad del Mandril	<b>1.5-13MM</b>
Capacidad de Perforación en Metal	<b>13MM</b>
Capacidad de Perforación en Mangueras	<b>13MM</b>
Capacidad de Perforación en Madera	<b>25MM</b>

**Parámetros del Producto**



Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>800W</b>
Velocidad en Vacío	<b>0-2600r/min</b>
Golpe por Minuto	<b>41600BPM</b>
Capacidad del Mandril	<b>1.5-13MM</b>
Capacidad de Perforación en Metal	<b>13MM</b>
Capacidad de Perforación en Mangueras	<b>13MM</b>
Capacidad de Perforación en Madera	<b>25MM</b>

**Parámetros del Producto**



Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>850W</b>
Velocidad en Vacío	<b>0-3000r/min</b>
Golpe por Minuto	<b>48000BPM</b>
Capacidad del Mandril	<b>1.5-13MM</b>
Capacidad de Perforación en Metal	<b>13MM</b>
Capacidad de Perforación en Mangueras	<b>13MM</b>
Capacidad de Perforación en Madera	<b>25MM</b>

**Parámetros del Producto**



Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>1050W</b>
Velocidad en Vacío	<b>0-2600r/min</b>
Golpe por Minuto	<b>41600BPM</b>
Capacidad del Mandril	<b>1.5-13MM</b>
Capacidad de Perforación en Metal	<b>13MM</b>
Capacidad de Perforación en Mangueras	<b>13MM</b>
Capacidad de Perforación en Madera	<b>40MM</b>



### TH2607 Martillo Rotativo Ligero



#### Parámetros del Producto



Tensión Nominal	220V
Frecuencia Nominal	50Hz
Potencia Nominal de Entrada	800W
Velocidad en Vacío	0-900r/min
Índice de Impacto	0-5500bpm
Energía de Impacto	3.0J
Porta-herramientas	SDS-PLUS

### TH2608 Martillo Rotativo Ligero



#### Parámetros del Producto



Tensión Nominal	220V
Frecuencia Nominal	50Hz
Potencia Nominal de Entrada	800W
Velocidad en Vacío	0-900r/min
Índice de Impacto	0-5500bpm
Energía de Impacto	3.0J
Porta-herramientas	SDS-PLUS

### TH2609 Martillo Rotativo Ligero



#### Parámetros del Producto



Tensión Nominal	220V
Frecuencia Nominal	50Hz
Potencia Nominal de Entrada	800W
Velocidad en Vacío	0-900r/min
Índice de Impacto	0-5500bpm
Energía de Impacto	3.0J
Porta-herramientas	SDS-PLUS



**TH4016** Taladro Martillo Perforador



**Parámetros del Producto**



Tensión Nominal	<b>220V</b>	Velocidad en Vacío	<b>630r/min</b>	Índice de Impacto Máximo	<b>3800bpm</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>	Fuerza de Impacto	<b>9.0J</b>	Diámetro Máximo de Perforación	<b>40MM</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>1600W</b>				

**TH2610** Taladro Martillo Perforador



**Parámetros del Producto**



Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>1000W</b>
Velocidad en Vacío	<b>850r/min</b>
Índice de Impacto Máximo	<b>4.0J</b>
Fuerza de Impacto	<b>4000bpm</b>
Diámetro Máximo de Perforación	<b>26MM</b>

**TH3215** Taladro Martillo Perforador



**Parámetros del Producto**



Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>1500W</b>
Velocidad en Vacío	<b>920r/min</b>
Índice de Impacto Máximo	<b>6.0J</b>
Fuerza de Impacto	<b>4350bpm</b>
Diámetro Máximo de Perforación	<b>32MM</b>

**TH3215A** Taladro Martillo Perforador



**Parámetros del Producto**



Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>1500W</b>
Velocidad en Vacío	<b>920r/min</b>
Índice de Impacto Máximo	<b>6.0J</b>
Fuerza de Impacto	<b>42306bpm</b>
Diámetro Máximo de Perforación	<b>32MM</b>

**TH3618** Taladro Martillo Perforador



**Parámetros del Producto**



Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>1800W</b>
Velocidad en Vacío	<b>820r/min</b>
Índice de Impacto Máximo	<b>7.0J</b>
Fuerza de Impacto	<b>4000bpm</b>
Diámetro Máximo de Perforación	<b>36MM</b>



**TH6514** Martillo Demoledor



**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	220V
Frecuencia Nominal	50Hz
Potencia Nominal de Entrada	1450W
Índice de Impacto	1850bpm
Fuerza de Impacto	35J



**TH8515** Martillo Demoledor



**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	220V
Frecuencia Nominal	50Hz
Potencia Nominal de Entrada	1550W
Índice de Impacto	1900bpm
Fuerza de Impacto	45J



**TH9517** Martillo Demoledor



**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	220V
Frecuencia Nominal	50Hz
Potencia Nominal de Entrada	1700W
Índice de Impacto	2000bpm
Fuerza de Impacto	50J





**TC18514 Sierra Circular**



**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	220V
Frecuencia Nominal	50Hz
Potencia Nominal de Entrada	1400W
Velocidad en Vacío	4700r/min
Max. Capacidad de Corte	65MM
Diámetro del Disco	185mm

**TC20018 Sierra Circular**



**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	220V
Frecuencia Nominal	50Hz
Potencia Nominal de Entrada	1800W
Velocidad en Vacío	5500r/min
Max. Capacidad de Corte	65MM
Diámetro del Disco	200mm

**TC18515 Sierra Circular**



**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	220V
Frecuencia Nominal	50Hz
Potencia Nominal de Entrada	1300W
Velocidad en Vacío	5300r/min
Max. Capacidad de Corte	65MM
Diámetro del Disco	185mm

**TC23522 Sierra Circular**



**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	220V
Frecuencia Nominal	50Hz
Potencia Nominal de Entrada	2200W
Velocidad en Vacío	4200r/min
Max. Capacidad de Corte	80MM
Diámetro del Disco	235mm



**TSC805** Cortadora de Lana**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>500W</b>
Velocidad en Vacío	<b>0-2800/min</b>

**TAP18013** Pulidora Angular**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>1280W</b>
Diámetro de Disco	<b>180mm</b>
Velocidad en Vacío	<b>600-3000r/min</b>
Rosca de Husillo	<b>M14</b>

**TET5806** Fresadora de Mano**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>580W</b>
Velocidad en Vacío	<b>30000r/min</b>
Diámetro del husillo	<b>6mm</b>

**TJS6507** Sierra Caladora**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>680W</b>
Velocidad en Vacío	<b>800-2400r/min</b>
Max. Profundidad de Corte en Madera	<b>65mm</b>
Max. Profundidad de Corte en Metal	<b>8mm</b>

