

MAXGEAR

Descripción

Aceite para engranajes industriales, diseñado con paquetes de aditivos de extrema presión que protegen contra el desgaste a lo equipos Industriales. MAXGEAR está formulado para la lubricación de engranajes y cojinetes en general.

Características

- Protección contra la herrumbre.
- Excelentes propiedades antioxidantes y antiespumantes.
- Buena demulsibilidad.
- Características antidesgaste.

Características Físico-Químicas

	150	220	320	460	680
APARIENCIA	ÁMBAR OSCURO				
VISCOSIDAD CINEMÁTICA @40°C [cSt]	150	220	320	460	680
VISCOSIDAD CINEMÁTICA @100°C [cSt]	17,7	23,2	30,3	39	58,4
ÍNDICE DE VISCOSIDAD	130	130	130	130	150
PUNTO DE FLUIDEZ [°C]	-45	-38	-32	-27	-25
PUNTO DE INFLAMACIÓN [°C]	>220	>220	>220	>220	>220

Certificaciones o Aprobaciones

Cumplen y superan los requisitos de desempeño establecidos por normas:

- ISO VG 150/220/320/460/680, AISE 224, David Brown S1.53.101 (E), AGMA 9005-E02 y exhibe un fuerte desempeño en FAG FE-8.



*Seguir las recomendaciones del manual del fabricante. No hacerlo puede disminuir la productividad o vida útil de la máquina.