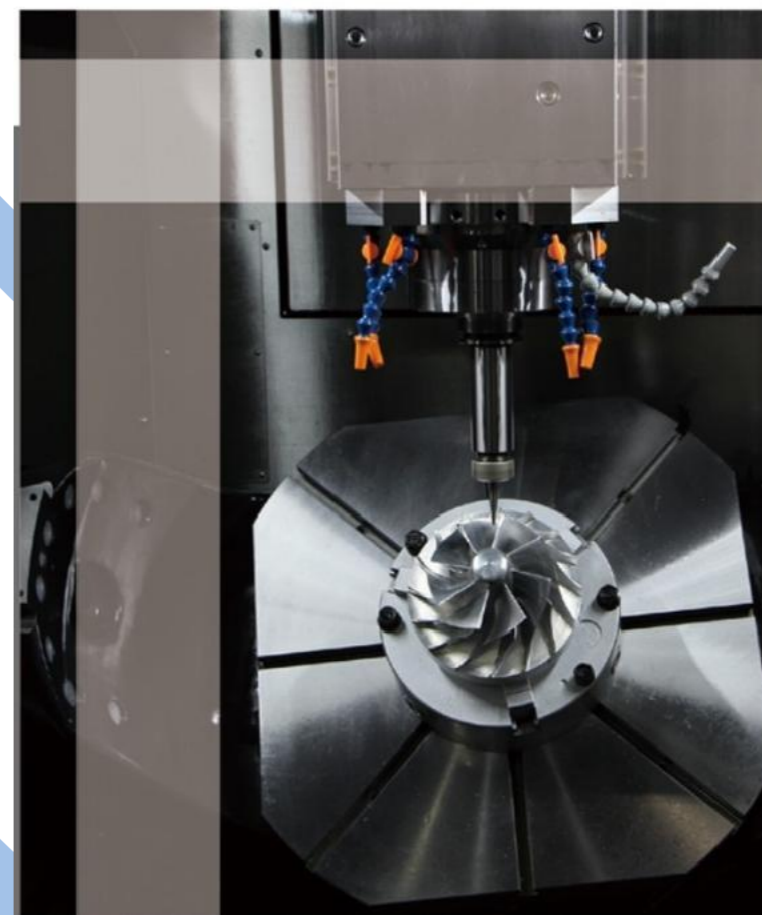


由于我们的产品不断改进发展，因此产品的结构参数及产品的颜色可能与本样本有出入，以实际产品为准，敬请谅解！  
Due to continuously improve our product development,so the product of the structure parameters and the color of the products may be with the sample from the actual product shall prevail,please understanding!



德者，事业之基，未有基不固而栋宇坚久者；

心者，后裔之根，未有根不值而枝叶荣茂者。



# MEMPHIS

## CNC Series

数控加工中心

CNC machining center



Business 企业简介  
introduction



公司下属江苏智能装备有限公司位于江苏省徐州市丰县经济开发区智能设备产业园。是一家集设计、制造、销售、服务为一体的数控机床制造公司。公司现有标准化厂房15000平方，二期、三期智能产业园区也在投入建设中，公司通过了ISO9001质量管理体系的认证。主要经营范围是：智能装备制造；智能机器人的研发；数控机床制造；技术服务等项目。公司拥有完善的先进检测设备，组装完成后都会进行48小时以上不间断的实际运行检查和记录。努力打造业内知名企业。公司主营产品已进入汽车制造、国防军工、航空航天、轨道交通、五金模具等重点行业的核心制造领域。

公司不断的创新智能装备的研发和制造，技术力量雄厚，配套设施完善。产品性能稳定，深受客户认可，产品销往全国多个省市以及欧、美、亚等多个国家和地区。

公司秉承“以人为本、求实创新、诚信协作、共同发展”的宗旨，坚持以市场为导向，产品创新为手段，超越顾客需求为目标。

公司在职员工200余人，中高技术管理人员80余人，均具有多年的数控机床制造和销售经验。公司与国内、外知名企业建立长期战略合作关系，不断引进、培养专业技术人才，完善经营体制，竭诚向国内、外客户提供高品质的产品。为智能装备行业发展做出自身贡献！江苏成海智能装备有限公司与社会各界朋友真诚合作，共同发展。

# MEMPHIS

■ 以人为本，求质量，重信誉  
People-oriented, seeking quality, reputation

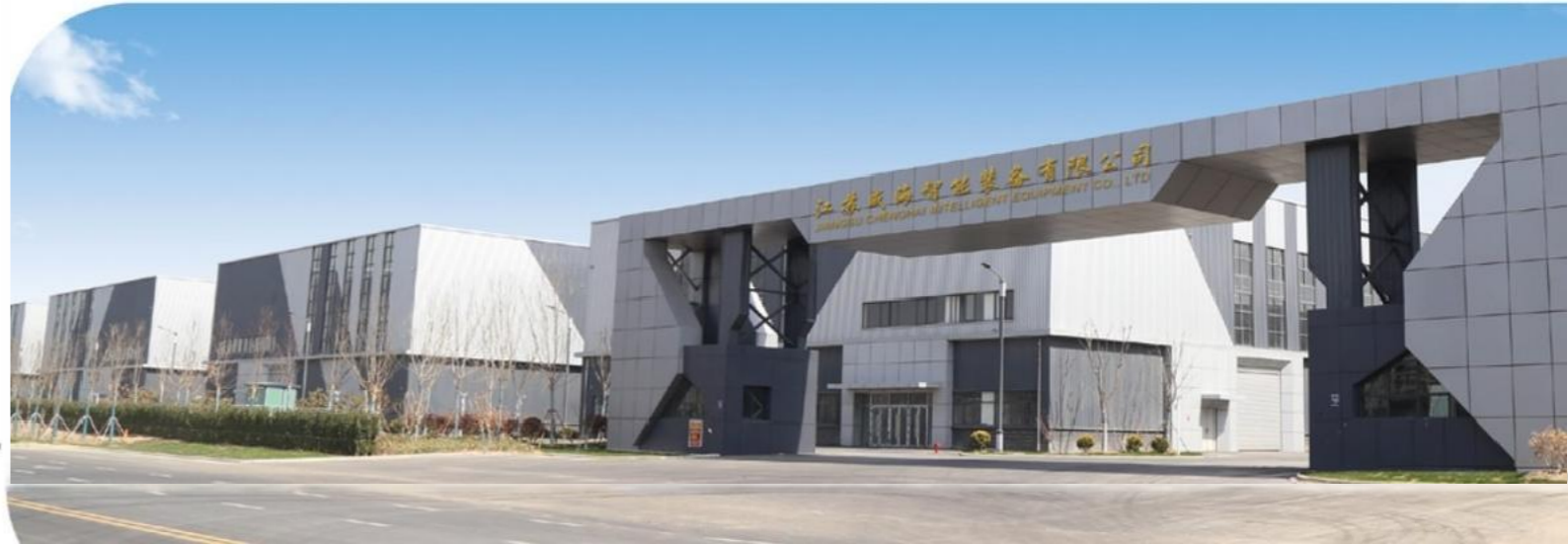


Our Jiangsu Intelligent Equipment Co.,Ltd.is located in intelligent equipment Industrial Park, Fengxian Economic Development Zone,Xuzhou City,Jiangsu Province.Is a set design,manufacturing, sales,service as one of the CNC machine tool manufacturing company.The company has a standardized workshop of 15,000 square meters,phase II and phase III intelligent industrial park is also under construction,the company has passed the ISO9001 quality management system certification.The main business scope is:intelligent equipment manufacturing;Research and development of intelligent robots; CNC machine tool manufacturing;Technical services and other projects.The company has perfect advanced testing equipment,assembly will be more than 48 hours uninterrupted actual operation inspection and record.Strive to build a well-known enterprise in the industry.The main products of the company have entered the core manufacturing fields of key industries such as automobile manufacturing, national defense,aerospace,rail transit,hardware and molds.

The company's continuous innovation of intelligent equipment research and development and manufacturing,strong technical force,perfect supporting facilities.Product performance is stable, recognized by customers,the products are sold to many provinces and cities in The country and Europe, America,Asia and other countries and regions.

Companies adhering to the people-oriented,realistic innovation,integrity and cooperation,common development'purpose,adhere to the market-oriented,product innovation as a means,beyond customer demand as the goal.

The company has more than 200 employees,more than 80 high-tech management personnel,with many years of CNC machine manufacturing and sales experience.The company has established long-term strategic cooperative relations with domestic and foreign well-known enterprises,constantly introducing and cultivating professional and technical personnel,improving the management system,and wholeheartedly providing high quality products to domestic and foreign customers.To make their own contribution to the development of intelligent equipment industry!Jiangsu Chenghai Intelligent equipment Co.,Ltd.and friends from all walks of life sincere cooperation,common development.of life for common development.