**TS12532** Lijadora Orbital**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>320W</b>
Velocidad en Vacío	<b>0-12000r/min</b>
Tamaño de Disco	<b>125MM/5"</b>

**TS11533** Lijadora de Acabados**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>330W</b>
Velocidad en Vacío	<b>10000r/min</b>
Tamaño de la Almohadilla	<b>115x229MM</b>

**TEP8258** Cepilladora Eléctrica**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>580W</b>
Velocidad en Vacío	<b>16500r/min</b>
Ancho de cepillado	<b>82MM</b>
Profundidad de cepillado	<b>0-2mm</b>

**TEP8260** Cepilladora Eléctrica**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>600W</b>
Velocidad en Vacío	<b>16300r/min</b>
Ancho de cepillado	<b>82MM</b>
Profundidad de cepillado	<b>0-2mm</b>

**TER7082** Enrutador Eléctrico**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>1200W</b>
Velocidad en Vacío	<b>16000-30000r/min</b>
Diámetro del Mandril	<b>6MM/8MM</b>

**TER7125** Enrutador Eléctrico**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>1500W</b>
Velocidad en Vacío	<b>8000-23000r/min</b>
Diámetro del Mandril	<b>8MM/12MM</b>

**TBS3710** Lijadora de Banda**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>1010W</b>
Velocidad de la Cinta Abrasiva	<b>120-380m/min</b>
Tamaño de la Cinta Abrasiva	<b>76x533MM</b>

**TBS3712** Lijadora de Banda**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>1200W</b>
Velocidad de la Cinta Abrasiva	<b>500m/min</b>
Tamaño de la Cinta Abrasiva	<b>100x610MM</b>



**TBG12517 Amoladora de Banco**



**Parámetros del Producto**

Tensión nominal	220V
Frecuencia nominal	50Hz
Potencia de entrada nominal	170W
Velocidad en Vacío	2840r/min
Φ de disco de molienda	125/125mm(5"/5")
Diámetro Φ del disco abrasivo	12.7/32mm 1/2"/1-17/64"
Espesor del disco abrasivo	16/16mm 5/8"/5/8"

**TBG15025 Amoladora de Banco**



**Parámetros del Producto**

Tensión nominal	220V
Frecuencia nominal	50Hz
Potencia de entrada nominal	250W
Velocidad en Vacío	2840r/min
Φ de disco de molienda	150/150mm(6"/6")
Diámetro Φ del disco abrasivo	12.7/32mm 1/2"/1-17/64"
Espesor del disco abrasivo	16/16mm 5/8"/5/8"

**TBG20035 Amoladora de Banco**



**Parámetros del Producto**

Tensión nominal	220V
Frecuencia nominal	50Hz
Potencia de entrada nominal	350W
Velocidad en Vacío	2840r/min
Φ de disco de molienda	200/200mm(8"/8")
Diámetro Φ del disco abrasivo	12.7/32mm 1/2"/1-17/64"
Espesor del disco abrasivo	20/20mm 25/32"/25/32"



### TS35520 Tronzadora



#### Parámetros del Producto



Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>2000W</b>
Velocidad en Vacío	<b>3800r/min</b>
Diámetro de la Cuchilla	<b>355mm</b>

### TS35523 Tronzadora



#### Parámetros del Producto



Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>2300W</b>
Velocidad en Vacío	<b>3800r/min</b>
Diámetro de la Cuchilla	<b>355mm</b>

### TDP1341 Taladro de Banco

#### Parámetros del Producto

Diámetro Máximo de Perforación (mm)	<b>Ø13 mm (1/2")</b>	Potencia del Motor	<b>350W</b>	Capacidad del Mandril (mm)	<b>1.5-13</b>
Recorrido del Husillo (mm)	<b>50</b>	Clase de Velocidad	<b>5</b>	Velocidad 50/60 Hz	<b>620-2620/740-3140 R.P.M</b>
Oscilación (mm)	<b>210</b>	Tamaño de la Mesa (mm)	<b>160*160</b>	Tamaño de la Base	<b>300*195</b>
Diámetro de la Columna (mm)	<b>Ø46</b>	Altura (mm)	<b>580</b>		



### TDP1651 Taladro de Banco

#### Parámetros del Producto

Diámetro Máximo de Perforación (mm)	<b>Ø15 mm (5/8")</b>	Potencia del Motor	<b>500W</b>	Capacidad del Mandril (mm)	<b>3-16</b>
Recorrido del Husillo (mm)	<b>50</b>	Clase de Velocidad	<b>9</b>	Velocidad 50/60 Hz	<b>400-2500/480-3000 R.P.M</b>
Oscilación (mm)	<b>230</b>	Tamaño de la Mesa (mm)	<b>170*175</b>	Tamaño de la Base	<b>320*195</b>
Diámetro de la Columna (mm)	<b>Ø45</b>	Altura (mm)	<b>610</b>		



### TDP1652 Taladro de Banco AGOTADO

#### Parámetros del Producto

Diámetro Máximo de Perforación (mm)	<b>Ø16 mm (5/8")</b>	Potencia del Motor	<b>500W</b>	Capacidad del Mandril (mm)	<b>3-16</b>
Recorrido del Husillo (mm)	<b>60</b>	Clase de Velocidad	<b>12</b>	Velocidad 50/60 Hz	<b>620-2620/740-3140 R.P.M</b>
Oscilación (mm)	<b>260</b>	Tamaño de la Mesa (mm)	<b>200*200</b>	Tamaño de la Base	<b>340*210</b>
Diámetro de la Columna (mm)	<b>Ø58</b>	Altura (mm)	<b>840</b>		



### TDP1663 Taladro de Banco AGOTADO

#### Parámetros del Producto

Diámetro Máximo de Perforación (mm)	<b>Ø16 mm (5/8")</b>	Potencia del Motor	<b>550W</b>	Capacidad del Mandril (mm)	<b>3-16</b>
Recorrido del Husillo (mm)	<b>80</b>	Clase de Velocidad	<b>16</b>	Velocidad 50/60 Hz	<b>180-2770/220-3320 R.P.M</b>
Oscilación (mm)	<b>325</b>	Tamaño de la Mesa (mm)	<b>290*290</b>	Tamaño de la Base	<b>420*250</b>
Diámetro de la Columna (mm)	<b>Ø72</b>	Altura (mm)	<b>980</b>		



