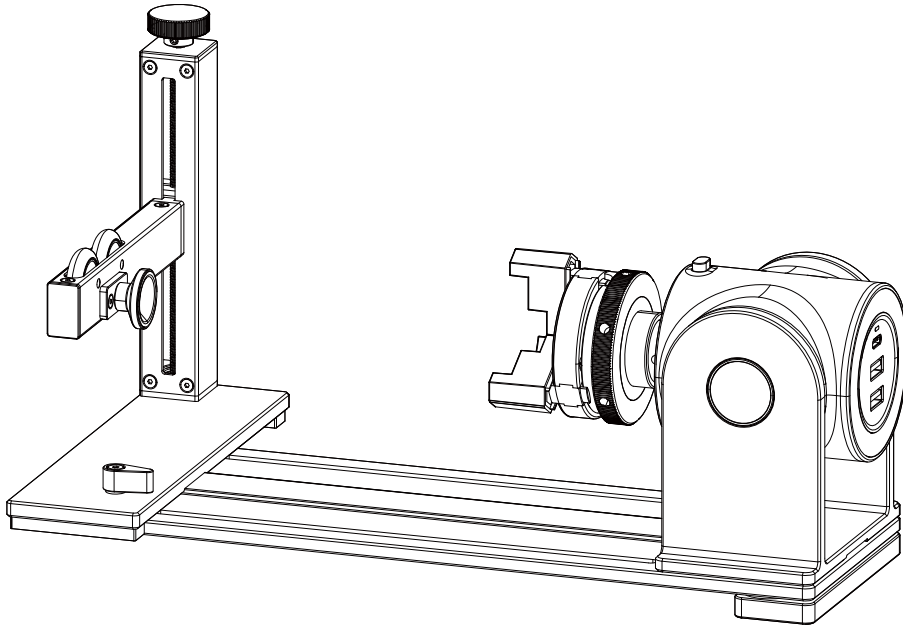




# LaserPecker 4 Rotary Extension

## User Manual



**此页不印刷内容**

English	01
Deutsch	14
español	27
Français	40
日本語	53
한국인	66
中文繁體	79
中文简体	92

## After-Sales Services

- Technical support for this product is available globally. Please contact us if you encounter any problem with your LaserPecker 4 and we will get back to you as soon as possible.
- Email: [support@laserpecker.com](mailto:support@laserpecker.com)

## Online User Community

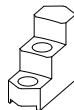
- LaserPecker's huge online global community connects our diverse group of dedicated users and offers support, inspiration, and a showcase for sharing creativity.
- Facebook: LaserPecker 4



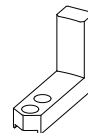
LaserPecker 4  
VIP Group

## List of Included Parts

Double-step  
Jaw \* 3



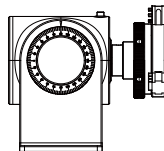
Single-step  
Jaw \* 3



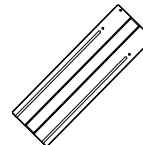
Stud  
Component \* 3



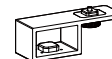
Rotary Head \*1



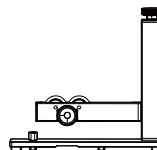
Base Plate \*1



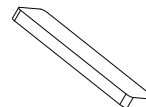
Riser Add-on \*1



Tailstock \*1



Elevation Pad \*1



1m Cable \*1



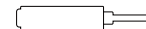
M3x6 Screw \*6



M3x10 Screw \*4

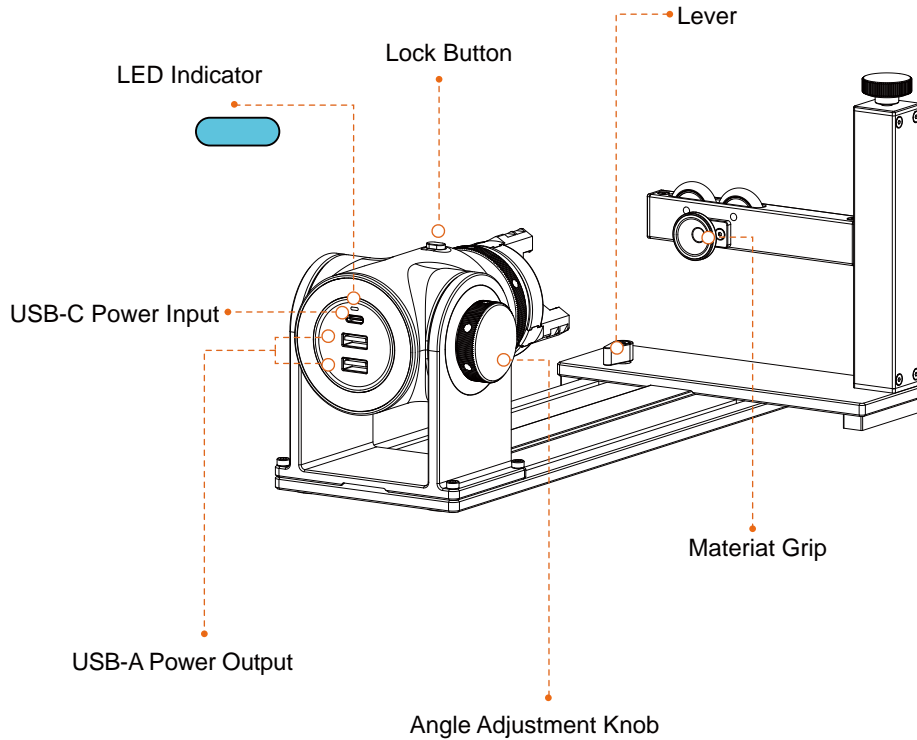


Hex Key \*1

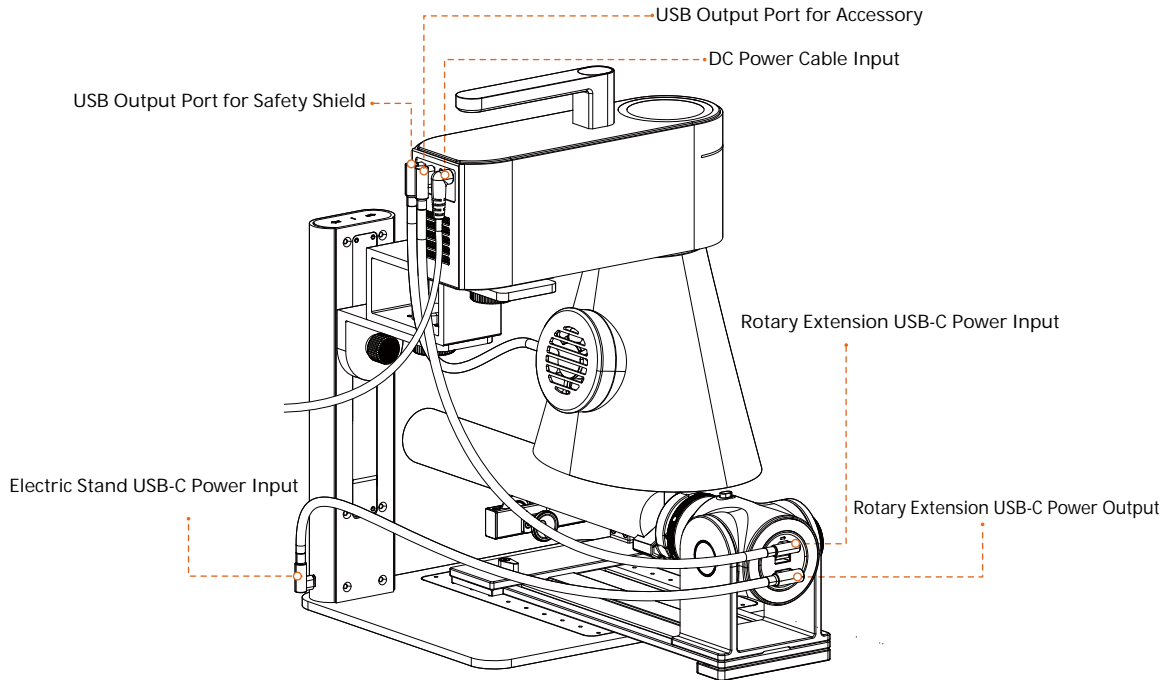




# Component Overview & Descriptions



# Component Overview & Descriptions



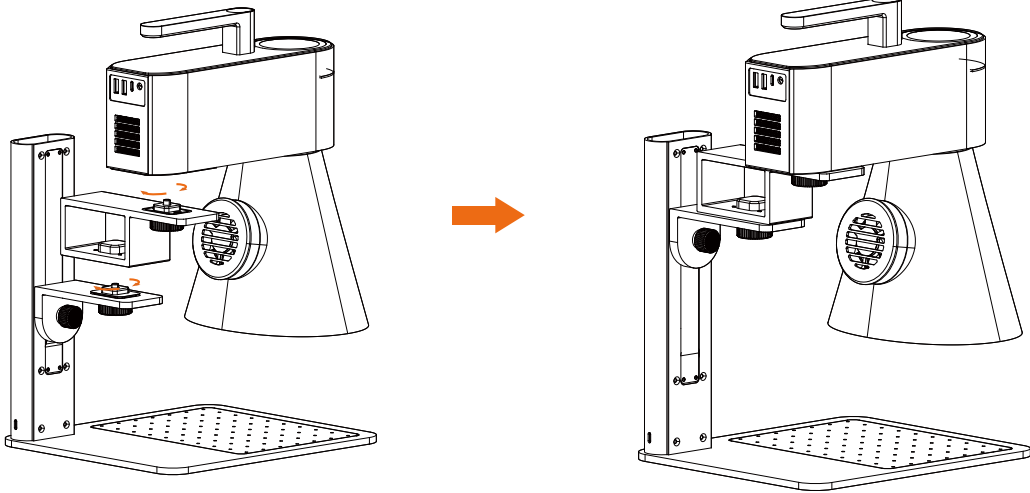
\*If the cable of the electric stand is connected to the accessory output port, the lifting button in the APP will not be able to control the electric stand, and the user needs to manually adjust the lifting button of the host to adjust the height.

# Quick Installation

## 1 Assemble the Riser Add-on

Tighten the two screws to assemble Riser Add-on between LaserPecker 4 Laser Unit and Electric Stand.

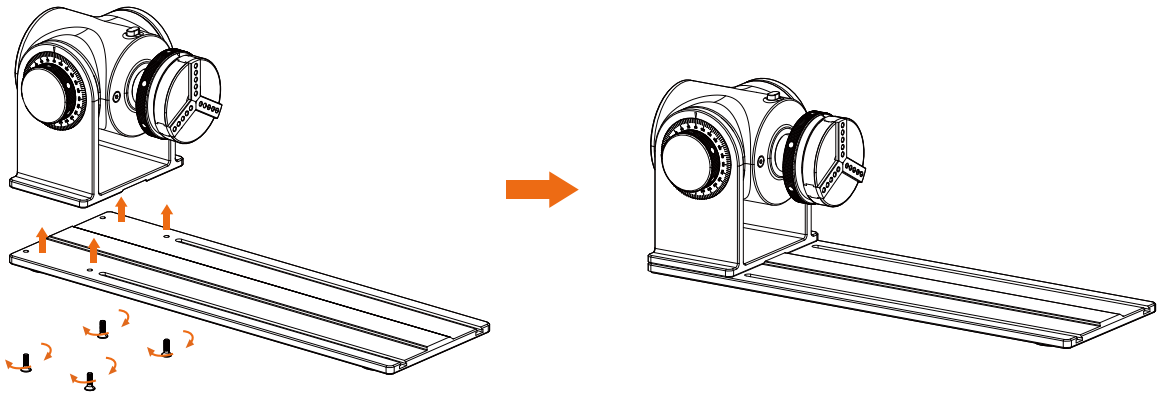
\*Make sure the Safety Shield is assembled before this step. For details, please refer to LaserPecker 4 User Manual.



# Quick Installation

## 2 Assemble the Rotary Extension

Attach Rotary Head to Base Plate with 4 pcs of M3x10 screws and the Hex Key.

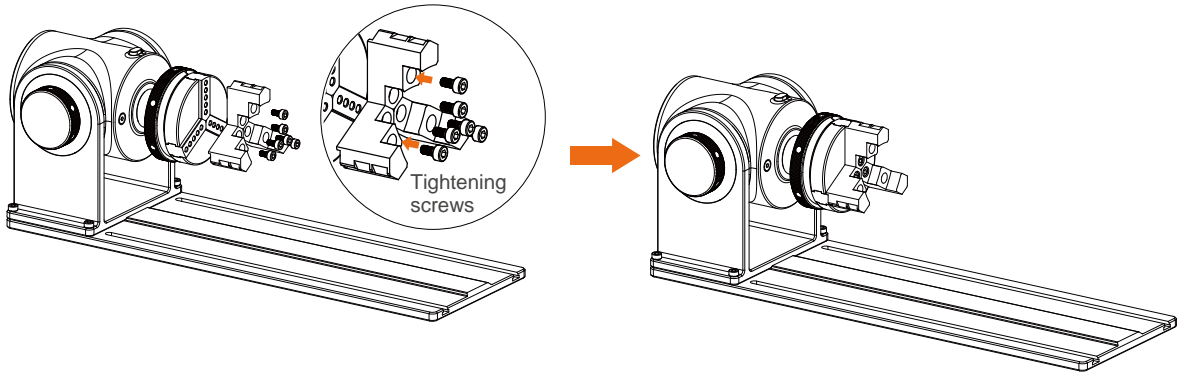


# Quick Installation

## 3 Jaw/stud Assembly

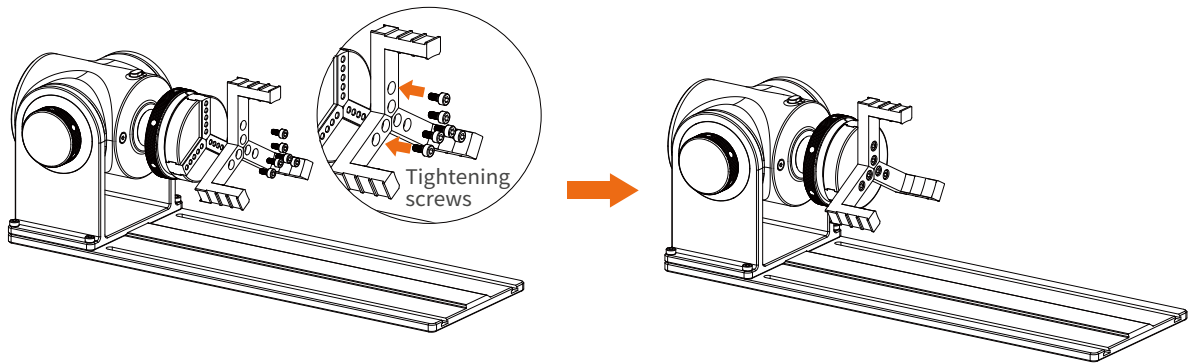
### ① Double-step Jaws Installation

Attach three double-step jaws to the rotary chuck using the wrench and 6 pcs of M3x6 screws.



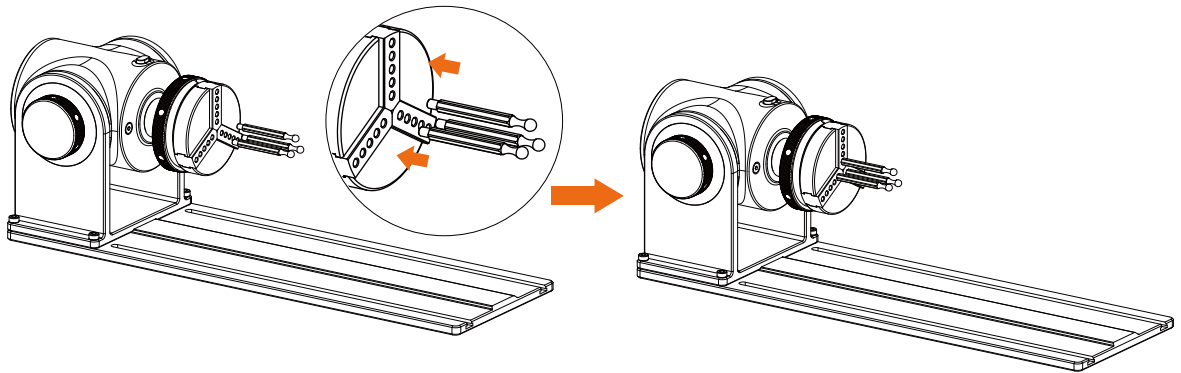
## ② Single-step Jaws Installation

Attach three single-step jaws to the rotary chuck using the wrench and 6 pcs of M3x6 screws.



### ③ Stud Component Installation

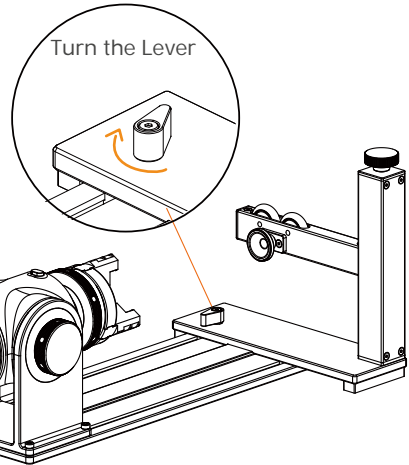
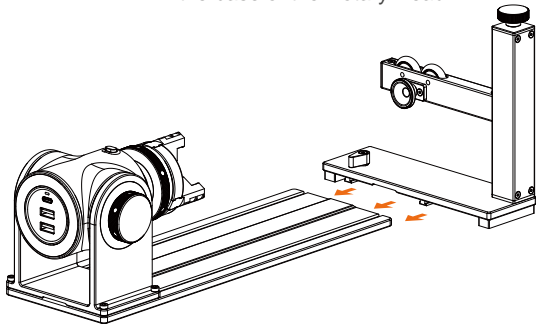
Attach three stud components to the rotary chuck.



# Quick Installation

## 4 Rotary Extension Assembly

Slide the Tailstock onto the track along the base of the Rotary Head

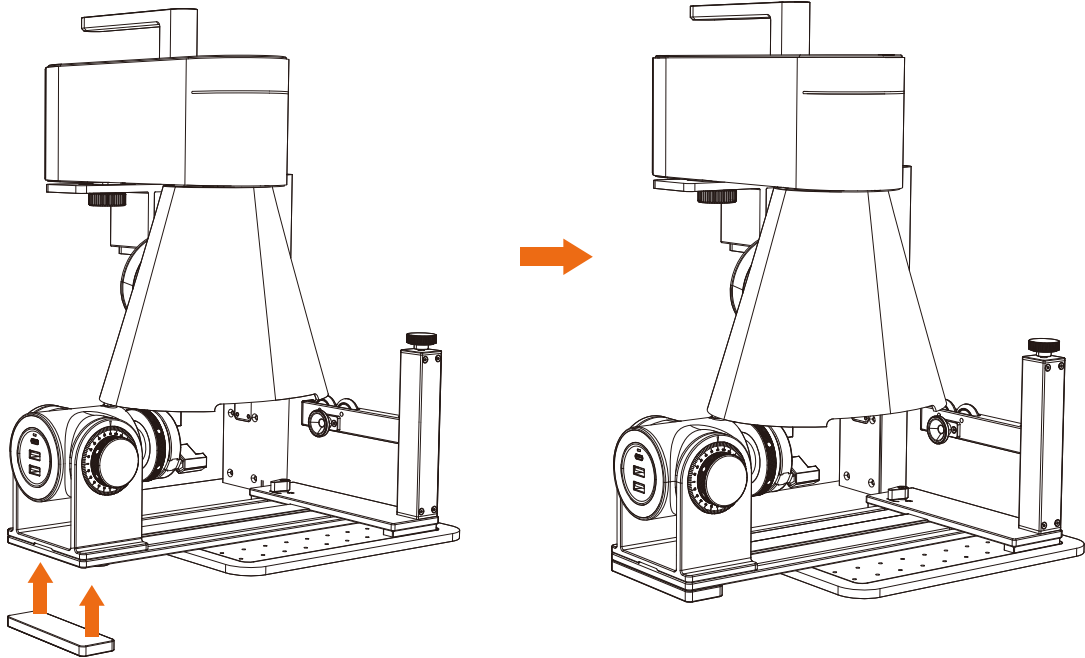




# Quick Installation

## 5 Stabilize the Rotary Extension

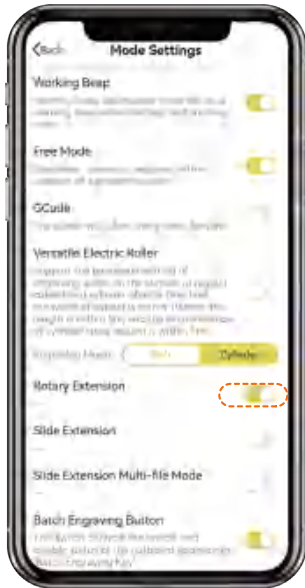
Put the Elevation Pad under the Rotary Head to make it more table.



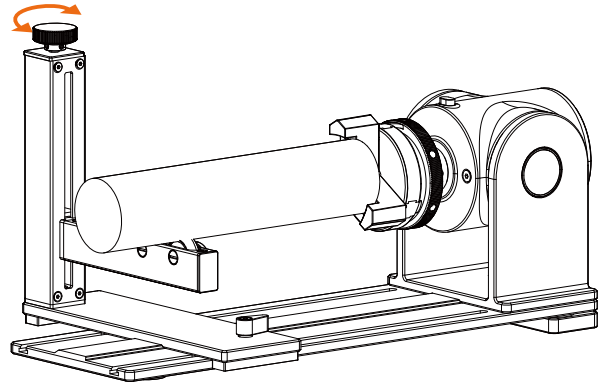
# Quick Start Guide

Turn on Mode Settings>Rotary Extension on the app, adjust the height and angle of the rotary. Choose an image, set its size and position, start previewing, set the engraving power and depth parameters, and start engraving.

- 1 Turn on the Rotary Extension button.
- 2 Turn the screw at the top of the Tailstock to adjust the height of the support bracket.

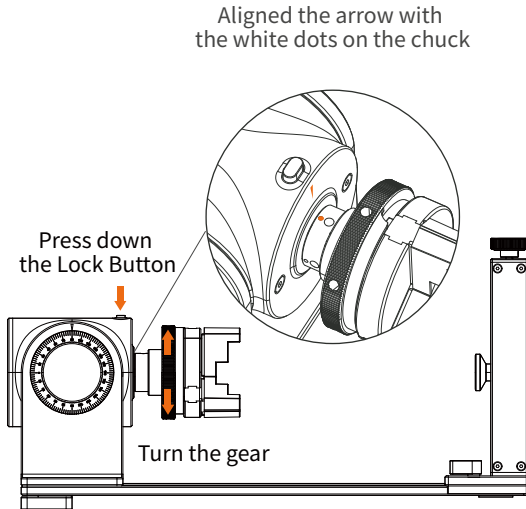


Turn the screw

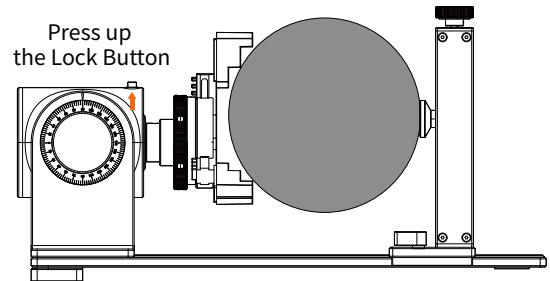


# Quick Start Guide

- 3 When the object is too large, press down the Lock Button and turn the gear on the chuck till the jaws can hold the object.



