

- **Prise initiale rapide**
- **Application avec truelle carrée de 3/16 x 3/16 X 3/16**
- **Haut pouvoir collant**

DREXMA DrexBond est un adhésif haute performance au latex synthétique destiné à coller la membrane de désolidarisation à endos tissé sur contreplaqué de sous-finition, panneaux de particules (OSB), panneaux de fibrociment, dalles de béton durci.

PRÉPARATION: Prêt à l'emploi. Aucune dilution nécessaire. La surface doit être stable, linéaire, propre, sèche et exempte de contaminants. Les matériaux doivent être acclimatés à la température ambiante 24 heures avant, pendant et après l'installation. DrexBond doit être installé au sous-plancher ou au plancher selon le code Canadien de la construction ou toutes autres codes de construction local ou toutes autres codes applicable de l'industrie. Appliquer lorsque la température ambiante et la température du substrat est entre 10°C et 35°C et que l'humidité relative ne dépasse pas 65%. Les dalles en béton doivent être complètement durcies, exempts d'humidité et de pression hydrostatique avant et après l'installation. Suivre la recommandation du fabricant de la membrane pour les instructions de pose détaillées. Respecter toutes les exigences appropriées du code du bâtiment.

APPLICATION: Étendre et pré-ajuster la membrane en position sans adhésif. En premier, étendre une fine couche de DrexBond avec le côté plat de la truelle sur le sous-plancher. À l'aide d'une truelle carrée 3/16"x3/16"x3/16", appliquer une couche uniforme de DrexBond sur le substrat dans des longueurs raisonnables. Appliquer la DrexBond en mettant la truelle à 90 degrés du sous-plancher. Dans les 30 minutes suivantes, placer la membrane sur la colle humide pour permettre le transfert complet de l'adhésif au dos de la membrane. Ne pas laisser l'adhésif former une peau. Éviter les plis et les poches d'air. Immédiatement après l'installation complétée, utiliser un rouleau en métal 3 sections de 25 lb, en partant du centre vers les bords selon un motif croisé. Seules les membranes suivantes peuvent être utilisées avec la Drexbond: *Drexmat-TW, Ditra-Heat, Flexbone, Prodesso-Heat, Mapeheat, Strata Mat XT, HeatMatrix, Prova Flex-Heat, DCM-Pro*. Il est important de bien lire et comprendre les instructions de la membrane que vous allez utiliser pour votre installation.

RENDEMENT SUPERFICIEL : (50-60 pi.ca/litre). Les matériaux poreux peuvent nécessiter plus d'adhésif. Note : Les rendements indiqués sont basés sur des calculs théoriques à des fins de comparaison et peuvent varier en fonction du substrat, de la méthode d'application et des conditions particulières sur le chantier. Les surfaces et les substrats poreux peuvent nécessiter plus d'adhésif que le taux de couverture typique.

NETTOYAGE: Nettoyer les mains et les outils immédiatement après à l'eau tiède.

ENTREPOSAGE: Conserver à l'intérieur dans un endroit frais et sec entre 10° et 35°C. Garder le contenant fermé entre les usages. Protéger du gel. Le produit est stable au gel jusqu'à 3 cycles. La durée de conservation est de 12 mois à la température ambiante dans le récipient d'origine non ouvert. Consulter votre municipalité pour disposer du contenant et du contenu en accord avec les réglementations environnementales.

PRÉCAUTIONS: Tenir hors de la portée des enfants. Peut causer de légères irritations au niveau des yeux ou de la peau. Éviter le contact avec les yeux ou la peau. **PREMIERS SOINS :** En cas de contact avec les yeux ou la peau, rincer les régions atteintes avec de l'eau. En cas d'ingestion, boire de l'eau et consulter un médecin. **Pour utilisateur industriel – Pour plus de renseignements, consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS).**

ENVIRONNEMENT: COV < 50 g/L moins l'eau ; < 5% par poids Ce produit ne contient aucune résine urée formaldéhyde ajoutée. L'usage de ce produit peut contribuer à l'obtention de crédits LEED.

GARANTIE: L'état des surfaces, l'application, l'entreposage et le transport du produit sont hors du contrôle du fabricant; toute responsabilité, s'il y a lieu, est limitée au remplacement du produit SEULEMENT.

FABRIQUÉ AU CANADA

Made for : / Fabriqué pour :
DREXMA INDUSTRIES INC.
Saint-Basile-le-Grand,
Québec, CANADA J3N 1A1
1.866.994.4664
www.drexma.com