## 严格的质量管控 Strict Quality Control



主轴震动检测  
Spindle vibration detection



主轴拉刀力检测  
Spindle broach force detection



实物加工检测  
Physical processing detection



主轴噪音检测  
Spindle noise detection



主轴温度及温升检测  
Spindle temperature and temperature rise detection



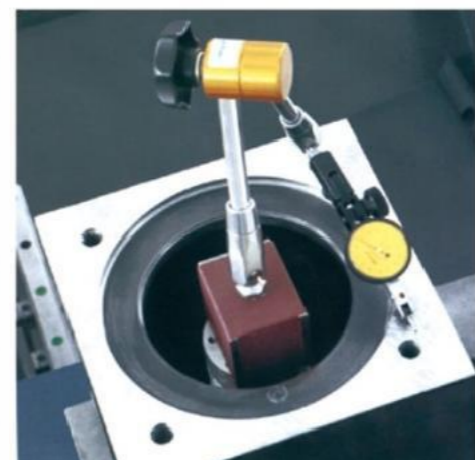
激光镭射检测及校正补偿  
Laser detection and correction compensation



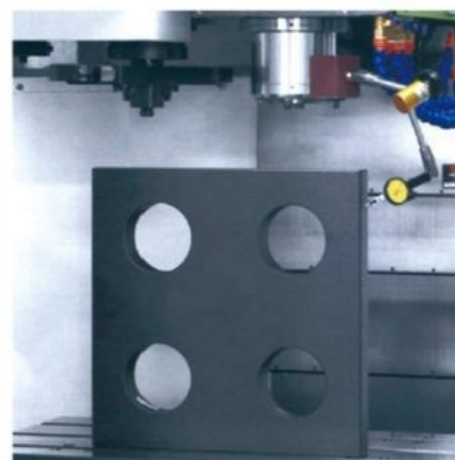
主轴偏摆精度检测  
Spindle deflection precision detection



工作台平面精度检测  
Table surface precision testing



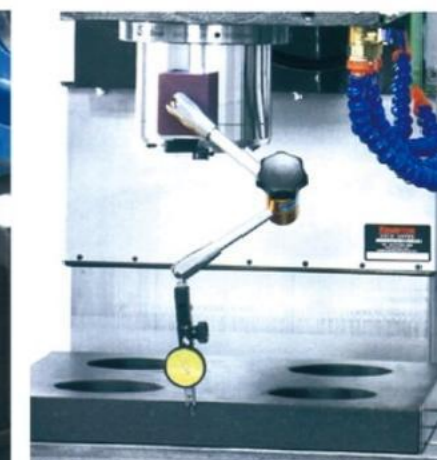
主轴安装面精度检测  
Spindle mounting surface precision testing



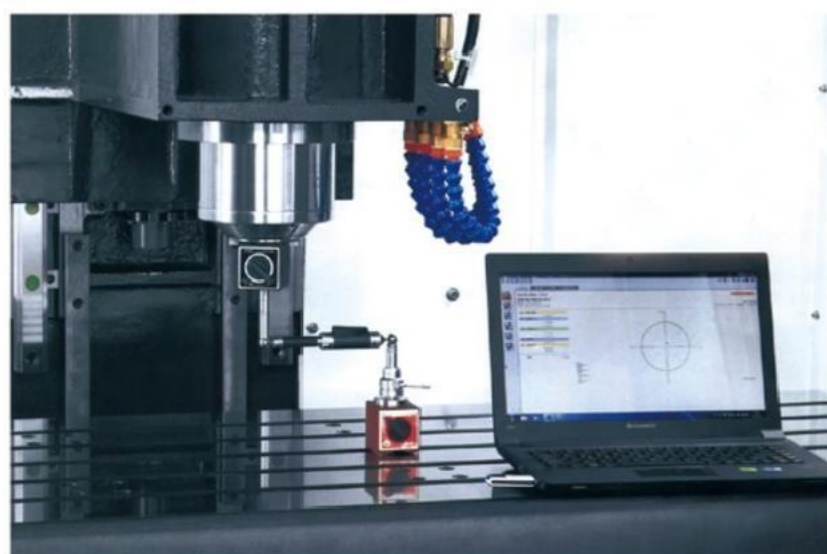
XZ垂直度精度检测  
XZ axis Verticality precision detection



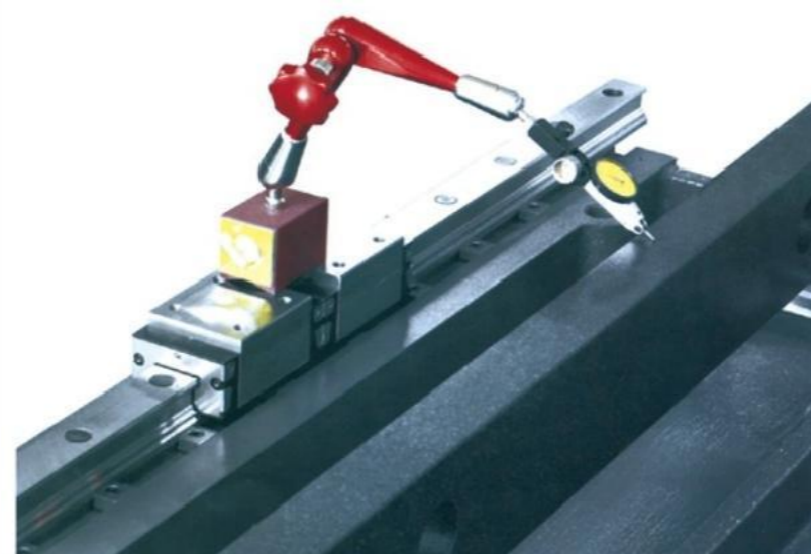
丝杆平行度精度检测  
Screw parallelism precision detection



XY垂直度精度检测  
XY axis Verticality precision detection



球杆仪圆度精度检测  
Ball bar roundness accuracy testing



线轨的平行度精度检测  
Linear guide rail accuracy detection



铸件硬度检测  
Casting hardness testing



主轴联轴器精度检测  
Spindle coupling precision testing

## 铸件自然时效处理

Natural Aging Treatment of Casting

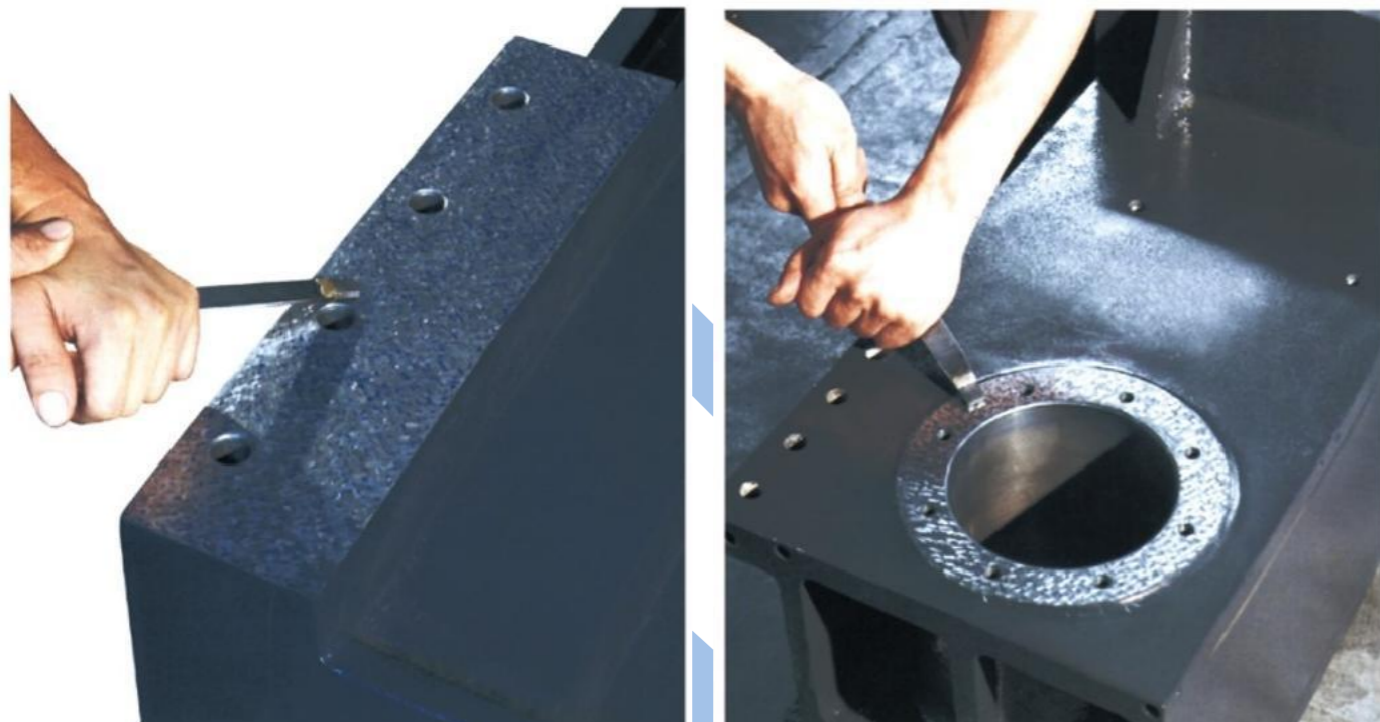
所有铸件均经过3-6个月的自然时效，彻底消除内应力，确保机床精度的最佳稳定性



## 手工铲花

Hand Scraping

机床精度的稳定性源自精湛的铲花工艺，有别于他厂用打磨机替代人工铲花。我们仍然遵循严格的手工铲花工艺，所有接触面均经过严谨的手工铲花程序以及严格的检验标准检验，确保每一台机床精度的高稳定性。



## 装备水平

Equipped level

企业设有有机加生产线、数控装配生产线、精准车间钣金中心、喷涂中心、热处理等大型联合厂房，科研、检测、办公及配套服务设施完善。拥有西班牙进口FP-40 龙门式加工中心、DIANA35床身式加工中心、五面体加工中心、进口激光干涉仪、上海重型导轨磨、保加利亚加工中心、进口三坐标测量仪等各类生产、检测设备。



保加利亚加工中心 Bulgaria machining center



西班牙进口FP-40 龙门式加工中心  
Spain imports FP-40 gantry machining center



三坐标测量仪  
Imported tri-coordinate measuring instrument



床身式加工中心  
Bed type machining center

## 龙门机床床身结构设计 Structure design of gantry machine tool bed

### 主要配置 Main configuration

- 导轨采用台湾上银或银泰滚柱线轨
- 三轴采用台湾上银或银泰或THK-C3 级丝杆
- 三轴采用P4级轴承
- X 轴钢板护罩、Y 轴风琴护罩
- 高性能，高刚性，高稳定性主轴
- 容积式注油器
- 氮气配重
- 工具箱及调整工具

