

# INSETTICIDA FREEDOM pronto all'uso.

Insetticida per volanti e striscianti.

## DESCRIZIONE:

Insetticida pronto all'uso efficace contro mosche, zanzare, scarafaggi ed altre insetti nocivi e molesti. Il prodotto è un a formulazione acquosa ed è appositamente studiato per l'impiego in ambienti domestici, civili, industriali e zootecnici. FREEDOM pronto uso è inodore, non contiene solventi organici e non contiene gas propellenti ritenuti dannosi per l'ozono.

Registrazione Ministero della Salute n. 18933.

## MODO D'USO:

Il prodotto va distribuito avendo cura di dirigere lo spruzzo nell'ambiente, lontano dalle persone.

Se può usare negli ambienti domestici, civili, industriali e zootecnici (abitazioni, industrie alimentari, magazzini, scuole, ospedali, cinema, negozi, caserme, alberghi, campeggi, villaggi turistici, ristoranti, mense, mezzi di trasporto, allevamenti, stalle, ricoveri di animali, cucce, concimaie, depositi di rifiuti).

Dopo la distribuzione tenere chiusi i locali per una decina di minuti, quindi aerarli adeguatamente.

Leggere l'etichetta prima dell'uso.

## COMPOSIZIONE:

d-Alletrina 0.15%, 1R-trans Fenotrina 0.15%,  
Coadiuvanti 2.63%. Coformulanti qb a 100g.

## PROPRIETÀ FISICHE:

<b>Stato fisico</b>	Liquido
<b>Colore</b>	Incolore
<b>Odore</b>	Inodore
<b>Densità a 20 °C</b>	1-1.1 Kg/l
<b>Solubilità</b>	Miscelabile

## INFORMAZIONE TOSSICOLOGICA:

Il prodotto è classificato come tossico in conformità con le disposizioni stabilite nel regolamento (CE) n. 1272/2008 (CLP). Il prodotto pertanto richiede una scheda di sicurezza conforme alle disposizioni del Regolamento (UE) 2020/878. Eventuali informazione aggiuntive riguardanti i rischi per la salute e/o l'ambiente sono riportate alle sez.11 e 12 della scheda di sicurezza.

Pericoloso per l'ambiente acquatico, tossicità cronica, categoria 1.H410, Molto tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

## MOVIMENTAZIONE, TRASPORTO E STOCCAGGIO:

Il prodotto ha una shelf-life di 48 mesi, se conservato nei contenitori originali non aperti a temperature comprese tra 5 e 35°C e se conservato e trasportato igienicamente, evitando gelo e luce solare diretta. Durante la conservazione il prodotto può separarsi e deve essere omogeneizzato mediante semplice agitazione prima dell'uso. Si consiglia di utilizzare il prodotto seguendo le istruzioni dell'etichetta.

## IMBALLAGGIO:

Flacone pronto all'uso 750 ml.

**Sede Legale:** Via C. Colombo, 7/7A - 30030 VIGONOVO (VE) – Italy

C.F./P.IVA – Reg. Imp. Venezia IT03346320967 Numero R.E.A. VE – 327624

**Uffici e Stabilimenti:** Via C. Colombo, 7/7A - 30030 VIGONOVO (VE) Italy, tel.: +39 049 9983000/ Fax: +39 049 9983005

Via Ponte Giulio, 72 – 33085 Maniago (PN) Italy, tel.: +39 049 9983092/Fax: +39 049 9983005