### TDP2061 Taladro de Banco

#### Parámetros del Producto

Diámetro Máximo de Perforación (mm)	<b>Ø20 mm (3/4")</b>	Potencia del Motor	<b>550W</b>	Capacidad del Mandril (mm)	<b>5-20</b>
Recorrido del Husillo (mm)	<b>85</b>	Clase de Velocidad	<b>16</b>	Velocidad 50/60 Hz	<b>180-2770/220-3320 R.P.M</b>
Oscilación (mm)	<b>360</b>	Tamaño de la Mesa (mm)	<b>290*290</b>	Tamaño de la Base	<b>460*270</b>
Diámetro de la Columna (mm)	<b>Ø72</b>	Altura (mm)	<b>1200</b>		





**TS1622** Electrosierra



**Parámetros del Producto**



Tensión Nominal	<b>220V</b>	Longitud de la Barra	<b>406 mm/16</b>
Frecuencia Nominal	<b>50/60 Hz</b>	Velocidad de la Cadena	<b>800 m/min</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>2200W</b>	Capacidad del Depósito de Aceite	<b>195 ml</b>
Velocidad al Vacío	<b>6000 r/min</b>	Peso	<b>5.9 KG</b>

**TMS2518** Sierra Ingleteadora



**Parámetros del Producto**

Diámetro de la Hoja	<b>255mm</b>
Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50/60Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>1800W</b>
Velocidad en Vacío	<b>4600r/min</b>

**TMS2519** Sierra Ingleteadora



**Parámetros del Producto**

Diámetro de la Hoja	<b>255mm</b>
Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50/60Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>1800W</b>
Velocidad en Vacío	<b>4600r/min</b>

**TS1614** Electrosierra



**Parámetros del Producto**



Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>1400W</b>
Velocidad en Vacío	<b>4700r/min</b>
Longitud de la Barra	<b>406MM/16 "</b>
Velocidad de la Cadena	<b>540M/min</b>
Capacidad del Depósito de Aceite	<b>145ml</b>

**TS1618** Electrosierra



**Parámetros del Producto**



Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>1750W</b>
Velocidad en Vacío	<b>4400r/min</b>
Longitud de la Barra	<b>406MM/16 "</b>
Velocidad de la Cadena	<b>500M/min</b>
Capacidad del Depósito de Aceite	<b>130ml</b>

**TCV900** Vibrador para Hormigon**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>900W</b>
Velocidad en Vacío	<b>4500r/min</b>
Diámetro del Mandril	<b>35MM</b>

**TVC2200** Vibrador para Hormigon**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>1500W</b>
Velocidad en Vacío	<b>2850r/min</b>
Diámetro del Mandril	<b>50MM</b>

**THG2005** Pistola de Calor**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>2000W</b>
Temperatura en el Interruptor I	<b>400°C</b>
Temperatura en el Interruptor II	<b>600°C</b>

**THG2007** Pistola de Calor**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>2000W</b>
Temperatura en el Interruptor I	<b>250/550l/min</b>
Temperatura en el Interruptor II	<b>50/80/120/150/200/300°C</b>
	<b>100/200/300/400/500/600°C</b>

**TC11012** Cortadora de Marmol**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>1200W</b>
Velocidad en Vacío	<b>13000r/min</b>
Max. Profundidad de Corte	<b>34MM</b>
Diámetro de la Cuchilla	<b>110mm</b>

**TC11013** Cortadora de Marmol**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>1200W</b>
Velocidad en Vacío	<b>13000r/min</b>
Max. Profundidad de Corte	<b>34MM</b>
Diámetro de la Cuchilla	<b>110mm</b>

**THG2008** Pistola de Calor**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>2000W</b>
Volumen de Aire	<b>250-550l/min</b>
Temperatura Variable	<b>50-600°C</b>

**TSG4005** Pistola para Pintar**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>400W</b>
Max. Viscosidad	<b>60din/s</b>
Capacidad del Contenedor	<b>800ml</b>

**TC12513** Cortadora de Marmol**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>1280W</b>
Velocidad en Vacío	<b>13000r/min</b>
Max. Profundidad de Corte	<b>42MM</b>
Diámetro de la Cuchilla	<b>125mm</b>

**TC13319** Rozadora de Pared**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>1850W</b>
Velocidad en Vacío	<b>5000r/min</b>
Diámetro de la Cuchilla	<b>129MM</b>

**TPW4140** Hidrolavadora**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>1400W</b>
Flujo Máximo	<b>7.5L/min</b>
Presión Permitida	<b>70bar</b>
Temperatura del Agua de Entrada	<b>0-40°C</b>

**TPW4180** Hidrolavadora**Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	<b>220V</b>
Frecuencia Nominal	<b>50Hz</b>
Potencia Nominal de Entrada	<b>1800W</b>
Flujo Máximo	<b>8.5L/min</b>
Presión Permitida	<b>80bar</b>
Temperatura del Agua de Entrada	<b>0-40°C</b>

**TM1212 Nivel Láser****Parámetros del Producto**

Potencia de salida	<b>1mW</b>
Longitud de onda	<b>515mm</b>
Precisión	<b>± 1mm/5m</b>
Rango de autonivelación	<b>± 3°</b>
Rango de trabajo	<b>0-10m</b>
Fuente de alimentación	<b>4.2V AC or DC</b>
Temperatura de funcionamiento	<b>-10~40°C</b>
Tiempo de uso continuo	<b>6 horas</b>
Línea laser	<b>Verde</b>

**TM1112 Nivel Láser****Parámetros del Producto**

Potencia de salida	<b>1mW</b>
Longitud de onda	<b>638mm</b>
Precisión	<b>± 1mm/5m</b>
Rango de autonivelación	<b>± 3°</b>
Rango de trabajo	<b>0-10m</b>
Fuente de alimentación	<b>4.2V AC or DC</b>
Temperatura de funcionamiento	<b>-10~40°C</b>
Tiempo de uso continuo	<b>6 horas</b>
Línea laser	<b>Roja</b>

**THM15141 Batidora de Mano****Parámetros del Producto**

Voltaje nominal	<b>220V</b>
Frecuencia nominal	<b>50Hz</b>
Potencia de entrada nominal	<b>1400W</b>
Velocidad en Vacío	<b>0~600rpm/0~900rpm</b>

**THM15142 Batidora de Mano****Parámetros del Producto**

Voltaje nominal	<b>220V</b>
Frecuencia nominal	<b>50Hz</b>
Potencia de entrada nominal	<b>1400W</b>
Velocidad en Vacío	<b>0~560rpm/0~760rpm</b>

**TM1205 Nivel Láser****Parámetros del Producto**

Potencia de salida	<b>1mW</b>
Longitud de onda	<b>532mm</b>
Precisión	<b>± 1mm/5m</b>
Rango de autonivelación	<b>± 3°</b>
Rango de trabajo	<b>0-10m</b>
Fuente de alimentación	<b>5V AC or DC</b>
Temperatura de funcionamiento	<b>-10~40°C</b>
Tiempo de uso continuo	<b>4.5 horas</b>
Línea laser	<b>Verde</b>