### 可选配置 Optional configuration

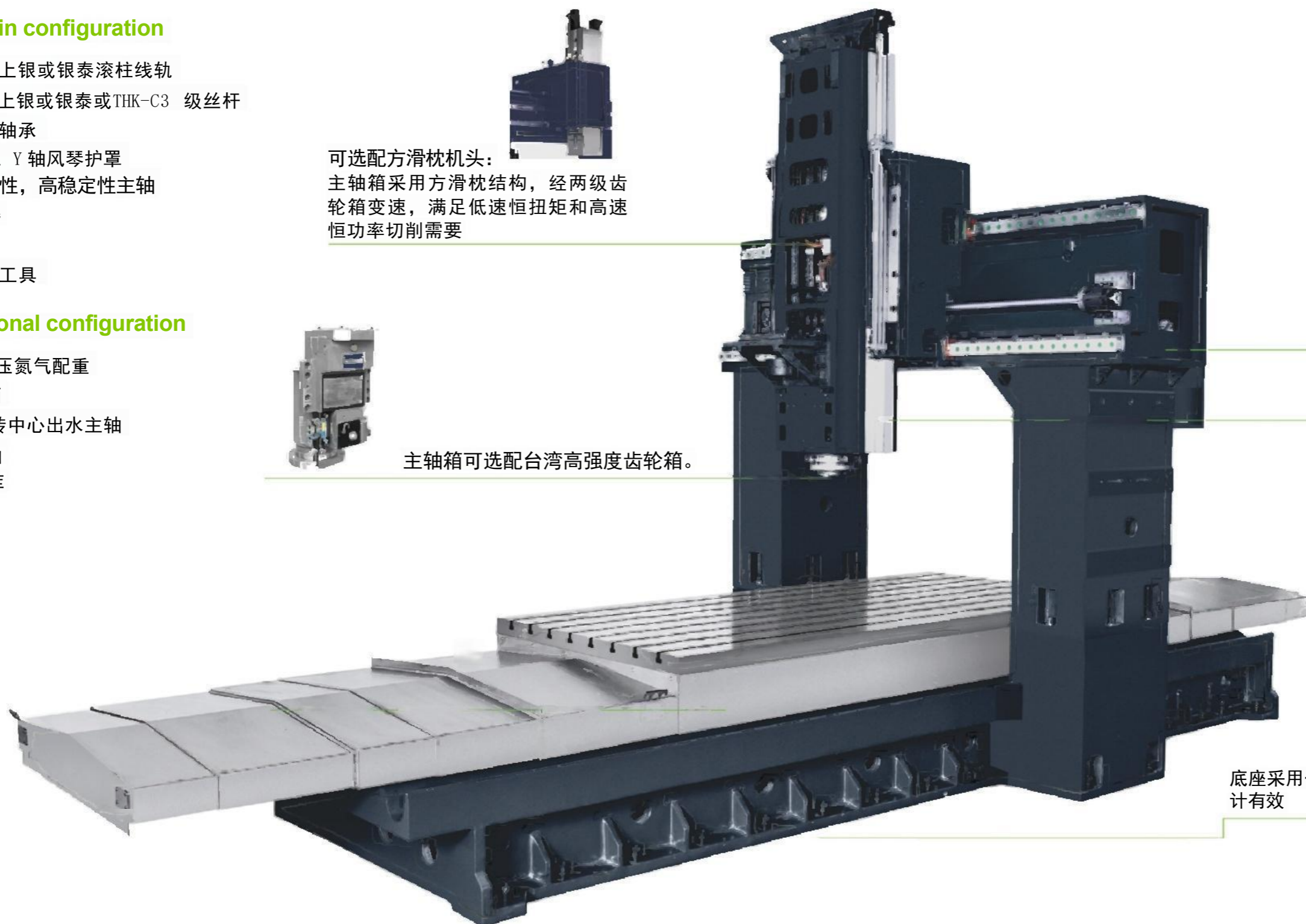
- Z 轴高压或液压氮气配重
- 德国ZF齿轮箱
- $\phi 190-6000$ 转中心出水主轴
- 台制直连主轴
- BT50 链式刀库
- Z 轴硬轨
- 立柱加高



可选配方滑枕机头：  
主轴箱采用方滑枕结构，经两级齿轮箱变速，满足低速恒扭矩和高速恒功率切削需要



主轴箱可选配台湾高强度齿轮箱。



立柱横梁大件采用高强度优质铸铁，树脂砂造型。

Z轴采用四根导轨设计，大幅增加机床的刚性和稳定性。

底座采用一体式底座，高强度肋骨设计有效

Improve the efficiency

Create profits

Industry model



## 通用型龙门加工中心

General Gantry Machining Center

通用型龙门加工中心具有刚性强，结构对称，稳定性高等特点，通过有限元分析，优化基础部件结构，提升产品的动态性能，实现大功率、大扭矩、高效率、高精度加工的完美结合。适用于船舶、冶金、石油化工、矿山机械、电力能源、塑料机械、工程机械、重工机械等大型、重型加工领域。

General gantry machining center has strong rigidity,symmetrical structure,high stability,etc,through the finite element analysis,optimize the structure of basic components,to promote the dynamic performance of the product,realize the perfect combination of high efficiency and high precision processing power big torque is suitable for ships,metallurgy,petrochemical,mining machinery,electric energy,plastic machinery,engineering machinery,heavy machinery and other large heavy processing field.

### 1 高稳定性



台湾知名品牌刀库

机床采用台湾机械手刀库，换刀速度快，维修几率低。

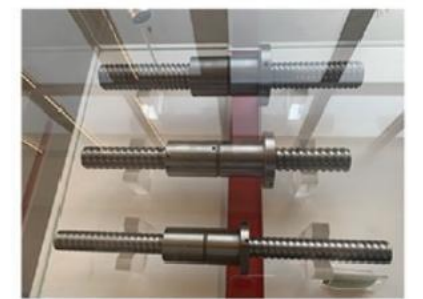
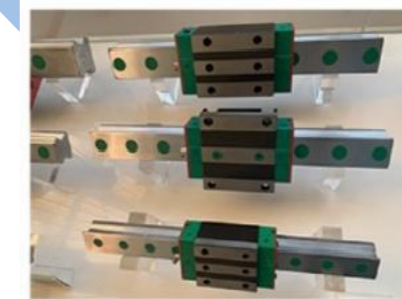


台湾知名主轴单元

机床采用台湾精密主轴单元，精度高运行稳定。

### 2 精密仪器

采用台湾上银/银泰原装P级线性导轨，及台湾C3级滚珠丝杆，保障机床长时间工作定位精度不变。



### 3 品质保障



精工铸造



精密加工



装配工艺

### 4 成品车间

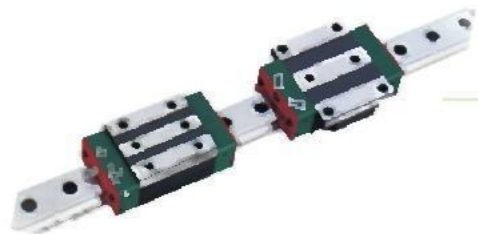


机型Machine Type	单位	GMC1611	GMC2013	GMC2016	GMC2518	GMC2520	GMC3018	GMC3020	GMC3022	GMC4018	GMC4022
X轴行程 X axis travel	mm	1600	2000	2100	2500	2500	3000	3000	3000	4000	4000
Y轴行程 Y axis trave	mm	1100	1300	1630	1800	2000	1800	2000	2200	1800	2200
Z轴行程 Z axis trave	mm	600	600	700	850	850	850	850	850	700	1000
主轴鼻端至工作台面距离 Distance from spindle nose to warktable surface	mm	190-790	140-740	150-850	200-1050	200-1050	200-1050	200-1050	200-1050	150-850	280-1280
龙门门宽 Gantry door width	mm	1100	1300	1650	1800	2000	1800	2000	2200	1850	2300
工作台Worktable											
工作台尺寸(X轴方向) able size(X axis)	mm	1600	2000	2200	2500	2500	3000	3000	3000	4100	4000
工作台尺寸(Y轴方向) Table size(Y axis)	mm	900	1000	1400	1500	1700	1500	1700	1800	1600	2000
槽	mm	7-18-125	5-18-140	7-22-170	9-22-185	9-22-185	9-22-185	9-22-185	9-22-18.5	5-18-140	9-28-200
工作台最大载重 Max.table loading capacity	kg	1600	2000	4000	6000	6000	4000	6000	6000	7000	12000
主轴规格Spindle											
主轴转速(皮带式) Spindle speed(belt type)	rpm	8000	8000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
主轴马力 Spindle motor	kW	11	11/15	15/18.5	18.5/22	18.5/22	18.5/22	18.5/22	18.5/22	18.5/22	22/26
主轴内孔锥度		BT40-BT50	BT40-BT50	BT40-BT50	BT50-190	BT50-190	BT50-190	BT50-190	BT50-190	BT50	BT50
进给系统Feed											
三轴电机电机 three axis motors		三轴直连					X轴减速机YZ直连式				
XYZ快速移动 X Y Z axis rapid movement	m/min	18.18.15	18.18.15	15.15.12	10.10.8	10.10.8	10.10.8	10.10.8	10.10.8	12.12.12	12.12.12
刀库系统Tool magazine											
刀库容量 Tools No.	pcs	刀臂式24									
机器尺寸Machine size											
机器长度 Machine length	mm	4680	6000	6000	6800	6800	7500	7500	7500	10650	10650
机,器宽度 Machine width	mm	3300	3550	3800	4200	4600	4200	4600	4600	2850	4500
机器高度 Machine height	mm	4200	4200	4350	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
机器重量 Machine wight	kg	11000	12000	17000	22000	2300	25000	26000	27000	25000	44000