- 4 When the object is fixed, press up the Lock Button so the chuck will rotate as it should when previewing and engraving/cutting.



# Product Specification

Size	308*108*99mm
Weight	1.7kg
Chuck diameter range	52mm-80mm
Engraving maximum diameter	200mm
Appearance	Anodic oxidation of aluminum alloy
Engraving diameter range (Single -step Jaw)	66mm-145mm
Engraving diameter range (Double-step Jaw)	0mm-128mm
Engraving diameter range (Stud Component)	13mm- 78mm
Operating system	Support iOS 9.0+, Android 6.0+, MacOS 10+, Windows 10+
Power input	5V/1A
Precise control	0.014°
Idling movement speed	140.625 degrees/second
Fastest engraving speed	$V = 360/200/128/0.00012 = 117.1875$ degrees per second
Slowest engraving speed	$V = 360/200/128/0.00125 = 11.25$ degrees per second

# Kundendienst

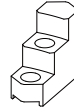
- Wir verfügen über einen globalen technischen Online-Support für dieses Gerät. Sollten Sie Probleme bei der Nutzung dieses Gerätes haben, können Sie sich jederzeit an uns wenden. Wir werden uns so schnell wie möglich bei Ihnen zurückmelden.
- Email: [support@laserpecker.com](mailto:support@laserpecker.com)
- Tel: +86 0755-28913864
- Facebook: LaserPecker 4



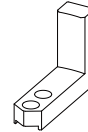
LaserPecker 4  
VIP Group

# Zubehörliste des Gerätes

doppelstufiger  
Greifarm \* 3



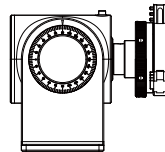
einstufiger  
Greifarm \* 3



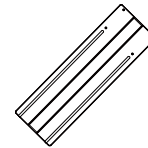
ringförmiger  
Halterungsstift  
\* 3



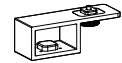
Rotationsachse des  
Hauptmotorkopfes \*1



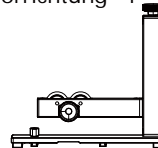
Grundplatte der  
Rotationsachse \*1



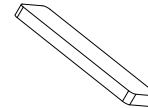
Elektrisches  
Hubgestell \*1



Positionierungs-  
vorrichtung \*1



Unterlegplatte \*1



Datenkabel \*1



M3x6  
Schraub \*6



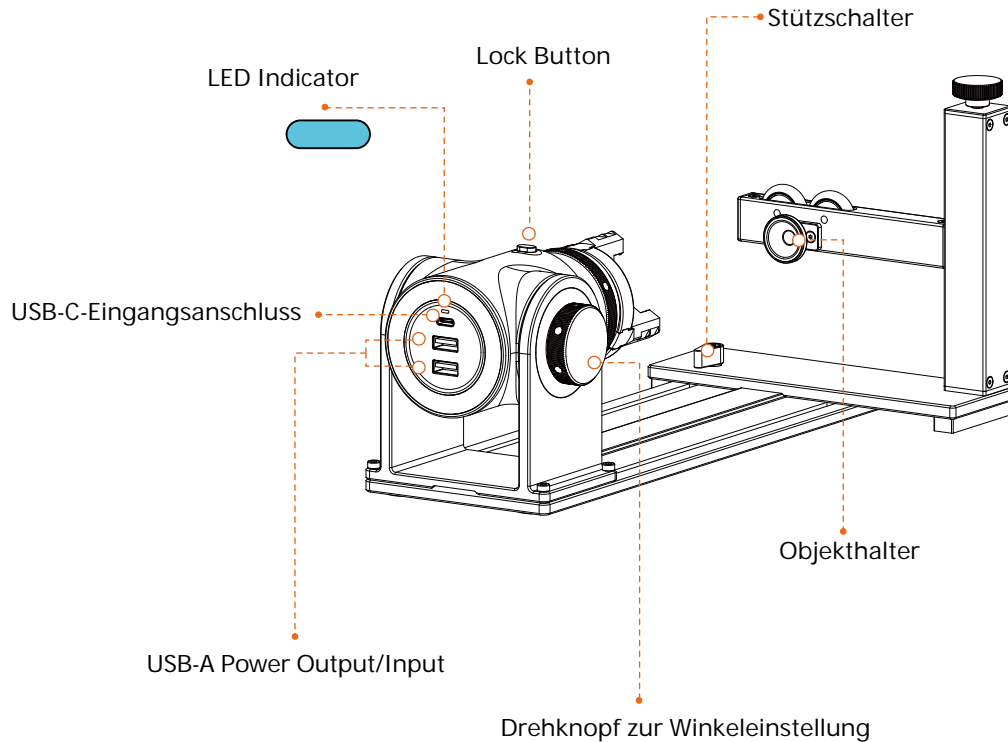
M3x10  
Schraube \*4



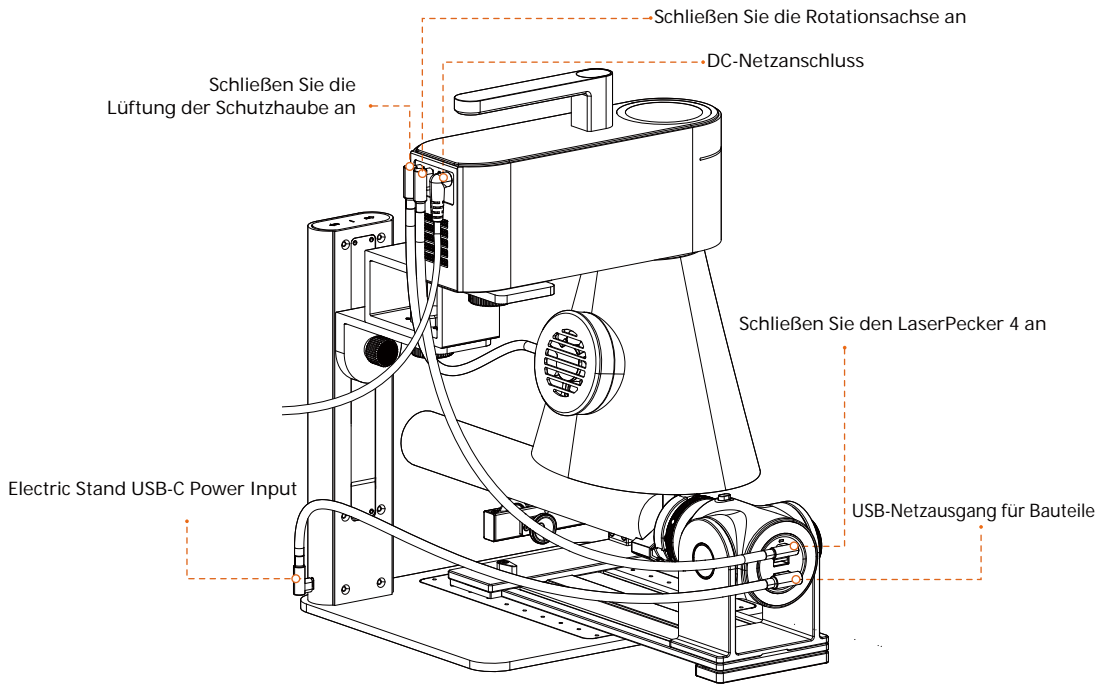
Innensechskant-  
Schraubendreher\*1



# Gerätedarstellung und Montage



# Gerätedarstellung und Montage



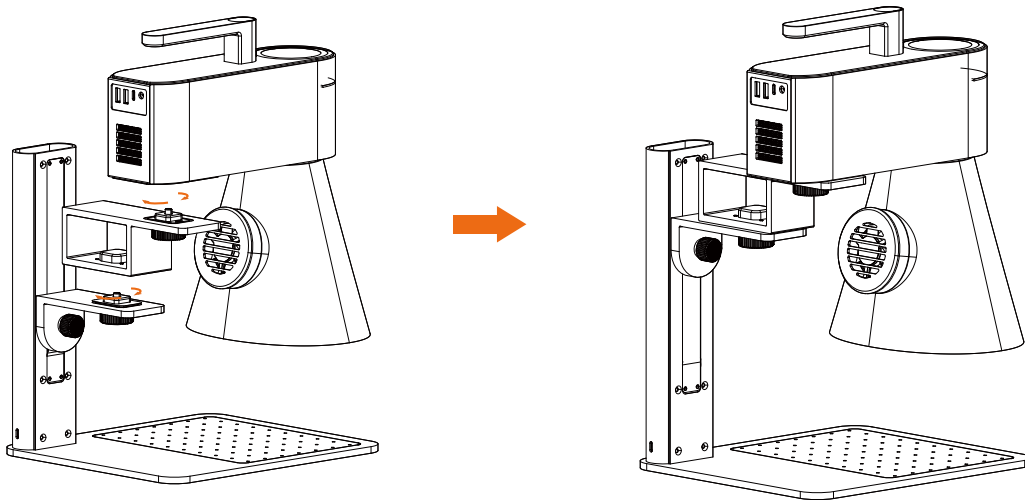
\*Ist das Kabel der elektrischen Hebevorrichtung mit dem Ausgangsanschluss der Komponenten verbunden, kann durch die "Auf"- und "Ab"-Tasten der App die elektrische Hebevorrichtung nicht gesteuert werden. Der Nutzer muss die Höhe dann manuell mit dem Regler am Hauptgerät einstellen.

# Express-Installation

## 1 Montieren Sie die Hubvorrichtung

Drehen Sie beide Schrauben fest und schließen Sie das elektrische Hubgestell an das Hauptgerät des LaserPecker 4, sowie an die elektrische Hebevorrichtung an.

\*Schließen Sie erst die Lüftung der Schutzhaube an! Dazu gibt es im Benutzerhandbuch des Laser Pecker 4 eine detaillierte Beschreibung

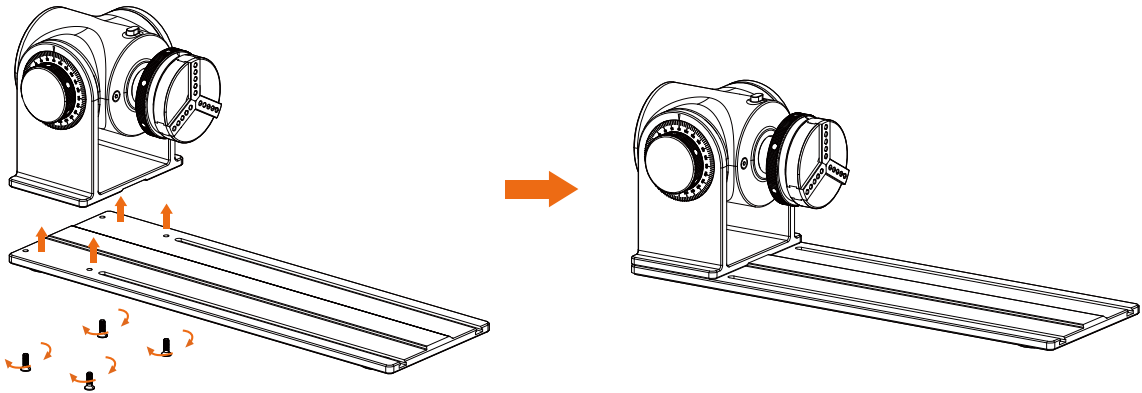




# Express-Installation

## 2 Montieren Sie die Rotationsachse des Hauptmotorkopfes

Befestigen Sie die Rotationsachse des Hauptmotorenkopfes mit 4 "M3x10" Schrauben an der Grundplatte der Rotationsachse



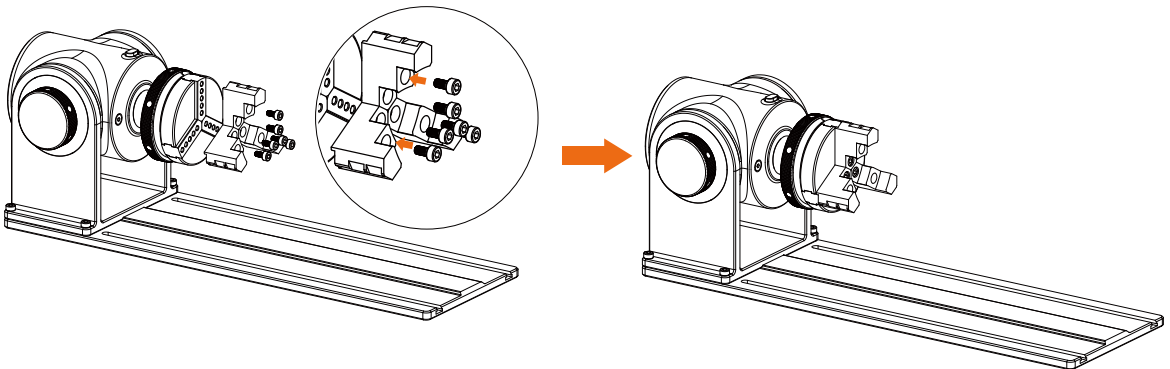
# Express-Installation

## 3 Montage des Greifarms

### ① Montage des doppelstufigen Greifarms

Befestigen Sie die 3 doppelstufigen Greifarme mit 6 "M3x6" -Schrauben an der rotierenden Klemmscheibe.

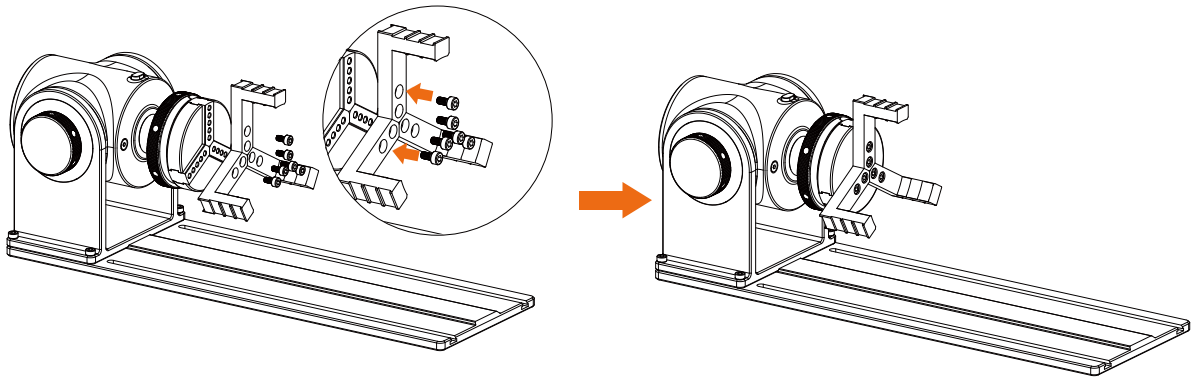
Drehen Sie die Schrauben fest



## ② Montage des einstufigen Greifarms

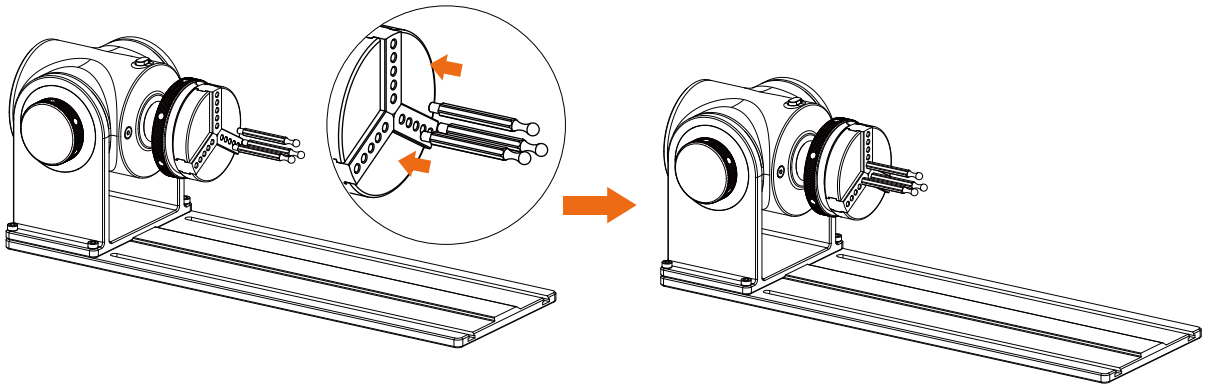
Befestigen Sie die 3 einstufigen Greifarme mit 6 "M3x6" -Schrauben an der rotierenden Klemmscheibe

Drehen Sie die Schrauben fest



### ③ Montage des ringförmigen Halterungstiftes

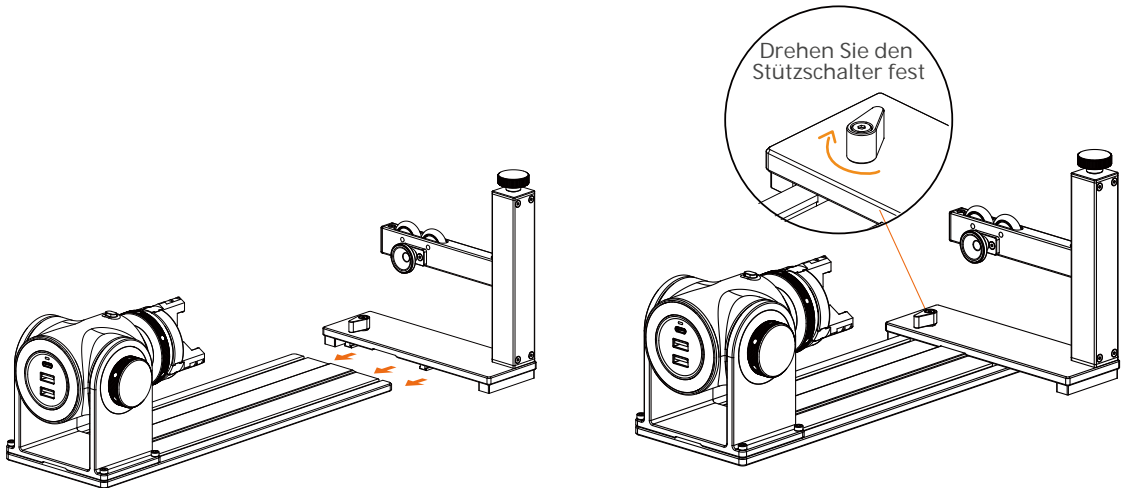
Befestigen Sie die drei ringförmiger Halterungstift an der routierenden Klemmscheibe



# Express-Installation

## 4 Führen Sie die Positioniervorrichtung in die Schiene ein und schrauben Sie den Stützscharfer fest.

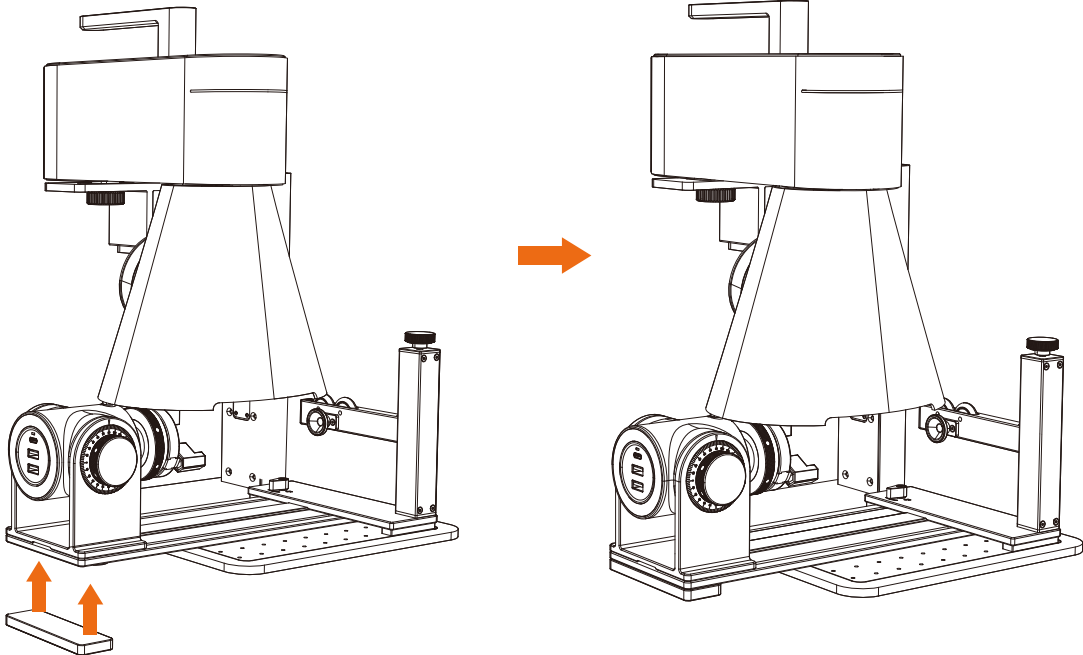
Die Positionierungsvorrichtung der Rotationsachse wird entlang der Grundplattenschiene in die Grundplatte geschoben.



# Express-Installation

## 5 Stabilisieren Sie die Rotationsachsen

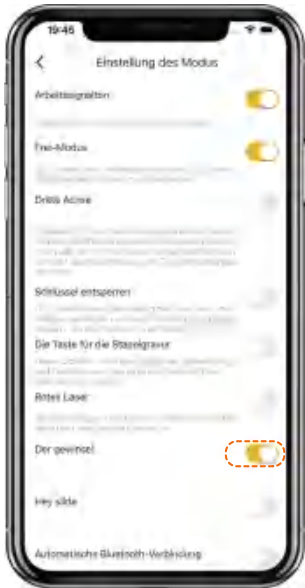
Legen Sie die Unterlegplatte unter die Rotationsachse, damit die Grundplatte waagrecht im Gleichgewicht bleibt.



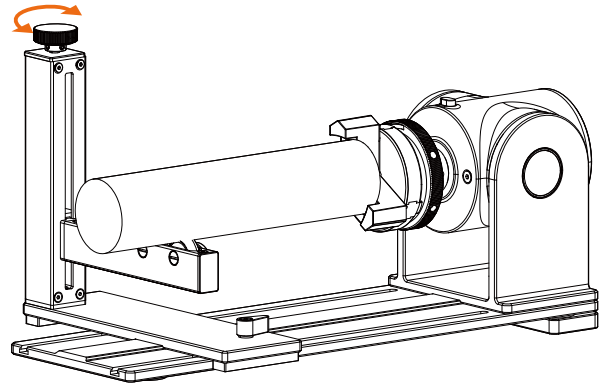
# Schnelle Nutzung

Wählen Sie die Rotationsachse in der Moduseinstellung aus, passen Sie die Höhe und den Winkel an, bestätigen Sie in der Vorschau die Gravurmaße und -position, bestimmen Sie die Gravurleistungs- und Tiefenparameter und beginnen Sie mit dem Gravieren.