**TTC0800 Cortador de baldosas****Parámetros del Producto**

0600/0800/1000mm

Estructura de hoja de diseño propio, fácil de ajustar la curva.
Barra deslizante cromada. Dura más de 3 años de vida útil
Diseño de base de aluminio fuerte, rompe las baldosas fácilmente.
Espesor de corte: 7-16 mm
Capacidad de corte: 0600/0800 / 1000mm

**TFH2020 Calefactor****Parámetros del Producto**

Voltaje nominal	<b>220V</b>
Frecuencia nominal	<b>50Hz</b>
Potencia de entrada nominal	<b>2000W</b>
Configuración	<b>1000/2000W</b>
Salida de aire	<b>191m<sup>3</sup>/h</b>
Área de calentamiento	<b>20m<sup>2</sup></b>

**TFH2030 Calafactor****Parámetros del Producto**

Voltaje nominal	<b>220V</b>
Frecuencia nominal	<b>50Hz</b>
Potencia de entrada nominal	<b>3000W</b>
Configuración	<b>1500/3000W</b>
Salida de aire	<b>280m<sup>3</sup>/h</b>
Área de calentamiento	<b>30m<sup>2</sup></b>

## DESBROZADORA A MOTOR

TGS5820



## TGT44050 Desbrozadora a Motor



### Parámetros del Producto



Potencia de Salida	1.4kw
Velocidad Máxima en Vacío	9000r/min
Método de Transmisión de la Cuchilla	Embrague centrífugo automático, engranaje en espiral
Cuchilla Aplicada	Cuchilla de 3 dientes, cuchilla de 40 dientes, cortador de nylon
Tipo de Moto	Motor de gasolina de 2 cilindros con refrigeración por aire de un cilindro
Cilindrada del Motor	52cc
Método de Arranque del Motor	Arranque en frío
Método de Parada del Motor	Circuito de Encendido Primario
Combustible del Motor Utilizado	Aceite lubricante mezclado con gasolina (25:1)
Aceite Lubricante de Motor Utilizado	Aceite para motores de 2 tiempos
Capacidad del Depósito de combustible del Motor	1.2L

## TGT44052 Desbrozadora a Motor



### Parámetros del Producto



Potencia de Salida	1.4kw
Velocidad Máxima en Vacío	9000r/min
Método de Transmisión de la Cuchilla	Embrague centrífugo automático, engranaje en espiral
Cuchilla Aplicada	Cuchilla de 3 dientes, cuchilla de 40 dientes, cortador de nylon
Tipo de Moto	Motor de Gasolina Monocilíndrico de 2 Cilindros con Refrigeración por Aire
Cilindrada del Motor	52cc
Método de Arranque del Motor	Arranque en frío
Método de Parada del Motor	Circuito de Encendido Primario
Combustible del Motor Utilizado	Aceite lubricante mezclado con gasolina (25:1)
Aceite Lubricante de Motor Utilizado	Aceite para motores de 2 tiempos
Capacidad del Depósito de combustible del Motor	1.2L

## TGS5820 Electrosierra



### Parámetros del Producto



Longitud de la Placa Guía	20"
Velocidad Variable	2800-3200r/min
Potencia Nominal de Entrada	2400W
Tipo de Motor	Motor de Gasolina de 2 Tiempos, Refrigerado por Aire
Cilindrada del Motor	58cc
Combustible del Motor Utilizado	Aceite Lubricante Mezclado con Gasolina (25:1)
Capacidad del Depósito de Combustible	550ml
Capacidad del Depósito de Aceite	260ml

## TGS5820A Electrosierra



### Parámetros del Producto



Longitud de la Placa Guía	20"
Velocidad Variable	2800-3200r/min
Potencia Nominal de Entrada	2400W
Tipo de Motor	Motor de Gasolina de 2 Tiempos, Refrigerado por Aire
Cilindrada del Motor	58cc
Combustible del Motor Utilizado	Aceite Lubricante Mezclado con Gasolina (25:1)
Capacidad del Depósito de Combustible	550ml
Capacidad del Depósito de Aceite	260ml

**TSP90925 Pulverizadora a Motor****Parámetros del Producto**

Émbolo	1 Pieza (Operación de 2 vías)
Cilindro	2 Piezas
Diámetro del émbolo	18mm
Golpe	8mm
Capacidad de Pulverización	8L
Presión	15-25kg/cm2
Capacidad del Tanque	25L
Tipo	Motor de pistón de 2 tiempos con refrigeración por aire
Caballos de Fuerza	1.0HP
Consumo de Aire	25.6CC
Volumen del Barril de Aceite	0.9L
Combustible	Aceite lubricante, Gasolina mezclada
Relación de Mezcla del Combustible	25 : 1

**TAC24L Compresor de Aire****Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	220V
Frecuencia Nominal	50Hz
Potencia Nominal de Entrada	1500W
Caballos de Fuerza	2HP
Velocidad	2850r/min
Capacidad de Flujo	210L/min
Presión	8 Bar
Depósito de Aire	24L

**TAC50L Compresor de Aire****Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	220V
Frecuencia Nominal	50Hz
Potencia Nominal de Entrada	1500W*2
Caballos de Fuerza	2HP*2
Velocidad	2850r/min
Capacidad de Flujo	420L/min
Presión	8 Bar
Depósito de Aire	50L

**TGP16820 Bomba de Gasolina****Parámetros del Producto**

Diámetro de entrada/salida	50mm
Velocidad Nominal	3600r/min
Potencia de Salida	5.5HP
Caudal Máximo	30m <sup>3</sup> /h
Altura Máxima de Elevación	26m

**TGP16830 Bomba de Gasolina****Parámetros del Producto**

Diámetro de entrada/salida	80mm
Velocidad Nominal	3600r/min
Potencia de Salida	6.5HP
Caudal Máximo	58m <sup>3</sup> /h
Altura Máxima de Elevación	28m

**TAC100L Compresor de Aire****Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	220V
Frecuencia Nominal	50Hz
Potencia Nominal de Entrada	1500W*3
Caballos de Fuerza	2HP*3
Velocidad	2850r/min
Capacidad de Flujo	600L/min
Presión	8 Bar
Depósito de Aire	100L

**TAC130L Compresor de Aire****Parámetros del Producto**

Tensión Nominal	220V
Frecuencia Nominal	50Hz
Potencia Nominal de Entrada	1500W*4
Caballos de Fuerza	2HP*4
Velocidad	2850r/min
Capacidad de Flujo	800L/min
Presión	8 Bar
Depósito de Aire	130L





