

FICHA TÉCNICA**GLOBAL TDH OIL****Descripción**

Aceite multifuncional diseñado para sistemas hidráulicos y transmisiones de tractores (THF/UTTO). Brinda una excelente protección contra el desgaste en bombas y engranajes. Es formulado con bases refinadas de alta calidad y paquetes de aditivos que le brindan la mejor protección y desempeño al equipo.

Características

- Protección contra la herrumbre y la corrosión.
- Protege a los dientes de los engranajes contra el escoriado y picado.
- Limpieza e inhibición de formación de lodos y depósitos.
- Alto índice de viscosidad que garantiza protección en un amplio rango de temperaturas de trabajo.
- Disminución de ruidos a altas temperaturas.
- Cumple las especificaciones de los aceites multifuncionales de máquinas de construcción japonesas.

Características Físico-Químicas

APARIENCIA	ÁMBAR
VISCOSIDAD CINEMÁTICA @ 40°C [cSt]	62
VISCOSIDAD CINEMÁTICA @ 100°C [cSt]	9,5
ÍNDICE DE VISCOSIDAD	135
PUNTO DE INFLAMACIÓN [°C]	> 220

Certificaciones o Aprobaciones

Cumplen y superan los requisitos de desempeño establecidos por normas:

- API GL-4, John Deere JDM J20C/D, Massey Ferguson CMS M1145, Ford M2C 134D, CNH MAT 3525/3526, Parker (Denison UTTO, HF-0 - HF-02), Eaton Vickers (Mobile hydraulic systems -Brochure 694), Sperry Vickers/ Eaton I-280-S, Allison C4, Massey Ferguson M1135, Massey Ferguson M1141 (Permatran III), Massey Ferguson M1143, Ford M2C86-B, Caterpillar TO-2, Case MS 1204/1206/1207/1209, Kubota UDT y JCMAS HK P-041.



*Seguir las recomendaciones del manual del fabricante. No hacerlo puede disminuir la productividad o vida útil de la máquina.