- 1 Wählen Sie eine Rotationsachse aus
- 2 Um die Höhe einzustellen, drehen Sie den Drehknopf an der Positionierungsvorrichtung,



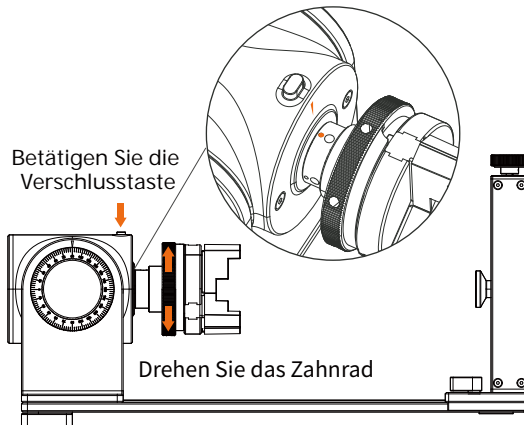
Um die Höhe einzustellen



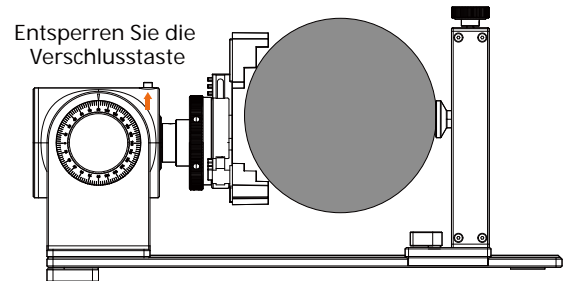
# Schnelle Nutzung

- 3 Wenn der Durchmesser des zu gravierenden Objekts zu groß ist, drücken Sie die Verschlussstaste und drehen Sie dann die Klemmscheibe so, dass sich der Greifarm auf die entsprechende Größe einstellt.

Sie können die Verschlussstaste erst drücken, nachdem Sie den Punkt auf dem rotierenden Greifarm auf den Tastenpfeil fixiert haben.



- 4 Nachdem das zu gravierende Objekt fixiert ist, muss die Verschlussstaste entsperrt werden, da sich sonst die Rotationsachse bei der Vorschau der Gravur nicht normal drehen kann.





# Spezifikationsparameter des Gerätes

Abmessungen	308*108*99mm
Weight	1.7kg
Durchmesserbereich der Klemmscheibe	52mm-80mm
Größter Gravurdurchmesser	200mm
Außenansicht	Anodic oxidation of aluminum alloy
Durchmesserbereich der Gravur (einstufiger Greifarm)	66mm-145mm
Durchmesserbereich der Gravur (doppelstufiger Greifarm)	0mm-128mm
Durchmesserbereich der Gravur (ringförmiger Halterungsstift)	13mm- 78mm
Operating system	Support iOS 9.0+, Android 6.0+, MacOS 10+, Windows 10+
Power input	5V/1A
Precise control	0.014°
Idling movement speed	140.625 degrees/second
Fastest engraving speed	$V = 360/200/128/0.00012 = 117.1875$ degrees per second
Slowest engraving speed	$V = 360/200/128/0.00125 = 11.25$ degrees per second

## Servicio Posventa

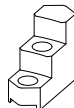
- Proporcionamos servicio de soporte técnico global en línea para este producto, si tiene algún problema durante el uso, no dude en ponerse en contacto con nosotros, le responderemos lo antes posible.
- Email: [support@laserpecker.com](mailto:support@laserpecker.com)
- Tel: +86 0755-28913864
- Facebook: LaserPecker 4



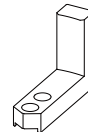
LaserPecker 4  
VIP Group

## Lista de accesorios del producto

Mordaza de doble paso \*3



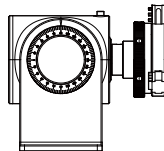
mordaza de un solo paso \*3



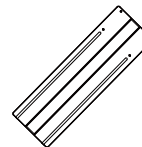
abrazadera anular \*3



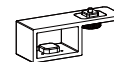
Cabezal del Eje de Rotación \*1



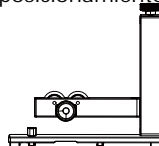
Placa base del eje de rotación \*1



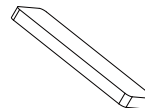
Accesorios de elevación para soporte eléctrico \*1



Soporte de posicionamiento \*1



Soporte de posicionamiento\*1



Cable de datos \*1



M3x6 Tornillos \*6



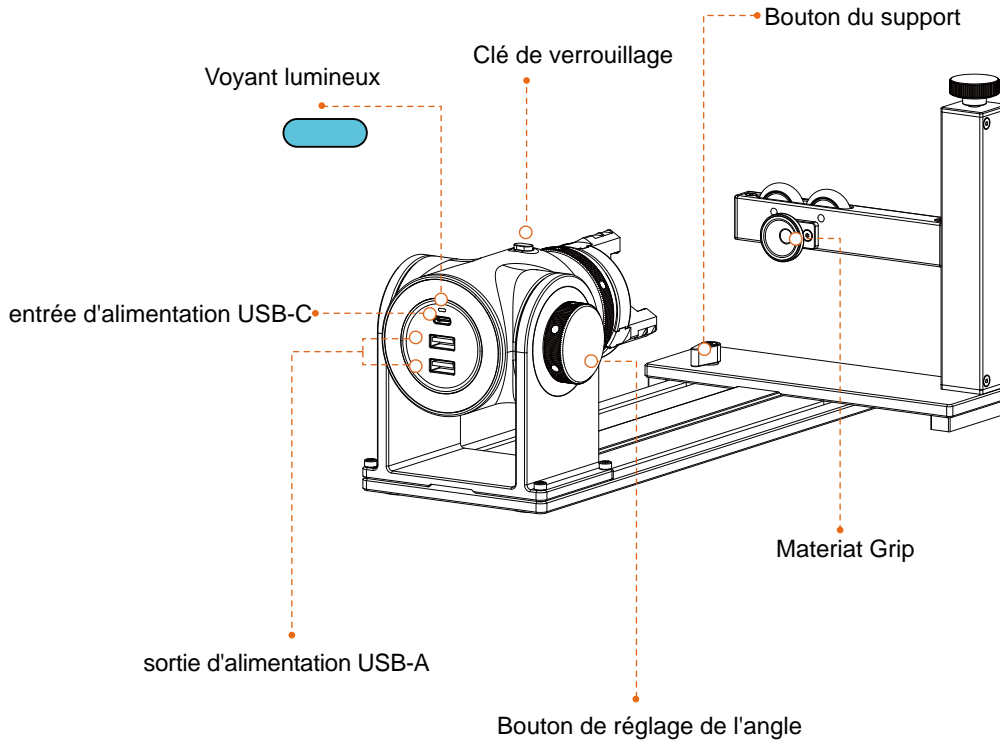
M3x10 Tornillos \*4



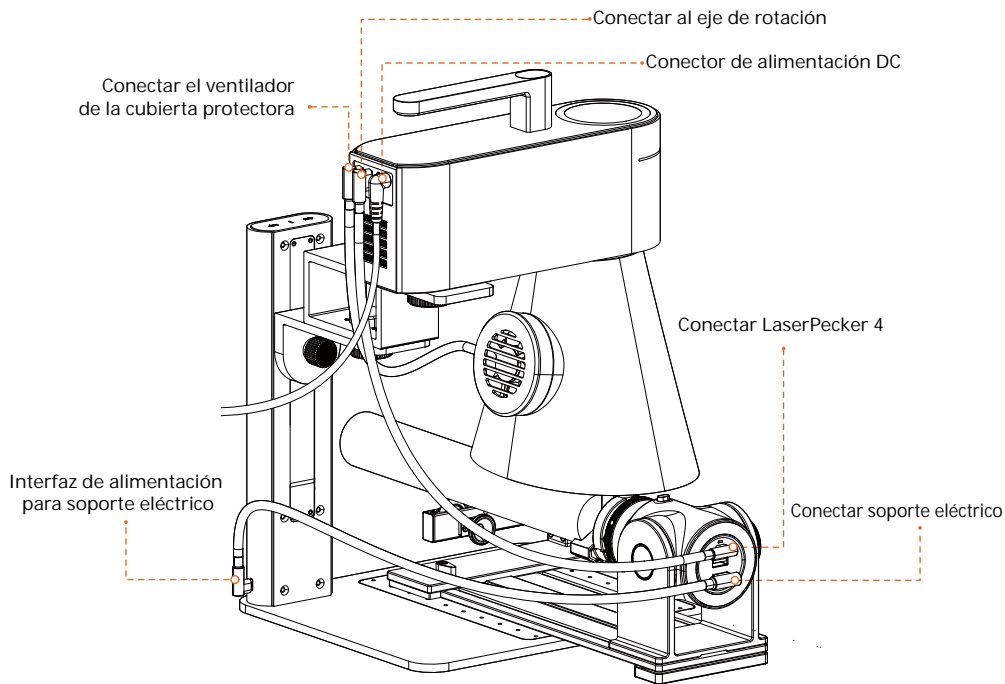
Utiliza un destornillador de hexágono interior \*1



# Instrucciones e instalación del producto



# Instrucciones e instalación del producto



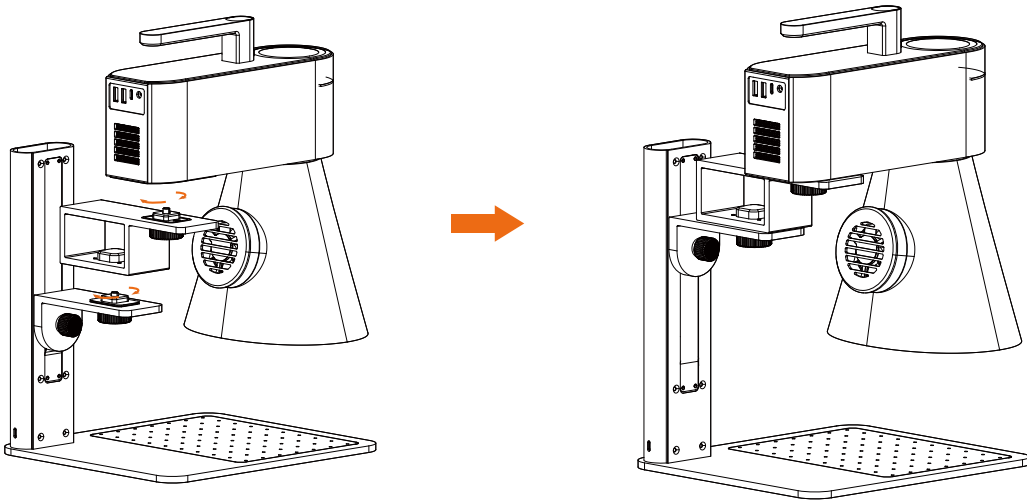
Si los cables de conexión del soporte eléctrico se conectan al puerto de salida del accesorio, los botones de elevación en la aplicación no podrán controlar el soporte eléctrico. En este caso, el usuario deberá ajustar manualmente la altura utilizando los botones de elevación en el equipo principal.

# Installation rapide

## 1 Installation des accessoires d'élévation

Serrez deux vis pour connecter les accessoires d'élévation du support électrique avec l'unité principale LaserPecker 4 et le support électrique

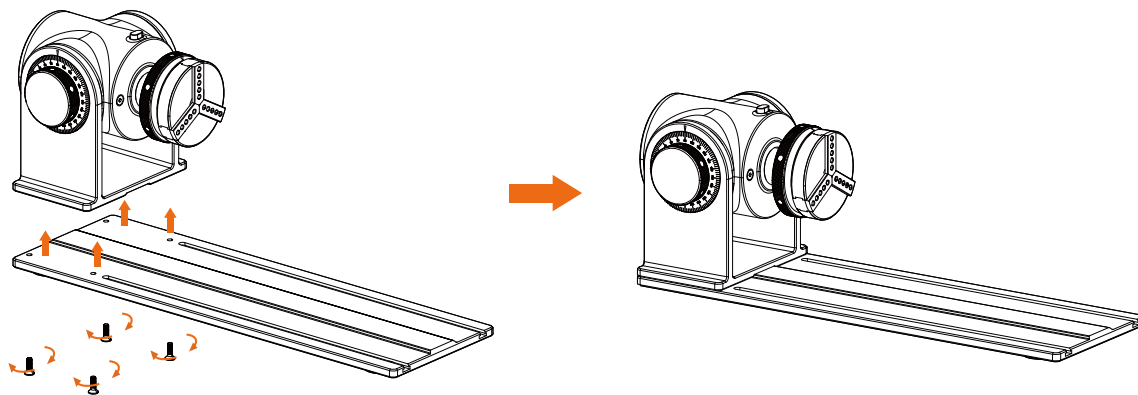
\*Connectez d'abord le ventilateur du couvercle de protection, il y a des instructions détaillées dans le manuel LaserPecker 4



# Installation rapide

## 2 Instale el cabezal del eje de rotación

Utiliza cuatro tornillos M3x10 para fijar la cabeza del eje de rotación en la placa base del eje de rotación.

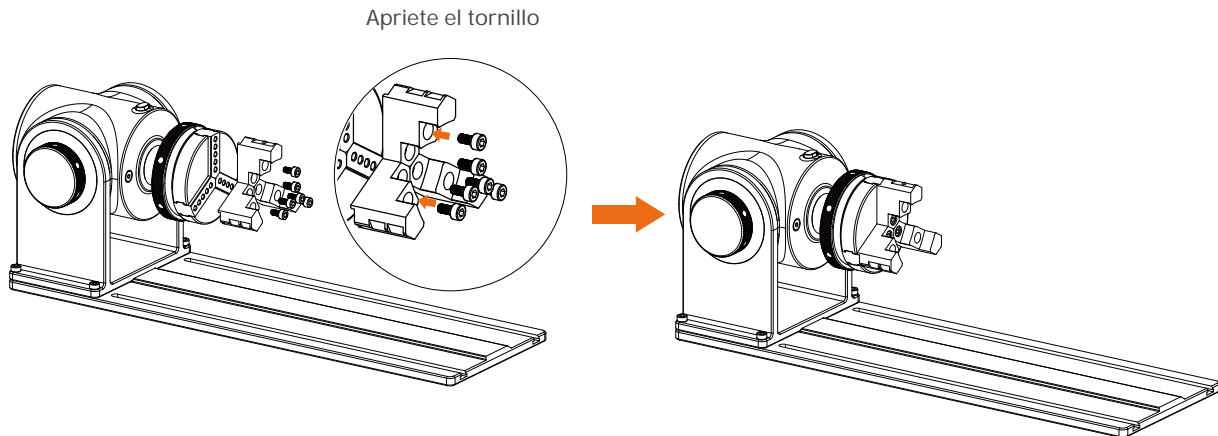


# Installation rapide

## 3 Instalación de la mordaza de doble paso

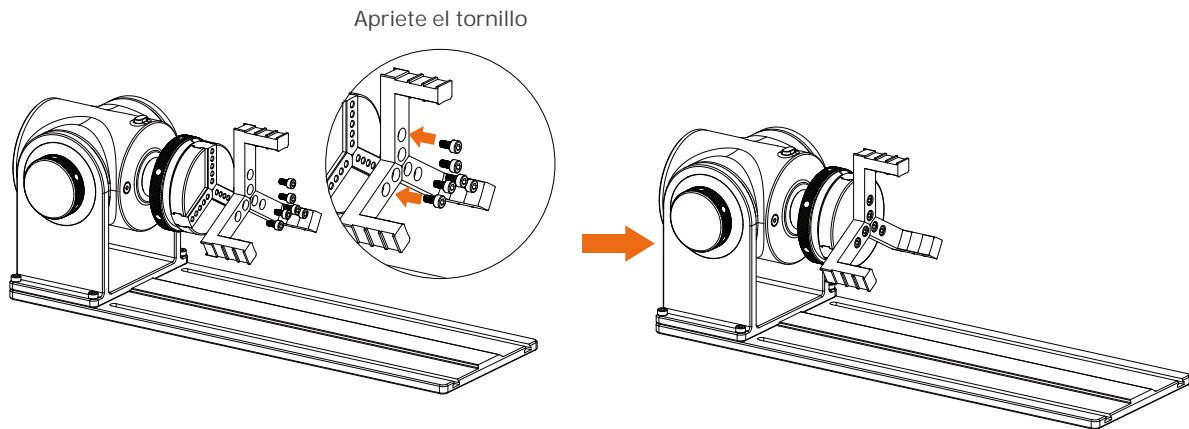
### ① Instalación de la mordaza de doble paso

Utilice 6 tornillos M3x6 para fijar tres mordazas dobles en el mandril giratorio



## ② Instalación de mordaza de un solo paso

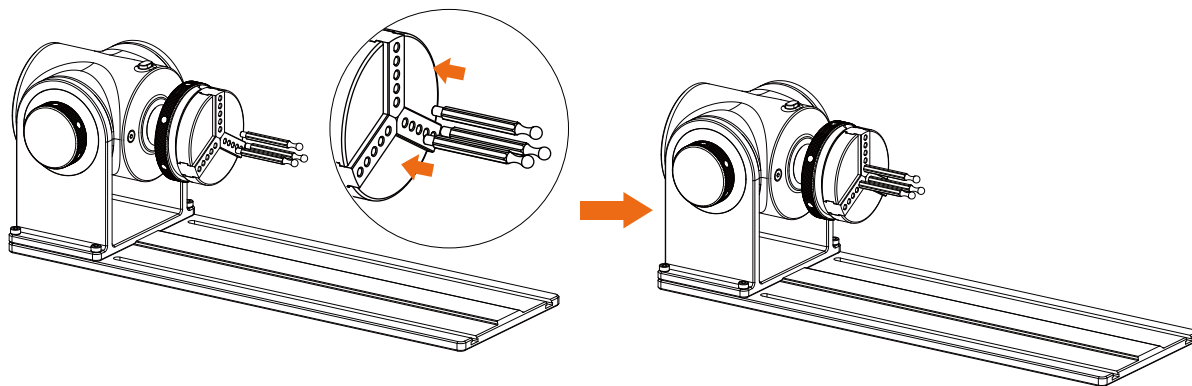
Utilice 6 tornillos M3x6 para fijar tres mordazas un solo en el mandril giratorio





### ③ Instalación de abrazadera anular

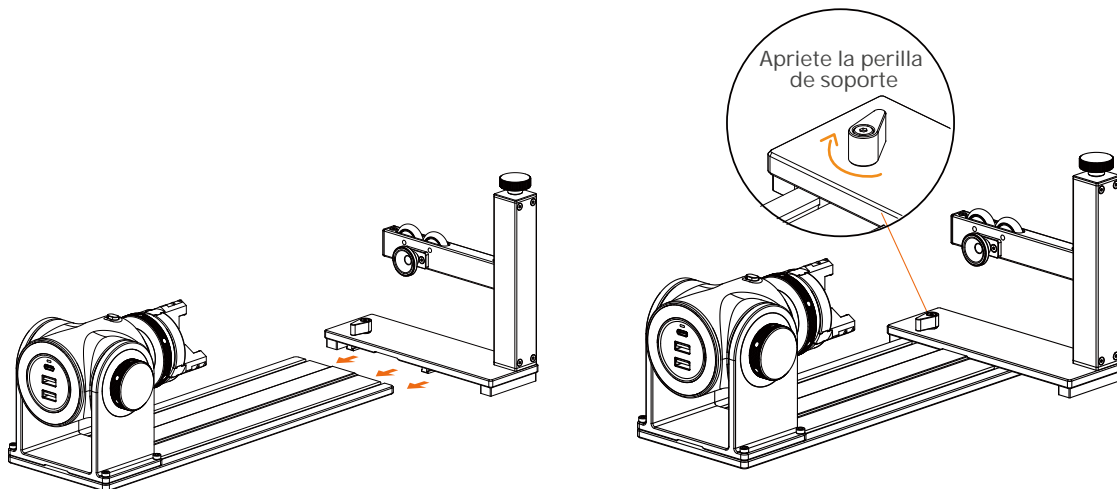
Adjunta tres abrazadera anular al mandril giratorio.



# Installation rapide

## 4 Coloca el soporte de posicionamiento del eje de rotación en la pista del eje de rotación y aprieta la perilla de soporte

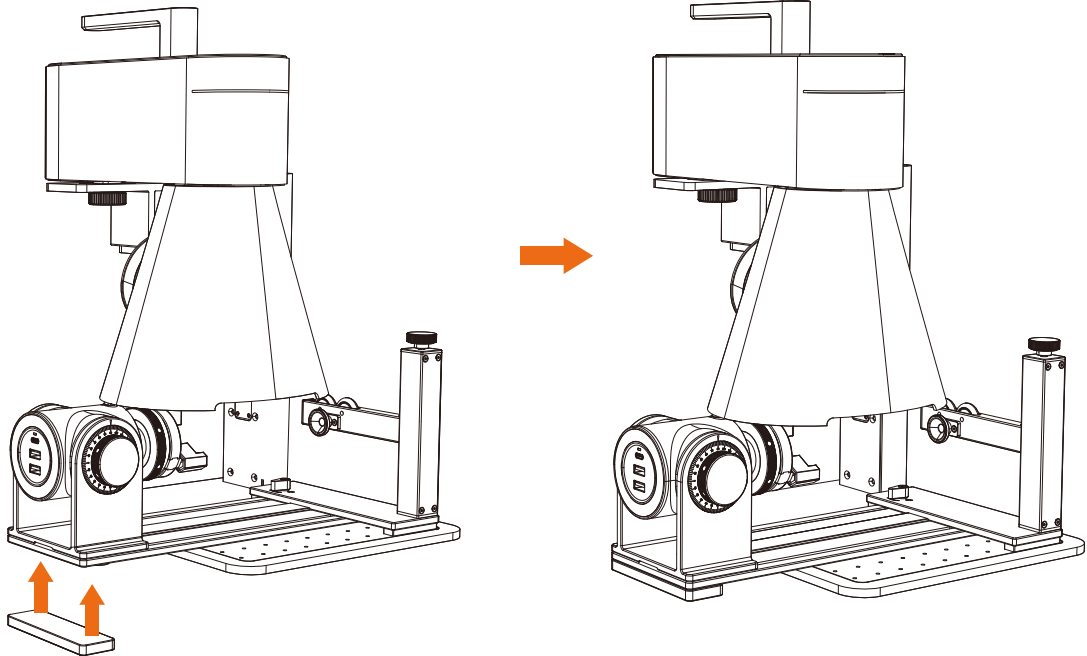
El soporte de posicionamiento del eje giratorio se empuja hacia largo de la la placa base a lo largo de los rieles de la placa base



# Installation rapide

## 5 Eje de rotación estable

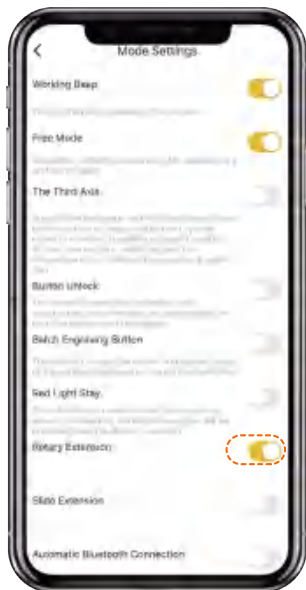
Coloca el espaciado elevado debajo del eje de rotación de manera que se mantengan nivelados y equilibrados en la base



# Uso rápido

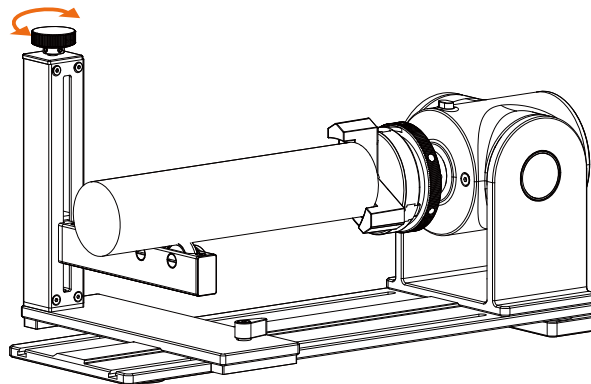
En la configuración del modo, selecciona el eje de rotación, ajusta la altura y el ángulo correctamente. Previsualiza para confirmar el tamaño y la posición de la talla, establece la potencia y los parámetros de profundidad de la talla, y luego comienza el proceso de tallado.

