

## **NOUVELLE TECHNOLOGIE R-DRY<sup>MC</sup> POUR LES PRODUITS AVEC MEMBRANE IMPERMÉABLE**

Sherbrooke, 24 mai 2022

Chers clients,

Par la présente, nous tenons à vous informer que ROYER ne commercialisera plus de produits intégrant un laminé de polytétrafluoroéthylène (PTFE) de marque GORE-TEX<sup>®</sup>.

Pour plus d'information sur les aspects environnementaux du PTFE, veuillez consulter :

<https://fr.wikipedia.org/wiki/Polytétrafluoroéthylène>.

Bien que largement utilisé par l'industrie du vêtement et de la chaussure depuis les années 1970, il existe aujourd'hui des alternatives commerciales performantes.

Les articles intégrant ce composant seront donc écoulés et remplacés progressivement par notre nouvelle **technologie R-DRY<sup>MC</sup>**, dont la performance a été rigoureusement testée.

### **Nouvelle technologie R-DRY<sup>MC</sup>**

Après plusieurs mois de développement, ROYER a fait le choix d'un laminé de polyuréthane hautement performant pour ses bottes imperméables/respirantes.

La technologie R-DRY<sup>MC</sup> possède les bénéfices principaux suivants :

- Entièrement imperméable ;
- Respirabilité éprouvée à long terme ;
- Laminage sans colle, par fusion ;
- Sans PTFE ;
- Fabriquée à partir de matériaux recyclés.

Au cours de l'année 2021, l'équipe Innovation de ROYER a mis à l'essai des dizaines de paires de bottes R-DRY<sup>MC</sup> afin de valider la performance du produit au niveau de : (1) **l'imperméabilité** et (2) **la respirabilité**.

- ▶ Pour évaluer la performance contre l'infiltration de liquide, nous avons recours à la méthode d'essai TM-230 « *Dynamic footwear water penetration test* » du laboratoire SATRA (Royaume-Uni)<sup>1</sup>.
- ▶ En ce qui a trait à la respirabilité, nous utilisons la méthode d'essai MVTR « *Breathability / Water Vapor Permeability – Military method* » du laboratoire Precision Testing Laboratories (USA)<sup>2</sup>.

Nous avons réalisé des essais avec groupe contrôle afin de comparer la performance de la membrane R-DRY<sup>MC</sup> avec la membrane PTFE utilisée précédemment.

Essai	Botte avec R-DRY <sup>MC</sup>	Botte du groupe contrôle
Taux de transmission de la vapeur d'eau des produits après une période d'utilisation de <b>1 mois</b> .	MVTR <b>6,30</b> grammes / heure <sup>3</sup>	MVTR <b>5,72</b> grammes / heure <sup>4</sup>

Résultats Precision Testing Laboratories

Comme vous pourrez le constater, les produits avec technologie R-DRY<sup>MC</sup> ont démontré d'excellents taux de respirabilité (MVTR), en ligne avec les meilleures technologies de l'industrie.

Nous avons donc débuté la transition de nos collections REVOLT<sup>MC</sup>, AGILITY<sup>MC</sup> TACTICAL et AGILITY<sup>MC</sup> UNIFORM à ce nouveau laminé imperméable/respirant.

Pour plus d'information de nature technique ou commerciale concernant ce changement, n'hésitez pas à communiquer avec votre représentant ROYER®.

En terminant, veuillez accepter mes salutations les plus cordiales.

Simon La Rochelle  
PDG  
L.P. Royer Inc.

<sup>1</sup> [https://www.satrap.com/test\\_methods/detail.php?id=186](https://www.satrap.com/test_methods/detail.php?id=186)

<sup>2</sup> <https://www.precisiontesting.com/footwear-testing/>

<sup>3</sup> Coefficient de variation de 0,126 %.

<sup>4</sup> Coefficient de variation de 0,124 %.