## 线轨机床床身结构设计 Linear machine bed structure design



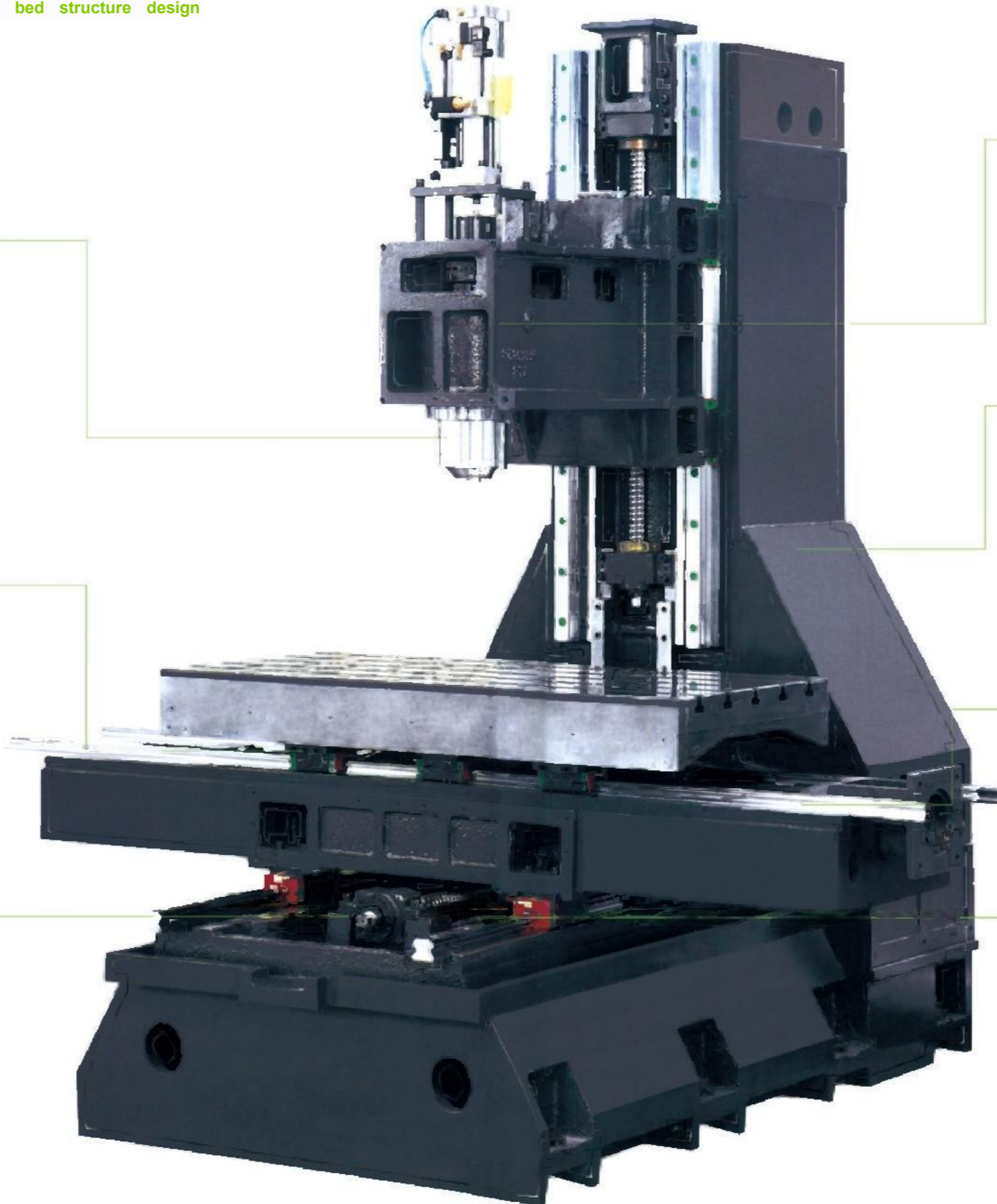
经过动平衡后的高刚性主轴，同时标配气幕保护系统，有效的控制主轴高速运转产生的真空回收粉尘，确保主轴的精度，延长使用寿命。  
High rigidity Spindle after dynamic balancing,also with the standard spindle center blowing system,can effective control the spindle of high speed vacuum dust recycling.to ensure the precision of the spindle,and prolong service life.



重载型高精度直线导轨提供最稳固的支撑，确保了机床的高刚性  
Heavy duty &high precision linear guideway provides the most stable support to ensure the high rigidity of the machine tool



选用低噪音的双螺母高精度丝杆，同时进行预拉伸，确保机床运行的高精确度和高稳定性  
Select low noise double nut high precision lead screw.cary on pretension at the same time,to ensure machine tool running high accuracy and high stability.



高刚性铣头箱体，特别的肋骨强化设计，主轴头与立柱接触长度采用黄金比例，为主轴提供稳固的支撑，确保了加工的稳定性的  
The high rigidity milling box body,special frame reinforced design, the spindle head with the column contact length adopt the gold proportion,provides the solid support for the spindle,guarantees the processing stability.



超宽人字型立柱，内部网格式布局加强筋，确保重切削与高速运转时的稳定性  
Ultra-wide “人” shape column with internal grid-type reinforcement to ensure stability in heavy cutting and high speed operation



X轴6滑块支撑 (X行程1100mm及以上机型)极大地提高工作台的荷载能力，确保加工重型和大型工件时精度的稳定性  
X axis 6 sliding block support(X stroke 1100mm and above) greatly improve the load capacity of the warktable and ensure the stability of precision in machining heavy and large workpieces.



Y轴丝杆轴承座和电机座支撑连体设计承受更多的径向拉力，确保Y轴高速移动时的高稳定性  
Y-axis lead screw bearing seat and motor seat support is conjoined design,can bear more radial force,to ensure the Y-axis high-speed movement of high stability



Improve the efficiency

Create profits

Industry model

提高效率 创造利润 行业典范



## 通用型立式加工中心

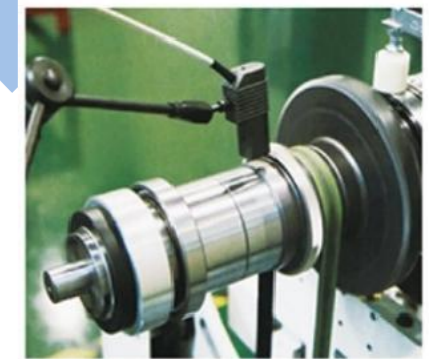
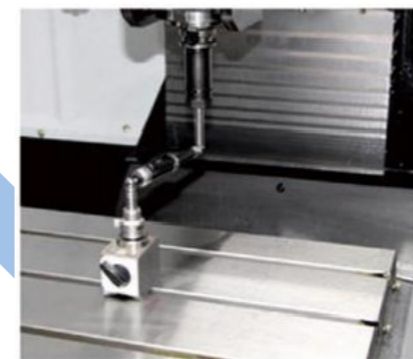
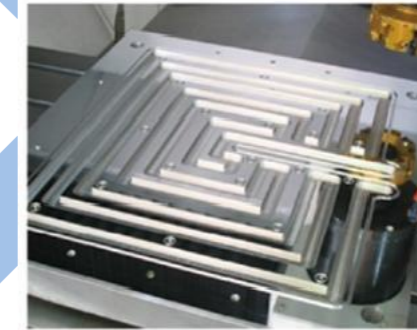
General Vertical Machining Center

通用型立式加工中心，主要应用于中型零件和模具的加工。工件在一次装夹后，可连续完成铣、钻、镗、铰等多种工序的加工，可单台使用，也可多台流水线加工零件。具有强力切削，高速定位，机电一体化，自动排屑，安全防护和操作方便等特点。

General vertical machining center, mainly used in medium-sized parts and molds, the workpiece in a fixture may be for the completion of milling, drilling, boring, reaming and other processes of processing, it can be single used and can also be used for multiple operations on parts in a production line Cutting with powerful, high-speed positioning mechanical and electrical integration, automatic chip control and security protection features.

## 1 工件展示

能完成铣削、镗削、钻削、攻螺纹和切削螺纹等工序。



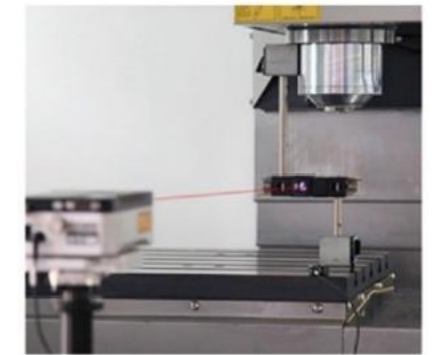
球杆仪循圆检测

机床试切削

主轴动平衡检测

## 2 检测流程/出厂前多层检测

检测的重要性既包含了机器性能也包含了厂家实力和对客户的负责。



激光干涉仪检测



## 3 成品车间

成海机床坚持以质量为中心，重视产品的开发和技术创新。



机型Machine Type	单位	VMC640	VMC1050E
工作台Worktable			
工作台(长度×宽度) Worktable(lengthxwidth)	mm	800*300	1250*360
工作台最大荷重 Maximum Load of table	kg	300	500
T型槽(槽数×槽宽×节距) T-slot(number of slotxslot widthxpitch)	mm	3-18-90	3-18-80
三轴行程Triaxial itinerary			
X轴/Y轴/Z轴行程 Travel for X/Y/Z axes	mm	600*330*400	1000*440*500
主轴端面至工作台面距离 Distance from spindle nose to table surface	mm	100-500	100-600
主轴中心至立柱导轨面距离 Distance from spindle center to column guide surfact	mm	380	460
进给系统Feed system			
CNC系统 CNC System		KND1000	KND1000
X/Y/Z轴快速位移 Rapid shift of axes of x/y/z	m/min	10.10.10	10.10.8
最大切削进给速度 Maximum cutting feed speed	mm/min	1-6000	1-6000
自动换刀系统(数控铣无此项)Automatic tool transform system(CNC milling without)			
标准刀具数量 Standard tool quantity	把	12斗笠/圆盘	16斗笠/圆盘
刀具最大刀径/长度 The larges diameter cutter knife/length	mm	φ78/150	φ78/300
刀具交换方式 Tool exchanging manner		气动	气动
平均换刀时间 Average tool exchanging time	sec	斗笠7s/圆盘2.5s	斗笠7s/圆盘2.5s
精度Precision			
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.008	0.008
重复精度 Accuracy of repeated positioning	mm	0.006	0.006
主轴系统Spindle system			
主轴转速 Spindle speed	r.p.m	8000	8000
主轴规格(型号/安装直径) Spindle specifications(mode/Installation diameter)		BT40/φ12C	BT40/φ12C
主轴传动方式 Drive manner of SinN		皮带传动	皮带传动
主轴马达功率 Motor power of spindle	kW	3.7	5.5
空气压力Air pressure			
空气需求 Requirements for air compressing	kg/cm	≥6	≥6
气源流量 Air pressure fiux	m <sup>3</sup> /min	≥0.3	≥0.3
机器规格Machine specifications			
机器重量Integarated weight	kg	2600	4100
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(lengthxwidthxheight)	mm	1900*1400*2100	3000*2100*2600