1 Elegir el eje de rotación.



2 Gire el dial en el soporte de posicionamiento y ajuste la altura

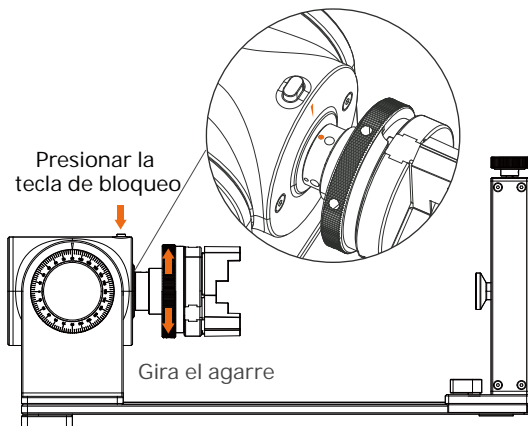
Gire el dial



## Uso rápido

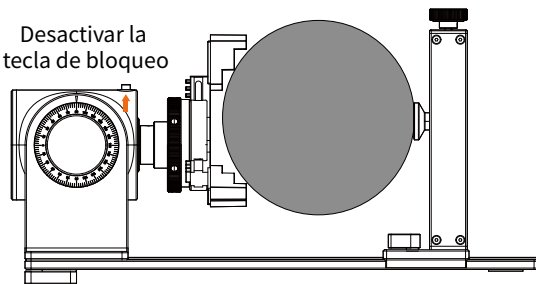
- 3 Cuando el diámetro del objeto tallado es demasiado grande, gire el plato de la manija después de presionar la tecla de bloqueo para ajustar el asa a un tamaño adecuado

Gira el agarre de la mano para alinear el punto circular con la flecha del botón antes de presionar la tecla de bloqueo



- 4 Después de fijar el material de tallado, es necesario liberar la llave de bloqueo. De lo contrario, durante la vista previa del tallado, el eje de rotación no girará correctamente.

Desactivar la tecla de bloqueo



# Especificaciones del Producto

dimensiones	308*108*99mm
Weight	1.7kg
Rango de diámetro del mandril	52mm-80mm
Diámetro máximo de tallado	200mm
aspecto	Anodización de aleación de aluminio
Rango de diámetro de tallado (mordaza de un solo paso)	66mm-145mm
Rango de diámetro de tallado (mordaza de doble paso)	0mm-128mm
Rango de diámetro de tallado (abrazadera anular)	13mm- 78mm
abrazadera anular	Support iOS 9.0+, Android 6.0+, MacOS 10+, Windows 10+
Power input	5V/1A
Control preciso	0.014°
velocidad en vuelo sin carga	140.625 grados por segundo
La velocidad de tallado más rápida	$V = 360/200/128/0.00012 = 117.1875$ grados por segundo
La velocidad de tallado más lenta	$V = 360/200/128/0.00125 = 11.25$ grados por segundo

## After-Sales Services

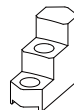
- Nous fournissons des services d'assistance technique en ligne pour ce produit, si vous rencontrez des problèmes pendant le processus, n'hésitez pas à nous contacter, nous ferons de notre mieux pour vous répondre dans les plus brefs délais
- Email: [support@laserpecker.com](mailto:support@laserpecker.com)
- Tel: +86 0755-28913864
- Facebook: LaserPecker 4



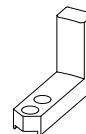
LaserPecker 4  
VIP Group

## Liste des accessoires

Mâchoire à deux pas \*3



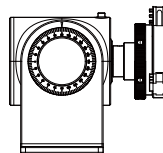
Mâchoire à un pas \*3



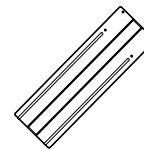
Composant du goujon \*3



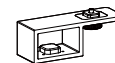
Axe du support rotatif \*1



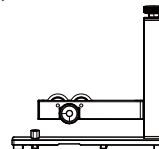
Plaque inférieur support rotatif \*1



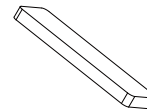
Accessoires d'élévation du support électrique \*1



Support de positionnement \*1



Coussin d'élévation \*1



Câble de données \*1



M3x6 Vis \*6



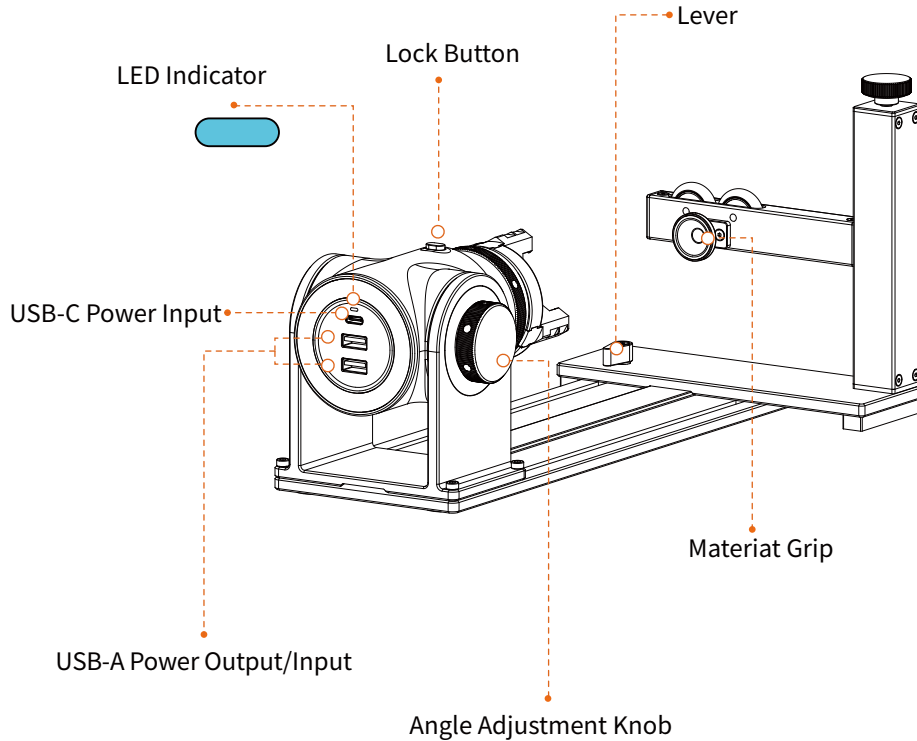
M3x10 Vis \*4



Tournevis à tête hexagonale \*1

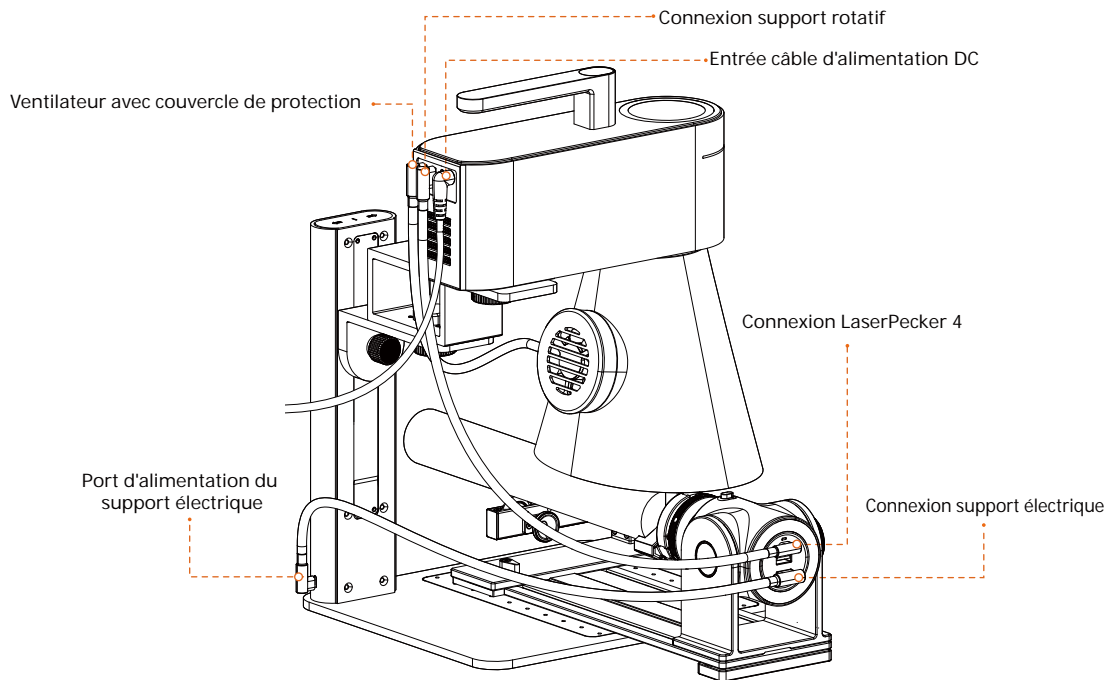


# Indication et installation du produit





# Indication et installation du produit



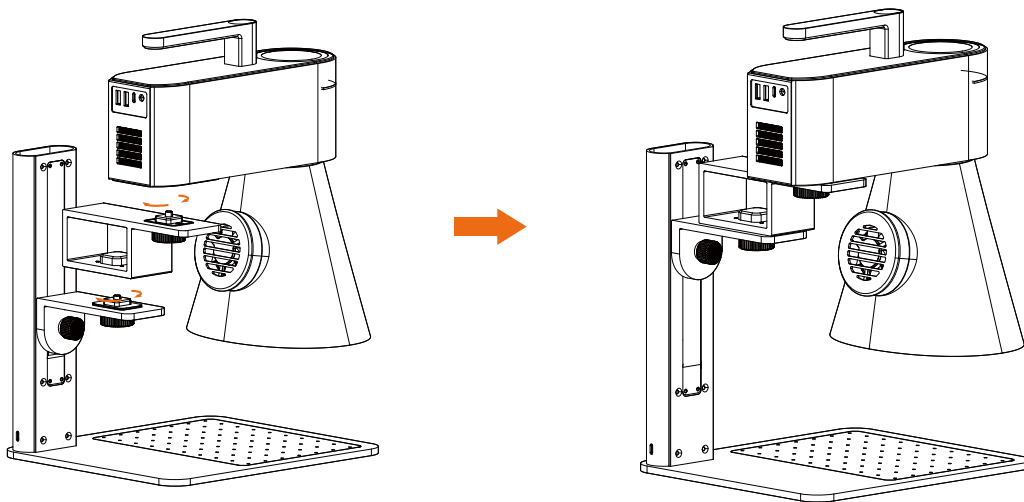
\* Si le câble de connexion de support électrique est connecté au port de sortie de l'accessoire, les touches d'élévation dans l'application ne seront pas en mesure de contrôler le support électrique, l'utilisateur doit ajuster manuellement les touches de l'élévation de l'unité principale pour régler la hauteur

# Instalación rápida

## 1 Instale accesorios de elevación

Ajusta los dos tornillos firmemente para conectar el accesorio de elevación del soporte eléctrico con la unidad principal LaserPecker 4 y el soporte eléctrico.

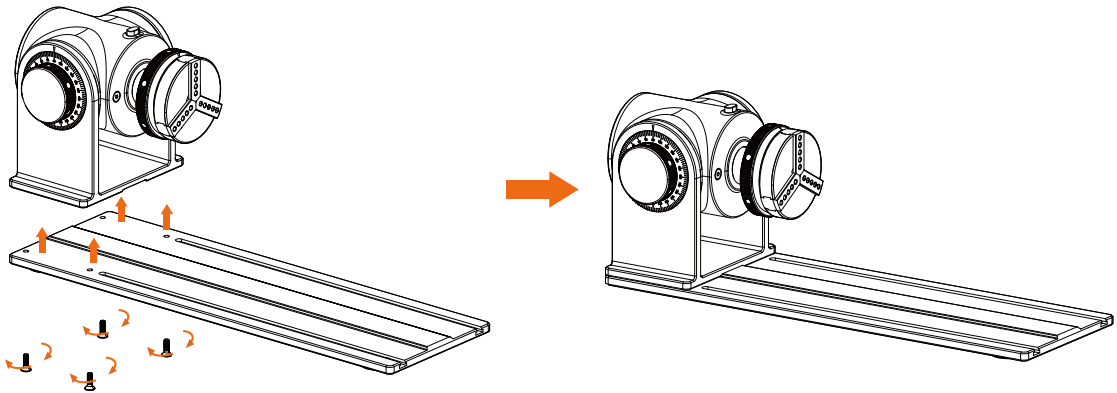
\*Primero, conecta el ventilador de la cubierta protectora de manera adecuada. El manual de instrucciones del LaserPecker 4 contiene un tutorial detallado



# Instalación rápida

## 2 Installation de l'axe du support rotatif

Fixez l'axe de rotation à la plaque inférieure du support rotatif à l'aide de 4 vis M3x10.

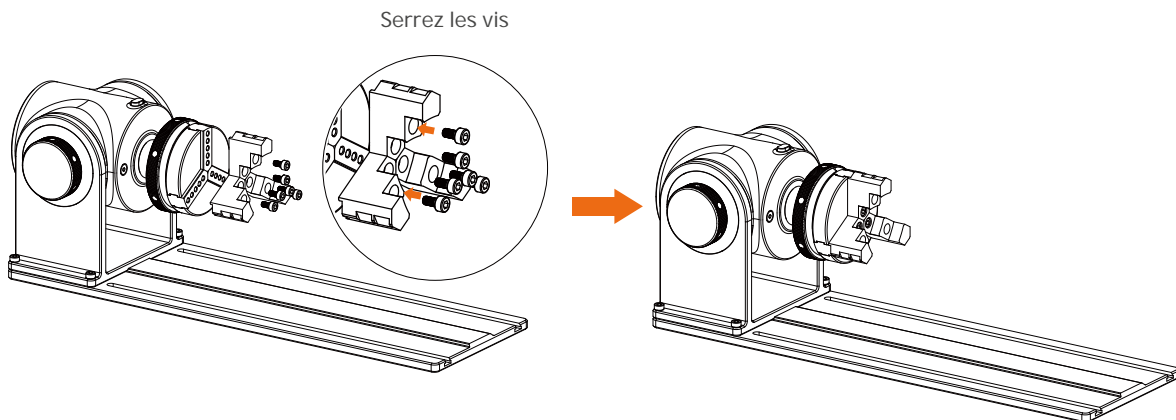


# Instalación rápida

## 3 Installation de la mâchoire

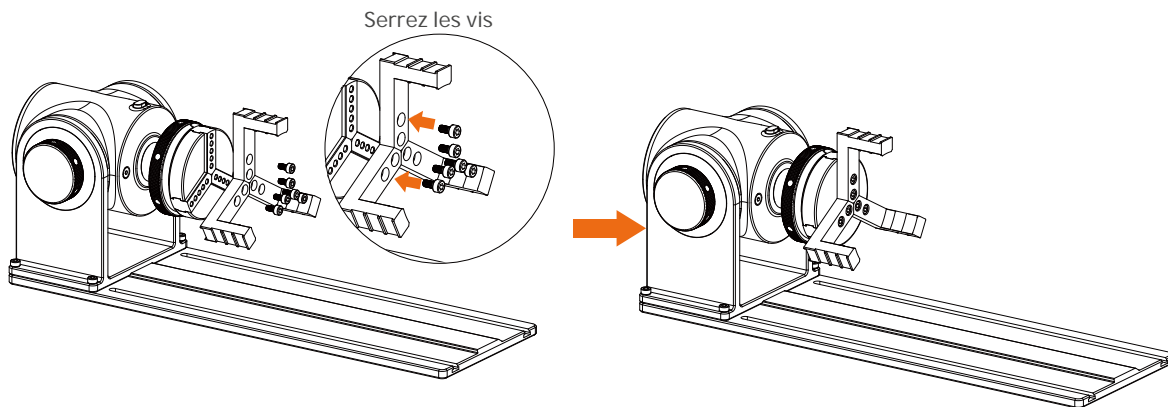
### ① Installation des mâchoires à deux pas

Fixez les trois mâchoires à deux pas sur le mandrin rotatif avec 6 vis M3x6.



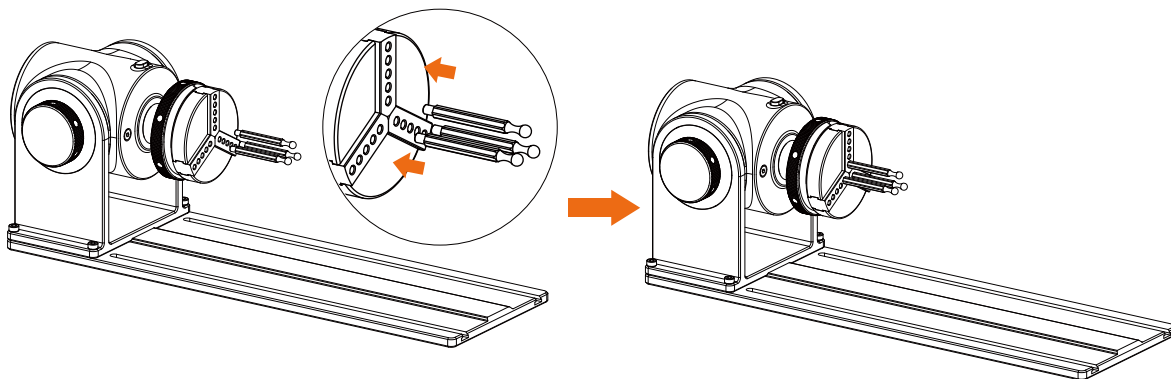
## ② Installation de la mâchoire à un pas

Fixez les trois mâchoires à un pas sur le mandrin rotatif avec 6 vis M3x6.



### ③ Installation des composants du goujon

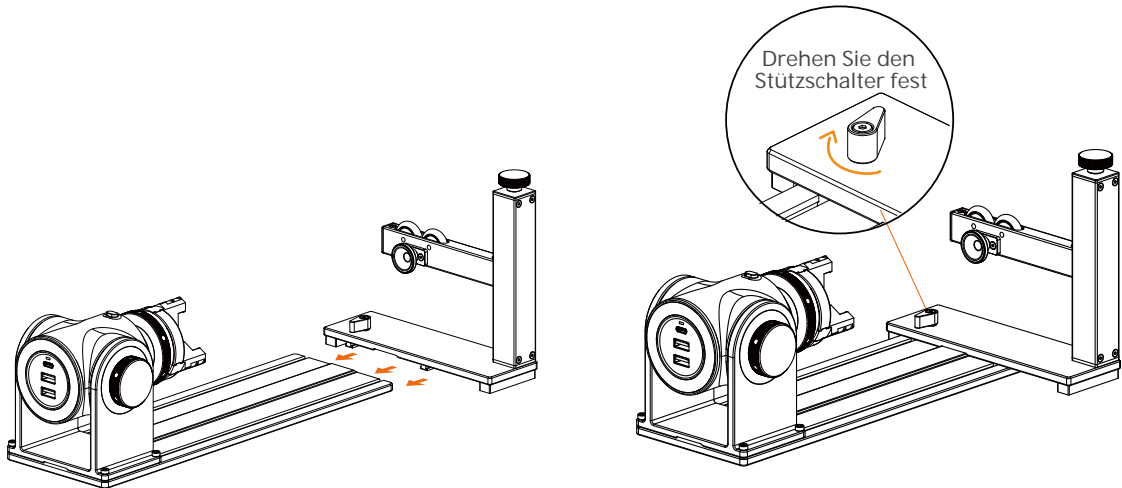
Fixez les trois composants du goujon au mandrin rotatif



4

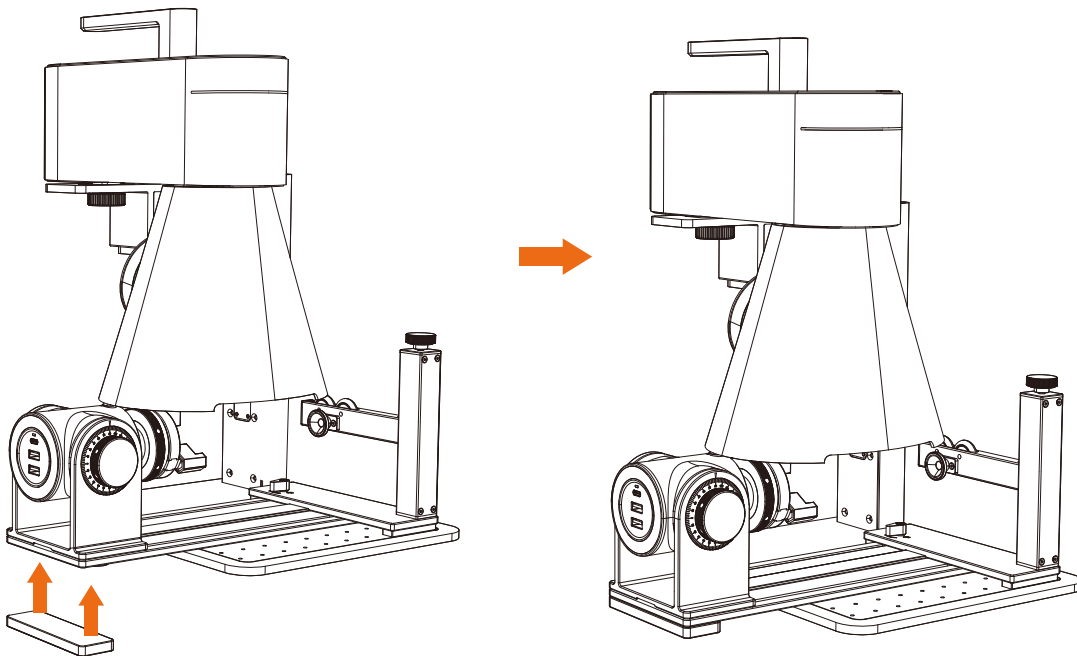
## Führen Sie die Positioniervorrichtung in die Schiene ein und schrauben Sie den Stützscharfer fest.

Die Positionierungsvorrichtung der Rotationsachse wird entlang der Grundplattenschiene in die Grundplatte geschoben.



## 5 Stabilisez l'axe de rotation

Placez le coussin d'élévation sous le support rotatif pour la maintenir à niveau et équilibrée sur la plaque inférieure.

