

CATALOGUE KATALOG



※Specifications and appearance subject to change without notice. Photographs and illustrations may vary from actual products.
※Die technischen Daten und das Aussehen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Abbildungen und Illustrationen können sich vom tatsächlichen Produkt unterscheiden.

0-28-0
[Class] [Article] [Revision]

KANEFUSA is known throughout the world as a leading manufacturer of high quality cutting tools for wood, paper, metal and other materials. KANEFUSA was established in 1896 in Nagoya and with its motto “Leap forward through technology”, the company has been serving customers with always innovative products, well proven by current 168 patents and utility models invented by the research and development department. Our concern with environments is strong, and new tool technology for low cutting noise and smaller kerf blades for less waste material have caught attentions from many people concerned and those new products have been proving their benefits to our customers to their great satisfaction. KANEFUSA is responsible to your production cost and working environments.



KANEFUSA hat sich weltweit als Hersteller von hochwertigen Präzisionswerkzeugen und Maschinen für die Holz-, Papier- und Metallbearbeitung Vertrauen und Anerkennung erworben. KANEFUSA wurde im Jahre 1896 in Nagoya / Japan gegründet und ist heute mit mehreren Produktions- und Vertriebsorganisationen weltweit vertreten. Nach dem Motto “Vorsprung durch Technologie” wurden im firmeneigenen Technologiezentrum schon 168 Patente und Gebrauchsmuster zum Vorteil unserer Kunden entwickelt. Wir bieten Präzisionswerkzeuge und Systemlösungen an, die technisch und wirtschaftlich überzeugen und Gesundheitsrisiken, wie z.B. die unheilbare Lärmschwerhörigkeit, verringern. Wir sind ein Partner der Industrie und des Handwerks und unsere qualifizierten Mitarbeiter stehen Ihnen in gerne und jederzeit mit Rat und Tat zur Seite.

Product Type	Page / Seite	Bezeichnung Typ
SAWBLADE / KREISSÄGEBLÄTTER		
NEW BOARD PRO LS-P	1 8	NEW BOARD PRO LS-P
ECO-Sawblade	2 14	ECO-Sägeblatt
SASH PRO [Aluminium]	3 16	SASH PRO [Aluminium]
Hyper-Sawblade	4 20	Hyper-Sägeblatt
SF-Sawblade	5 22	SF-Sägeblatt
General Saw-blade Table Saw, Strob	6 24	Hartmetall-Kreissägeblätter Vielblattsägen, Ritzsägen, Plattenaufteilsägen
PLANERKNIFE / MESSER		
ST-1 [Super Tech-1]	7 28	ST-1 [Super Tech-1]
FINGER JOINTING CUTTER / KEILZINKENFRÄSER		
Finger Jointing Cutter Single Cutter Type, "TA" Finger Cutter	8 32	Keilzinkenfräser Scheibenzinkenfräser, "TA"-Zinkenmesserkopf
CUTTER HEAD / HOBELMESSERKÖPFE		
Enshin	9 38	Enshin
ROUTER BIT / SCHAFTWERKZEUGE		
"U-P" E-Bit	10 40	"U-P" E-Bit
Acryl Bit	11 42	Acryl FRÄSER
Cosmobit Eco	12 44	Cosmobit Eco

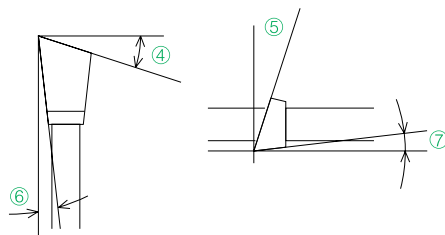
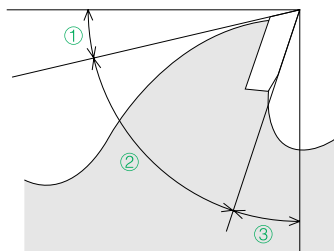
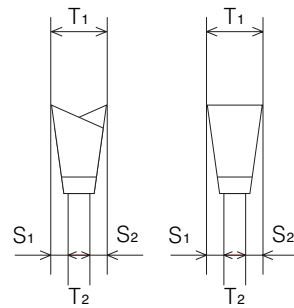
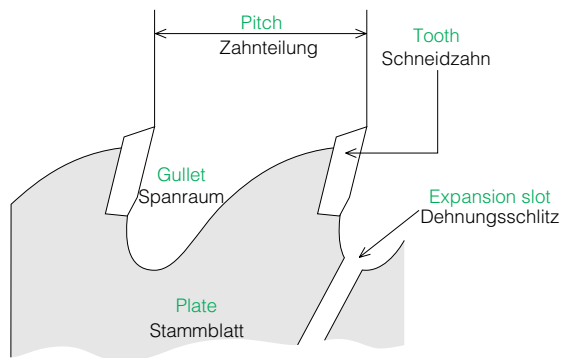
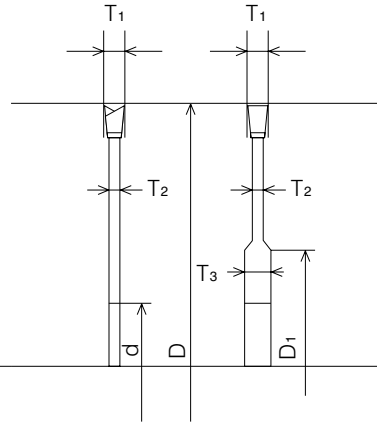
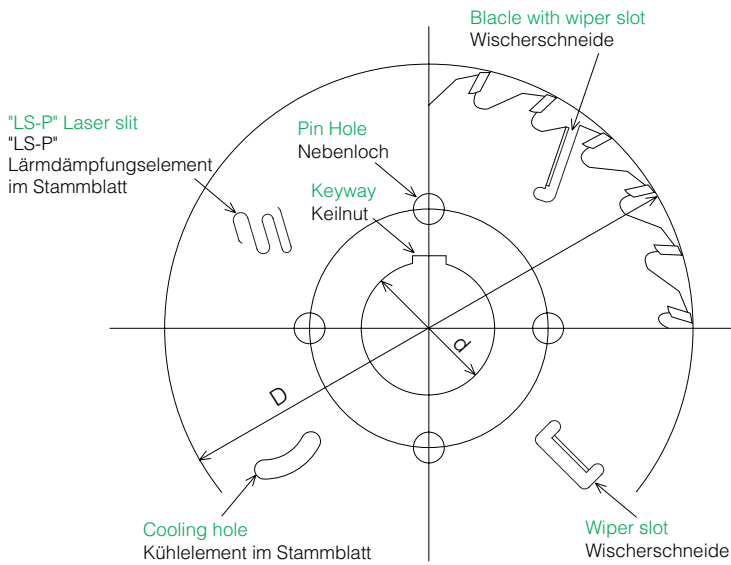
Edge Materials

Edge Material	Description	Area of application	Kanefusa's Product range
MCD	Mono Crystalline Diamond	Special applications for processing of highly abrasive materials.	- Custom made tools are available upon request
DP	Poly Crystalline Diamond (PCD)	PCD tipped tooling is suitable for processing of manmade materials such as particleboard, MDF, laminate flooring, various plastics and non-ferrous metals.	- V-tech sawblade - Cosmokit-ECO - Sawblades - Cutter and Router
HW	Ultra- fine-grain tungsten carbide	This newly developed TC grade guarantees a significant longer edge life when cutting fiberboard materials such as particleboard or MDF; coated and uncoated.	- NEW BOARD PRO Sawblades
HW	Fine- grain tungsten carbide	Tough tungsten carbide with high bending strength for cutting of solid wood.	- Strobe Sawblades - Hyper Sawblades - General Sawblades
HW	Tungsten carbide	For cutting of non ferrous metals such as Aluminum; solid or profiles.	- SASH PRO Sawblade
HC-UP	Tungsten carbide with "U-P" coating (HC)	With "U-P" coated tungsten carbide cutting edges, significant longer edge lives can be achieved when cutting solid soft- or hardwoods.	- SF Sawblade - Special Sawblades - Brazed Cutter - Inserts for Cutterheads - "U-P"E-Bit - Finger Joint Cutter and Hogger
HS-HP	High speed steel (HSS) with "H-P" coating	With "H-P" coated high speed steel knives, remarkable longer edge lives can be achieved when cutting solid wood.	- Enshin Knives - ST-1 Knives - TA Finger Joint Cutter - Long Finger Joint Cutter - Cutter - Router
ST	Special high-cobalt alloy steel (Stellite TM)	Stellite tipped sawblades are used for cutting of green wood in sawmills.	- Sawblades

