

Instrukcje użytkowania

Klejenie

Krok 1 – Szlifowanie (opcjonalne)

Poprzez szlifowanie zwiększa się aktywna powierzchnia elementu łączącego. W rezultacie klej może przenosić więcej siły, co sprawia, że połączone elementy są trwalsze.

Krok 2 – Czyszczenie

Powierzchnie powinny być czyste, wolne od tłuszczu, oleju i kurzu. Dlatego przed sklejeniem oczyść powierzchnie. W zależności od materiału do sklejenia, najlepiej nadają się do tego środki czyszczące, rozpuszczalniki (np. aceton) lub nawet płyn do mycia naczyń.

Krok 3 – Klejenie

Zabezpiecz ewentualnie elementy do łączenia, aby uniknąć przemieszczeń podczas klejenia. Nałóż klej równomiernie. Ponieważ klej utwardza się dopiero pod wpływem naświetlania światłem UV, możesz usuwać nadmiar kleju do momentu rozpoczęcia utwardzania go światłem UV.

Następnie równomiernie naświetl klej. Czas utwardzania wynosi od kilku sekund do około minuty, w zależności od powierzchni i struktury klejenia. Pomimo pełnego utwardzenia, Acrybond pozostaje lekko lepki na powierzchniach klejowych. Jednak klej jest w pełni utwardzony i wytrzymały. Uwaga: Aby zapobiec osadzaniu się składników, przed użyciem wstrząśnij butelką gęstych odmian (Acrybond 2008).

Przechowuj.

Dzięki naszej specjalnej czarnej butelce STAIK, Acrybond jest trwały przez rok przy właściwym przechowywaniu (w chłodnym miejscu, z dala od światła słonecznego i chronionym przed mrozem). W większości przypadków zachowuje pełną siłę klejenia nawet po upływie tego okresu. Zalecamy przeprowadzenie krótkiego testu klejenia po roku od daty dostawy.

Pomoc.

Materiały do sklejenia mogą być bardzo zróżnicowane. Zalecamy przeprowadzenie własnych prób w każdym przypadku i chętnie służymy dodatkową pomocą w każdym momencie. Możesz pisać do nas po polsku lub każdym innym języku europejskim. Jesteśmy dostępni pod:

Info@STAIK-Industrieklebstoffe.de

Jesteś zadowolony z Acrybondu?

Czekamy na Twoją opinię w formie recenzji lub e-maila.

www.staik-Industrieklebstoffe.de