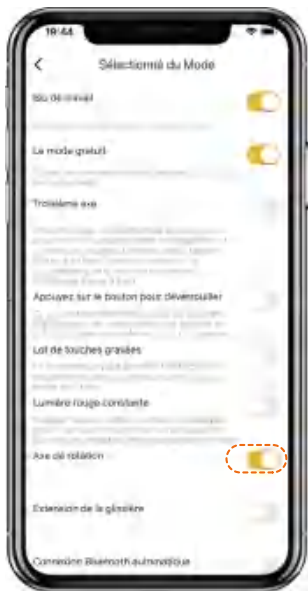




# Utilisation rapide

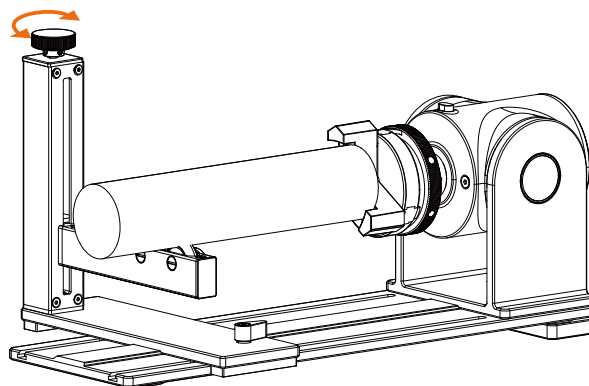
Sélectionnez l'axe de rotation dans le réglage du mode, réglez la hauteur et l'angle, prévisualisez la taille et la position de la gravure, réglez les paramètres de puissance et de profondeur de la gravure, et démarrez la gravure.

- 1 Sélectionnez l'axe de rotation



- 2 Tournez le bouton du support de positionnement pour régler la hauteur.

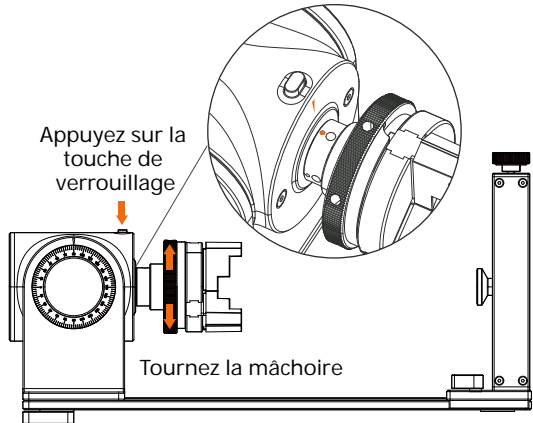
Tournez le bouton



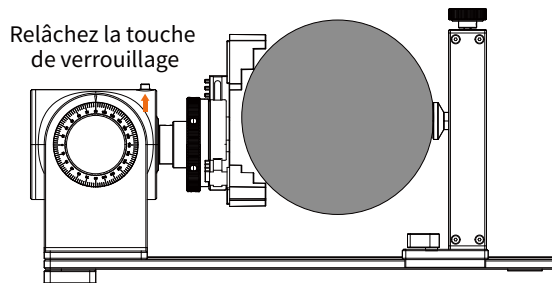
# Utilisation rapide

- 3 Lorsque le diamètre de l'objet sculpté est trop grand, appuyez sur la touche de verrouillage et tournez le mandrin pour ajuster la mâchoire à la taille appropriée.

Tournez la mâchoire pour aligner le point sur la flèche de la touche avant d'appuyer sur la touche de verrouillage.



- 4 Une fois le matériau de gravure fixé, vous devez relâcher la touche de verrouillage, sinon l'axe de rotation ne tournera pas normalement lors de la prévisualisation de la gravure.



# Spécification du produit

Taille	308*108*99mm
Poids	1.7kg
Gamme de diamètre de mandrin	52mm-80mm
Diamètre maximum de gravure	200mm
Apparence	Anodisation en alliage d'aluminium
Plage de diamètre de gravure (Mâchoire à un pas)	66mm-145mm
Plage de diamètre de gravure (Mâchoire à deux pas)	0mm-128mm
Plage de diamètre de gravure (Composant du goujon)	13mm- 78mm
Système d'exploitation	Support iOS 9.0+, Android 6.0+, MacOS 10+, Windows 10+
Entrée de Puissance	5V/1A
Contrôle de précis	0.014°
Vitesse de marche à vide	140.625 degrés/seconde
Vitesse de gravure la plus rapide	$V = 360/200/128/0.00012 = 117.1875$ degrés/seconde
Vitesse de gravure la plus lente	$V = 360/200/128/0.00125 = 11.25$ degrés/seconde

# アフターサービス

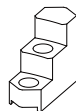
- 製品についてのご意見とご不明な点等がございましたら、下記の方法でお気軽にお問い合わせください。
- メールアドレス：support@laserpecker.com
- Facebook：LaserPecker 4



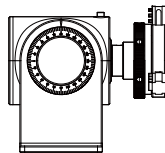
LaserPecker 4  
VIP Group

# 本体と付属品

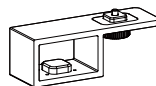
ダブルステップジョー  
\*3



回転ローラのヘッド部分



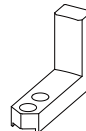
高さ調整アクセサリ



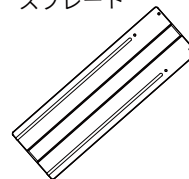
M3x6 \*6



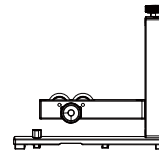
シングルステップ  
ジョー\*3



回転ローラのベ  
スプレート



位置決めスタンド



M3x10 \*4



リングクリップ\*3



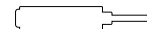
ケーブル1m\*1



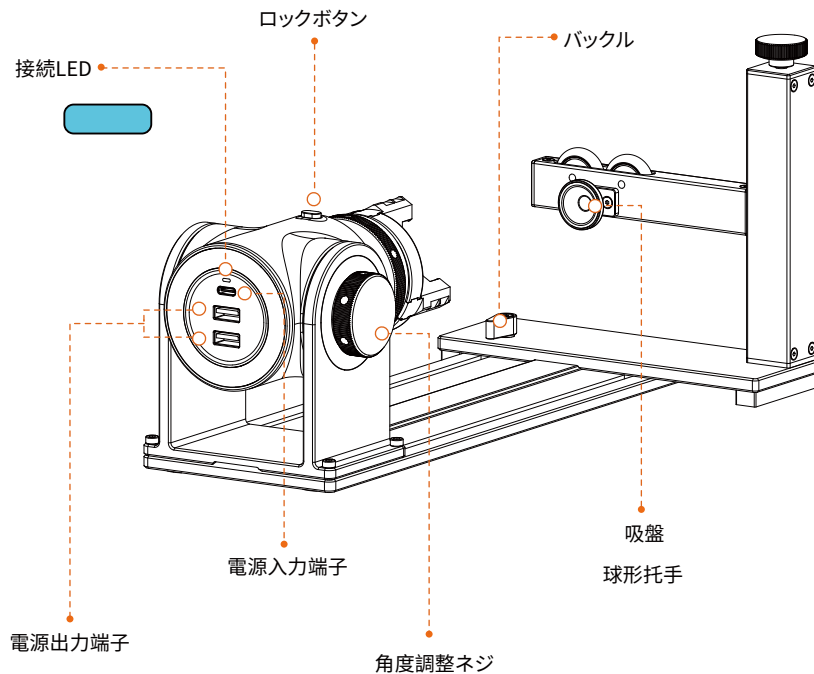
高さ調整パッド



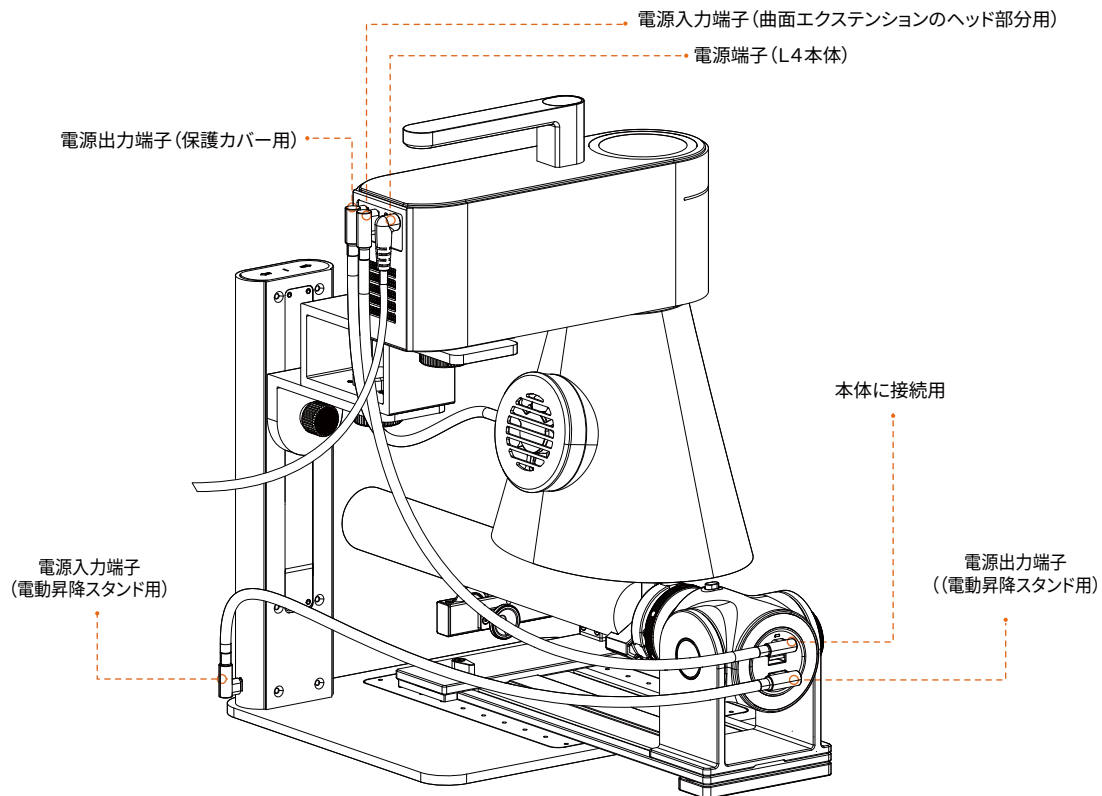
スパナ



# 各部のなまえ



# 製品を知る

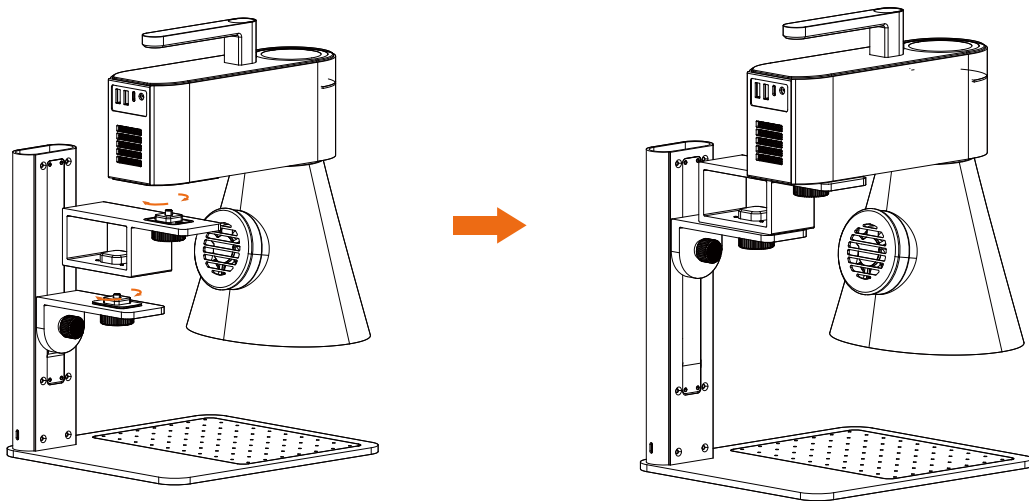


# 準備する

## 1 高さ調整アクセサリーの取り付け

高さ調整アクセサリーを LaserPecker 4 本体と電動スタンドに合わせてネジを締めます。

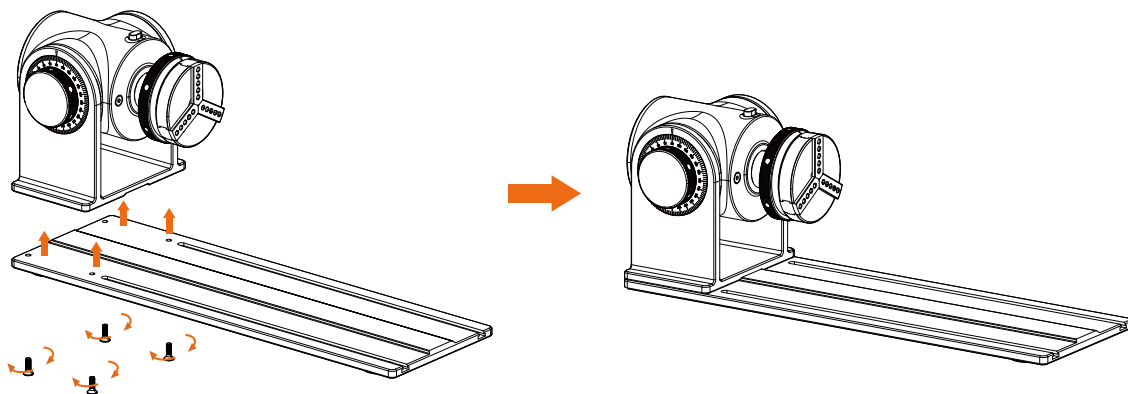
\*まずは、保護カバーを LaserPecker 4 本体に置くことを確認します。保護カバーの取り付け方法 LaserPecker 4 マニュアルには詳細なチュートリアルが記載されています



# 準備する

## 2 回転ローラのヘッド部分の取り付け

四本M3×10ネジを使い、回転ローラのヘッド部分を回転ローラのベースプレートに置きます。



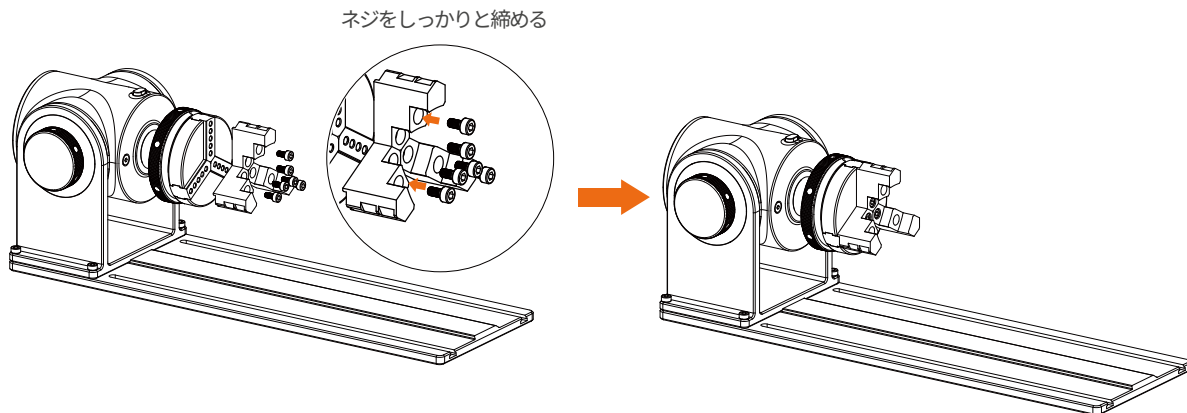


# 準備する

## 3 シングルステップジョーの取り付け

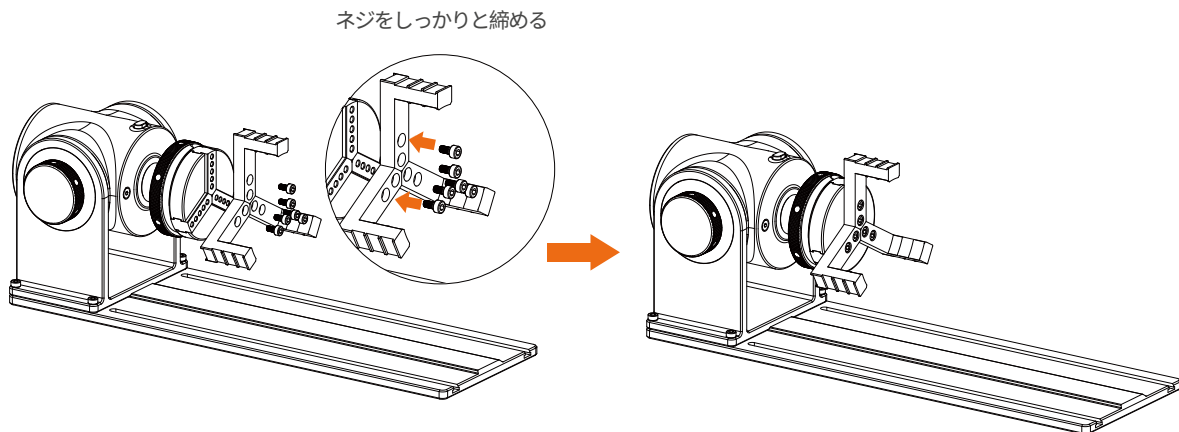
### ① シングルステップジョーの取り付け

六本M3\*6ネジを使い、三本ダブルステップジョーを歯車に固定します。



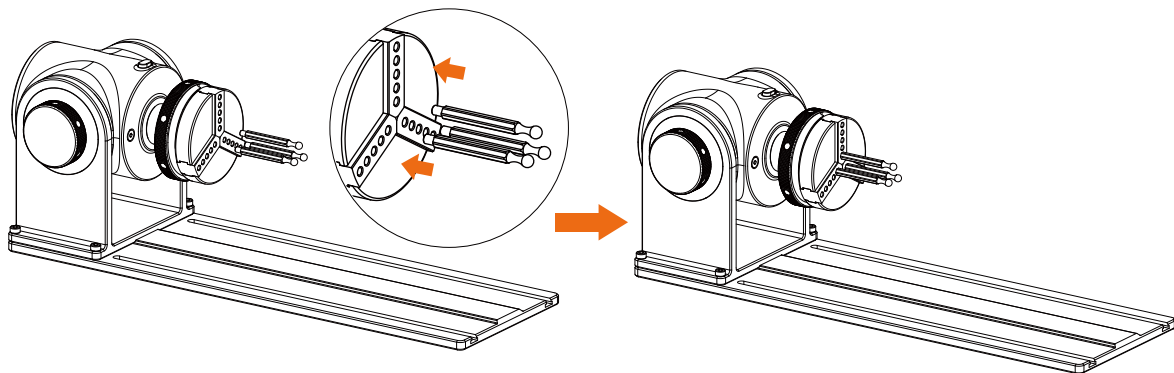
## ② シングルステップジョーの取り付け

六本M3\*6ネジを使い、三本シングルステップジョーを歯車に固定します。



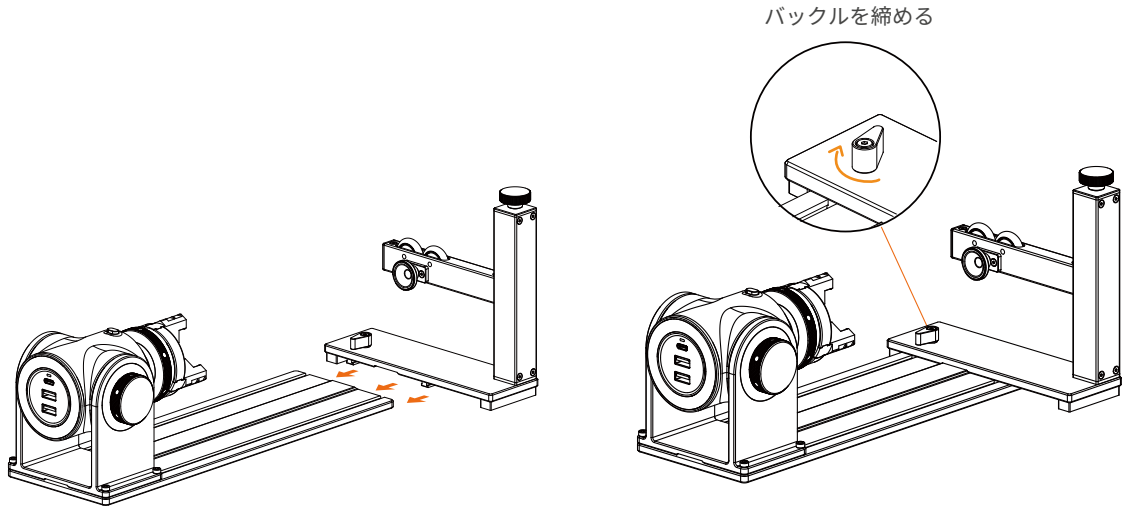
### ③リングクリップの取り付け

三本リングクリップを歯車に固定します。



## 準備する

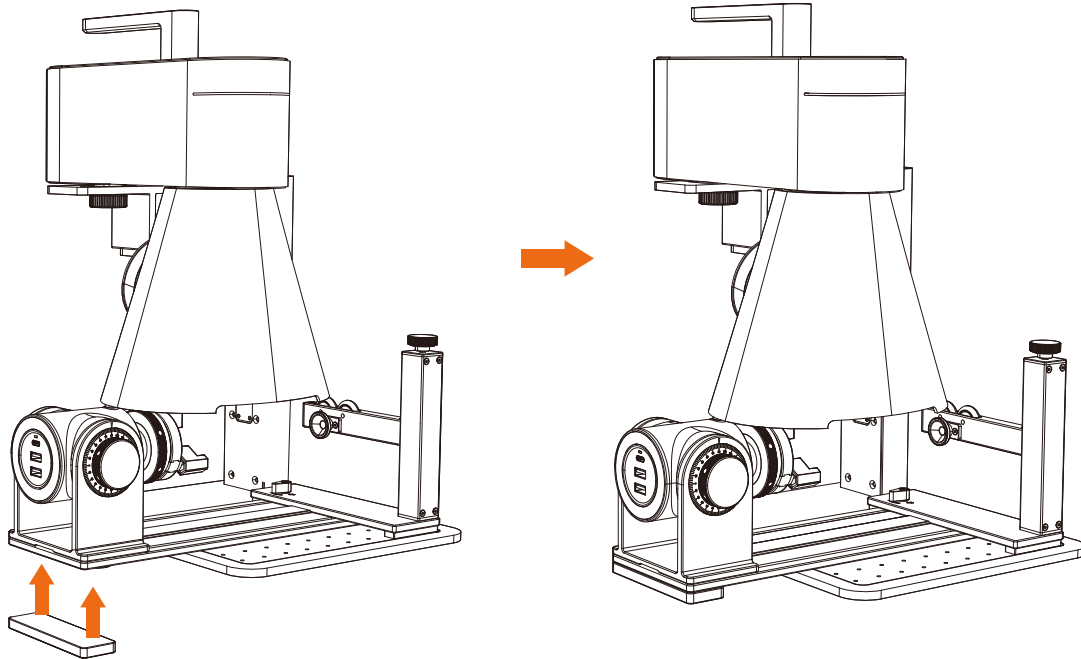
- 4 位置決めスタンドを曲面エクステンションのベースプレートにスライドし、バックルを締め付けます。



## 準備する

### 5 回転ローラの取り付け

高さ調整パッドを回転ローラのヘッド部分と高さ調整アクセサリーが重なり部分に置きます。



# アプリの設定

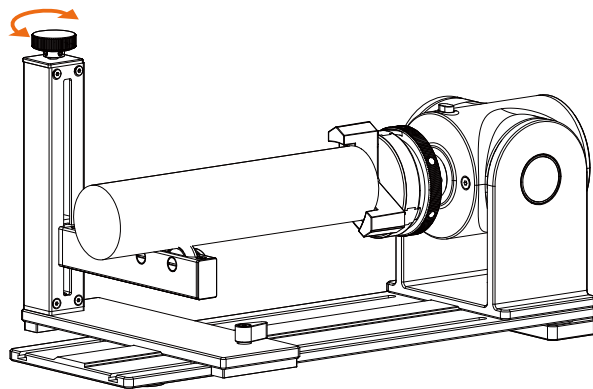
モード設定で回転ローラを選択し、高さと角度を調整し、彫刻サイズと位置をプレビューしてから決めて、彫刻パワーと深さを設定し、彫刻を開始します。