Schneidstoff	Beschreibung	Anwendungsgebiet	Kanefusa's Produktprogramm
MKD	Monokristalliner Diamant	Zur Bearbeitung von hoch abrasiven Werkstoffen.	- Sonderwerkzeuge
DP	Polykristalliner Diamant (PKD)	Mit PKD-Werkzeugen lassen sich Werkstoffe wie z. B. Spanplatte, MDF, verschiedenste Kunststoffe oder Laminatfussboden wirtschaftlich bearbeiten.	- V-tech Sägeblätter - Cosmobit-ECO - Sägeblätter - Fräser - Schaftwerkzeuge
HW	Ultra-Feinkornhartmetall	Mit dieser neu entwickelten Hartmetallsorte lassen sich alle herkömmlichen Plattenwerkstoffe, wie z. B. Spanplatte oder MDF, wirtschaftlich bearbeiten.	- NEW BOARD PRO Sägeblätter
HW	Feinkornhartmetall	Dieses Hartmetall besitzt eine grosse Härte verbunden mit grosser Biegefestigkeit und findet Einsatz bei der Bearbeitung von Massivholz.	- Strobe Sägeblätter - Hyper Sägeblätter - Sondersägen
HW	Hartmetall	Zur Bearbeitung von NE-Metallen. Es können Profile, als auch massive Platten bearbeitet werden.	- SASH PRO Sägeblätter
HC-UP	Hartmetall mit "U-P"-Beschichtung (HC)	"U-P"-beschichtete Schneiden zeichnen sich durch einen extrem langen Standweg bei der Bearbeitung von Massivholz aus.	- SF Sägeblätter - Sondersägeblätter - Fräser - Messer und Einsätze für Messerköpfe - "U-P"E-Bit - Keilzinkenfräser und Zerspaner
HS-HP	Hochlegierter Schnellarbeitsstahl (HSS) mit "H-P" Beschichtung	Mit "H-P"-beschichteten HSS-Schneiden lassen sich deutlich längere Standwege bei der Bearbeitung von Massivholz erreichen.	- Enshin Messer - ST-1 Messer - TA- Keilzinkenfräser - Langzinkenfräser - Fräser - Schaftwerkzeuge
ST	Hoch-Kobaltlegierter Spezialstahl (Stellite™)	Sägeblätter für Spanerlinien in Sägewerken.	- Kreissägeblätter

Technical Note

Technische Hinweise



Radial Clearance

Side Clearance

Angle Designation Winkelbezeichnungen

- ① Clearance Angle
Freiwinkel $[\alpha]$
- ② Tooth Point Angle
Keilwinkel $[\beta]$
- ③ Hook Angle
Spanwinkel $[\gamma]$
- ④ Top Bevel Angle
Eckwinkel $[\varepsilon]$
- ⑤ Face Bevel Angle
Achswinkel $[\lambda]$
- ⑥ Radial Clearance Angle
Radialer Freiwinkel $[\alpha_r]$
- ⑦ Tangential Clearance Angle
Tangentialer Freiwinkel $[\alpha_t]$

Diameter Durchmesser	D
Bore Bohrung	d
Hub Diameter Nabendurchmesser	D ₁
Kerf Schnittbreite	T ₁
Plate Thickness Stammblattdicke	T ₂
Hub Thickness Nabendicke	T ₃
Number of Teeth Zähnezahl	Z
Radial Clearance Angle Spanwinkel	S ₁ , D ₂

Cutting Speed [Vc m/min]

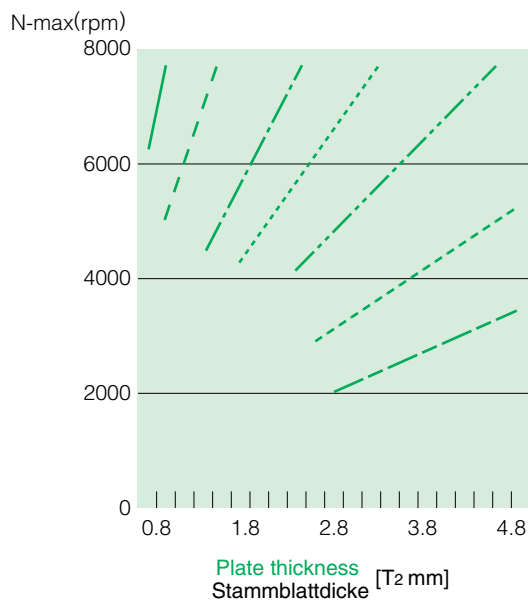
Schnittgeschwindigkeit [Vc m/min]

$$Vc = \frac{\pi \cdot D \cdot n}{1000} \begin{matrix} \text{(m/min)} \\ \text{(m/min)} \end{matrix} \quad \begin{matrix} n : \text{RPM} [\text{min}^{-1}] \\ n : \text{Drehzahl} [\text{min}^{-1}] \end{matrix}$$

Material Werkstoff	Cutting Speed [Vc m/min] Schnittgeschwindigkeit [Vc m/min]	ø305 RPM [min ⁻¹] ø305 Drehzahl [min ⁻¹]
Solid wood, Panel material Massivholz / Holzwerkstoffe	3,000 ~ 5,000m/min	3,100 ~ 5,200r.p.m
Plastic Kunststoffe	2,500 ~ 4,000	2,600 ~ 4,200
Non-ferrous NE-Metalle	2,800 ~ 4,200	2,900 ~ 4,400
Steel Stahl	1,000 ~ 2,000	1,000 ~ 2,100

Critical Speed [N-max]

Maximale Drehzahl [N-max]

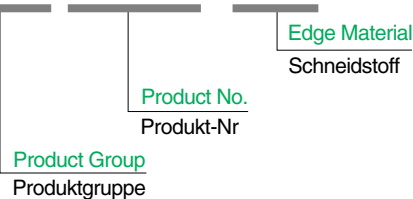


	Diameter Durchmesser	Flange Diameter Flanschdurchmesser
—	205 [mm]	(80) [mm]
- - -	255	(100)
- · - · -	305	(100)
· · · · ·	355	(120)
- · - · -	405	(120)
- - -	510	(160)
- · - · -	610	(160)

Order No.

Bestell-Nr

675-A884-403



1

NEW BOARD PRO LS-P

Tungsten Carbide Tipped Sawblade

NEW BOARD PRO LS-P

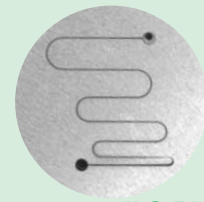
Hartmetall-Kreissägeblatt

[Application]

For sawing various kinds of Board materials

[Einsatzbereich]

Für Formatschnitte in Plattenwerkstoffen

"LS-P"
Slits"LS-P"
Lärmdämpfungselement**"NEW BOARD PRO"**

For Quieter, Longer and Cleaner Cut
With the ever increasing demand for quieter working environment and for more economical sawing through longer cutting life, Kanefusa has labored many years for a perfect sawblade to meet such requests from customers. "New BOARD PRO" sawblades with "LS-P" slits answer all the requirements.

Features

- 1) "LS-P" attains perfect damping effect on sawbody.
- 2) Cutting Noise is substantially reduced compared with normal sawblades for a great improvement in your working conditions.
- 3) Much longer cutting life and cleaner cut is attained.
- 4) Cost reduction on sawblade and material is yours through the above advantages. "BOARD PRO" is available for any size in all applications. The best performance and satisfaction are given by "NEW BOARD PRO" for sawing MDF and particle board, overlaid or non-overlaid, with panel sizer and slide saw machines.

"NEW BOARD PRO"

Die unheilbare Lärmschwerhörigkeit ist eine der am häufigsten auftretenden Berufskrankheiten in der Holzindustrie und im Handwerk. Kanefusa hat sich dieser Thematik angenommen und Sägen entwickelt, die deutlich geräuschärmer sind als herkömmliche Kreissägeblätter.

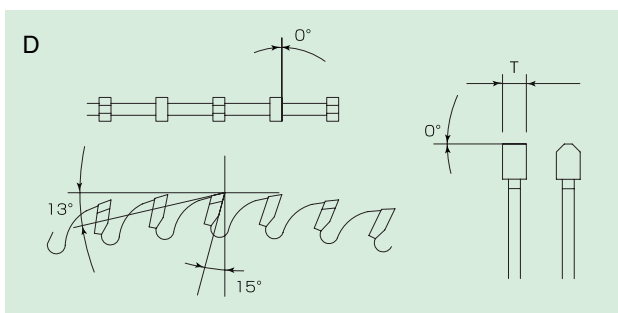
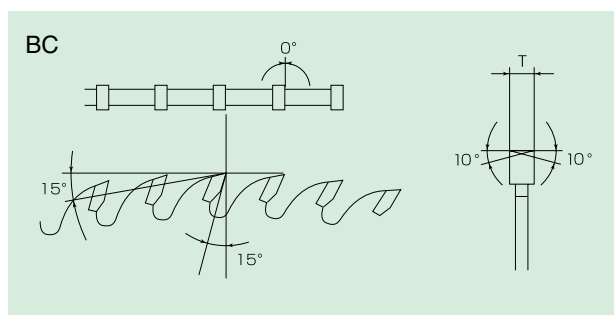
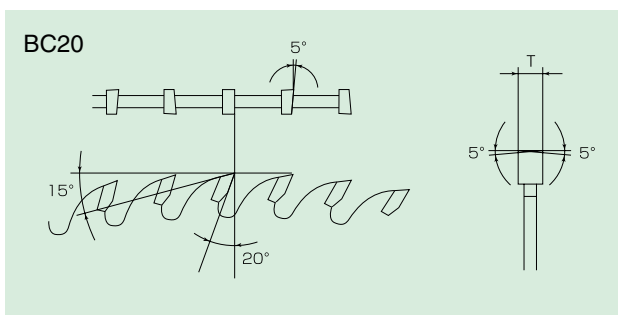
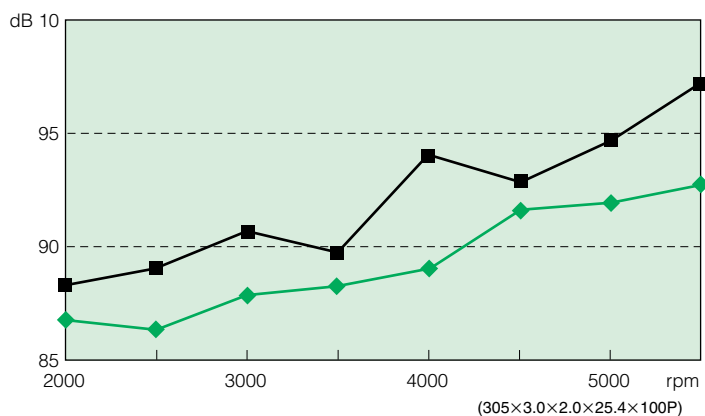
Eigenschaften

