

# KPNOX $\text{CuSO}_4$

## TEST DE PASSIVATION POUR ACIER INOXYDABLE.



Made in / Fabriqué au Canada 🇨🇦

**LE TEST AU SULFATE DE CUIVRE RÉPOND AUX EXIGENCES DES NORMES ASTM A967, ASTM A380, ASTM B912, ASTM F1089, AMS 2700.**

Le test au sulfate de cuivre vise à vérifier l'efficacité du traitement de passivation de l'acier inoxydable. Il peut également être utilisé pour déterminer s'il est nécessaire d'effectuer une passivation. L'objectif du test au sulfate de cuivre est de déterminer la présence de fer libre qui est souvent transféré à la surface d'une pièce lors de la fabrication avec des composants en acier. Le principe du test repose sur une réaction d'oxydoréduction qui entraîne le dépôt ou la précipitation d'ions cuivre dissous aux emplacements des particules de fer libre. Ce test est recommandé pour la détection du fer libre à la surface des aciers inoxydables austénitiques des séries 200 et 300, des aciers inoxydables durcis par précipitation et des aciers inoxydables ferritiques de la série 400 ayant un minimum de 16% de chrome. Ce test n'est pas recommandé pour les aciers inoxydables martensitiques de la série 400 ou les aciers inoxydables ferritiques de la série 400 contenant moins de 16% de chrome, car ces aciers donneront généralement une indication positive indépendamment de la présence ou de l'absence de contaminants de surface anodiques (un "faux négatif"). Ce test n'est également pas recommandé pour les zones marquées au laser.

### MODE D'OPÉRATION:

La solution de test est appliquée à la surface de l'échantillon représentant le lot de pièces passivées, en appliquant une solution supplémentaire si nécessaire pour maintenir la surface humide pendant une période d'au moins 6 minutes. À la fin de cette période, la surface doit être soigneusement rincée et séchée en prenant soin de ne pas perturber les éventuels dépôts de cuivre. L'échantillon de test ne doit pas présenter de dépôts de cuivre visibles à l'œil nu.

Une couleur cuivrée sur la surface métallique (brune ou rosâtre) indique la présence de fer en surface et est considérée comme un échec du test. Si aucune réaction ne se produit, le test est considéré comme réussi.

Format : 60 mL.

**STOCKAGE ET MANIPULATION :** Conservez dans un endroit frais et bien ventilé. Éloignez de la chaleur, des étincelles et des flammes. Gardez à l'écart des solutions caustiques et des agents réducteurs alcalins. Maintenez les contenants bien fermés.

### NEUTRALISATION

Les résidus et les eaux contaminées doivent être neutralisés à un pH de 6 à 8. Les métaux lourds libérés lors du nettoyage de l'acier inoxydable doivent être éliminés, ainsi que les résidus et les solutions neutralisées, dans des installations autorisées à traiter les déchets dangereux, en conformité avec la réglementation en vigueur.

### PRÉCAUTIONS

Portez des bottes en caoutchouc, des gants imperméables, un tablier en plastique et des lunettes de protection. Évitez tout contact avec la peau. Éloignez des sources d'inflammation. Manipulez dans un endroit bien ventilé ou portez un appareil respiratoire approprié. Utilisez des outils non métalliques.

### PREMIERS SOINS

En cas de malaise, déplacez-vous vers une zone bien ventilée. Si une personne ne respire plus, pratiquez la respiration artificielle et consultez un professionnel de santé. En cas de contact avec les yeux, rincez abondamment à l'eau et consultez un professionnel de santé. Consultez la fiche de données de sécurité.

Pour plus d'informations sur nos produits et solutions personnalisées, ou pour une démonstration gratuite, veuillez nous contacter :

T. 1-514-333-0754 | E. [info@gkemplus.com](mailto:info@gkemplus.com)  
F. 1-514-333-5780 | W. [gkemplus.com](http://gkemplus.com)