机型Machine Type	单位	VMC850	VMC850L	VMC855L
工作台Worktable				
工作台(长度×宽度) Worktable(lengthxwidth)	mm	1000*500	1000*500	1000*550
工作台最大荷重 Maximum Load of table	kg	800	500	600
T型槽(槽数×槽宽×节距) T-slot(number of slotxslot widthxpitch)	mm	5-18-90	5-18-90	5-18-100
三轴行程Triaxial itinerary				
X轴/Y轴/Z轴行程 Travel for X/Y/Z axes	mm	800*500*550	300*500*500	800*550*600
主轴端面至工作台面距离 Distance from spindle nose to table surface	mm	105-655	120-620	60-660
主轴中心至立柱导轨面距离 Distance from spindle center to column guide surfact	mm	550	550	550
进给系统Feed system				
CNC系统 CNC System		KND2000	KND2000	KND2000
X/Y/Z轴快速位移 Rapid shift of axes of x/y/z	m/min	18/18/15	24/24/15	24/24/15
最大切削进给速度 Maximum cutting feed speed	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000
自动换刀系统(数控铣无此项)Automatic tool transform system(CNC milling without)				
标准刀具数量 Standard tool quantity	把	24	24	24
刀具最大刀径/长度 The larges diameter cutter knife/length	mm	φ78/300	φ78/300	φ78/300
刀具交换方式 Tool exchanging manner		气动	气动	气动
平均换刀时间 Average tool exchanging time	sec	斗笠7s/圆盘2.5s	斗笠7s/圆盘2.5s	斗笠7s/圆盘2.5s
精度Precision				
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.008	0.008	0.008
重复精度 Accuracy of repeated positioning	mm	0.006	0.006	0.006
主轴系统Spindle system				
主轴转速 Spindle speed	r.p.m	8000	8000	8000
主轴规格(型号/安装直径) Spindle specifications(mode/installation diameter)		BT40/φ150	BT40/φ150	BT40/φ150
主轴传动方式 Drive manner of spindle		皮带传动	皮带传动	皮带传动
主轴马达功率 Motor power of spindle	kW	7.5	7.5	7.5
空气压力Air pressure				
空气需求 Requirements for air compressing	kg/cm	≥6	≥6	≥6
气源流量 Air pressure fiux	m <sup>3</sup> /min	≥0.3	≥0.3	≥0.3
机器规格Machine specifications				
机器重量Integarated weight	kg	5500	5500	5800
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(lengthxwidthxheight)	mm	2780*2350*2700	2600*2300*2600	2850*2350*2700

机型Machine Type	单位	VMC1165	VMC1270L	VMC1370
工作台Worktable				
工作台(长度×宽度) Worktable(lengthx width)	mm	1200*600	1300*700	1300*700
工作台最大荷重 Maximum Load of table	kg	1000	1200	1200
T型槽(槽数×槽宽×节距) T-slot(number of slotxslot widthxpitch)	mm	5-18-100	5-18-122	5-18-152
三轴行程Triaxial itinerary				
X轴/Y轴/Z轴行程 Travel for X/Y/Z axes	mm	1100*650*650	200*700*600	300*700*700
主轴端面至工作台面距离 Distance from spindle nose to table surface	mm	120-770	120-820	150-800
主轴中心至立柱导轨面距离 Distance from spindle center to coluGuide gt	mm	635	785	785
进给系统Feed system				
CNC系统 CNC System		KND2000	KND2000	KND2000
X/Y/Z轴快速位移 Rapid shift of axes of x/y/z	m/min	18/18/15	24/24/12	10/10/12
最大切削进给速度 Maximum cutting feed speed	mm/min	1-10000	1-5000	1-5000
自动换刀系统(数控铣无此项)Automatic tool transform system(CNC milling without)				
标准刀具数量 Standard tool quantity	把	24	24	24
刀具最大刀径/长度 The larges diameter cutter knife/length	mm	φ78/300	φ78/300	φ78/300
刀具交换方式 Tool exchanging manner		气动	气动	气动
平均换刀时间 Average tool exchanging tim	sec	斗笠7s/圆盘2.5s	斗笠7s/圆盘2.5s	斗笠7s/圆盘2.5s
精度Precision				
定位精度 Positioning acauat	mm	0.01	0.008	0.008
重复精度 Accuracy of repeated positioning	mm	0.006	0.006	0.006
主轴系统Spindle system				
主轴转速 Spindle spead	r. p. m	8000	8000	8000
主轴规格(型号/安装直径) Spindle spec (mode/ ation diameter)		BT40/①150	BT40/BT50	BT40/BT50
主轴传动方式 Drive manner of Soi		皮带传动	皮带传动	皮带传动
主轴马达功率 Motor power of spindle	kW	11	11/15	15/18.5
空气压力Air pressure				
空气需求 Requirements for air compressing	kg/cm <sup>2</sup>	≥6	≥6	≥6
气源流量 Air pressure fiux	m <sup>3</sup> /min	≥0.3	≥0.3	≥0.3
机器规格Machine specifications				
机器重量Integarated weight	kg	7800	9500	10000
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(lengthxwidthxheight)	mm	3680*2500*2700	3680*2500*2960	3870*3165*2920

机型Machine Type	单位	VNC158C	VMC1690	VMC1890
工作台Worktable				
工作台(长度×宽度) Worktable(lengihxwidth)	mm	1700*800	1800*900	2000*900
工作台最大荷重 Maximum Load of table	kg	1500	1600	1600
T型槽(槽数×槽宽×节距) T-slot(number of slotxslot widthxpitch)	mm	5-22-135	5-22-165	5-22-165
三轴行程Triaxial itinerary				
又轴/Y轴/Z轴行程 Travel for X/Y/Z axes	mm	1500*800*700	1600*900*700	1800*900*800
主轴端面至工作台面距离 Distance from spindle nose to table surface	mm	170-870	160-840	160-840
主轴中心至立柱导轨面距离 H / spn 地 二	mm	810	950	950
进给系统Feed system				
CNC系统 CNC System		KND2000	KND2000	KND2000
X/Y/Z轴快速位移 Rapid shift of axes of x/y/z	m/min	10/10/12	14/14/14	14/14/14
最大切削进给速度 Maximum cutting feed speed	mm/min	1-5000	1-5000	1-5000
自动换刀系统(数控铣无此项)Automatic tool transform system(CNC milling without)				
标准刀具数量 Standard tool quantity	把	24	24	24
刀具最大刀径/长度 The larges diameter cutter knife/length	mm	φ112/350	φ112/350	φ112/350
刀具交换方式 Tool exchanging manner		气动	气动	气动
平均换刀时间 Averege tool exchanging time	sec	斗笠7s/圆盘2.5s	斗笠7s/圆盘2.5s	斗笠7s/圆盘2.5s
精度Precision				
定位精度 Positioning accvacy	mm	0.01	0.01	0.01
重复精度 Accuracy of repeated positioning	mm	0.006	0.006	0.006
主轴系统Spindle system				
主轴转速 Spindle speed	r. p. m	6000	6000	6000
主轴规格(型号/安装直径) Spindle specifications(mode/installation diemeter)		BT50	BT50	BT50
主轴传动方式 Drive manner ofSpindl		皮带传动	皮带传动	皮带传动
主轴马达功率 Motor power of spindle	kW	18.5/22	18.5/22	22/26
空气压力Air pressure				
空气需求 Requirements for air compressing	kg/cm <sup>2</sup>	≥6	≥6	≥6
气源流量 Air pressure fiux	m <sup>3</sup> /min	≥0.3	≥0.3	≥0.3
机器规格Machine specifications				
机器重量Integarated weight	kg	13000	14000	15000
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(lengthxwidthxheight)	mm	4260*3360*3120	4360*3460*3220	4460*3360*3220

机型Machine Type	单位	VMC5030	VMC640	VMC650
工作台Worktable				
工作台(长度×宽度) Worktable(lengthxwidth)	mm	700*300	800*300	800*500
工作台最大荷重 Maximun Load of table	kg	300	300	400
T型槽(槽数×槽宽×节距) [-slot(number of slotxslot widthxpitch)]	mm	3-14-90	3-18-90	3-18-190
三轴行程Triaxial itinerary				
X轴/Y轴/Z轴行程 Travel for X/Y/Z axes	mm	500*300*400	600*320*400	600*500*500
主轴端面至工作台面距离 Distance from spindle nose to table surface	mm	100-500	100-500	120-620
主轴中心至立柱导轨面距离 Distance from spindle center to column guide surface	mm	400	380	550
进给系统Feed system				
CNC系统 CNC System		KND1000	KND1000	KND1000
X/Y/Z轴快速位移 Rapid shift of axes of x/y/z	m/min	24/24/24	24/24/24	24/24/24
最大切削进给速度 Maximun cutting feed speed	mm/min	1-12000	1-12000	1-12000
自动换刀系统(数控铣无此项)Automatic tool transform system(CNC milling without)				
标准刀具数量 Standard tool quantity	把	8斗笠	16斗笠/圆盘	16斗笠/圆盘
刀具最大刀径/长度 Largest cutter knife/length	mm	φ50/200	φ78/300	φ78/300
刀具交换方式 Tool exchanging manner		气动	气动	气动
平均换刀时间 Average tool exchanging time	sec	7s	斗笠7s/圆盘2.5s	斗笠7s/圆盘2.5s
精度Precision				
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.008	0.008	0.008
	mm	0.005	0.005	0.005
主轴系统Spindle system				
主轴转速 Spindle speed	r.p.m	8000	8000	8000
主轴规格(型号/安装直径) Spindle specifications(model/installation diameter)		BT30	BT40/φ120	BT40/φ120
主轴传动方式 Drive manner of pin		皮带传动	皮带传动	皮带传动
主轴马达功率 Motor power of spindle	kW	3.7	3.7	5.5
空气压力Air pressure				
空气需求 Requirements for air compressing	kg/cm	≥6	≥6	≥6
气源流量 Air pressure flow	m <sup>3</sup> /min	≥0.3	≥0.3	≥0.3
机器规格Machine specifications				
机器重量Integarated weight	kg	2000	2300	3800
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(lengthxwidthxheight)	mm	1800*1400*2100	2000*1700*2200	2300*2160*2200