- 1) Im Gegensatz zu Sägen mit gewöhnlichen Laserornamenten, hat Kanefusa Sägen mit dem Lärm(Vibrations)dämpfungselement "LS-P" entwickelt.
- 2) Durch die extreme Laufruhe wird eine deutliche Reduzierung des Lärmpegels im Leerlauf, als auch im Einsatz erreicht.
- 3) Neben dem schwingungsarmen Lauf, werden BOARD PRO LS-P Sägen auch in einzigartig engen Toleranzen gefertigt, wodurch sich eine exzellente Schnittqualität an der Oberkante, Unterkante und der Schmalfläche, als auch deutlich längere Standwege ergeben.
- 4) BOARD PRO LS-P Sägen finden Einsatz auf Tischkreissägen und Plattenaufteilsägen und sind geeignet für die Bearbeitung von Plattenwerkstoffen unbeschichtet oder mit Funier, Papier, Melamine und Schichtstoffen beidseitig belegt.

Edge Material	Schneidstoff
HW	HW

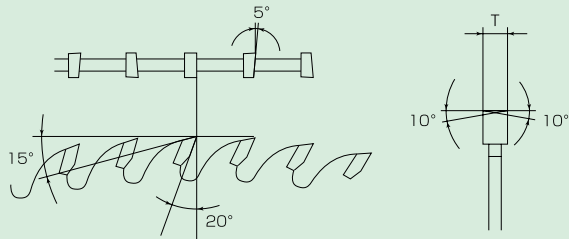
Comparison of Cutting Noise Vergleich des Schneidlärms

- Normal Slit
Säge mit normalen Laserornamenten
- ◆ "LS-P" Slit
Säge mit "LS-P" Lärmdämpfungselementen



Order no.	Sizes	Type	Pin holes	Machine
Bestell-Nr.	Abmessungen	Typ	Nebenlöcher	Maschine
	(D) (T ₁) (T ₂) (d) (Z)			
1	675-A884-403	250 × 3.2 × 2.2 × 30 × 40	BC20	
2	659-A836-403	300 × 3.2 × 2.2 × 30 × 60	BC	2/10/60
3	659-A715-403	300 × 3.2 × 2.2 × 30 × 72	BC	2/10/60
4	659-A720-403	300 × 3.2 × 2.2 × 30 × 96	BC	2/10/60
5	691-A149-403	303 × 3.0 × 2.2 × 30 × 48	D	2/10/60
6	691-A321-403	303 × 3.0 × 2.2 × 30 × 60	D	2/10/60
7	691-A620-403	303 × 3.0 × 2.2 × 30 × 100	D	2/10/60
8	691-B086-403	303 × 3.2 × 2.2 × 30 × 100	D	2/10/60
9	691-A356-403	305 × 3.2 × 2.2 × 30 × 60	D	Scheer FM 16
10	691-A628-403	305 × 4.4 × 3.0 × 30 × 60	D	Mayer; Panhans
11	691-B933-403	305 × 4.4 × 3.2 × 60 × 60	D	

Edge Material	Schneidstoff
HW	HW

A20


Order no.	Sizes	Type	Pin holes	Machine
Bestell-Nr.	Abmessungen	Typ	Nebenlöcher	Maschine
	(D) (T ₁) (T ₂) (d) (Z)			
44	691-B469-403	480 × 4.4 × 3.2 × 30 × 80	D	Schelling FL ab / from 211.145
45	691-B916-403	480 × 4.8 × 3.5 × 80 × 72	D	4/19/120+2/8.4/130 Selco WN
46	691-C106-403	500 × 4.4 × 3.0 × 75 × 60	D	Giben
47	698-A037-403	500 × 4.4 × 3.2 × 80 × 60	D	Teutomatic
48	691-0000-403	500 × 4.4 × 3.2 × 80 × 72	D	SMA; Teutomatic
49	691-0000-403	500 × 4.4 × 3.2 × 80 × 72	D	4/8.5/100+2/14/110+2/7/110 Gabbiani A/10 Cutting height 130mm Schnitthöhe 130mm
50	691-B935-403	500 × 4.7 × 3.4 × 30 × 60	D	
51	673-C535-403	500 × 4.8 × 3.5 × 60 × 60	D	Holzma Type 21
52	691-A629-403	500 × 4.8 × 3.5 × 60 × 72	D	Holzma Type 22
53	691-C095-403	520 × 4.8 × 3.5 × 60 × 60	D	Holzma
54	698-A031-403	530 × 5.0 × 3.5 × 30 × 60	D	Schelling
55	698-A012-403	530 × 5.8 × 4.0 × 60 × 60	D	1/11/85 Anthon
56	691-A309-403	550 × 5.0 × 3.5 × 40 × 72	D	Schelling
57	691-0000-403	550 × 5.0 × 3.5 × 80 × 72	D	Teutomatic
58	691-B920-403	550 × 5.0 × 3.5 × 100 × 72	D	Giben
59	673-A881-403	550 × 5.5 × 3.8 × 40 × 48	A20	Schelling
60	691-C419-403	570 × 4.8 × 3.5 × 60 × 60	D	Holzma
61	691-0000-403	570 × 5.8 × 4.0 × 60 × 96	D	Holzma Type 42
62	691-0000-403	580 × 5.5 × 4.0 × 40 × 60	D	Schelling
63	698-A034-403	600 × 5.8 × 4.0 × 60 × 72	D	2/19/120 Holzma Type 42
64	691-0000-403	600 × 6.2 × 4.0 × 80 × 72	D	SMA
65	691-0000-403	620 × 6.2 × 4.0 × 40 × 72	D	Schelling FT
66	691-0000-403	650 × 6.2 × 4.0 × 40 × 72	D	Schelling
67	691-0000-403	670 × 5.8 × 4.0 × 60 × 72	D	2/11/148 Holzma Type 61
68	691-0000-403	670 × 6.2 × 4.0 × 40 × 72	D	Schelling
69	659-C017-403	680 × 6.2 × 4.2 × 40 × 60	D	Schelling AS
70	691-0000-403	700 × 6.2 × 4.4 × 80 × 60	D	2/17/110 Anthon

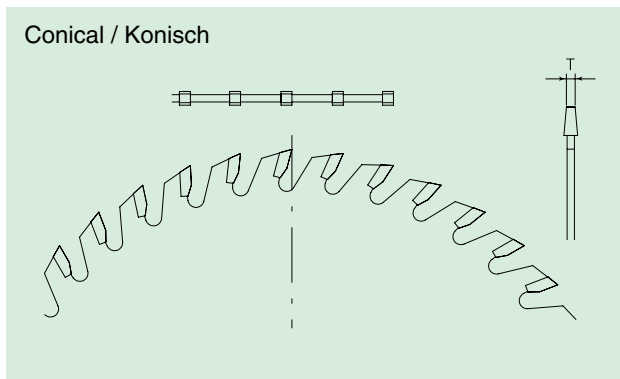
NEW BOARD PRO LS-P

Tungsten Carbide Tipped Sawblade

NEW BOARD PRO LS-P

Hartmetall-Kreissägeblatt

Scoring Sawblades / Ritzsägen



Scoring Blades / Ritzsägen

Order no.	Order no.	Sizes					Conical	Pin holes
Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Abmessungen					Zahnform	Nebenlöcher
		(D)	(T ₁)	(T ₂)	(d)	(Z)		
1	699-F059-403	100 ×	2.8 ×	3.6 ×	20 ×	12+12		
2	699-E376-403	100 ×	2.8 ×	3.6 ×	22 ×	24	Conical / Konisch	
3	699-C641-403	120 ×	2.8 ×	3.6 ×	22 ×	12+12		
4	699-D611-403	120 ×	2.8 ×	3.6 ×	20 ×	12+12		
5	699-D884-403	120 ×	3.2 ×	4.5 ×	22 ×	24	Conical / Konisch	
6	699-F521-403	120 ×	3.1 ×	4.5 ×	20 ×	24	Conical / Konisch	
7	699-E214-403	125 ×	3.2 ×	4.5 ×	22 ×	24	Conical / Konisch	
8	699-F179-403	125 ×	4.4 ×	5.45 ×	20 ×	24	Conical / Konisch	
9	699-D960-403	125 ×	4.4 ×	5.6 ×	45 ×	24	Conical / Konisch	
10	699-A875-402	127 ×	4.4 ×	6.0 ×	45 ×	24	Conical / Konisch	
11	699-E129-403	150 ×	4.4 ×	5.6 ×	30 ×	24	Conical / Konisch	
12	699-E560-403	160 ×	4.4 ×	5.6 ×	45 ×	36	Conical / Konisch 3 / 11 / 70	
13	699-D782-403	180 ×	4.4 ×	5.6 ×	30 ×	34	Conical / Konisch	
14	699-B874-403	180 ×	4.4 ×	5.6 ×	45 ×	36	Conical / Konisch	
15	699-D557-403	200 ×	4.3 ×	5.6 ×	20 ×	24	Conical / Konisch	
16	699-E989-403	200 ×	4.4 ×	5.6 ×	20 ×	36	Conical / Konisch	
17	699-A876-403	200 ×	4.6 ×	6.0 ×	20 ×	34	Conical / Konisch	
18	699-F442-403	200 ×	4.8 ×	5.8 ×	20 ×	36	Conical / Konisch	
19	699-B496-403	200 ×	4.8 ×	5.8 ×	45 ×	34	Conical / Konisch	
20	699-E803-403	200 ×	4.8 ×	5.8 ×	65 ×	34	Conical / Konisch 2 / 8.5 / 110	