MÁQUINA DE SOLDAR PROFESIONAL

TWA400 MMA200



**TWA250 MMA140 Soldadoras Inversora****Parámetros del Producto**

Voltaje de alimentación (V)	<b>AC160V-270V</b>
Frecuencia (Hz)	<b>50/60</b>
Corriente Nominal de Entrada (A)	<b>26.6</b>
Tensión en Vacío (V)	<b>35-50</b>
Corriente de Salida (A)	<b>20-140</b>
Ciclo de Trabajo (%)	<b>60</b>
Grado de Aislamiento	<b>F</b>
Clase de Protección	<b>IP21</b>

**TWA300 MMA160 Soldadoras Inversora****Parámetros del Producto**

Voltaje de alimentación (V)	<b>AC160V-270V</b>
Frecuencia (Hz)	<b>50/60</b>
Corriente Nominal de Entrada (A)	<b>31.4</b>
Tensión en Vacío (V)	<b>35-50</b>
Corriente de Salida (A)	<b>20-160</b>
Ciclo de Trabajo (%)	<b>60</b>
Grado de Aislamiento	<b>F</b>
Clase de Protección	<b>IP21</b>

**TWC045 CUT45 Cortadora de Plasma Inverter****Parámetros del Producto**

Voltaje de alimentación (V)	<b>AC160V-270V</b>
Frecuencia (Hz)	<b>50/60</b>
Corriente Nominal de Entrada (A)	<b>32.8</b>
Tensión en Vacío (V)	<b>280-300</b>
Corriente de Salida (A)	<b>20-45</b>
Ciclo de Trabajo (%)	<b>60</b>
Grado de Aislamiento	<b>F</b>
Clase de Protección	<b>IP21</b>
Max. Capacidad de Corte	<b>10</b>

**TWC060 CUT60 Cortadora de Plasma Inverter****Parámetros del Producto**

Voltaje de alimentación (V)	<b>AC160V-270V</b>
Frecuencia (Hz)	<b>50/60</b>
Corriente Nominal de Entrada (A)	<b>20.1</b>
Tensión en Vacío (V)	<b>280-300</b>
Corriente de Salida (A)	<b>20-60</b>
Ciclo de Trabajo (%)	<b>60</b>
Grado de Aislamiento	<b>F</b>
Clase de Protección	<b>IP21</b>
Max. Capacidad de Corte	<b>12</b>

**TWA280 MMA140 Soldadoras Inversora****Parámetros del Producto**

Voltaje de alimentación (V)	<b>AC160V-270V</b>
Frecuencia (Hz)	<b>50/60</b>
Corriente Nominal de Entrada (A)	<b>26.6</b>
Tensión en Vacío (V)	<b>35-50</b>
Corriente de Salida (A)	<b>20-140</b>
Ciclo de Trabajo (%)	<b>60</b>
Grado de Aislamiento	<b>F</b>
Clase de Protección	<b>IP21</b>

**TWA350 MMA160 Soldadoras Inversora****Parámetros del Producto**

Voltaje de alimentación (V)	<b>AC160V-270V</b>
Frecuencia (Hz)	<b>50/60</b>
Corriente Nominal de Entrada (A)	<b>31.4</b>
Tensión en Vacío (V)	<b>35-50</b>
Corriente de Salida (A)	<b>20-160</b>
Ciclo de Trabajo (%)	<b>60</b>
Grado de Aislamiento	<b>F</b>
Clase de Protección	<b>IP21</b>

**TWT200 TIGMMA200 Soldadoras Inversora****Parámetros del Producto**

Voltaje de alimentación (V)	<b>AC160V-270V</b>
Frecuencia (Hz)	<b>50/60</b>
Corriente Nominal de Entrada (A)	<b>26.2</b>
Tensión en Vacío (V)	<b>35-50</b>
Corriente de Salida (A)	<b>20-160</b>
Ciclo de Trabajo (%)	<b>60</b>
Grado de Aislamiento	<b>F</b>
Clase de Protección	<b>IP21</b>
Electrodo soldable (mm)	<b>0.8-1.0 MMA:1.6-4.0</b>

**TWG300 MAGMMA140 Soldadoras Inversora****Parámetros del Producto**

Voltaje de alimentación (V)	<b>AC160V-270V</b>
Frecuencia (Hz)	<b>50/60</b>
Corriente Nominal de Entrada (A)	<b>21.8</b>
Tensión en Vacío (V)	<b>35-50</b>
Corriente de Salida (A)	<b>20-140</b>
Ciclo de Trabajo (%)	<b>60</b>
Grado de Aislamiento	<b>F</b>
Clase de Protección	<b>IP21</b>
Electrodo soldable (mm)	<b>0.8-1.0 MMA:1.6-3.2</b>

**TWA400 MMA200 Soldadoras Inversora****Parámetros del Producto**

Voltaje de alimentación (V)	<b>AC160V-270V</b>
Frecuencia (Hz)	<b>50/60</b>
Corriente Nominal de Entrada (A)	<b>41.6</b>
Tensión en Vacío (V)	<b>35-50</b>
Corriente de Salida (A)	<b>20-200</b>
Ciclo de Trabajo (%)	<b>60</b>
Grado de Aislamiento	<b>F</b>
Clase de Protección	<b>IP21</b>

**TWA450 MMA250 Soldadoras Inversora****Parámetros del Producto**

Voltaje de alimentación (V)	<b>AC160V-400V</b>
Frecuencia (Hz)	<b>50/60</b>
Corriente Nominal de Entrada (A)	<b>30-32</b>
Tensión en Vacío (V)	<b>35-50</b>
Corriente de Salida (A)	<b>20-170/250</b>
Ciclo de Trabajo (%)	<b>60</b>
Grado de Aislamiento	<b>F</b>
Clase de Protección	<b>IP21</b>

**TWG350 MIGMAGMMA140 Soldadoras Inversora****Parámetros del Producto**

Voltaje de alimentación (V)	<b>AC160V-270V</b>
Frecuencia (Hz)	<b>50/60</b>
Corriente Nominal de Entrada (A)	<b>26.2</b>
Tensión en Vacío (V)	<b>35-50</b>
Corriente de Salida (A)	<b>20-140</b>
Ciclo de Trabajo (%)	<b>60</b>
Grado de Aislamiento	<b>F</b>
Clase de Protección	<b>IP21</b>
Electrodo soldable (mm)	<b>0.8-1.0 MMA:1.6-3.2</b>

**TWG400 MIGMAGMMA160 Soldadoras Inversora****Parámetros del Producto**

Voltaje de alimentación (V)	<b>AC160V-270V</b>
Frecuencia (Hz)	<b>50/60</b>
Corriente Nominal de Entrada (A)	<b>26.2</b>
Tensión en Vacío (V)	<b>35-50</b>
Corriente de Salida (A)	<b>20-160</b>
Ciclo de Trabajo (%)	<b>60</b>
Grado de Aislamiento	<b>F</b>
Clase de Protección	<b>IP21</b>
Electrodo soldable (mm)	<b>0.8-1.0 MMA:1.6-4.0</b>