机型Machine Type	单位	VMC850	VMC855	VMC856
工作台Worktable				
工作台(长度×宽度) Worktable(lengthxwidth)	mm	1000*500	1000*550	1000*550
工作台最大荷重 Maximun Load of table	kg	500	800	600
T型槽(槽数×槽宽×节距) T-slot(number of slotxslot widthxpitch)	mm	5-18-90	5-18-90	5-18-100
三轴行程Triaxial itinerary				
X轴/Y轴/Z轴行程 Travel for X/Y/Z axes	mm	800*500*500	800*550*550	820*550*600
主轴端面至工作台面距离 Distance from spindle nose to table surface	mm	150-650	120-670	130-730
主轴中心至立柱导轨面距离 Distance from spindle center to column guide surface	mm	550	550	640
进给系统Feed system				
CNC系统 CNC System		KND2000	KND2000	KND2000
X/Y/Z轴快速位移 Rapid shift of axes of x/y/z	m/min	36/36/24	36/36/24	36/36/36
最大切削进给速度 Maximun cutting feed speed	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000
自动换刀系统(数控铣无此项)Automatic tool transform system(CNC milling without)				
标准刀具数量 Standard tool quantity	把	24	24	24
刀具最大刀径/长度 Largest cutter knife/length	mm	φ78/300	φ78/300	φ78/300
刀具交换方式 Tool exchanging manner		气动	气动	气动
平均换刀时间 Average tool exchanging time	sec	斗笠7s/圆盘2.5s	斗笠7s/圆盘2.5s	斗笠7s/圆盘2.5s
精度Precision				
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.008	0.008	±0.005
重复精度 Accuracy of repeated positioning	mm	0.005	0.005	±0.003
主轴系统Spindle system				
主轴转速 Spindle speed	r.p.m	8000	8000	8000
主轴规格(型号/安装直径) Spindle specifications(model/installation diameter)		BT40/φ150	BT40/φ150	BT40/φ155
主轴传动方式 Drive manner of spindle		皮带传动	皮带传动	皮带传动
主轴马达功率 Motor power of spindle	kW	7.5	7.5	7.5
空气压力Air pressure				
空气需求 Requirements for air compressing	kg/cm	≥6	≥6	≥6
气源流量 Air pressure flow	m <sup>3</sup> /min	≥0.3	≥0.3	≥0.3
机器规格Machine specifications				
机器重量Integarated weight	kg	5200	5800	5800
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(lengthxwidthxheight)	mm	2700*2300*2600	2750*2300*2600	2750*2300*2600

机型Machine Type	单位	VMC1160	VMC1165	VMC1270
工作台Worktable				
工作台(长度×宽度) Worktable(lengthxwidth)	mm	1200*600	1200*600	1200*650
工作台最大荷重 Maximun Load of table	kg	800	800	1000
T型槽(槽数×槽宽×节距) T-slot(number of slotxslot widthxpitch)	mm	5-18-100	5-18-100	7-18-100
三轴行程Triaxial itinerary				
X轴/Y轴/Z轴行程 Travel for X/Y/Z axes	mm	1100*600*600	1100*650*600	1200*700*700
主轴端面至工作台面距离 Distance from spindle nose to table surface	mm	120-720	130-730	120-820
主轴中心至立柱导轨面距离 from spindle center to column guide surfa	mm	600	710	785
进给系统Feed system				
CNC系统 CNC System		KND2000	KND2000	KND2000
X/Y/Z轴快速位移 Rapid shift of axes of x/y/z	m/min	36/36/24	24/24/24	24/24/24
最大切削进给速度 Maximun cutting feed speed	mm/min	1-10000	1-5000	1-5000
自动换刀系统(数控铣无此项)Automatic tocl transform system(CNC milling without)				
标准刀具数量 Standard tool quantity	把	24	24	24
刀具最大刀径/长度 arges cutter knife/length	mm	φ78/300	φ78/300	φ78/300
刀具交换方式 Tool exchangingmanne		气动	气动	气动
平均换刀时间 Average tool exchanging time	sec	斗笠7s/圆盘2.5s	斗笠7s/圆盘2.5s	斗笠7s/圆盘2.5s
精度Precision				
定位精度 Position ng accuracy	mm	0.008	0.008	0.008
	mm	0.005	0.005	0.005
主轴系统Spindle system				
主轴转速 Spindle speed	r. p. m	8000	8000	8000
主轴规格(型号/安装直径) Spindle specifications(mode/installation diameter)		BT40/φ150	BT40/P155	BT40
主轴传动方式 Drive marner of spinl		皮带传动	皮带传动	皮带传动
主轴马达功率 Motor power of spindle	kW	11	11	11
空气压力Air pressure				
空气需求 Requirements for air compressing	kg/cm		≥6	≥6
气源流量 Air pressurfeiuX	m³/min	≥0.3	≥0.3	≥0.3
机器规格Machine specifications				
机器重量Integarated weight	kg	7300	7300	9500
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(lengthxwidthxheight)	mm	3400*2480*2960	3400*2480*2960	3400*2480*2960

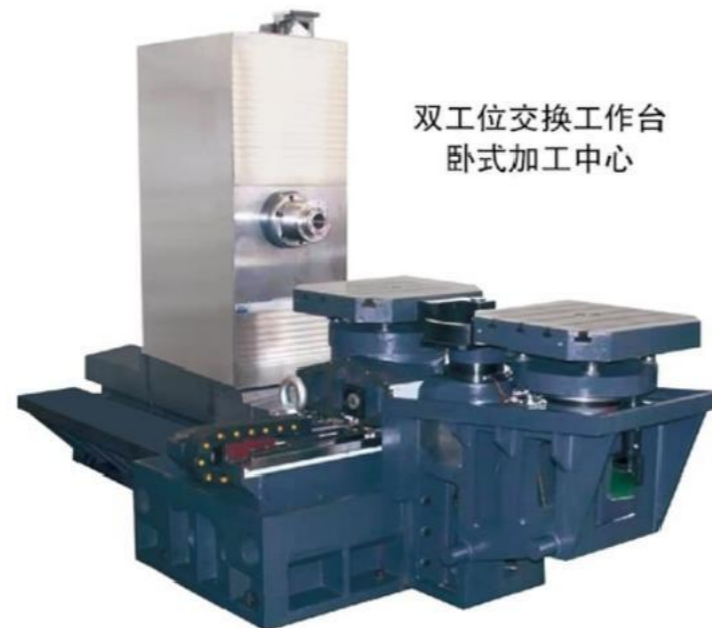
机型Machine Type	单位	VMC1370	VNC1580	VMC1890
工作台Worktable				
工作台(长度×宽度) Worktable(lengthxwidth)	mm	1400*700	1600*800	2000*900
工作台最大荷重 Maximun Load of table	kg	1300	1500	2000
T型槽(槽数×槽宽×节距) T-slot(number of slotxslot widthxpitch)	mm	5-18-110	5-22-140	5-22-165
三轴行程Triaxial itinerary				
X轴/Y轴/Z轴行程 Travel for X/Y/Z axes	mm	1300*700*700	1500*800*700	1800*900*800
主轴端面至工作台面距离 Distance from spindle nose to table surface	mm	110-810	155-855	150-950
主轴中心至立柱导轨面距离 Distance from spindle center to column guide surfac	mm	750	850	965
进给系统Feed system				
CNC系统 CNC System		KND2000	KND2000	KND2000
X/Y/Z轴快速位移 Rapid shift of axes of x/y/z	m/min	24/24/24	24/24/18	24/24/18
最大切削进给速度 Maximun cutting feed speed	mm/min	1-5000	1-5000	1-5000
自动换刀系统(数控铣无此项)Automatic tocl transform system(CNC milling without)				
标准刀具数量 Standard tool quantity	把	24	24	24
刀具最大刀径/长度 The larges diemeter cutter knife/length	mm	φ112/350	φ112/350	φ112/350
刀具交换方式 Tool exchanging manne		气动	气动	气动
平均换刀时间 Averagetool exchanging time	sec	斗笠7s/圆盘2.5s	斗笠7s/圆盘2.5s	斗笠7s/圆盘2.5s
精度Precision				
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.008	0.008	0.008
重复精度 Accuracy of repeated positioning	mm	0.005	0.006	0.006
主轴系统Spindle system				
主轴转速 Spindle speed	r. p. m	6000	6000	6000
主轴规格(型号/安装直径) Spindle specifications(mode/installation diamete		BT50	BT50/155	BT50/155
主轴传动方式 Drive manner of spindl		皮带传动	皮带传动	皮带传动
主轴马达功率 Motor power of spindle	kW	15/18.5	18.5/22	22/26
空气压力Air pressure				
需求 需杰。	kg/cm²	≥6	≥6	≥6
气源流量 Air pressure fiux	m³/min	≥0.3	≥0.3	≥0.3
机器规格Machine specifications				
机器重量Integarated weight	kg	10000	13000	15000
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension(lengthxwidthxheight)	mm	3870*3165*2920	4260*3360*3120	4460*3360*3220