Edge Material	Schneidstoff
HW	HW

2

ECO-Sawblade

Tungsten Carbide Tipped Sawblade

[Application]

For sizing without pre-scoring

ECO-Sägeblatt

Hartmetall-Kreissägeblatt

[Einsatzbereich]

Zum Fertigschnitt ohne Ritzsäge



"ECO-Sawblade" is used for panel sizing machines and is suitable for finish cutting of melamine coated chipboard & MDF.

Features

- 1) Longer cutting life due to high wear resistance and tougher carbide.
- 2) Lower noise due to specially designed high dampening slits (Patent pending).
- 3) High quality cut surface due to high precision.
- 4) Easier resharpening due to smaller face surface.
- 5) DHC type is available for large blade projection.
- 6) Thinner sawblade are available for even lower noise and power consumption, and less saw dust.

"ECO" Hartmetall-Kreissägeblatt zum Fertigschnitt von beidseitig kunststoffbeschichteten und schichtstoffbelegten Spanplatten auf vertikalen Plattenaufteil-sägen; wie z.B. Maschinen der Firmen Striebig oder Holz-Her.

Eigenschaften

- 1) Längere Standzeit durch extrem verschleißfestes Hartmetall.
- 2) Geringere Geräuschentwicklung durch speziell entwickelte Lärmdämpfungselemente. (Patent angemeldet)
- 3) Auf Grund einzigartig enger Planauftoleranzen lassen sich exzellente Schnittqualitäten an der Oberkante, Unterkante und der Schmalfläche erzielen.
- 4) Durch eine spezielle Zahnform, kann die Zahnbrust schnell und effizient nachgeschärft werden.
- 5) Die ECO Säge mit der Zahnform DHC ist auch für Anwendungen mit einem großen Sägenüberstand erhältlich.
- 6) Dünnere Schnittbreiten, für noch geringere Geräuschentwicklung, Staubemission und Stromverbrauch, sind auf Anfrage erhältlich.

Edge Material	Schneidstoff
HW	HW

Result of cutting test

Testbericht

Compared with another make / Säge eines Wettbewerbers

Type A 303×3.5×2.5×30×60Z DH

Work Material / Werkstück

Melamine laminated MDF 18 mm thick

Beidseitig melaminbeschichtetes MDF (18mm dick)

Cutting Conditions / Einsatzbedingungen

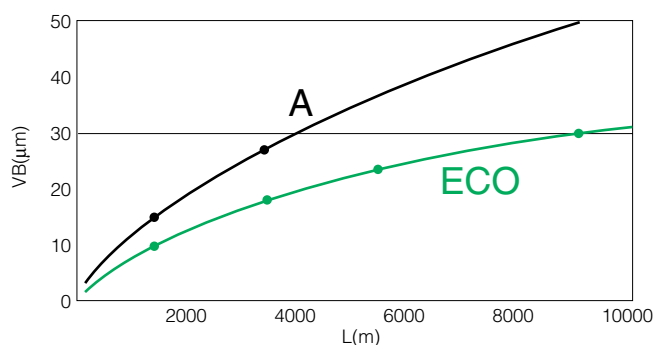
N=4750 rpm F=10 m/min

Blade projection / Sägenüberstand=10 mm

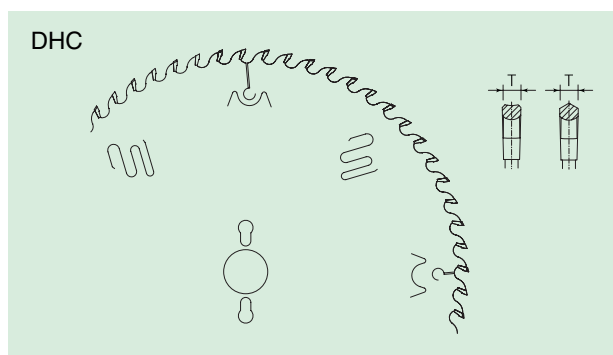
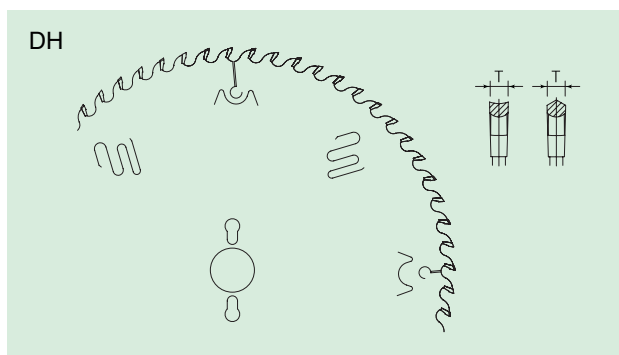
- Evaluation of "ECO-SAWBLADE"
- Untersuchungsergebnis "ECO-Sägeblatt"

Life between sharpenings is 2.5 times longer as compared to A. Idling and cutting noise, and quality of cut surface are significantly improved.

Der Standweg ist im Vergleich zur Säge des Wettbewerbers um 250% länger und die Schnittqualität an der Ober- und Unterkanten sind deutlich besser.



Net cutting length vs. Flank wear
Schneidkantenversatz V_B im
Vergleich zum Standweg L



Order no.	Sizes	Type	Pin holes
Bestell-Nr.	Abmessungen	Typ	Nebenlöcher
	(D) (T ₁) (T ₂) (d) (Z)		
1	645-0000-403 250 × 2.6 × 1.8 × 30 × 48	DH	2 / 7 / 42+2 / 10 / 60
2	645-A014-403 250 × 2.6 × 1.8 × 30 × 48	DHC	2 / 7 / 42+2 / 10 / 60
3	645-A013-403 250 × 3.2 × 2.2 × 30 × 48	DH	2 / 7 / 42+2 / 10 / 60
4	645-0000-403 250 × 3.2 × 2.2 × 30 × 48	DHC	2 / 7 / 42+2 / 10 / 60
5	645-A007-403 303 × 2.6 × 1.8 × 30 × 60	DH	2 / 7 / 42+2 / 10 / 60
6	645-A005-403 303 × 2.6 × 1.8 × 30 × 60	DHC	2 / 7 / 42+2 / 10 / 60
7	645-A006-403 303 × 3.2 × 2.2 × 30 × 60	DH	2 / 7 / 42+2 / 10 / 60
8	645-A004-403 303 × 3.2 × 2.2 × 30 × 60	DHC	2 / 7 / 42+2 / 10 / 60
9	645-0000-403 350 × 2.6 × 1.8 × 30 × 72	DH	2 / 10 / 60
10	645-0000-403 350 × 2.6 × 1.8 × 30 × 72	DHC	2 / 10 / 60
11	645-A036-403 350 × 3.2 × 2.2 × 30 × 72	DH	2 / 10 / 60
12	645-A038-403 350 × 3.2 × 2.2 × 30 × 72	DHC	2 / 10 / 60

3

SASH PRO

Tungsten Carbide Tipped Sawblade

SASH PRO

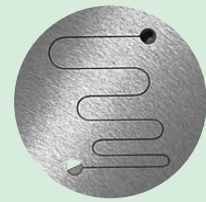
Hartmetall-Kreissägeblatt

[Application]

For Cutting Aluminium

[Einsatzbereich]

Zum Schneiden von Aluminiumprofilen und NE-Metallen

"LS-P"
Slits"LS-P"
Lärmdämpfungselement**Features**

"SASH PRO" is designed especially for cutting aluminium. Cutting noise from aluminium sawing is so loud and irritating. Noise reduction has been always a serious problem in many working places. With "LS-P" slits, standard for "SASH PRO", Kanefusa can offer you the best solution for improvement in your working environment.

