

FICHA TÉCNICA

ACEITES HIDRÁULICOS MAXFLUID ISO-L HM ISO VG 46 Y 68 (AW)

Descripción

Son lubricantes con propiedades antidesgaste, especialmente diseñados para las condiciones de operación de las bombas hidráulicas modernas con presiones moderadas y altas. Su formulación brinda mejor desempeño con las bombas de pistones.

Características

- Superior separabilidad del agua.
- Excelente estabilidad a la oxidación.
- Filtrabilidad del aceite húmedo y seco.
- Buen control de lodos y partículas.
- Tienen aditivos antidesgaste que actúan como capa sacrificial en los componentes críticos con tolerancias ajustadas.

Características Físico-Químicas

	ISO 46	ISO 68
APARIENCIA	CLARO Y BRILLANTE	CLARO Y BRILLANTE
VISCOSIDAD CINEMÁTICA @ 40°C [cSt]	46	68
VISCOSIDAD CINEMÁTICA @ 100°C [cSt]	6,9	8,95
ÍNDICE DE VISCOSIDAD	105	105
PUNTO DE FLUIDEZ [°C]	< -15	< -12
CORROSIÓN AL COBRE	2	2

Certificaciones o Aprobaciones

Cumplen y superan los requisitos de desempeño establecidos por normas:

- ISO VG 15/22/32/46/68/100/150, Cincinnati P-70 (ISO 46), P-69 (ISO 68), P-68 (ISO 32), Denison HF-0, HF-1, HF-2, Eaton (Vickers) M-2950-S, I-286-S, ASTM D6158-05 (HM Fluids), ISO 11158 HM Type, DIN 51524-3 HM (HM Fluids), SAE MS 1004 (HM), Bosch Rexroth RE 90220, JCMAS P041 HK Hydraulic specification, ANSI/AGMA 9005-E02-R0, GM LS-2, AIST 126, 127, SEB 181222 y la norma ICONTEC NTC 3382 (PETRÓLEO Y SUS DERIVADOS. ACEITES PARA USO HIDRÁULICO).



*Seguir las recomendaciones del manual del fabricante. No hacerlo puede disminuir la productividad o vida útil de la máquina.