Improve the efficiency

Create profits

Industry model

提高效率 创造利润 行业典范



双工位交换工作台  
卧式加工中心



## 通用型卧式加工中心

General horizontal machining center

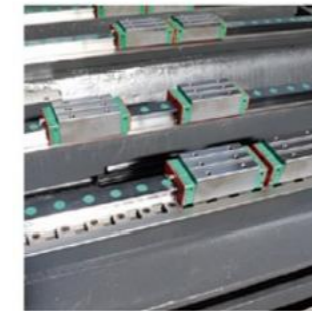
通用型卧式加工中心，融入了国际先进的设计理念，采用滚柱导轨结构、T型床身，正挂箱布局，三轴高刚性滚柱导轨实现高精度、高效加工的完美融合。适合各种箱体类零件的粗、精加工。

General horizontal machining center,integrated with the international advanced design concept,the use of ball guide structure T bed,forward hanging box layout,three axis high rigidity roller guide to achieve the perfect integration of high precision and high efficiency processing for various box parts rough finishing

### 1 标准配置



台湾机械手刀库



台湾精密滚柱导轨



采用进口润滑油泵



操作系统

- 1、**台湾机械手刀库：** 24把圆盘刀库，换刀反复时间内，增加生产效率。
- 2、**台湾精密滚柱导轨：** 滚柱线轨，精度高，运动平稳，适合高速移动加工。
- 3、**采用进口润滑油泵：** 油泵标配河谷/宝腾；气动元件亚德客，保证油路润滑及气动压力。
- 4、**操作系统：** 可选配：日本发那科/三菱、西门子、台湾新代、北京凯恩帝、广州数控。

### 2 成品车间



机型Machine Type	单位	HT-63	TH1814
工作台尺寸 Table size	mm	1360x700/630x700	2000×900
工作台数量 Table No	个/Pcs.		1
工作台分度 Table division		1° ×360	1° x360
工作台传动比 Table transmission ratio		240	240
工作台最大载荷 May table loading capacity	kg	950	1600
工作台面的形式 Table surface type	mm	T型槽/T-slot	T型槽/T-slot
最大工件回转直径 Max.workpiece turning dia	mm	1000	1800
工作台左右行程(X轴) Table left &right travel (X axis)	mm	1200	1800
主轴箱上下行程(Y轴) Spindle box up &down travel (Y axis)	mm	900	1400
工作台前后行程(Z轴) Table front &back travel (Z axis)	mm	700	<b>900</b>
主轴中心线至工作台面距离 Distance from spindle center to table surface	mm	-90-810(75-975)	20-1420
主轴端面到工作台中心距离 Distance from spindle nose to table center	mm	165-865	200-1100
主轴锥孔锥度号 Spindle bore taper		BT50-φ190	BT50-φ190
主轴转速 Spindle speed	r/min	20-6000	20-6000
刀具型式 Tool type		MAS 403 BT50	MAS 403 BT50
拉钉型式 Rivet type		MAS 403 P50T-1	MAS 403 P50T-1

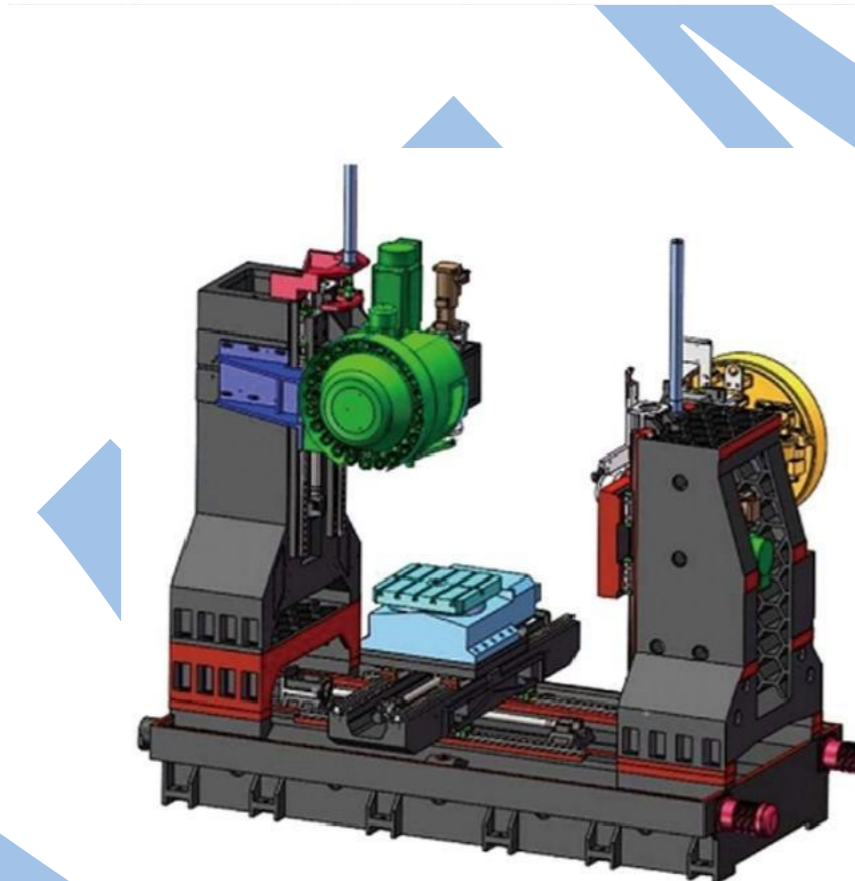
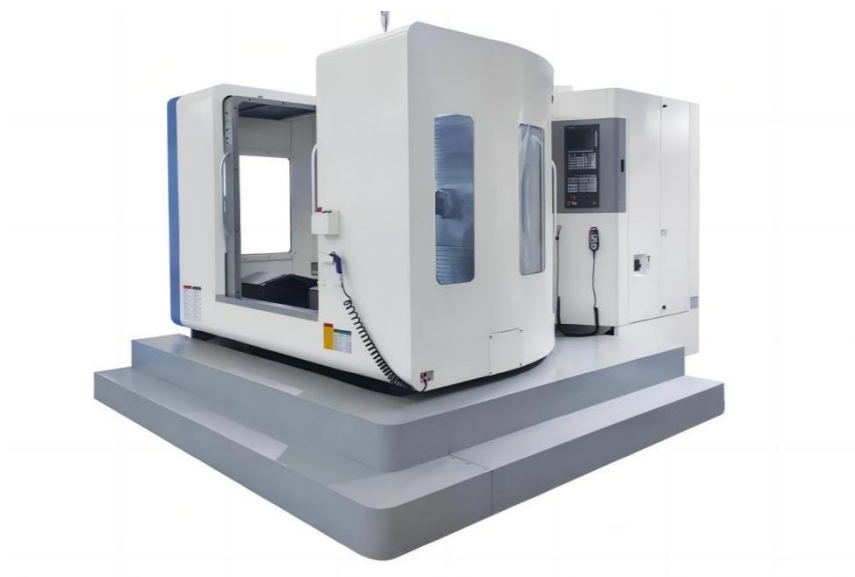
机型Machine Type	单位	HMC-63	HMC-80	HMC-100
工作台尺寸 Table size	mm	630×700	800x800	1000×1000
工作台数量 Table No	个/Pcs	1	1	1
工作台分度 Table divisiar		1° x360	1° x360	1° x360
工作台传动比 Table transmission ratio		240	1:200	240
工作台最大载荷 May table loading capacity	kg	950	1500	1500
工作台面的形式 Table surface type	mm	T型槽/T-slot	T型槽/T-slot	T型槽/T-slot
最大工件回转直径 Max.workpiece turning dia	mm	1250	c 1830	c 1830
工作台左右行程(X轴) right vel (X axis)	mm	<b>1050</b>	1600	1600
主轴箱上下行程(Y轴) Spindle box up &down travel (Y axis)	mm	<b>750</b>	1000	1000
工作台前后行程(Z轴) Table front &back travel(Z axis)	mm	<b>900</b>	1000	<b>1000</b>
主轴中心线至工作台面距离 Distance from spindle center to table surface	mm	120-870	120-1120	120-1120
主轴端面到工作台中心距离 Distance from spindle nose to table center	mm	130-1030	200-1200	200-1200
主轴锥孔锥度号 Spindle bore taper		BT50-φ190	BT50-φ190	BT50-φ190
主轴转速 Spindle speed	r/min	20-6000	20-6000	20-6000
刀具型式 Tool type		MAS 403 BT50	MAS 403 BT50	MAS 403 BT50
拉钉型式 Rivet type		MAS 403 P50T-1	MAS 403 P50T-1	MAS 403 P50T-1

Improve the efficiency

Create profits

Industry model

提高效率 创造利润 行业典范



## 五面体加工中心主要规格技术参数

Main specifications and technical parameters of pentahedron machining center

VHMC 系列立/卧式加工中心是我公司自主研发具有国内领先水平的机床。性能优越，工件可在一次装夹后五面体自动完成多个侧面铣、镗、铰和攻丝等多种工序加工，使用该机床可节省大量工艺装备，缩短生产准备周期，确保工件加工一致性，提高生产效率。本机床适用于中小批量箱体类零件的机械加工，是国防工业、汽车、机械/机床制造业设备更新换代的首选产品。