Eigenschaften

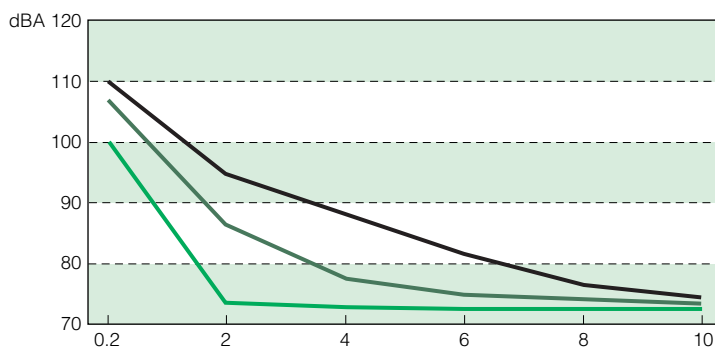
"SASH PRO" ist eine speziell für das Schneiden von Aluminiumprofilen entwickelte Säge. Durch das Lärmdämpfungselement "LS-P", wird der Lärmpegel im Arbeitsbereich deutlich reduziert.

Wie alle Sägen von Kanefusa, wird auch die "SASH PRO" in engsten Toleranzen gefertigt, wodurch sich optimale Schnittergebnisse und längere Standwege erzielen lassen.

Edge Material	Schneidstoff
HW	HW

Dampening Effect of "LS-P"

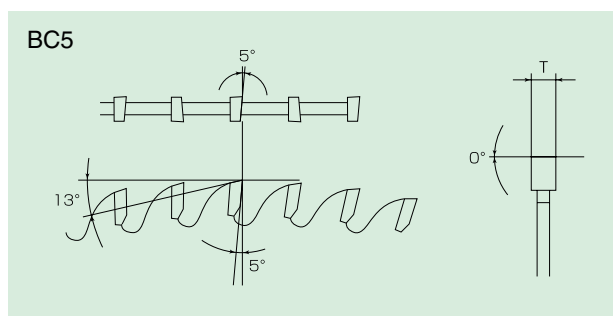
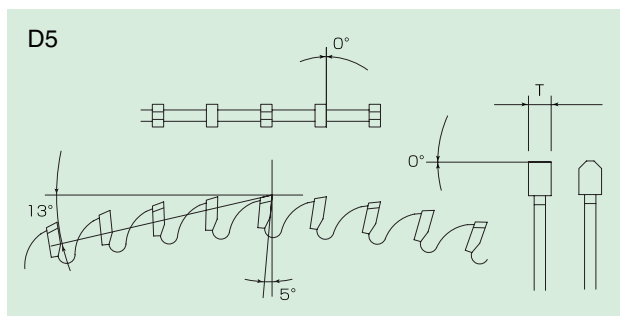
Lärmminderung durch das "LS-P" Lärmdämpfungselement



— Normal Slit
Säge mit konventionellen
Laserornamenten

— Normal Slit with Aluminum rivets
Säge mit Aluminiumnieten

— "LS-P" Slit
Säge mit "LS-P"-Lärmdämpfungselementen



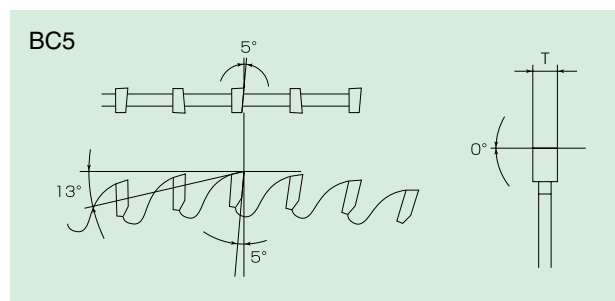
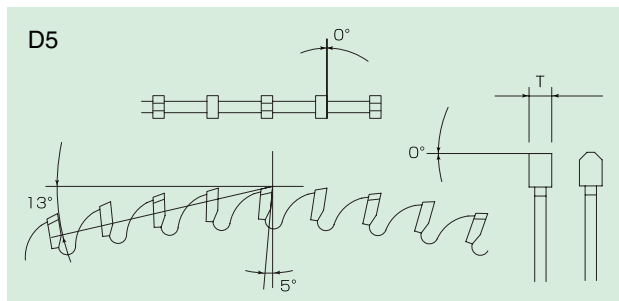
Order no.	Sizes					Type	Pin holes
Bestell-Nr.	Abmessungen					Typ	Nebenlöcher
	(D)	(T ₁)	(T ₂)	(d)	(Z)		
1	200	3.0	2.4	30	48	D5 / BC5	2 / 10 / 60
2	250	3.0	2.4	30	50	D5 / BC5	2 / 10 / 60
3	250	3.0	2.4	30	60	D5 / BC5	2 / 10 / 60
4	250	3.0	2.4	30	70	D5 / BC5	2 / 10 / 60
5	250	3.0	2.4	30	80	D5 / BC5	2 / 10 / 60
6	275	3.0	2.4	30	70	D5 / BC5	2 / 10 / 60
7	275	3.0	2.4	30	80	D5 / BC5	2 / 10 / 60
8	300	3.0	2.4	30	70	D5 / BC5	2 / 10 / 60
9	300	3.0	2.4	30	80	D5 / BC5	2 / 10 / 60
10	300	3.0	2.4	30	96	D5 / BC5	2 / 10 / 60
11	330	3.0	2.4	30	80	D5 / BC5	2 / 10 / 60
12	330	3.0	2.4	30	96	D5 / BC5	2 / 10 / 60
13	350	3.0	2.4	30	60	D5 / BC5	2 / 10 / 60
14	350	3.0	2.4	30	70	D5 / BC5	2 / 10 / 60
15	350	3.0	2.4	30	80	D5 / BC5	2 / 10 / 60
16	350	3.0	2.4	30	96	D5 / BC5	2 / 10 / 60
17	350	3.0	2.4	30	108	D5 / BC5	2 / 10 / 60

SASH PRO

Tungsten Carbide Tipped Sawblade

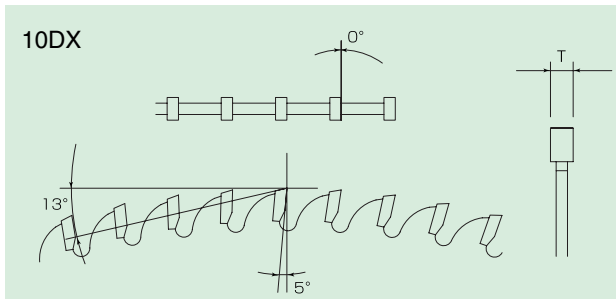
SASH PRO

Hartmetall-Kreissägeblatt



Order no.	Sizes					Type	Pin holes	
Bestell-Nr.	Abmessungen					Typ	Nebenlöcher	
	(D)	(T ₁)	(T ₂)	(d)	(Z)			
18	370	3.5	3.0	30	60	D5 / BC5	2 / 10 / 60	
19	370	3.5	3.0	30	80	D5 / BC5	2 / 10 / 60	
20	400	3.5	3.0	30	70	D5 / BC5	2 / 10 / 60	
21	400	3.5	3.0	30	80	D5 / BC5	2 / 10 / 60	
22	400	3.5	3.0	30	96	D5 / BC5	2 / 10 / 60	
23	420	3.5	3.0	30	70	D5 / BC5	2 / 10 / 60	
24	420	3.5	3.0	30	96	D5 / BC5	2 / 10 / 60	
25	430	3.5	3.0	30	96	D5 / BC5	2 / 10 / 60	
26	450	4.0	3.4	30	80	D5 / BC5	2 / 10 / 60	
27	450	4.0	3.4	30	96	D5 / BC5	2 / 10 / 60	
28	699-A868-405	500	3.5	3.0	25.4	120	10DX	2 / 10 / 60
29		500	4.0	3.4	30	80	D5 / BC5	2 / 10 / 60
30		500	4.0	3.4	30	100	D5 / BC5	2 / 10 / 60
31		500	4.0	3.4	30	120	D5 / BC5	2 / 10 / 60
32		550	4.4	3.4	30	80	D5 / BC5	2 / 10 / 60
33		550	4.4	3.4	30	100	D5 / BC5	2 / 10 / 60
34		550	4.4	3.4	30	120	D5 / BC5	2 / 10 / 60
35		550	4.4	3.4	30	140	D5 / BC5	2 / 10 / 60
36		600	4.4	3.0	30	120	D5 / BC5	2 / 10 / 60
37		600	4.4	3.4	30	100	10DX	2 / 10 / 60
38	691-A826-405	600	4.4	3.4	30	144	D5	2 / 10 / 60
39	691-A789-405	600	4.4	3.4	30	96	D5	2 / 10 / 60
40	691-A803-405	600	4.4	3.4	32	120	D5	2 / 10 / 60
41	691-A788-405	600	4.4	3.4	32	96	D5	2 / 12.5 / 62.5
42		600	4.4	3.4	40	100	10DX	2 / 14 / 114
43		600	4.4	3.4	50	120	D5 / BC5	2 / 14 / 120

Edge Material	Schneidstoff
HW	HW



Order no.	Sizes					Type	Pin holes
Bestell-Nr.	Abmessungen					Typ	Nebenlöcher
	(D)	(T ₁)	(T ₂)	(d)	(Z)		
44	650 ×	4.4 ×	3.4 ×	30 ×	108	D5 / BC5	2 / 10 / 60
45	650 ×	4.4 ×	3.4 ×	30 ×	128	D5 / BC5	2 / 10 / 60
46	650 ×	4.4 ×	3.4 ×	30 ×	160	D5 / BC5	2 / 10 / 60
47	650 ×	4.4 ×	3.4 ×	32 ×	108	D5 / BC5	2 / 12 / 64
48	650 ×	4.4 ×	3.4 ×	32 ×	128	D5 / BC5	2 / 12 / 64
49	650 ×	4.4 ×	3.4 ×	32 ×	160	D5 / BC5	2 / 12 / 64

*Other specifications are available. Please consult our staff. *Andere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.