① 回転ローラを開く



② 位置決めスタンドのネジを調整して、高さを調整します。

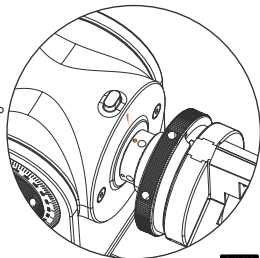
高さを調節する



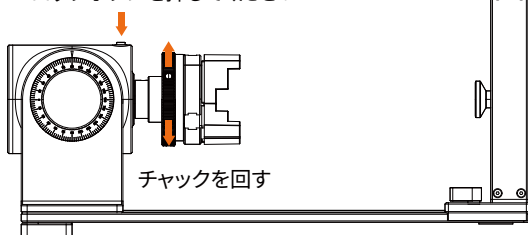
## アプリの設定

- ③ 彫刻対象物の直径が大きすぎる場合は、ロックボタンを押した後、チャックを回してグリッパーを適切なサイズに調整します。

白い点を回転ハンドルのボタン矢印に合わせて、ロックボタンを押します。

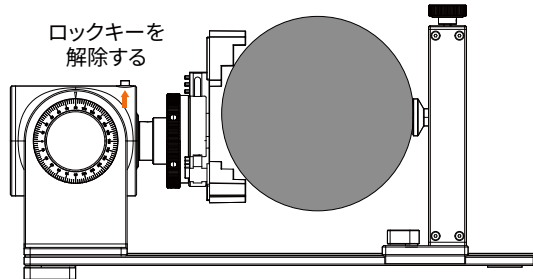


ロックボタンを押してください



- ④ 彫刻材を固定した後、ロックキーを解除する必要がありますが、そうしないと、彫刻をプレビューするときに回転軸が適切に回転しません。

ロックキーを解除する



# 製品仕様

外径寸法	308*108*99mm
重量	1.7kg
チャック径範囲	52mm-80mm
彫刻最大直径	200mm
外観	アルミニウム合金（アルマイト処理）
彫刻直径範囲 (シングルステップジョー)	66mm-145mm
彫刻直径範囲 (ダブルステップジョー)	0mm-128mm
彫刻直径範囲 (リングクリップ)	13mm- 78mm
対応OS	支持iOS 9.0+, Android 7.0+, MacOS 10+, Windows 10+
電源入力	5V/1A
旋盤チャック精度	0.014°
プレビュースピード	140.625度/秒
彫刻最大スピード	$V = 360/200/128/0.00012 = 117.1875$ 度/秒
彫刻最小スピード	$V = 360/200/128/0.00125 = 11.25$ 度/秒



# A/S 서비스

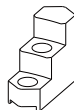
- 로터리 장비 사용 도중에 문제가 생기면 언제든지 연락 주시면 빠른 A/S 진행 해드리도록 하겠습니다.
- 카카오톡 채널 : Cellic International
- 연락처 : 010-9816-0701 (평일 10:00-17:00)
- Facebook : LaserPecker 4



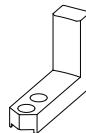
LaserPecker 4  
VIP Group

# 제품 구성

더블그립\*3



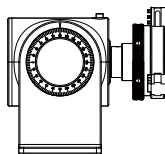
싱글그립\*3



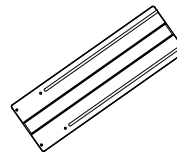
고리형그립\*3



로터리 익스텐션 본체



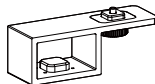
로터리 반침대



데이터선 \*1



전동 지지대 연장 키트



트랙 지지대



높이패드



M3x6 나사\*6



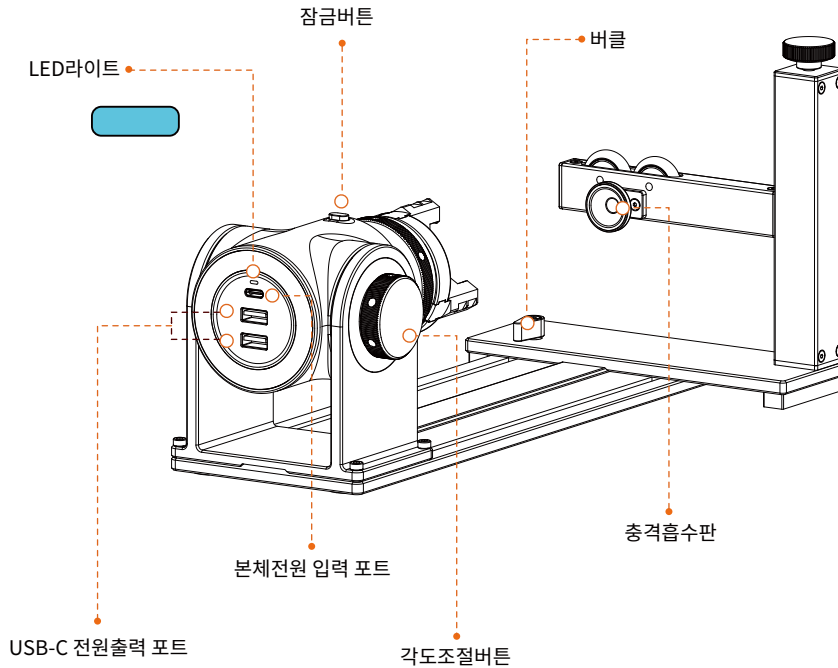
M3x10 나사\*4



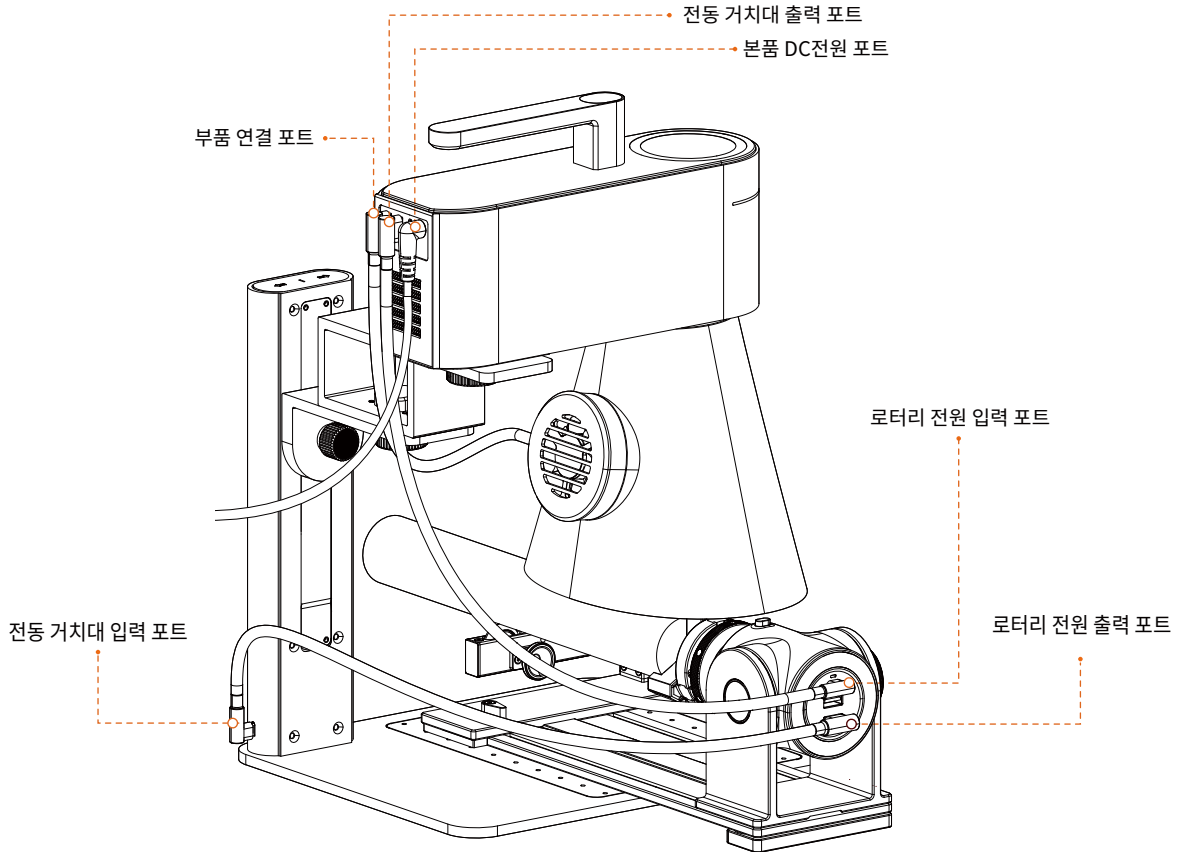
육각렌치



# 제품 구조 및 설치



# 제품 구조 및 설치

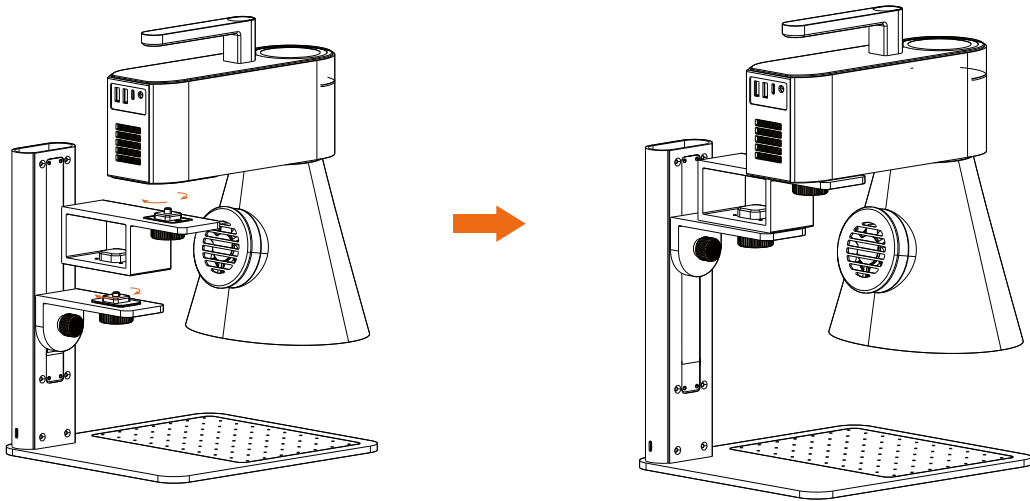


# 빠른 설치 가이드

## 1 전동 거치대 연장 키트 설치

전동 거치대 연장 키트를 LaserPecker 4 본체와 전동 거치대에 연결하려면 이미지에 있는 나사 2개를 조여주세요.

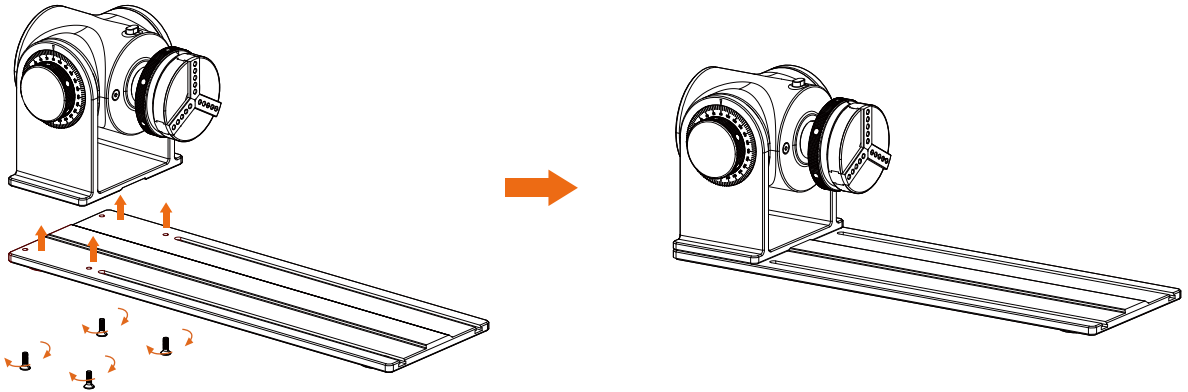
\*먼저 보호 커버를 연결해주세요.



# 빠른 설치 가이드

## 2 로터리 본체 설치

M3x10 나사 4개로 로터리 본체와 받침대를 연결해주세요.

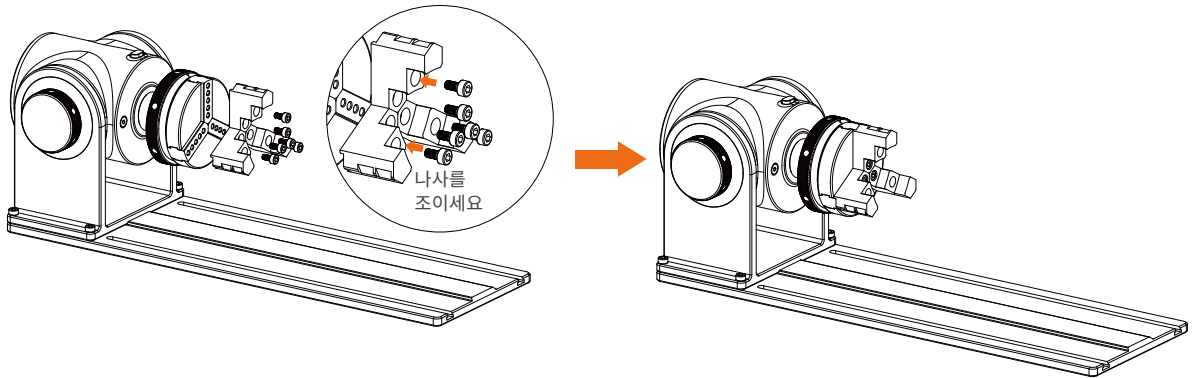


# 빠른 설치 가이드

## 3 로터리 그립 설치

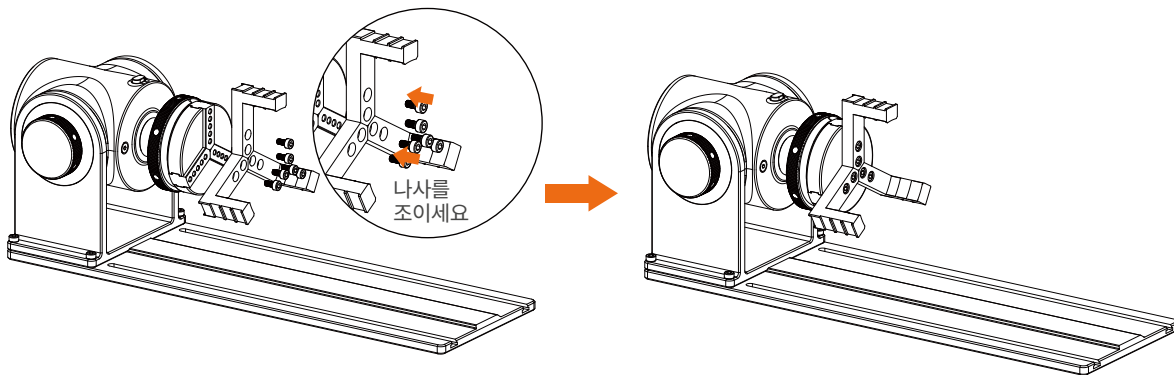
### ① 더블그립 설치

6개의 M3x6 나사를 사용하여 3개의 더블 그립을 로터리 본체에 고정합니다.



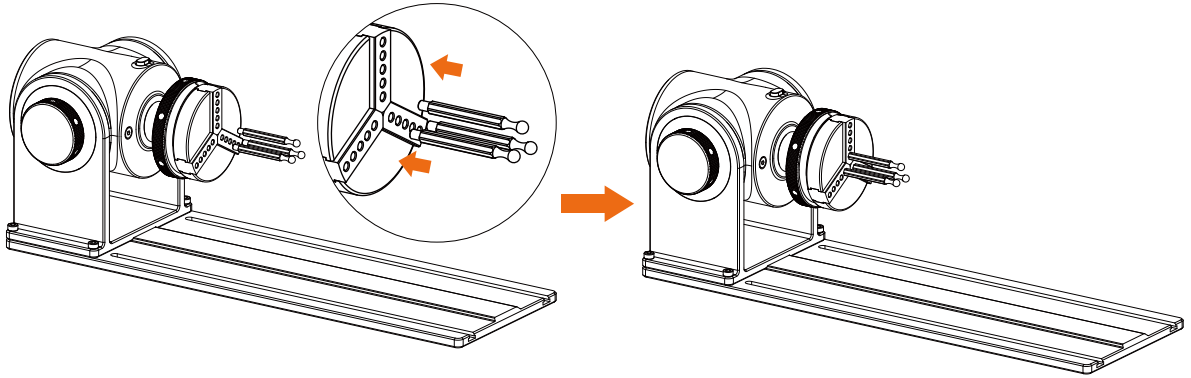
## ② 싱글 그림 설치

6개의 M3x6 나사를 사용하여 3개의 싱글 그림을 로터리 본체에 고정합니다.



### ③ 고리형 그립

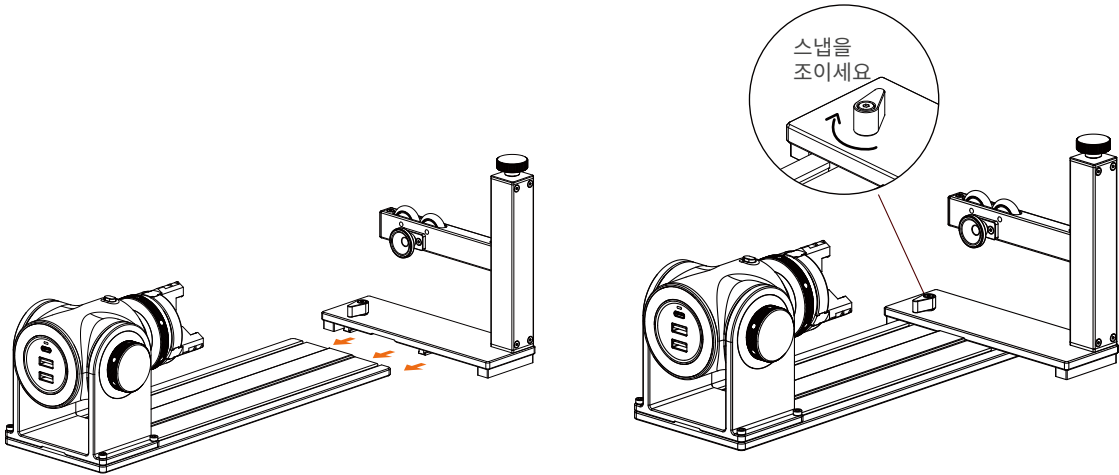
회전 척에 세 개의 링 클램프를 고정합니다.





## 4 트랙 지지대를 로터리 받침대에 연결후 버클 고정

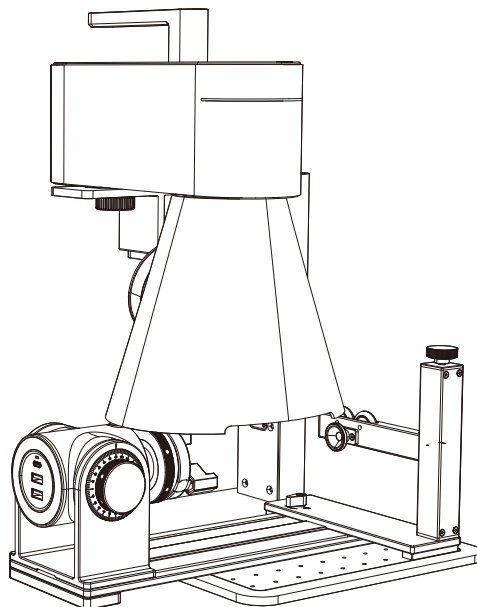
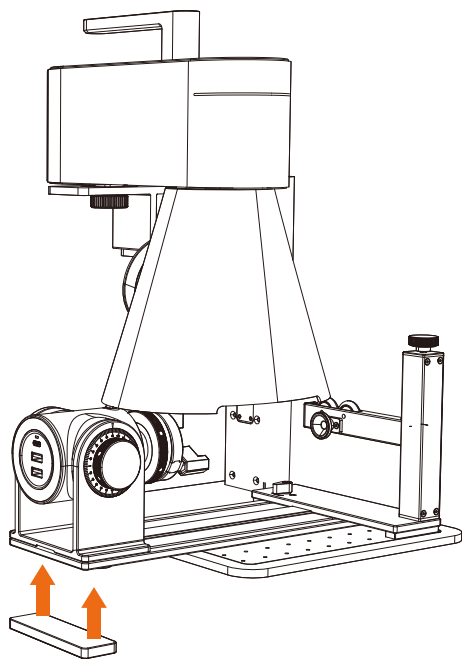
원하는 위치까지 트랙 지지대를 넣어주세요.



## 빠른 설치 가이드

### 5 높이 패드 설치

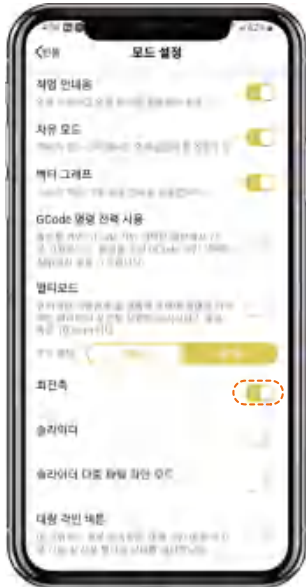
높이 패드를 로터리 하단에 놓아주세요.



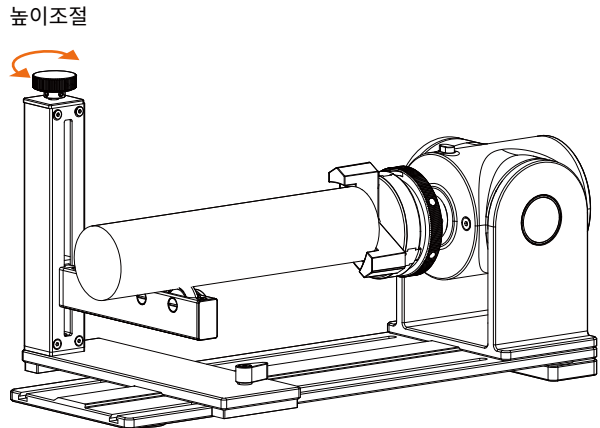
# 빠른 사용 가이드

모드설정에서 로터리 익스텐션을 선택하여 높이와 각도를 조절하고 미리보기로 각인 크기와 각인 위치를 정하여 각인을 시작합니다.

## 1 로터리 익스텐션 선택



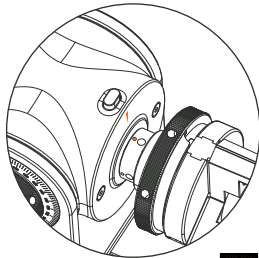
## 2 로터리 높이 조절



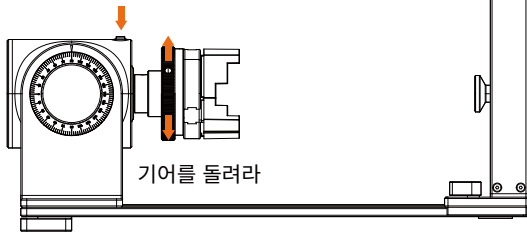
## 빠른 사용 가이드

- 3 각인 물체의 크기가 너무 크면 이미지와 같이 그립의 높이를 벌려 물체의 크기에 맞춰주세요.