- (1) 机床采用定立柱式、横床身、回转工作台结构，布局合理紧凑，占地面积少，吊装运输方便。
- (2) 基础大件均采用优质灰铸铁，树脂砂铸造工艺铸造，数控化加工，精度稳定性好。X、Y、Z三轴均采用进口直线滚柱重载规格导轨，承载和抗扭能力强，响应速度快，低速特性好。
- (3) 配有进口高速精密主轴，转速高，输出功率大，主轴最高转速8000rpm，适应于高速精密加工。
- (4) 三轴伺服传动优化设计，双向预拉伸定位，轴承双面采用防尘密封，维修调整方便。
- (5) 带可分度回转工作台，实现精确分度定位和分度加工。
- (6) 机床环保型全封闭防护设计，XZ轴不锈钢防护罩，Y轴不锈钢铠甲防护，排屑防护性能好。
- (7) 双螺旋排屑及切屑液过滤，进口水泵，冷却和排屑效果优良。
- (8) CNC 采用最新控制系统，功能强大，性能可靠，操控方便。

项目	单位	规格
移动行程部分		
X轴行程	mm	100
Y轴行程(Y1+Y2)	mm	1000, 卧600
Z轴行程(Z1+Z2)	mm	600, 卧1000
主轴端面到工作中心距离	mm	120-720
卧主轴中心到工作台面距离	mm	0-600
工作台部分		
工作方式		NC0.001° 选配1° 等分
工作台尺寸	mm×mm	500×500
T型槽(宽度×数量×间距)	mm	18×5×150
工作台最大承重	kg	500
主轴部分		
主轴马达功率	kw	11/15
主轴最高转速	rpm	8000
主轴锥度	No.	BT40/150
移动速度		
X/Y1/Y2/Z快移速度	m/min	24/24/20/20
四轴进给速度	mm/min	-10000
精度		
定位精度	mm	0.01
重复定位精度	mm	0.008
转台分度精度		±2" (+1.50)
转台重复分度精度		±2" (±1.5w)
自动换刀部分TAC		
刀具型式		BT40
刀库容量	把	24
刀具最大直径×重量×长度	mm×kg×mm	D125×18×350
其它		
机械重量	kg	11000
机器总功率	KVA	45
控制系统-		用户自选配-驱动伺服电机30Nn(X/Y/Z)B轴20Nn
外型尺寸(带外罩全钣金)	mm	4800×4000×3050



Improve the efficiency

Create profits

Industry model

提高效率 创造利润 行业典范



## T6 钻攻中心

T 6 drilling and tapping Center

- 效率与精度的良好结合
- 采用重型机身设计, 箱型立柱, 刚性好, 稳定性高。
- 三轴采用线性滚珠导轨, 速度快, 精度高。
- Z轴带抱闸, 无配重设计, 上下高速移动, 不振动, 精度高。
- 搭配头部伞形刀库, 换刀快, 效率高。
- 后排屑结构设计, 清渣更方便。
- Good combination of efficiency and precision
- Using heavy-duty body design, box-shaped column, good rigidity and high stability.
- The three-axis adopts linear ball guide, which has high speed and high precision.
- Z-axis with brake, no counterweight design, high-speed movement up and down, no vibration, high precision.
- With the umbrella-shaped tool magazine on the head, the tool can be changed quickly and the efficiency is high.
- The rear chip removal structure design makes it easier to clean the slag.

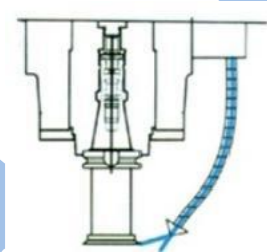
## T6 钻攻中心 产品规格/Product specifications

机型	Machine Type	单位	规格
工作台	workbench		
工作台尺寸	Table size	mm	700×420
T型槽(宽度×数量×间距)	T slot(width×no.×pitch)	mm	14-3×125
最大负荷	Max Table loading capacity	kg	300
行程	Travel		
三轴行程X/Y/Z	X/Y/Z axis travel	mm	600/400/350
主轴鼻端至工作台面	Distance from spindle nose to table	mm	35-485
主轴中心至立柱导轨面距离	Distance from spindle center to column	mm	420
主轴	Spindle		
主轴锥孔及直径	Spindle taper		BT30
主轴转速	Spindle speed	rpm	20000直连油冷
主轴电机功率(连续/30分钟)	Spindle motor power	kw	5.5
进给	Feed		
快速移动速率X/Y/Z	X/Y/Z axis rapid movement speed	m/min	X/Y:48Z:48
切削进给速率	Cutting feed speed	mm/min	1-10000
电机功率X/Y/Z	X/Y/Z axis motor power	kw	1.8/2.4/3.8
刀库	Tool magazine		
刀库形式/数量	Type and qty	把	夹臂式/21
最大刀具长度	Max Tool length	mm	250
最大刀具直径满刀/邻空刀	Max Tool dia		50/120
最大刀具重量	Max Tool weight	kg	3
换刀时间	Tool change time	SEC	1.6
精度	Accuracy		
定位精度	Positioning accuracy	mm	±0.005/300
重复定位精度	Repeated positioning accuracy	mm	±0.003(300)
尺寸重量	Machine size		
外型尺寸(X/Y/Z)	Overall dimension(X/Y/Z)	mm	1560×1900×2300
整机重量	Machine weight	kg	2100

## 标准配置

Configuration

- 凯恩帝控制系统  
KND controller system
- 水箱冷却装置  
Water Tank cooling device
- 自动润滑装置  
Automatic lubricating device
- 外防护罩  
Outer protective cover
- 主轴锥孔吹气装置  
Spindle taper hole air blowing device
- 手持气枪  
Handheld air gun
- 水枪  
water gun
- 控制电器柜  
Control electric cabinet
- 变压器  
transformer
- 电器柜热交换机  
Electric cabinet heat exchanger
- 手摇脉冲发生器工作灯  
Hand pulse generator working lamp
- 工作灯  
Working light
- 三色警示灯  
Three color warning light
- RS-232 标准输出接口  
RS-232 Standard output interface
- 液晶显示屏  
Liquid crystal display (LCD)
- 工具、工具箱  
Tools & tool box
- 操作使用手册  
Operation Manual
- 标准主轴配置图  
Standard layout diagram of spindle



气动部件  
Pneumatic part



润滑系统  
Lubricating system



主轴  
Spindle



丝杆  
Screw



热交换器  
Heat exchanger



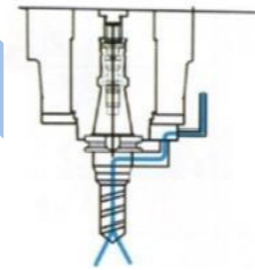
直线导轨  
Linear guide rail

## 选择配置

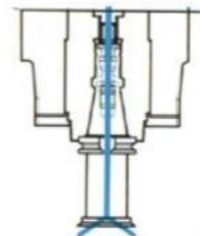
Optional Configuration

- 自动换刀装置(斗笠式或机械手)  
Automatic tool changer (Armless type or Arm type)
- 主轴油冷装置  
Spindle oil cooling device
- 高速主轴 (10000-15000rpm)  
High speed spindle
- 主轴中心出水装置  
Spindle center water outlet unit
- 链式排屑器/螺旋排屑器  
Chain chip cleaner/Spiral chip cleaner
- 圆盘式油水分离器  
Disc type oil water separator
- 数控转台(第四轴)  
The 4m axis
- 电器柜空调  
Electric cabinet air conditioning
- 选择主轴配置图  
Optional layout diagram of spindle

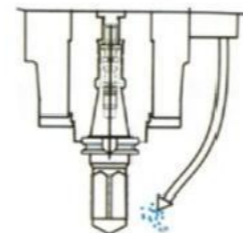
油路刀把 Toolholder in oiway



中心出水 Water outlet from center



油雾气 Oil mist



油冷机  
Oil cooler



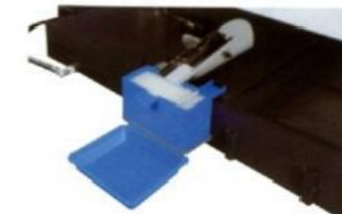
螺旋排屑器  
Spiral chip cleaner



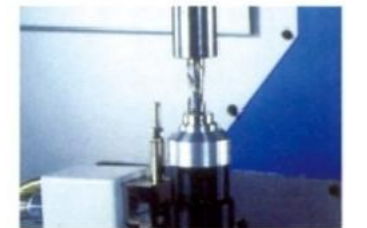
X/Y/Z轴光学尺  
X/Y/Z axis optical scale



链式排屑器  
Chain chip cleaner



油水分离机  
Oil-water separator



自动刀长量测装置  
Automatic tool length measuring device



CNC 控制系统 CNC Controller System



FANUCOI MF PLUS



KND2000M F31A



GSK251



三菱M80



新代22MA



西门子808

可选配件 Optional accessories



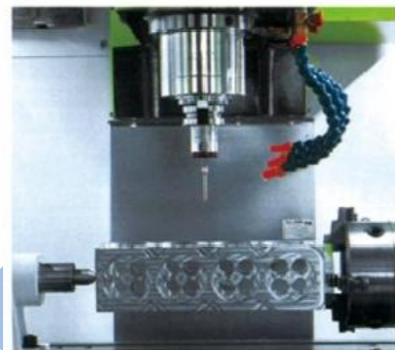
谭佳四轴  
Tanjia 4th axis



主轴冷风机  
Spindle oil cooler



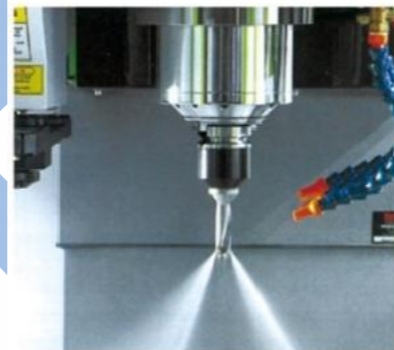
激光道具测量  
Laser test



工件测量  
workpiece measurement



对刀仪  
Tool setting gauge



主轴中心出水  
Spindle central water discharge

高品质零组件 High quality Parts

三菱电机 FANUC UC KND 熟思意熬接 SIEMENS

NACHI ROYAL Rexroth HIWIN.

株式会社不二越

PMI < Relb

E/R Rotary table



syet



DELIXI 德力西电气

OKADA

样品展示 Sample display