4

Hyper-Sawblade

Tungsten Carbide Tipped Sawblade

[Application]

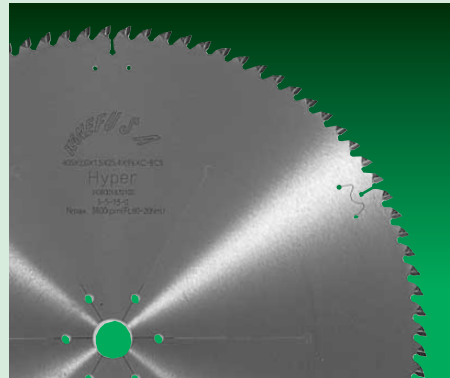
For Cutting Aluminium with thin kerf

Hyper-Sägeblatt

Hartmetall-Kreissägeblatt

[Einsatzbereich]

Dünnschnittsäge zum Schneiden von Aluminiumprofilen



Features

- 1) Due to much less amount of swarf, product yield could be improved and also recycling cost of swarf and cutting residue could be reduced. In addition, less amount of swarf adhered to product reduces subsequent cleaning process.
- 2) Due to lower cutting force applied on product, burr size generated on blade- disengaging side is smaller. In addition, due to smaller deformation of product end, length of material could be set shorter.
- 3) Due to less damage on circular sawblade by more stable cutting, life of circular sawblade is improved for less tooling cost.
- 4) Due to lower cutting noise and less aluminium swarf and dust, working environment factors such as cutting noise and prevention of human respiratory disorder can be improved.

Eigenschaften

Die Hyper Saw ist eine Dünnschnittsäge für die Bearbeitung von Aluminiumprofilen und NE-Metallen. Durch die geringe Schnittbreite, verringert sich die erforderliche Zerspankraft und es ergeben sich folgende Vorteile:

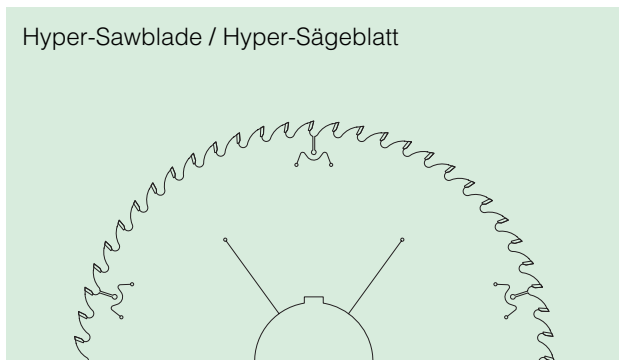
- 1) Deutlich reduzierte Gratbildung, die eine aufwendige und kostspielige Nachbearbeitung überflüssig machen.
- 2) Der Lärmpegel der Hyper Saw ist nachweislich niedriger als bei herkömmlichen Aluminiumsägen.
- 3) Durch die geringe Schnittbreite wird die Ausbeute erhöht.
- 4) Eine geringere Schnittbreite hat auch einen geringeren Anfall an Sägespänen zur Folge, wodurch sich Entsorgungs- und Aufbereitungskosten reduzieren lassen.
- 5) Durch ein extrem standfestes Stammblatt und enge Fertigungstoleranzen, wird eine deutliche Standwegsverlängerung erreicht.

Edge Material	Schneidstoff
HW	HW

Result of cutting test / Untersuchungsbericht

Saw blade Kreissägeblatt	Conventional sawblade : Konventionelle Aluminiumsäge : (510×3.5×3.0×40×120) Hyper-Sawblade : Hyper-Sägeblatt : (510×2.5×2.0×40×120)	
Cutting condition Einsatzbedingungen	N=3000rpm F=10m/min Flange diameter/Flanschdurchmesser=160mm Cutting material/Material=A6063	<p>Rotation of sawblade Drehrichtung</p> <p>Fouding Vorschubrichtung</p> <p>Place of measurement Meßpunkt</p>
Result Ergebnis	Reduction of burr Gratbildung	Reduction of cutting noise Verringerung des Schneidlärms
	<p>Conventional Konventionelle Aluminiumsäge</p>	<p>dB</p> <p>116</p> <p>114</p> <p>112</p> <p>110</p> <p>108</p> <p>106</p> <p>104</p> <p>102</p> <p>5 10 15 F(m/min)</p> <p>Conventional-Sawblade Konventionelle-Aluminiumsäge</p> <p>Hyper-Sawblade Hyper-Sägeblatt</p>
	<p>Hyper-Sawblade Hyper-Sägeblatt</p>	
<p>Surface roughness Oberflächenrauigkeit</p> <p>Micron[μ] Mikrometer[μ]</p> <p>100</p> <p>80</p> <p>60</p> <p>40</p> <p>20</p> <p>0</p> <p>Ra Rmax Rz</p> <p>Conventional-Sawblade Konventionelle-Aluminiumsäge</p> <p>Hyper-Sawblade Hyper-Sägeblatt</p>		

Hyper-Sawblade / Hyper-Sägeblatt



Due to special features of Hyper sawblades, Hyper blades are made to your specification for the best performance. Please consult us for thinnest possible specification for your working conditions.

Die Geometrien der Hyper-Saw werden auf den Einsatzfall abgestimmt. Bitte setzen Sie sich mit uns in Verbindung.

Order no.	Sizes	Type	Pin holes
Bestell-Nr.	Abmessungen	Typ	Nebenlöcher
	(D) (T ₁) (T ₂) (d) (Z)		
1	691-C096-405 550 × 3.2 × 2.6 × 50 × 60	D5	
2	699-F110-405 600 × 3.0 × 2.5 × 50 × 144	3DX	
3	681-A841-405 800 × 3.5 × 3.0 × 50 × 150	BC5	

5

SF-Sawblade

Tungsten Carbide Tipped Sawblade

SF-Sägeblatt

Hartmetall-Kreissägeblatt

[Application]

For finish cut of solid wood along the grain

[Einsatzbereich]

Zum Fertigschnitt von Massivholz längs zur Faser



"SF-sawblade" is designed for very fine sawing on solid timber leaving almost no saw marks. "SF-sawblade" is for ripping and splitting operations. The followings are the advantages.

Features

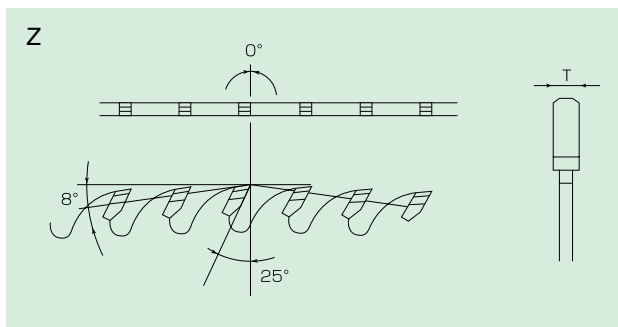
- 1) With a special tooth form and "LS-P" slots on sawbody, "SF-Sawblade" prevents tooth marks and cutting vibration. Sawn surface roughness is improved by 50% compared with conventional tooth style.
- 2) Smooth and lustrous finishing from " SF-Sawblade " eliminates or reduces subsequent finish processing like super surfacing or sanding.
- 3) KANEFUSA's special coating "U-P" makes cutting life much longer than conventional non-coated products.
- 4) Your products are now given high quality surface with less processing, which increases productivity and reduces total production cost.

Die SF-Säge ist die ideale Lösung zum Auftrennen von Massivholz auf Vielblattkreissägemaschinen und Spaltvorrichtungen.

Eigenschaften

- 1) Durch die Zahnform "Z" und dem Vibrationsdämpfungselement "LS-P", ergeben sich kaum sichtbare Schnittabzeichnungen an der Schmalfläche.
- 2) Die Zähne und der Randbereich des Stammblattes sind mit einer "U-P" Beschichtung versehen und es lassen sich deutlich längere Standwege erreichen.
- 3) Mit der SF-Säge können nachfolgende Hobelbearbeitungen deutlich reduzieren oder ganz vermieden werden.
- 4) Die Wirtschaftlichkeit Ihrer Anlage läßt sich durch die Verwendung von SF Sägeblättern merklich verbessern.

