

COLVEN

Tecnología Original



**Mejoramos el ambiente
de tu vehículo, mejoramos
la sensación de viajar**



Enfriadores Ecológicos
VIESA i11 / e11 / VIESA Agro


VIESA®



Enfriadores Ecológicos

Entre los elementos que contribuyen al confort vehicular, la climatización de la cabina es uno de los más importantes. Por eso COLVEN desarrolló la línea de enfriadores ecológicos VIESA, cumpliendo con los más elevados standards ambientales, generando bienestar en los conductores del mundo.

Por muy elevado que sea el calor exterior, el sistema VIESA crea un clima de intensa frescura en las cabinas. Debido a su gran rendimiento, mínimo consumo y al no utilizar gases contaminantes, VIESA no sólo es líder en Argentina, sino que además es el enfriador más vendido en Europa y Australia.

VIESA es otro producto de COLVEN, tecnología original argentina, líder a nivel mundial.

Ventajas del enfriador ecológico VIESA

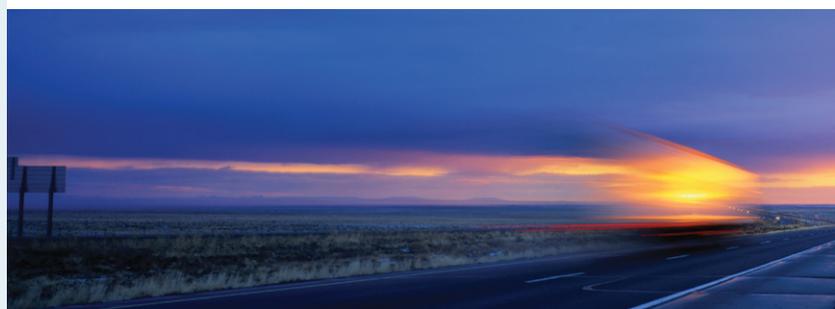
- › Sencillo y ecológico sistema de evaporación
- › No utiliza gases nocivos, sólo agua.
- › Funciona con el motor apagado, con una silenciosa bomba electrónica.
- › Mínimo mantenimiento.
- › Máxima economía.
- › Funcionamiento inteligente.
- › Tapa de la unidad con protección UV.
- › Desconexión por bajo nivel de agua.



VIESA i11 - e11

› Viajar más cómodo, para llegar mejor.

La nueva serie de enfriadores ecológicos VIESA i11 y VIESA e11 supera la performance de los equipos anteriores, manteniendo la calidad y sumando ventajas para el usuario.





- › Rediseño de los orientadores, la velocidad de aire aumenta un 40%.
- › Cubretapizado con luces para el conductor y acompañante.
- › Display Gráfico de LCD
- › Bandeja porta evaporador desmontable y desarmable. Facilita la limpieza y mantenimiento.
- › Proceso productivo con menor impacto al medio ambiente.
- › Permite bajar la temperatura entre 8° y 15° C.



VIESA Agro

- › Con VIESA Agro en el interior, el calor y el polvo se quedan afuera.

VIESA Agro es el único enfriador ecológico desarrollado y testeado para enfrentar las más adversas condiciones de trabajo agrícola, obras viales y construcción. Cualquiera sea el terreno o la época del año. Cuenta con un filtro especial contra la tierra y el polvillo de cereal, que le permite funcionar en situaciones de alta exigencia.

- › Exclusivo con filtro adicional.
- › Tapa fácilmente desmontable para limpiar el filtro evaporador.
- › Desconexión por bajo nivel de agua.
- › Autoanulación del equipo por bajo voltaje en la batería.
- › Tanque de agua de 20 litros.

Características	i11	e11
Luces de Cortesía	*	
Indicación de cambio de evaporador	*	
Sensado del voltaje en los terminales de la batería	*	
Control remoto full	*	Opcional
Tablero digital LCD, con indicación por símbolos	*	
Sistema automático, que regula la velocidad del motor con turbinas de acuerdo a la temperatura	*	
Reloj y despertador	*	
Auto encendido y Auto apagado	*	
Tapa unidad evaporadora con protección UV	*	*
Equipo diseñado y fabricado según normas de compatibilidad electromagnética EMC	*	*
Motor con turbinas con motor blindado y montado sobre rodamientos	*	*
8 velocidades del motor con turbinas	*	*
Tanque de agua	32 litros	20 litros
Sistema de fijación del tanque de agua, que evita deterioros en la cabina	*	*
Sistema de retorno de agua antiderrame, que funciona perfectamente ante inclinaciones	*	*
Cubrebomba	*	
Desconexión de la bomba por bajo nivel de agua	*	*
Sistema de protección por cortocircuitos en bomba, motor con turbinas y sus conexiones	*	*
Sistema de autoanulación del equipo por baja tensión de alimentación	*	*
Sistema de protección por alto voltaje	*	*
Fusible de protección en el cable de alimentación general	*	*
Protección por inversión de polaridad	*	*
Consumo promedio del equipo, en 12 voltios: 8A por hora, y 24 voltios: 4A por hora	*	*
Consumo promedio de agua: 2 a 5 litros por hora, dependiendo de la humedad ambiente	*	*