점을 회전 핸들의 버튼  
화살표에 맞춰 잠금  
버튼을 누릅니다.



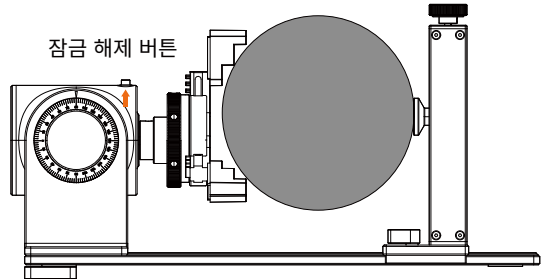
잠금 버튼을 누르세요



기어를 돌려라

- 4 조각 재료를 고정한 후 잠금 키를 풀어야 합니다. 그렇지 않으면 조각을 미리 볼 때 회전축이 정상적으로 회전하지 않습니다.

잠금 해제 버튼

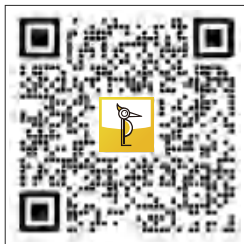


# 상품 규격

크기	308*108*99mm
무게	1.7kg
그립 최대 범위	52mm-80mm
각인 최대 직경	200mm
외관	양극산화 알루미늄 합금
각인 크기(싱글 그립)	0mm-128mm
각인 크기(더블 그립)	66mm-145mm
각인 크기(고리형 그립)	13mm- 78mm
지원 버전	iOS 9.0+, Android 7.0+, MacOS 10+, Windows 10+
전원 입력	5V/1A
정밀 제어	0.014°
공회전 속도	140.625도/초
각인 최대 속도	$V = 360/200/128/0.00012 = 117.1875\text{도/초}$
각인 최하 속도	$V = 360/200/128/0.00125 = 11.25\text{도/초}$

## 售後服務

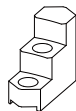
- 本產品我們提供全球線上技術支持服務，若您在使用過程中遇到任何的問題，請隨時聯繫我們，我們將儘快回復您。
- 微信號：laserpecker002
- 電話：+86 0755-28913864（工作日 9:30—19:00）



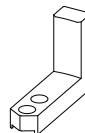
手機掃一掃添加微信

## 產品配件清單

雙步抓手\*3



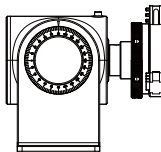
單步抓手\*3



環形夾具\*3



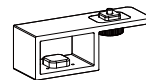
旋轉軸主機頭\*1



底板\*1



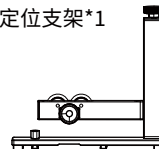
電動支架  
增高配件\*1



數據線\*1



定位支架\*1



墊高片\*1



M3x6 \*6  
(安裝旋轉軸抓手)



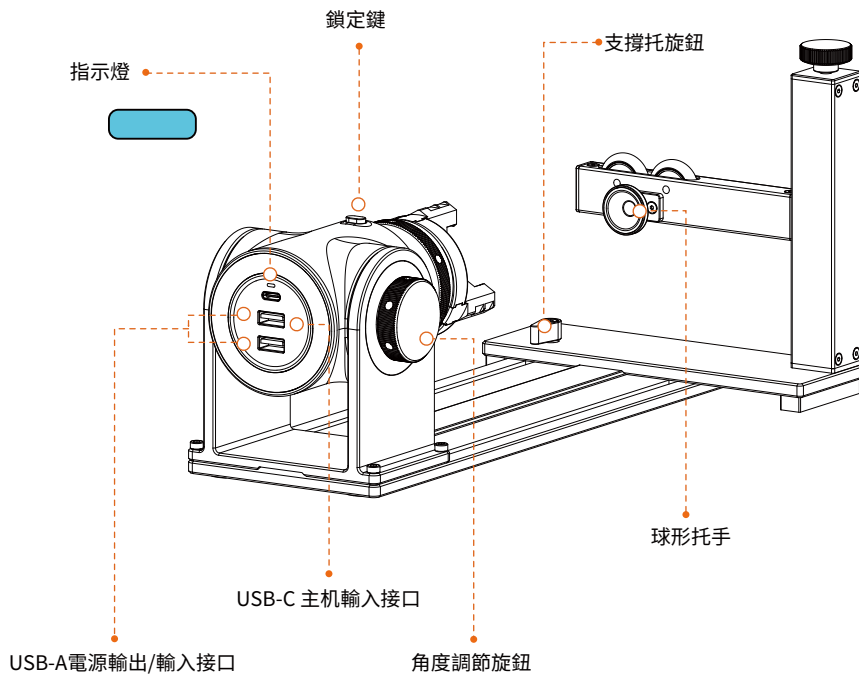
M3x10 \*4  
(安裝旋轉軸主機頭  
與底板)



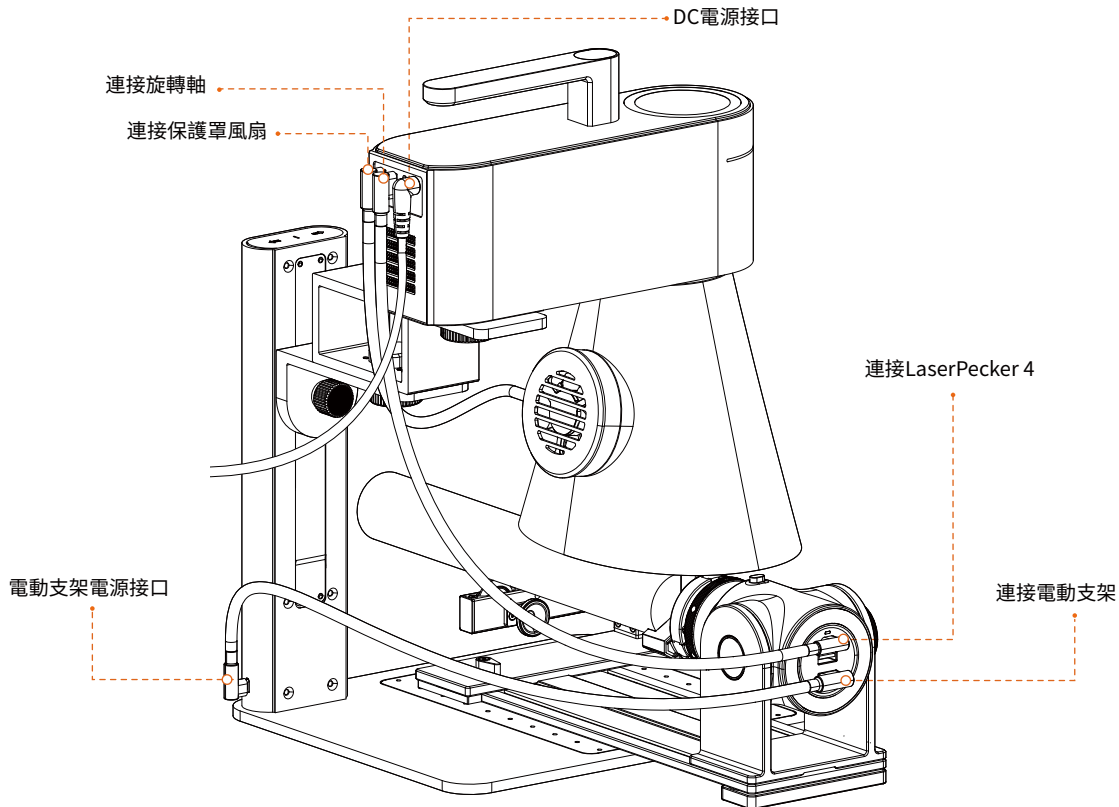
內六角螺絲刀\*1  
(鎖緊旋轉軸)



# 產品指示與安裝



# 產品指示與安裝



\*電動支架連接線如果接在配件輸出口的情況下，APP內的升降按鍵將無法控制電動支架，需用戶手動調節主機升降按鍵調節高度

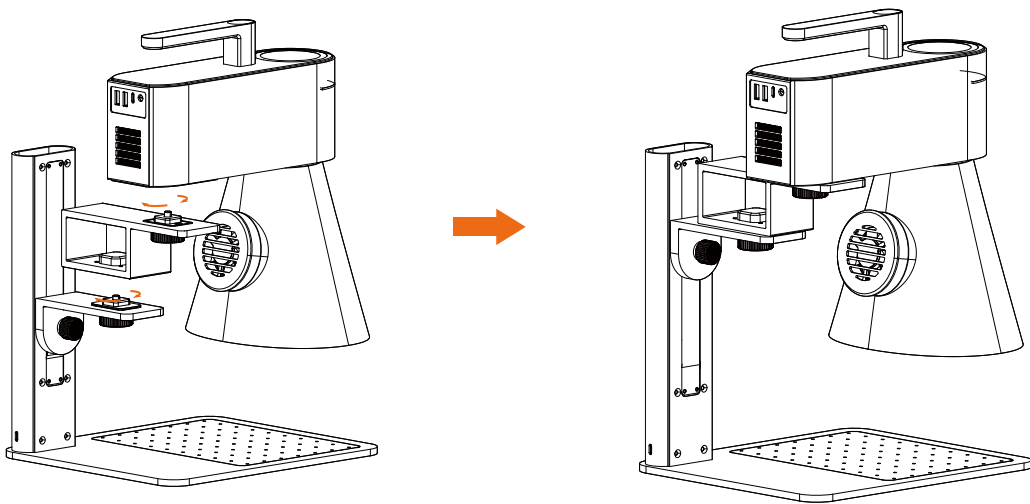


# 快速安裝

## 1 安裝增高配件

擰緊兩顆螺絲，使電動支架增高配件與LaserPecker 4主機和電動支架連接

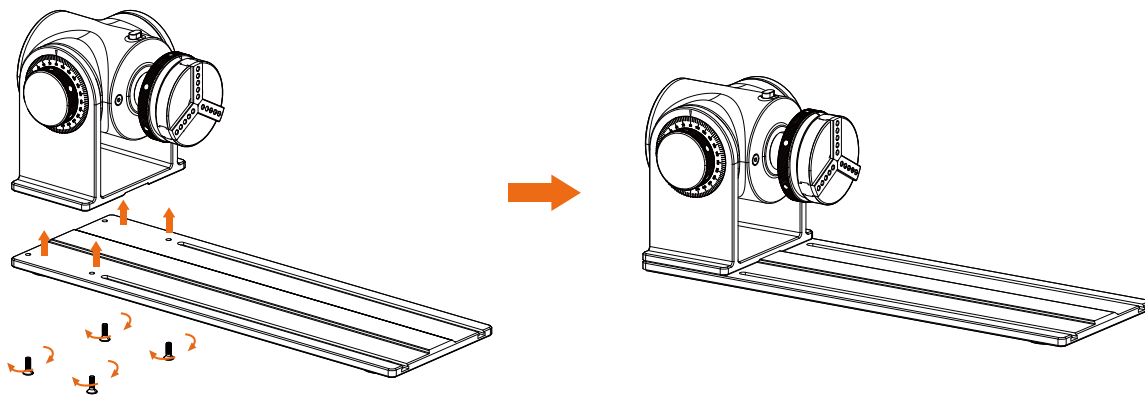
\*先連接好保護罩風扇，LaserPecker 4說明書有詳細教程



# 快速安裝

## 2 安裝旋轉主機頭

用4顆M3x10螺絲將旋轉軸主機頭固定到旋轉軸底板上

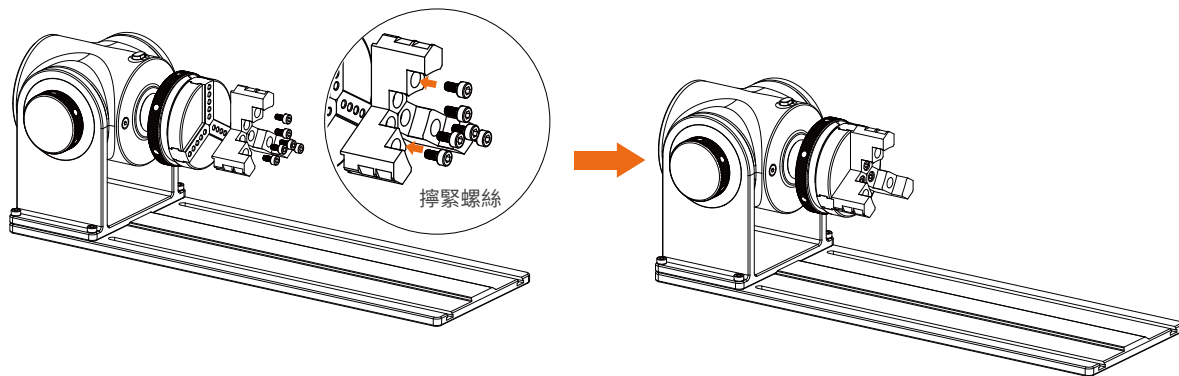


# 快速安裝

## 3 抓手安裝

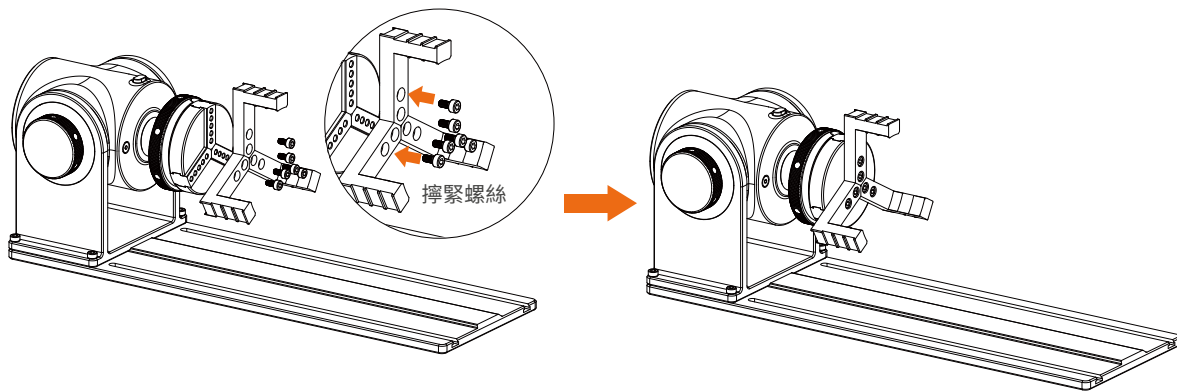
### ① 雙步抓手安裝

用6顆M3x6螺絲將三個雙步抓手固定在旋轉卡盤上



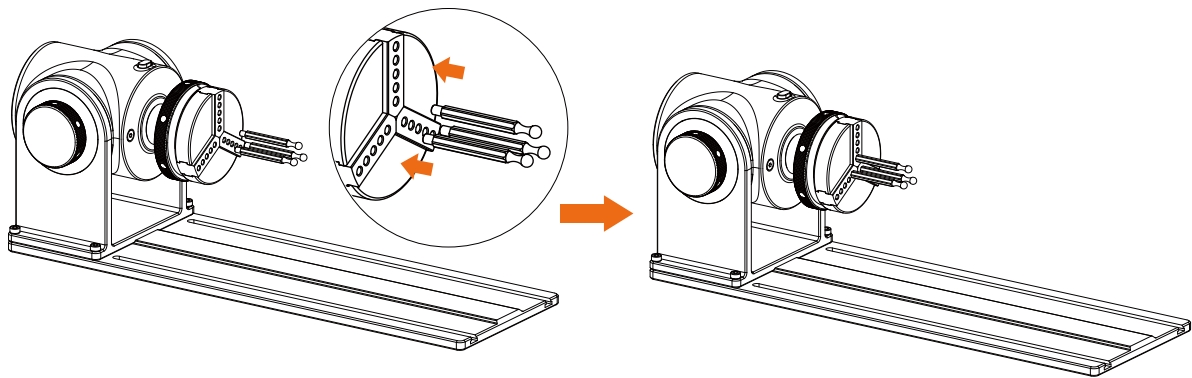
## ② 單步抓手安裝

用6顆M3x6螺絲將三個單步抓手固定在旋轉卡盤上



### ③ 環形夾具安裝

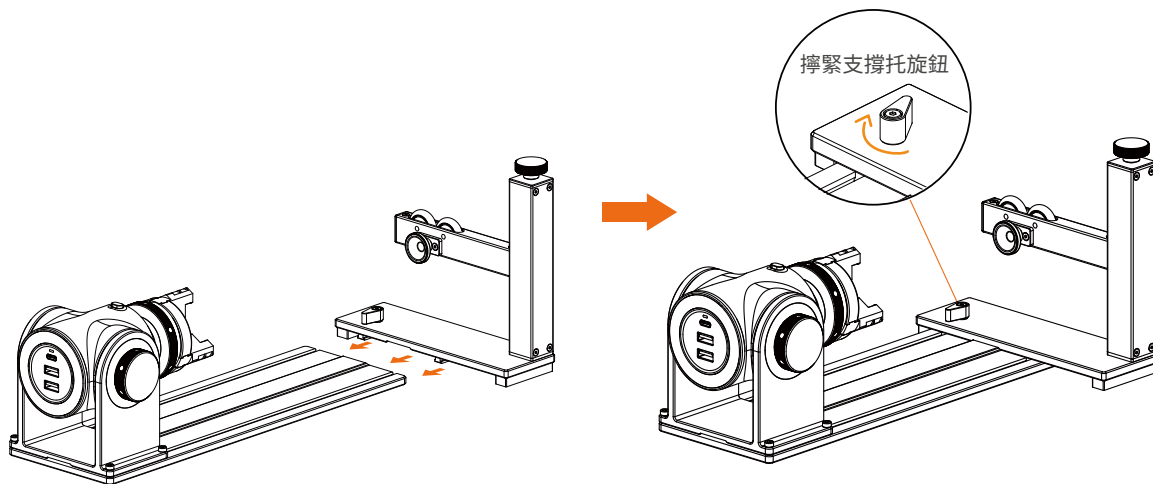
將三個環形夾具固定在旋轉卡盤上



## 快速安裝

### 4 旋轉軸定位支架放入旋轉軸軌道中，並擰緊支撐托旋鈕

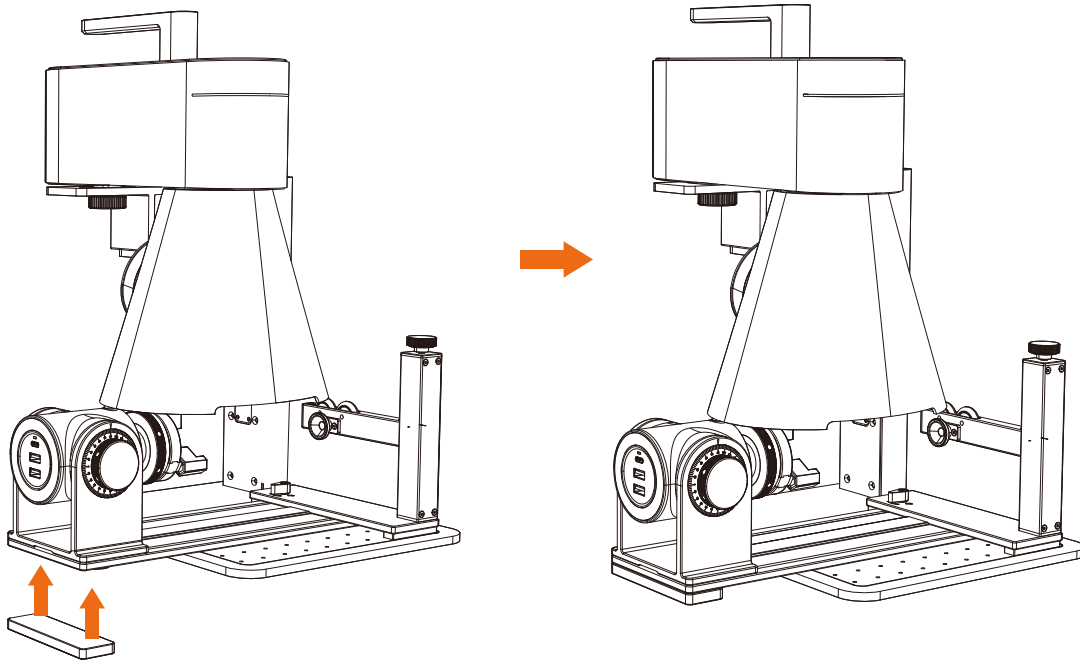
旋轉軸定位支架沿著底板軌道推入到底板中



# 快速安裝

## 5 穩定旋轉軸

將墊高片放置於旋轉軸下方，使之於底板保持水準保持平衡



# 快速使用

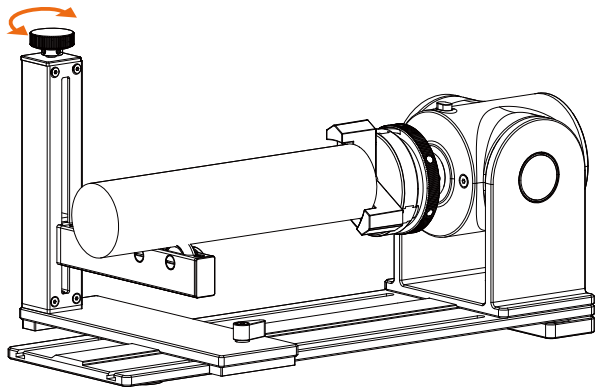
模式設定中選擇旋轉軸，調節好高度和角度，預覽確定雕刻尺寸和雕刻位置，設定雕刻功率和深度參數，開始雕刻。

① 選擇旋轉軸



② 轉動定位支架上的旋鈕，調整高度

調整高度

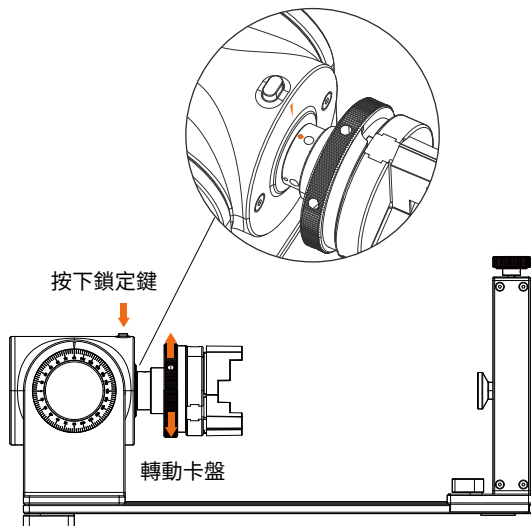




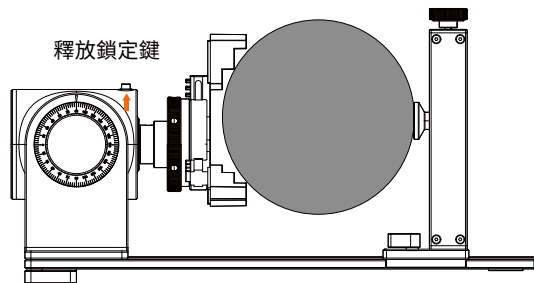
## 快速使用

- 3 當所雕物體直徑過大時，按下鎖定鍵後轉動卡盤調節抓手到適合的尺寸。

旋轉抓手上將圓點對準按鍵箭頭，  
才可按下鎖定鍵。



- 4 雕刻材料固定好之後，需要釋放鎖定鍵，否則在預覽雕刻時，旋轉軸將不會正常轉動。

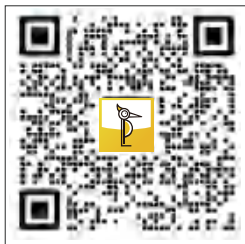


# 產品規格書

尺寸	308*108*99mm
重量	1.7kg
卡盤直徑範圍	52mm-80mm
雕刻最大直徑	200mm
外觀	鋁合金陽極氧化
雕刻直徑範圍 (單步抓手)	66mm-145mm
雕刻直徑範圍 (雙步抓手)	0mm-128mm
雕刻直徑範圍 (環形夾具)	13mm- 78mm
操作系統	支持iOS 9.0+, Android 7.0+, MacOS 10+, Windows 10+
電源輸入	5V/1A
精確控制	0.014°
空走速度	140.625度/秒
雕刻最快速度	$V = 360/200/128/0.00012 = 117.1875$ 度/秒
雕刻最慢速度	$V = 360/200/128/0.00125 = 11.25$ 度/秒