Edge Material	Schneidstoff
HC-UP	HC-UP



Application

Material : solid wood, glue jointed solid wood
(used with adhesion except resorcinol)

Machines : Rip Sawing machine, Gang sawing machine,
Tenoning machine, Saw Bench

Products : Furniture material and house interior material

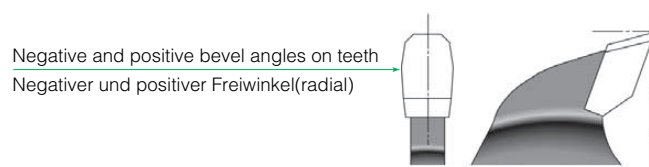
Anwendungsbereich

Material: Herstellung von Konstruktionsvollholz
(mit Verbundwirkung, außer Resorcinharz)

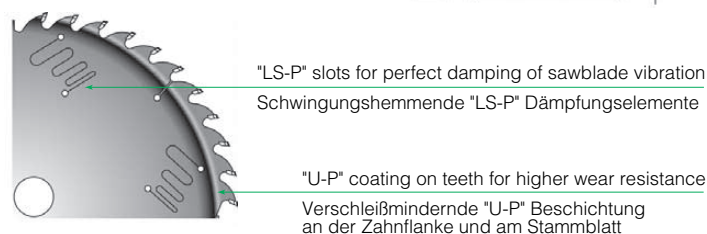
Maschinen: Spalteinrichtungen, Vielblattsägen

Produkte : Möbelmateriale und Innenausbau

Special Feature of SF-Sawblade Spezielle Eigenschaften der SF-Säge



Negative and positive bevel angles on teeth
Negativer und positiver Freiwinkel(radial)



"LS-P" slots for perfect damping of sawblade vibration
Schwingungshemmende "LS-P" Dämpfungselemente

"U-P" coating on teeth for higher wear resistance
Verschleißmindernde "U-P" Beschichtung
an der Zahnflanke und am Stammblatt

Order no.	Sizes	Type	Pin holes	Edge material
Bestell-Nr.	Abmessungen	Typ	Nebenlöcher	Schneidstoff
	(D) (T ₁) (T ₂) (d) (Z)			
1	644-A147-470 250 × 2.8 × 2.0 × 30 × 40	Z	2 / 10 / 60	HC-UP
2	644-A148-470 300 × 3.0 × 2.0 × 30 × 50	Z	2 / 10 / 60	HC-UP
3	644-A154-470 350 × 3.2 × 2.2 × 30 × 60	Z	2 / 10 / 60	HC-UP
4	644-A106-470 225 × 3.0 × 2.0 × 59.96 × 24	Z	3 / 9 / 74	HC-UP
5	644-A283-470 250 × 3.4 × 2.4 × 59.96 × 24	Z	3 / 9 / 74	HC-UP

6

General Sawblade

Tungsten Carbide Tipped Sawblade

Table Saw
Strob

[Application]

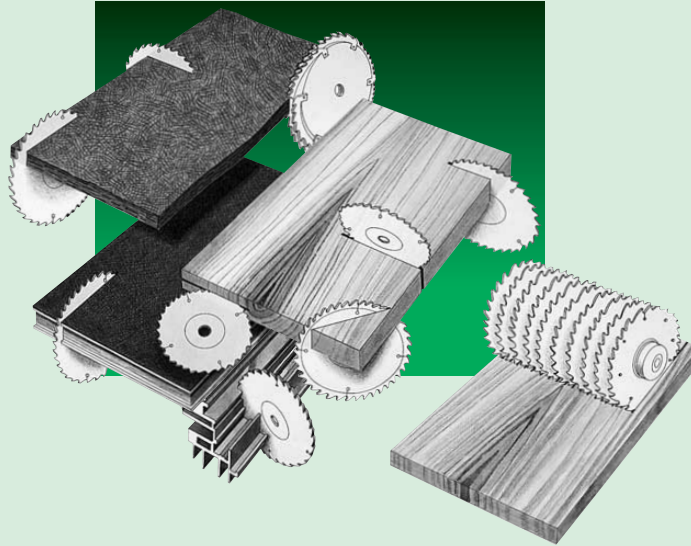
Complete selection for all application

Hartmetall-Kreissägen

Vielblattsägen
Ritzsägen
Plattenaufteilsägen

[Einsatzbereich]

Umfangreiches Standardsortiment
für jeden Anwendungsfall



Features

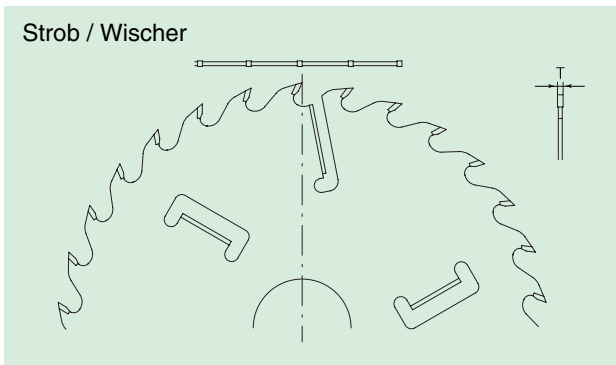
- 1) KANEFUSA carbide saw blade is accurately designed to meet the ever-diversifying needs of our customers and to satisfy every cutting requirement for a variety of machines.
- 2) The variety selection of stock items cover the wide range of applications and custom made saw blades are also available.
- 3) Application : Natural Wood, Plywood, Composite Laminated Wood, Plywood Plastic and Other Synthetic Resins, Particle Board, Non-Ferrous Material, Thin Steel Plate.

Eigenschaften

- 1) Alle Sägen von Kanefusa werden in engen Toleranzen gefertigt. Vor allem der für die Schnittqualität entscheidende Planlauf, ist deutlich besser im Vergleich zu den in Europa üblichen Kreissägeblättern.
- 2) Weiterhin sind Sägen von Kanefusa extrem schwingungsarm, wodurch sich Vorteile beim Standweg und der Lärmentwicklung ergeben.
- 3) Sägen von Kanefusa finden Anwendung in allen Bereichen der Holzindustrie und des Handwerks.
- 4) Sondersägen sind auf Anfrage erhältlich.

Edge Material	Schneidstoff
HW	HW

Strobe Sawblades / Vielblattsägen mit Wischer



Strobe Sawblades / Vielblattsägen mit Wischer

Order no.	Sizes					Type	Key way	Machine
Bestell-Nr.	Abmessungen					Typ	Keilnut	Maschine
	(D)	(T ₁)	(T ₂)	(d)	(Z)			
1	225 ×	2.0 ×	1.4 ×	70 ×	21	3W	2 / 20 / 5	Weinig
2	225 ×	2.8 ×	2.0 ×	70 ×	21	3W	2 / 20 / 5	Weinig
3	250 ×	2.0 ×	1.4 ×	40 ×	24	3W	2 / 10 / 6	Weinig
4	250 ×	2.8 ×	2.0 ×	70 ×	24	3W	2 / 10 / 6	Weinig
5	300 ×	3.4 ×	2.2 ×	70 ×	24	3W	2 / 20 / 5	
6	350 ×	3.6 ×	2.4 ×	70 ×	24	3W	2 / 20 / 5	

Order no.	Sizes					Type	Key way	Machine
Bestell-Nr.	Abmessungen					Typ	Keilnut	Maschine
	(D)	(T ₁)	(T ₂)	(d)	(Z)			
1	300 ×	3.4 ×	2.2 ×	30-100 ×	24	3+3W		
2	350 ×	3.6 ×	2.4 ×	30-100 ×	24	3+3W		Weinig
3	400 ×	4.2 ×	2.8 ×	30-100 ×	24	3+3W		Weinig
4	450 ×	4.6 ×	3.2 ×	30-100 ×	24	3+3W		Weinig
5	500 ×	4.8 ×	3.4 ×	30-150 ×	30	3+3W		
6	550 ×	4.8 ×	3.4 ×	30-150 ×	30	3+3W		