## TW6308 Herramienta de Soldadura de Tubos de Plástico

### Parámetros del Producto

Tensión Nominal	220V	Moldes	20/25/32/40/50/63mm
Frecuencia Nominal	50Hz		
Potencia Nominal de Entrada	800W		
Temperatura	0~300°C		



## TW6315 Herramienta de Soldadura de Tubos de Plástico

### Parámetros del Producto

Tensión Nominal	220V	Moldes	20/25/32/40/50/63mm
Frecuencia Nominal	50Hz		
Potencia Nominal de Entrada	800w/1500w		
Temperatura	0~300°C		



## TW160-2M Máquina de Soldadura Por Fusión a Tope de HDPE

### Parámetros del Producto

Voltaje de Entrada (V)	AC:220	Max. Potencia de Arrastre (kg)	200
Temperatura de la Placa Calefactora (°C)	0~300°C	Diámetro de la Tubería (mm)	50-160
Potencia de la Placa Calefactora (W)	1000	Tipo de Fusión	Soldadura a Tope
Potencia del Cepillo Eléctrico (W)	900		



## TW160-4M Máquina de Soldadura Por Fusión a Tope de HDPE

### Parámetros del Producto

Voltaje de Entrada (V)	AC:220	Max. Potencia de Arrastre (kg)	200
Temperatura de la Placa Calefactora (°C)	0~300°C	Diámetro de la Tubería (mm)	50-160
Potencia de la Placa Calefactora (W)	1000	Tipo de Fusión	Soldadura a Tope
Potencia del Cepillo Eléctrico (W)	900		



## TW160-2MP Máquina de Soldadura Por Fusión a Tope de HDPE

### Product parameters

Voltaje de Entrada (V)	AC:220	Equipo Hidráulico (W)	750
Temperatura de la Placa Calefactora (°C)	0~300°C	Diámetro de la Tubería (mm)	(40)63-160
Potencia de la Placa Calefactora (W)	1600	Tipo de Fusión	Soldadura a Tope
Potencia del Cepillo Eléctrico (W)	900		



## TW200-4M Máquina de Soldadura Por Fusión a Tope de HDPE

### Parámetros del Producto

Voltaje de Entrada (V)	AC:220	Max. Potencia de Arrastre (kg)	300
Temperatura de la Placa Calefactora (°C)	0~300°C	Diámetro de la Tubería (mm)	(50) 63-200
Potencia de la Placa Calefactora (W)	1210	Tipo de Fusión	Soldadura a Tope
Potencia del Cepillo Eléctrico (W)	900		



## TW250-4M Máquina de Soldadura Por Fusión a Tope de HDPE

### Parámetros del Producto

Voltaje de Entrada (V)	AC:220	Max. Potencia de Arrastre (kg)	500
Temperatura de la Placa Calefactora (°C)	0~300°C	Diámetro de la Tubería (mm)	90-250
Potencia de la Placa Calefactora (W)	1210	Tipo de Fusión	Soldadura a Tope
Potencia del Cepillo Eléctrico (W)	1200		



## TW250-4ML Máquina de Soldadura Por Fusión a Tope de HDPE

### Parámetros del Producto

Voltaje de Entrada (V)	AC:220	Equipo Hidráulico (W)	750
Temperatura de la Placa Calefactora (°C)	0~300°C	Diámetro de la Tubería (mm)	(63)90-250
Potencia de la Placa Calefactora (W)	2500	Tipo de Fusión	Soldadura a Tope
Potencia del Cepillo Eléctrico (W)	1200		



## TW500MAC Máquina de Soldadura Por Fusión a Tope de HDPE

### Parámetros del Producto

Voltaje de Entrada (V)	AC:380	Equipo Hidráulico (W)	1100
Temperatura de la Placa Calefactora (°C)	0~300°C	Diámetro de la Tubería (mm)	(180)280-500
Potencia de la Placa Calefactora (W)	8000	Tipo de Fusión	Soldadura a Tope
Potencia del Cepillo Eléctrico (W)	1500		



## TW630MAC Máquina de Soldadura Por Fusión a Tope de HDPE

### Parámetros del Producto

Voltaje de Entrada (V)	AC:380	Equipo Hidráulico (W)	1100
Temperatura de la Placa Calefactora (°C)	0~300°C	Diámetro de la Tubería (mm)	(315)400-630
Potencia de la Placa Calefactora (W)	9200	Tipo de Fusión	Soldadura a Tope
Potencia del Cepillo Eléctrico (W)	1500		



## TPC12 Control de Presión



### Parámetros del Producto

Voltaje de Entrada (V)	230V ± 10%
Presión de Arranque	1.5bar or 2.2bar
Max. Corriente Nominal	10A
Max. Presión Permitida	10bar
Max. Temperatura Ambiente	40°C
Max. Temperatura del líquido	60°C
Grado de Protección	IP54

## TPC19 Control de Presión



### Parámetros del Producto

Voltaje de Entrada (V)	230V ± 10%
Presión de Arranque	1.5bar or 2.2bar
Max. Corriente Nominal	10A
Max. Presión Permitida	10bar
Max. Temperatura Ambiente	40°C
Max. Temperatura del líquido	60°C
Grado de Protección	IP65

## TP4254 Bomba de Circulación

### Rango de Rendimiento

Caudal de hasta 133L/min (8m³/h) altura de hasta 9,6m.

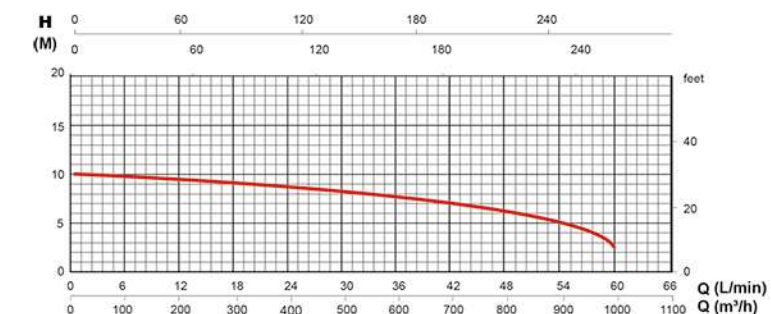
### Condiciones de Trabajo

Temperatura del líquido hasta +40°C. Temperatura ambiente hasta +90°C. Presión máxima de trabajo: 6 bar.



