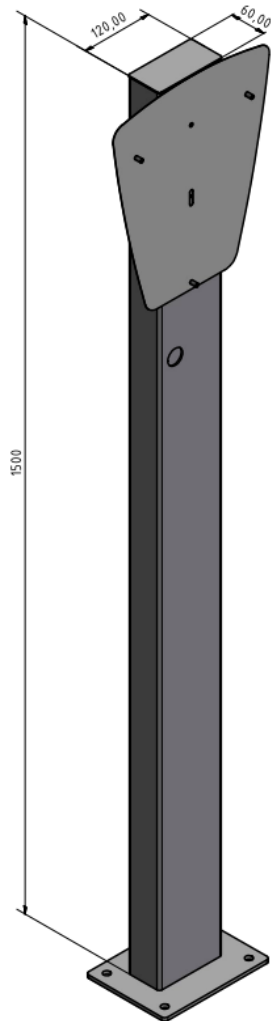


STANDFUSS

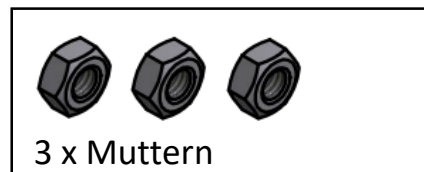
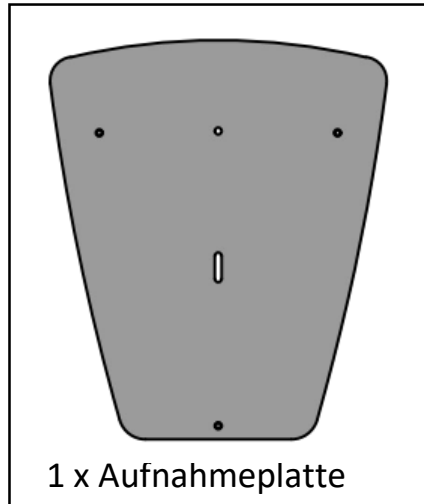
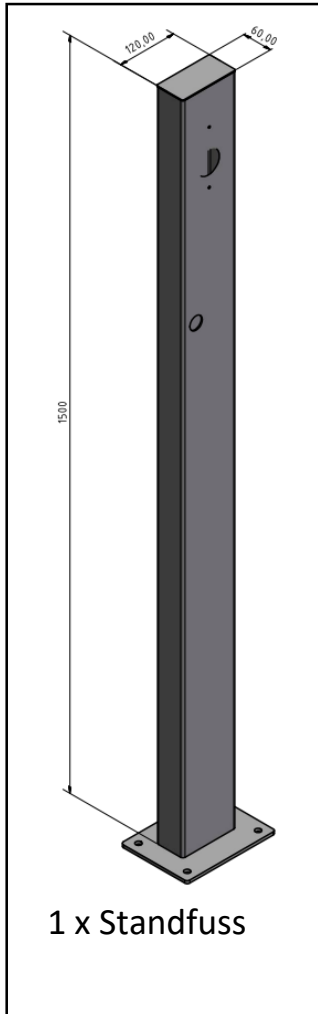
für Heidelberg und SENEK Wallbox



DIN EN 1090
REG.-NR. 0183000

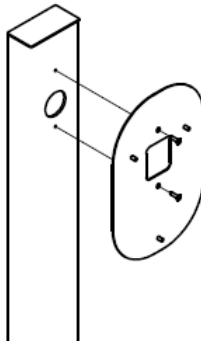
Metallbau Erik Thomas
Dresdener Str. 3
08371 Glauchau
info@met-metallbau.de


1 Lieferumfang




Wir empfehlen die Montage durch einen Elektrofachbetrieb!

2 Aufbau



	GEFAHR
	<p>Elektrischer Schlag kann zu schweren Verletzungen oder Tod führen. Zuleitung vor der Montage auf Spannungsfreiheit prüfen.</p>

- 2.1 Zuleitung durch die Öffnung der Aufnahmeplatte führen
- 2.2 Aufnahmeplatte mit Senkkopfschrauben an Standfuss montieren
- 2.3 Wählen Sie das passende Befestigungselement für Ihren Untergrund und befestigen Sie den Standfuss mit Hilfe der 4 Bohrlöcher

	HINWEIS
	<p>Für einen Betonuntergrund eignen sich Schwerlastanker.</p>

→ **Wir empfehlen für einen sicheren Stand die Grundplatte von** [Ladesäulen24](#)

- 2.4 Befestigung der Wallboxgrundplatte mittels der beiliegenden Muttern und Unterlegscheiben an den 3 Bolzen

Wir empfehlen die Montage durch einen Elektrofachbetrieb!

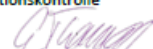


nach Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (europäische Bauproduktenverordnung)

Bezugsnummer der Leistungserklärung: 21P0099
Standfuss
Die Bauteile können entweder direkt verwendet werden, in Tragwerke eingebaut oder in Verbundtragwerke aus Stahl und Beton verwendet werden. Die Bauteile können aus warmgewalzten oder kaltgeformten oder mittels anderer Technologien hergestellten Konstruktionsmaterialien hergestellt werden. Sie können aus Querschnitten/Profilen unterschiedlicher Form, aus Flachmaterial, Stäben, Guss- oder Schmiedestücken aus Stahl hergestellt werden. Sie können ungeschützt, durch Beschichtung oder durch eine andere Oberflächenbehandlung korrosiongeschützt sein.
Metallbau Erik Thomas Dresdener Straße 3 08371 Glauchau
EN 1090-1:2009 + A1:2011
System 2+
Zertifikat Nr.: 2499-CPR-0119050 ZDH-ZERT GmbH, Wurzerstraße 4a, 53175 Bonn

Der Hersteller bestätigt auf der Grundlage des Zertifikates über die Werkseigene

Produktionskontrolle folgende Leistungsmerkmale in Bezug auf die Bauteilspezifikation:

Leistungsmerkmal	Erklärte Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grundlegende geometrische Toleranzen	EN 1090-2, Anhang B EN ISO 13920	EN 1090-1:2009+A1:2011
Schweißbeignung	EN 10025-2 mit Angaben aus den	
Bruchzähigkeit	Materialzeugnissen nach EN 10204	
Brandverhalten	Klasse A1	
Freisetzung von Cadmium	Keine Leistung Festgestellt	
Freisetzung von radioaktiver Strahlung	Keine Leistung Festgestellt	
Dauerhaftigkeit	Oberflächenvorbereitung und Oberflächenbeschichtung nach EN 1090-2, gemäß Kundenspezifikation und zur Auftragsnummer zugehörigen Auftragsunterlagen	
Tragfähigkeitsmerkmale:		
Tragfähigkeit	221023-G-ST-01	EN 1090-1:2009+A1:2011
Verformungen im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit	221023-G-ST-01	
Ermüdungsfestigkeit	221023-G-ST-01	
Feuerwiderstand	Keine Leistung Festgestellt	
Die erklärte Leistung des Stahlbauproduktes entspricht der erklärten Leistung nach der vorstehenden Tabelle und den Lieferschein. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller.		
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:		
Name und Funktion: Erik Thomas Leiter Werkseigene Produktionskontrolle		
Ort und Datum: Glauchau, 02.04.2020		Unterschrift: 

Wir empfehlen die Montage durch einen Elektrofachbetrieb!