## 售后服务

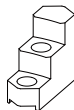
- 本产品我们提供全球线上技术支持服务，若您在使用过程中遇到任何的问题，请随时联系我们，我们将尽快回复您。
- 微信号: laserpecker002
- 电话: +86 0755-28913864 (工作日 9:30-19:00)



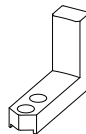
手机扫一扫添加微信

## 产品配件清单

双步抓手\*3



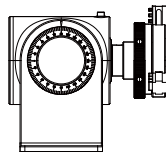
单步抓手\*3



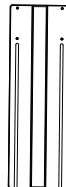
环形夹具\*3



旋转轴主机头\*1



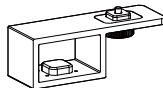
底板\*1



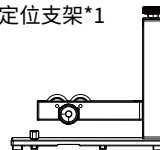
数据线\*1



电动支架增高配件\*1



定位支架\*1



垫高片\*1



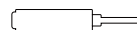
M3x6 \*6  
(安装旋转轴抓手)



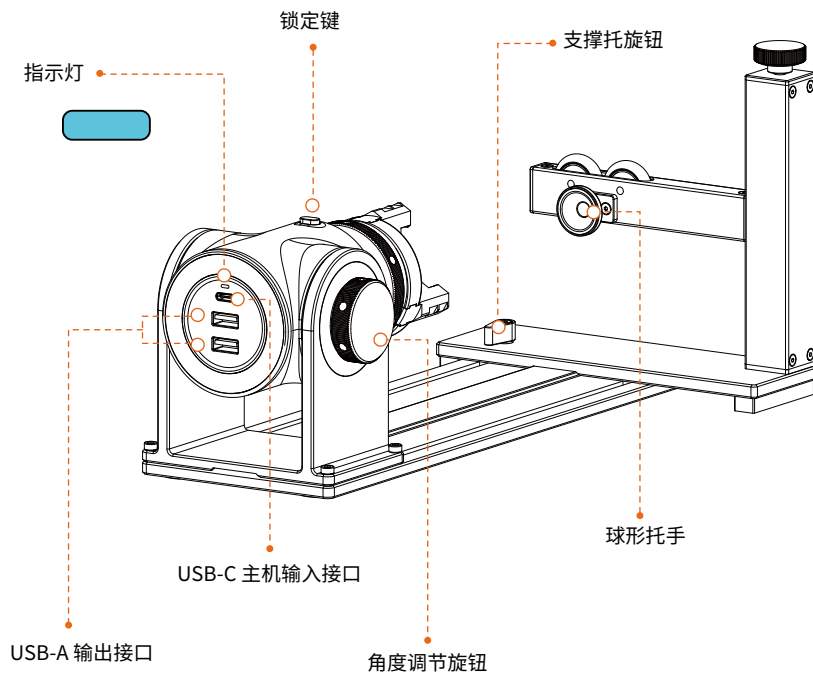
M3x10 \*4  
(安装旋转轴主机头  
与底板)



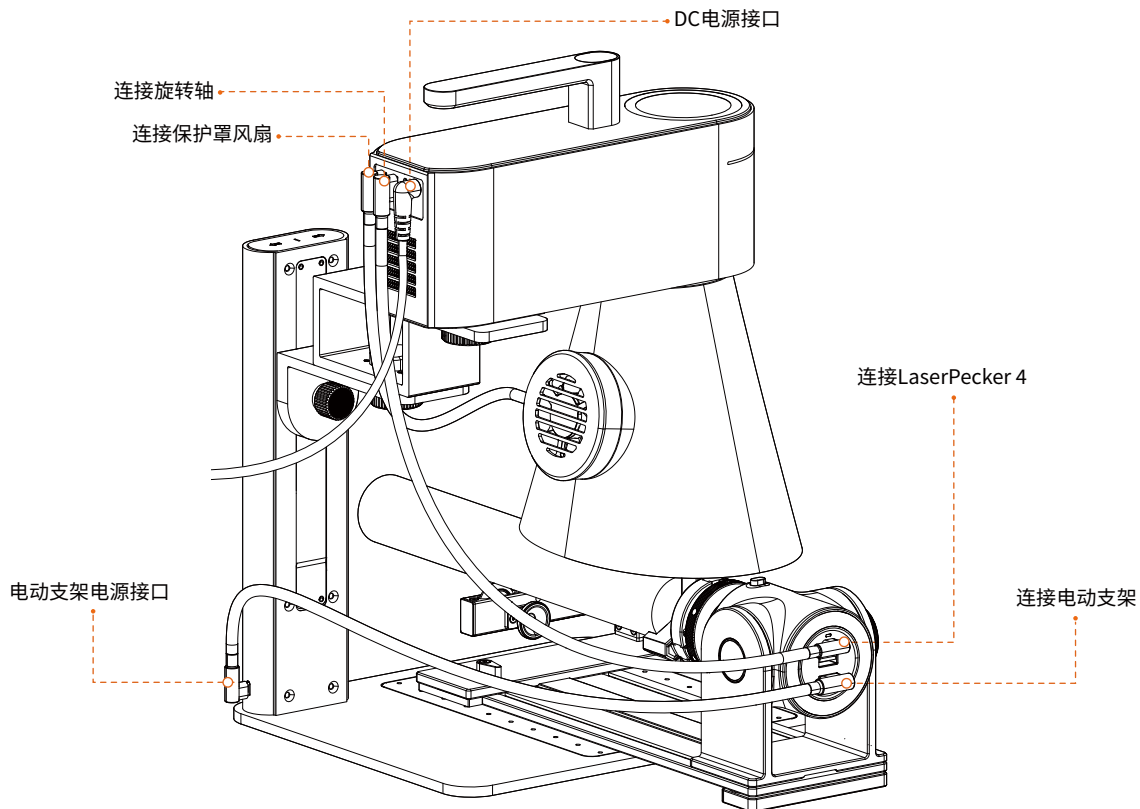
内六角螺丝刀\*1  
(锁紧旋转轴)



# 产品指示与安装



# 产品指示与安装



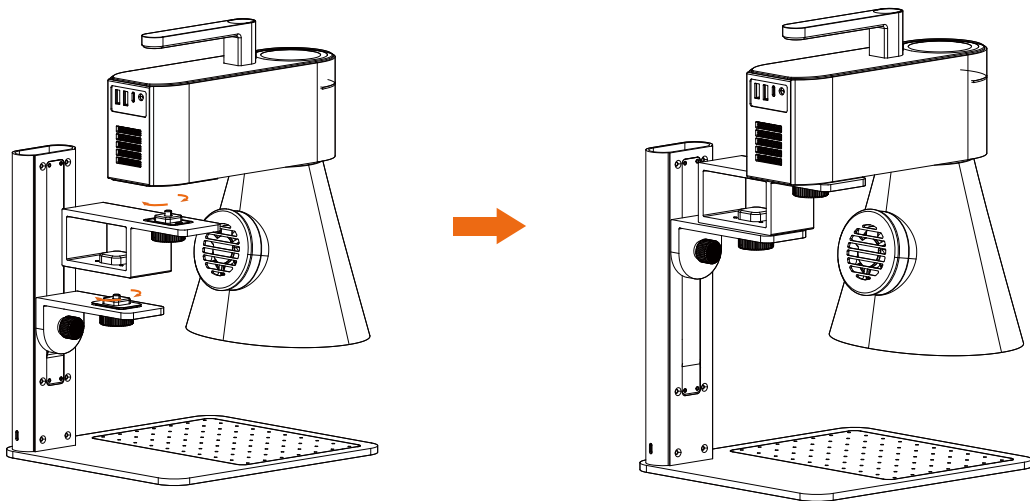
\*电动支架连接线如果接在配件出口的情况下，APP内的升降按键将无法控制电动支架，需用户手动调节主机升降按键调节高度

# 快速安装

## 1 安装增高配件

拧紧两颗螺丝，使电动支架增高配件与LaserPecker 4主机和电动支架连接

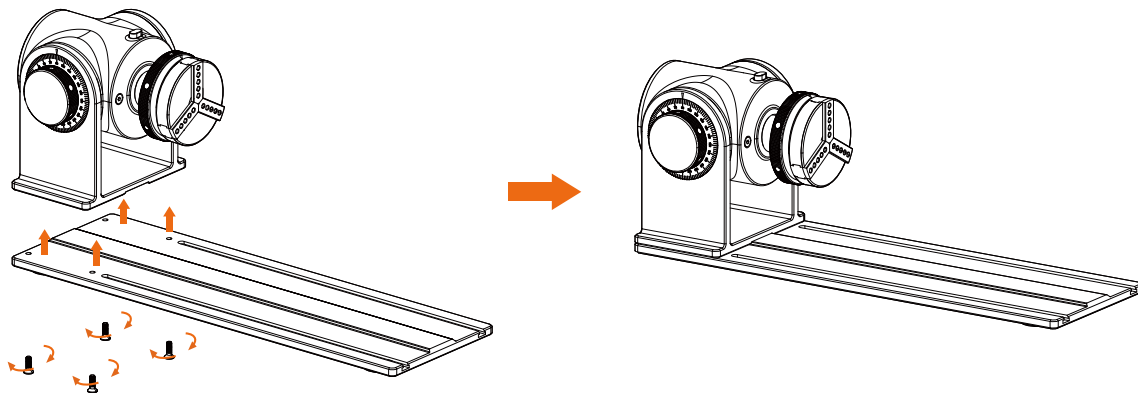
\*先连接好保护罩风扇，LaserPecker 4说明书有详细教程



# 快速安装

## 2 安装旋转主机头

用4颗M3x10螺丝将旋转轴主机头固定到旋转轴底板上

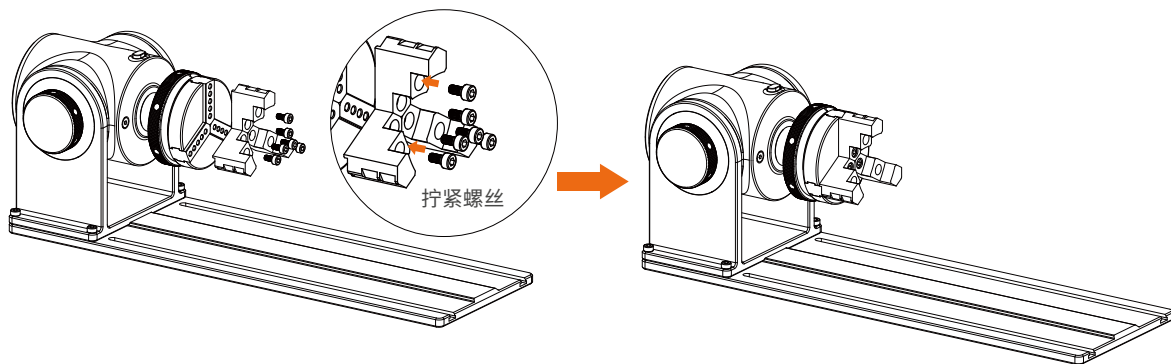


# 快速安装

## 3 抓手安装

### ① 双步抓手安装

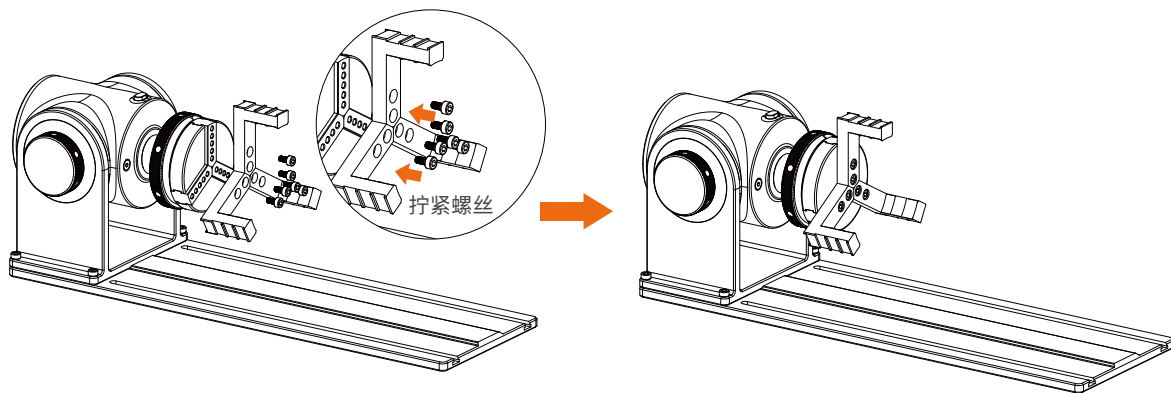
用6颗M3x6螺丝将三个双步抓手固定在旋转卡盘上





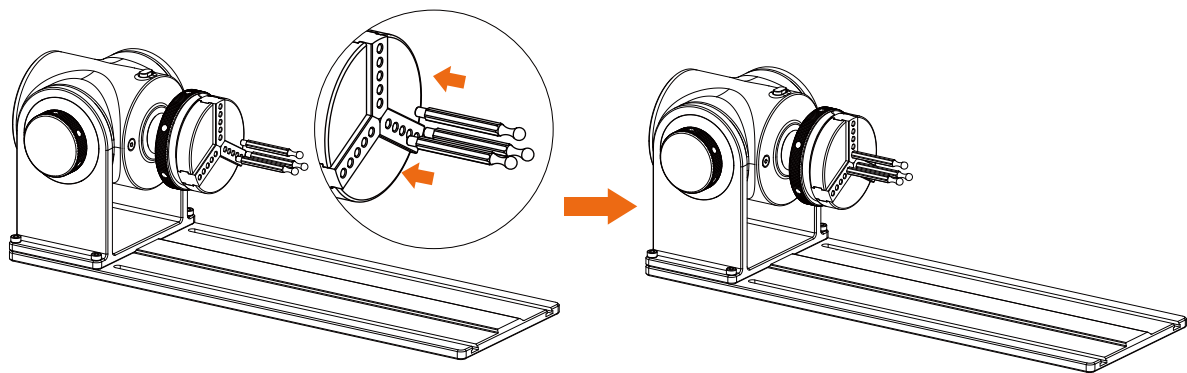
## ② 单步抓手安装

用6颗M3x6螺丝将三个单步抓手固定在旋转卡盘上



### ③ 环形夹具安装

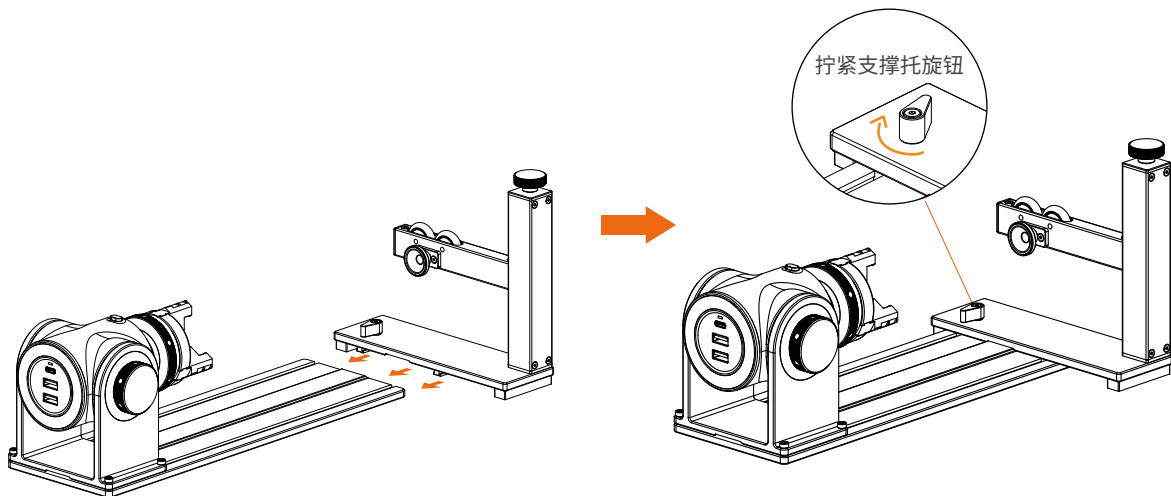
将三个环形夹具固定在旋转卡盘上



## 快速安装

### 4 旋转轴定位支架放入旋转轴轨道中，并拧紧支撑托旋钮

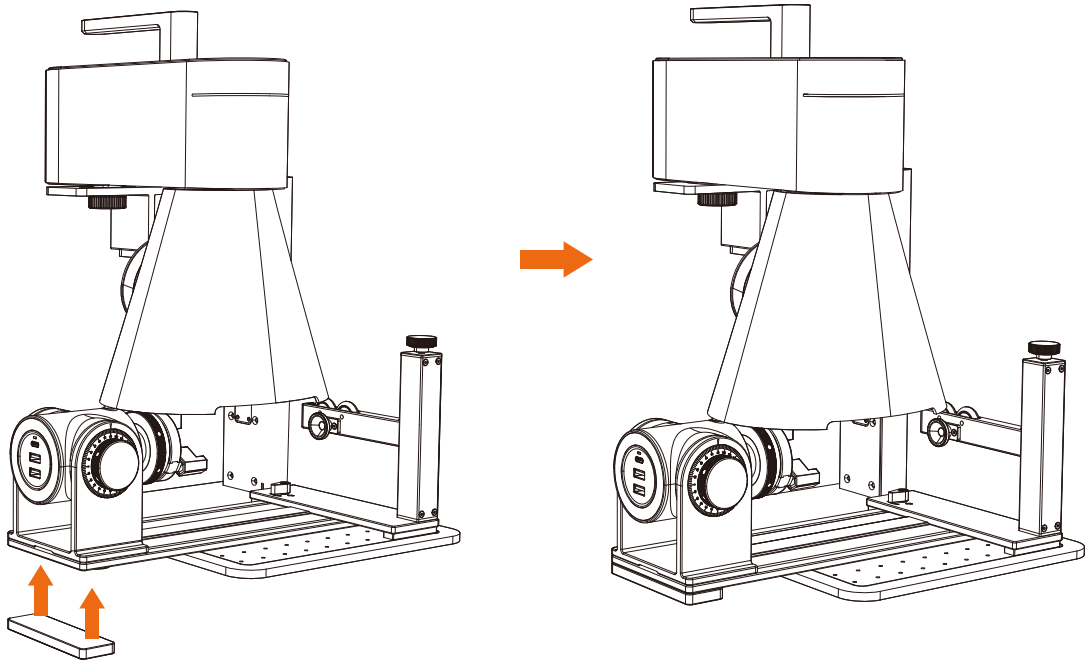
旋转轴定位支架沿着底板轨道推入到底板中



## 快速安装

### 5 稳定旋转轴

将垫高片放置于旋转轴下方，使之于底板保持水平保持平衡



# 快速使用

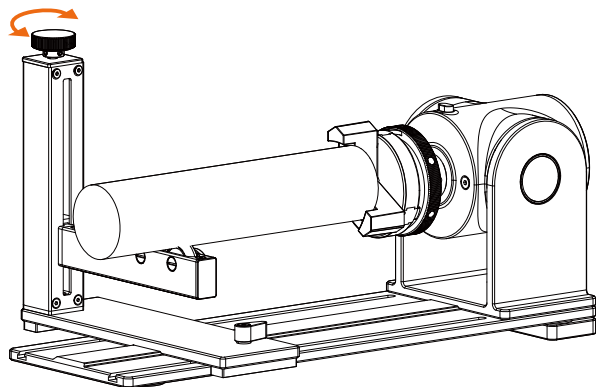
模式设定中选择旋转轴，调节好高度和角度，预览确定雕刻尺寸和雕刻位置，设定雕刻功率和深度参数，开始雕刻。

## 1 选择旋转轴



## 2 转动定位支架上的旋钮，调整高度

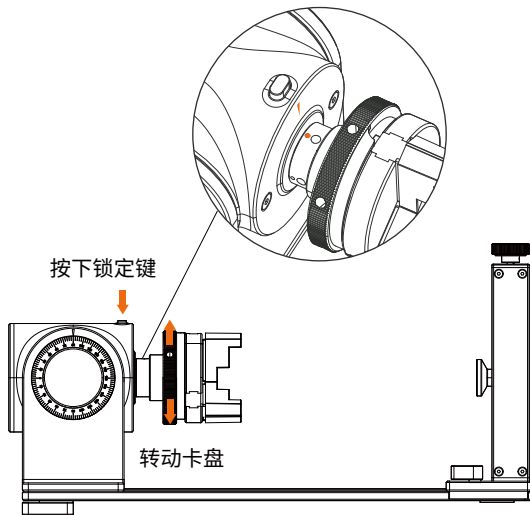
调整高度



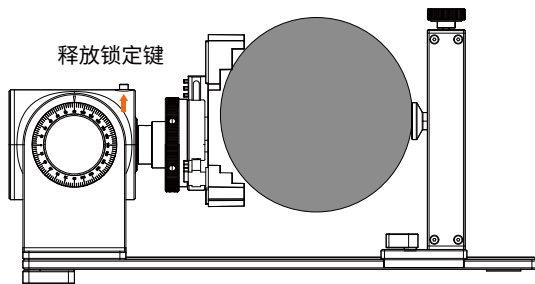
# 快速使用

- 3 当所雕物体直径过大时，按下锁定键后转动卡盘调节抓手到适合的尺寸。

旋转抓手上将圆点对准按键箭头，  
才可按下锁定键。



- 4 雕刻材料固定好之后，需要释放锁定键，否则在预览雕刻时，旋转轴将不会正常转动。



# 产品规格书

尺寸	308*108*99mm
重量	1.7kg
卡盘直径范围	52mm-80mm
雕刻最大直径	200mm
外观	铝合金阳极氧化
雕刻直径范围 (单步抓手)	66mm-145mm
雕刻直径范围 (双步抓手)	0mm-128mm
雕刻直径范围 (环形夹具)	13mm- 78mm
操作系统	支持iOS 9.0+, Android 7.0+, MacOS 10+, Windows 10+
电源输入	5V/1A
精确控制	0.014°
空走速度	140.625度/秒
雕刻最快速度	$V = 360/200/128/0.00012 = 117.1875$ 度/秒
雕刻最慢速度	$V = 360/200/128/0.00125 = 11.25$ 度/秒

**LaserPecker**