Modelo	Potencia	Flujo	Elevación
TP4254	38/53/72W	1.3/2.3/3.4m³/h	3/4/4.5m
TP4256	46/67/93W	1.6/2.9/3.9m³/h	3/5/6m
TP4258	145/170/182W	7/7.5/8m³/h	2.7/5.7/6.9m
TP4324	38/53/72W	1.3/2.3/3.4m³/h	3/4/4.5m
TP4326	46/67/93W	1.6/2.9/3.9m³/h	3/5/6m
TP4328	150/210/270W	6.5/7.5/8m³/h	2.5/6.2/9.6m

## QDX60-7-1.5F TP34150F Bomba Sumergible



### Condiciones de funcionamiento

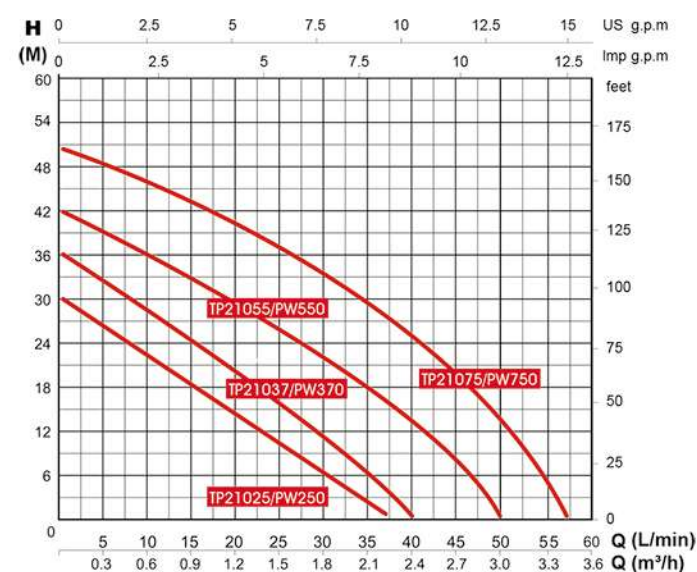
Temperatura máxima del medio: ±40°C \* Temperatura de ambiente máxima: +40°C \* Medio libre de gránulos o cualquier cosa que pueda dañar la bomba  
\* Rango de fluctuación de tensión: 0,9 - 1,1 veces el valor nominal. \* Trabajo continuo.

### Motor

Cerrado, extremadamente ventilado \* Aislamiento clase B \* Protección IP68 \* Trabajo continuo.

Modelo	Bomba	Potencia		Max Flujo (L/MIN)	Elevación nominal M	Diámetro del tubo MM	G.W. (KG)
TP31037F	QDX1.5-17-0.37F	0.37kW	0.5HP	100	19	25	7.85
TP31055F	QDX1.5-25-0.55F	0.55kW	0.75HP	130	26	25	10.9
TP31075F	QDX1.5-32-0.75F	0.75kW	1.0HP	135	34	25	12.65
TP33875F	QDX8-18-0.75F	0.75kW	1.0HP	300	20	38	12.90
TP33855F	QDX10-12-0.55F	0.55kW	0.75HP	255	15	38	11
TP32075F	QDX10-16-0.75F	0.75kW	1.0HP	270	20	51	13
TP36475F	QDX15-10-0.75F	0.75kW	1.0HP	500	12	64	13.25
TP36410F	QDX15-14-1.1F	1.1kW	1.5HP	500	18	64	17.60
TP37675F	QDX25-6-0.75F	0.75kW	1.0HP	600	10	76	13.70
TP32110F	QDX40-6-1.1F	1.1kW	1.5HP	1000	10	76	16.5
TP34110F	QDX50-5-1.1F	1.1kW	1.5HP	1100	8.5	102	22
TP34150F	QDX60-7-1.5F	1.5kW	2.0HP	1200	11	102	25

## PW250 TP21025 Bomba periférica automática autoaspirante



### Campo de rendimiento

Caudal de hasta 57L/min (3,4 /h). Altura de hasta 50 m.

### Condiciones de funcionamiento

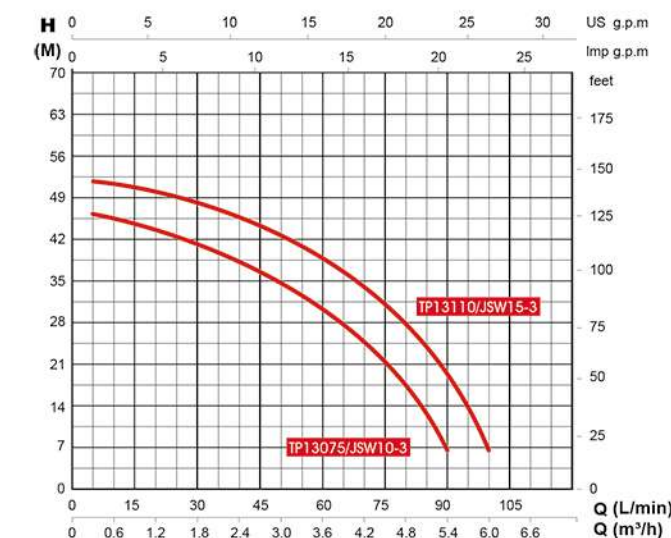
Altura de aspiración hasta 9m. Temperatura del líquido hasta +40°C. Temperatura ambiente hasta +90°C. Máxima Presión de trabajo: 6 bar.

### Aplicación e instalación

Se recomiendan para el bombeo de agua limpia sin partículas abrasivas y el líquido es químicamente no agresivo para los materiales de los que está hecha la bomba. Son adecuadas para el uso doméstico y, en particular, para suministrar agua en combinación con pequeños conjuntos automáticos de presión, así como para la irrigación. Las bombas se instalarán en lugares cerrados o, al menos, protegidos contra las inclemencias del tiempo.

Modelo	Bomba	Potencia		Max. Flujo (L/MIN)	Max. Cabezal (M)	Max. Succión (M)	Salida/Entrada (IN)
TP21025	PW250	0.25kW	0.34HP	37	30	9	1"1"
TP21037	PW370	0.37kW	0.5HP	40	36	9	1"1"
TP21055	PW550	0.55kW	0.75HP	50	42	9	1"1"
TP21075	PW750	0.75kW	1HP	57	50	9	1"1"

## JSW/10-3 TP13075 Bomba de Chorro



### Motor

\*Motor de inducción bipolar \*Aislamiento clase B \*Protección IP44

### Condiciones de funcionamiento

\*Temperatura del líquido hasta 60°C \*Temperatura de ambiente hasta 40°C \*Elevación total de aspiración hasta 9m.

### Material

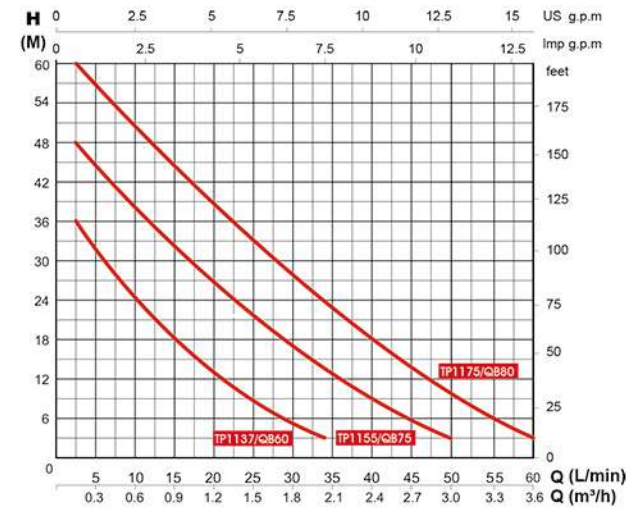
\*Cuerpo de la bomba: Hierro fundido \* Soporte del motor: Hierro fundido \*Carcasa del motor: Aluminio \*Impulsor: Latón \*Difusor: Noryl \*Eje: Acero 45#, acero inoxidable AISI 416 si se solicita \*Sello mecánico: Carbono/ Cerámica.

### Aplicación e instalación

Bombas de agua de chorro autocebantes con un rendimiento hidráulico muy alto y una capacidad de presión considerable. Capaz de bombear hasta 9 mt, de profundidad y de trabajar perfectamente. Adecuadas para la elevación y distribución de agua en instalaciones domésticas mediante depósitos de tamaño pequeño y mediano.

Modelo	Bomba	Potencia		Max. Flujo (L/MIN)	Max. Cabezal (M)	Max. Succión (M)	Salida/Entrada (IN)	G.W. (KG)
TP13075	JSW/10M	0.75kW	1.0HP	90	46	9	1"1"	15
TP13110	JSW/15M	1.1kW	1.5HP	100	52	9	1"1"	15.5

## QB60 TP1137 Bomba Periférica



### Condiciones de la operación

Temperatura del líquido hasta 60°C \*Temperatura de ambiente hasta 40°C \*Elevación total de la aspiración hasta 8m \*Trabajo continuo.

### Motor

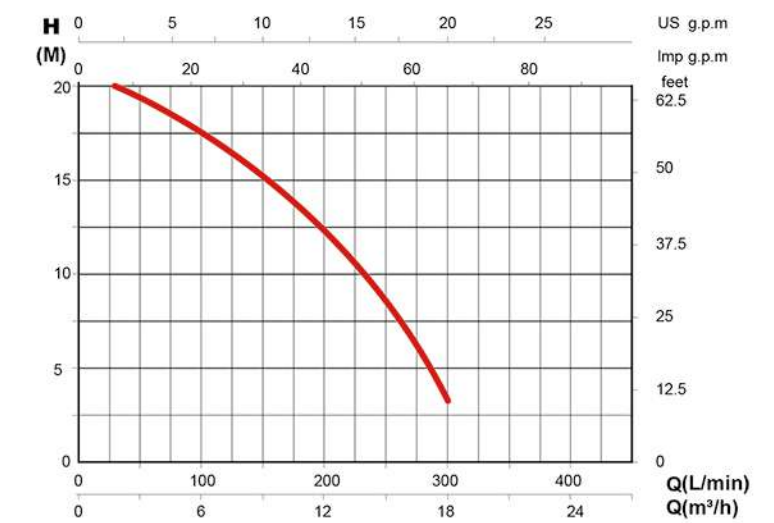
\*Motor de inducción bipolar \*Aislamiento clase B \*Protección IP44.

### Aplicación e instalación

Bombas volumétricas de agua capaces de ofrecer una alta presión en relación con potencias comparativamente bajas y que tienen curvas de funcionamiento especialmente estables. Están indicadas en instalaciones domésticas, para aumentar la presión del sistema en acueductos y para la distribución automática de agua por medio de pequeños depósitos autoclave o por unidades de hidrosfera. Para el correcto funcionamiento de la bomba, utilice sólo agua limpia o líquido no agresivo, sin arena u otras impurezas sólidas.

Modelo	Bomba	Potencia		Max. Flujo (L/MIN)	Max. Cabezal (M)	Max. Succión (M)	Salida/Entrada (IN)	G.W. (KG)
TP1137	QB60	0.37kW	0.5HP	34	36	8	1"1"	5
TP1155	QB70	0.55kW	0.75HP	50	48	8	1"1"	8.5
TP1175	QB80	0.75kW	1.0HP	60	60	8	1"1"	8.9

## GA/1A TP140075 Bomba Periférica



### Motor

\*Motor de inducción bipolar \*Aislamiento clase B \*Protección IP44

### Condiciones de la operación

Max. Presión de trabajo 3,5 bar \* Temperatura del líquido hasta 60°C. Temperatura de ambiente hasta 40°C. Altura total de aspiración hasta 8m. Trabajo continuo.

### Aplicación e instalación

Bombas centrífugas de agua de baja altura para sistemas de irrigación con altos caudales. Adecuadas para bombear agua limpia o líquidos no agresivos cargados de pequeñas impurezas. Para su uso en sistemas de irrigación de flujo, jardinería, agricultura y accesorios industriales.

Modelo	Bomba	Potencia		Max. Flujo (L/Min)	Max. Cabezal (M)	Max. Succión(M)	Salida/Entrada (In)	G.W. (KG)
TP12037	CPM130	0.37kW	0.5HP	100	22	8	1"1"	9.25
TP12055	CPM146	0.55kW	0.750HP	110	26	8	1"1"	11.75
TP12075	CPM158	0.75kW	1.0HP	120	32	8	1"1"	14.20
TP12110	CPM170	1.1kW	1.5HP	130	40	8	1.25"1"	22
TP140060	GA/1B	0.60kW	0.75HP	300	18	8	1.5"1.5	12
TP140075	GA/1A	0.75kW	1.0HP	300	20	8	1.5"1.5	12
TP150110	HF/5BM	1.1kW	1.5HP	600	20	8	2"2"	22
TP150150	HF/5AM	1.5kW	2.0HP	600	22.5	8	2"2"	22
TP176220	HF/6A	2.2kW	3.0HP	1150	18.5	8	3"3"	38
TP100220	HF/6AR	2.2kW	3.0HP	1300	17	8	4"4"	40



**Importado y Comercializado por Black Forest Spa**

Rut: 77.277.107-K Direccion: Rafael Cañas 192, Providencia, Chile.

Telefono (2)2840 3426 [www.tehtools.cl](http://www.tehtools.cl)

**T E H**