General Sawblade

Tungsten Carbide Tipped Sawblade

Hartmetall-Kreissägen

Zuschnitt- und Plattenaufteilsägen

Table Saw & Panel Sizing Sawblades / Zuschnitt- und Plattenaufteilsägen

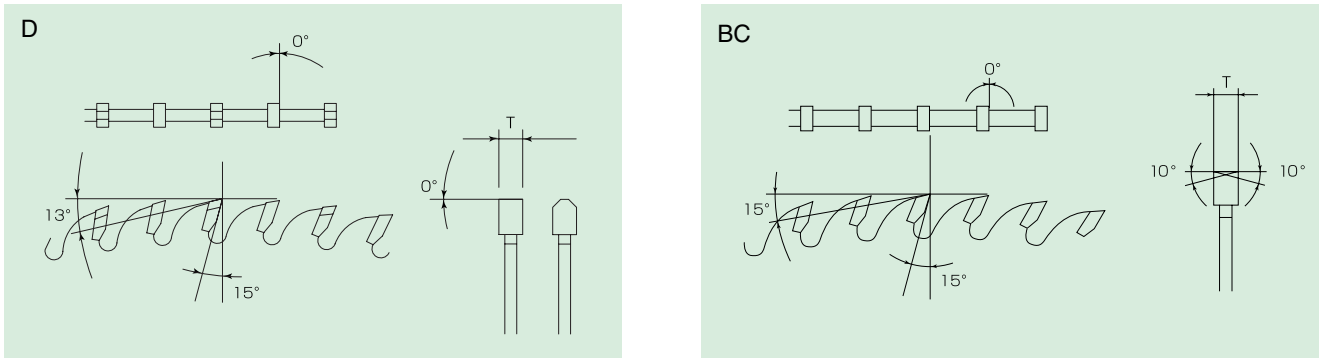


Table saw & Panel Sizing Saw Blades / Zuschnitt- und Plattenaufteilsägen

Order no.	Sizes	Type
Bestell-Nr.	Abmessungen	Typ
	(D) (Ti) (d) (Z)	
1	200 × 2.2 – 3.0 × 30 × 30	D / BC
2	200 × 2.2 – 3.0 × 30 × 40	D / BC
3	200 × 2.2 – 3.0 × 30 × 50	D / BC
4	200 × 2.2 – 3.0 × 30 × 60	D / BC
5	250 × 2.4 – 3.2 × 30 × 30	D / BC
6	250 × 2.4 – 3.2 × 30 × 40	D / BC
7	250 × 2.4 – 3.2 × 30 × 50	D / BC
8	250 × 2.4 – 3.2 × 30 × 60	D / BC
9	250 × 2.4 – 3.2 × 30 × 80	D / BC
10	300 × 2.6 – 3.2 × 30 × 40	D / BC
11	300 × 2.6 – 3.2 × 30 × 50	D / BC
12	300 × 2.6 – 3.2 × 30 × 60	D / BC
13	300 × 2.6 – 3.2 × 30 × 80	D / BC
14	300 × 2.6 – 3.2 × 30 × 100	D / BC
15	350 × 3.0 – 3.6 × 30 × 40	D / BC
16	350 × 3.0 – 3.6 × 30 × 50	D / BC
17	350 × 3.0 – 3.6 × 30 × 60	D / BC
18	350 × 3.0 – 3.6 × 30 × 80	D / BC
19	350 × 3.0 – 3.6 × 30 × 100	D / BC
20	350 × 3.0 – 3.6 × 30 × 108	D / BC
21	400 × 3.2 – 3.8 × 30 × 40	D / BC
22	400 × 3.2 – 3.8 × 30 × 50	D / BC
23	400 × 3.2 – 3.8 × 30 × 80	D / BC
24	400 × 3.2 – 3.8 × 30 × 100	D / BC
25	400 × 3.2 – 3.8 × 30 × 108	D / BC
26	400 × 3.2 – 3.8 × 30 × 120	D / BC
27	450 × 3.4 – 4.0 × 30 × 60	D / BC
28	450 × 3.4 – 4.0 × 30 × 80	D / BC
29	450 × 3.4 – 4.0 × 30 × 100	D / BC
30	450 × 3.4 – 4.0 × 30 × 120	D / BC

Edge Material	Schneidstoff
HW	HW

Order no.	Sizes				Type
Bestell-Nr.	Abmessungen				Typ
	(D)	(T _i)	(d)	(Z)	
31	500 × 3.6	- 4.2 × 30	× 60		D / BC
32	500 × 3.6	- 4.2 × 30	× 80		D / BC
33	500 × 3.6	- 4.2 × 30	× 100		D / BC
34	500 × 3.6	- 4.2 × 30	× 108		D / BC
35	500 × 3.6	- 4.2 × 30	× 120		D / BC
36	550 × 3.8	- 4.4 × 30	× 80		D / BC
37	550 × 3.8	- 4.4 × 30	× 100		D / BC
38	550 × 3.8	- 4.4 × 30	× 108		D / BC
39	550 × 3.8	- 4.4 × 30	× 120		D / BC

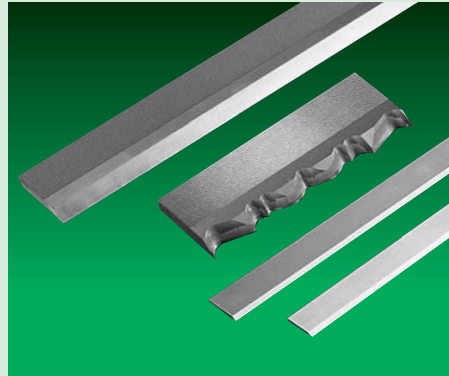


ST-1 [Super Tech-1]

Thin Planer knife
Corrugated Back knife

ST-1 [Super Tech-1]

Streifenhobelmesser
Rückenverzahnte Messerblanketts



Features

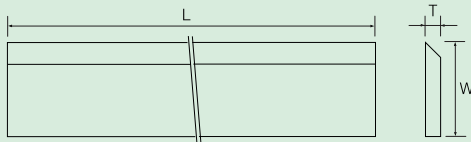
- 1) With "H-P" coating, ST-1 planer and profile knives have proven 3-5 times longer cutting life compared to normal HSS knives. Due to self-resharpening effect on cutting edges, ST-1 knives produce very smooth and shiny surface.
- 2) Easy Resharpening. Normal grinding wheels for HSS knives can be used. It is much easier to grind complicated profiles on ST-1 knives than on stellit[™] or T.C.T knives.
- 3) ST-1 knives can reduce down time and enhance your productivity and improve profits.
- 4) Quiet operation due to smaller cutting resistance.

Eigenschaften

- 1) ST-1 (SuperTech-1) Streifenhobelmesser und rückenverzahnte Messerblanketts, sind HSS Messer, die mit einer "H-P"-Beschichtung an der Spanfläche überzogen sind.
- 2) ST-1 Messer zeichnen sich durch eine extrem scharfe und langsam verrundete Schneide aus und es lassen sich ausserordentlich lange Standwege erreichen.
- 3) Mit ST-1 Messern können Sie die Wirtschaftlichkeit Ihrer Anlage deutlich erhöhen.
- 4) Zum Nachschleifen der Messer werden herkömmliche CBN Schleifscheiben verwendet.

Edge Material	Schneidstoff
HS-HP	HS-HP

Thin Planer knife
Streifenhobelmesser



Thin Planer knife / Streifenhobelmesser

Order no.	Sizes		
Bestell-Nr.	Abmessungen		
	(L)	(W)	(T)
1	030-C676-619	100 × 30	× 3mm
2	030-C551-619	110 × 30	× 3mm
3	030-A589-611	130 × 30	× 3mm
4	030-C721-619	130 × 30	× 3mm
5	030-C011-619	150 × 30	× 3mm
6	030-C415-619	160 × 30	× 3mm
7	030-C269-619	180 × 30	× 3mm
8	030-C010-619	210 × 30	× 3mm
9	030-C359-619	230 × 30	× 3mm
10	030-C262-619	235 × 30	× 3mm
11	030-C459-619	240 × 30	× 3mm
12	030-C135-619	260 × 30	× 3mm
13	030-C358-619	310 × 30	× 3mm
14	030-C561-619	635 × 30	× 3mm
15	030-C379-619	100 × 35	× 3mm
16	030-C382-619	160 × 35	× 3mm
17	030-C738-619	185 × 35	× 3mm
18	030-B659-619	230 × 35	× 3mm
19	030-C101-619	235 × 35	× 3mm
20	030-B867-619	260 × 35	× 3mm
21	030-C109-619	635 × 35	× 3mm

Edge Material	Schneidstoff
HS-HP	HS-HP

8

Finger Jointing Cutter

Single Cutter Type
"TA" Finger Jointing Cutter

[Application]

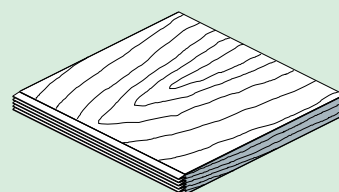
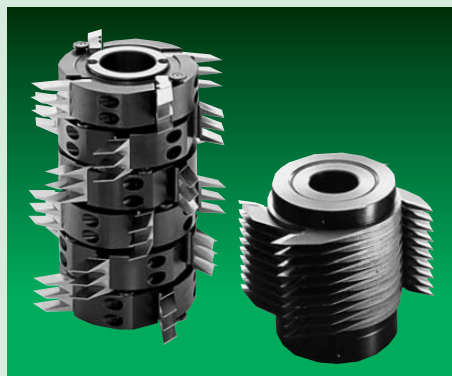
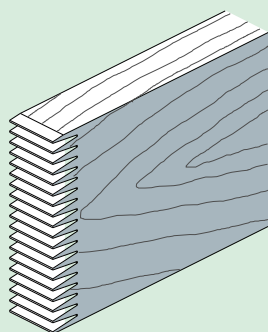
For Finger Jointing

Keilzinkenfräser

Scheibenzinkenfräser
"TA" Zinkenmesserkopf

[Einsatzbereich]

Zum Fräsen von Keilzinkverbindungen
in Massivholz



Features

Single cutter type with U-P coating on Tungsten Carbide and Block tooth type with H-P coating on HSS are available.

Single Cutter type

- 1) Single Cutter type is of "U-P" coating on Tungsten Carbide. Up to 5 times longer cutting life against other Tungsten Carbide finger cutter is possible.
- 2) Heat-treated body can withstand hard cutting resistance against possible bending of cutter body.
- 3) Down time for cutter changes and adjustments become minimal. Higher productivity of your manufacturing line and remarkable reduction of running cost are guaranteed.

"TA" Finger Cutter

- 1) "TA" Finger cutter is of "H-P" coating on HSS block teeth. Up to 5 times longer cutting life against other normal HSS finger cutter is possible.
- 2) The special cutting edges are much sharper and resin adhesion on teeth is minimized.
- 3) Down time for cutter changes and adjustments become minimal. Higher productivity of your manufacturing line and remarkable reduction of running cost are guaranteed.

Eigenschaften

Durch die "H-P" bzw. "U-P" Beschichtung verlangsamt sich die Schneidenverrundung um eine vielfaches. Ein weiterer Vorteil der Beschichtungen ist der reduzierte Harzansatz an den Schneiden.

Scheibenzinkenfräser

- 1) Durch die "U-P"-Beschichtung der Hartmetallschneide lassen sich bis zu 5-fache Standzeiten im Vergleich zu herkömmlichen HW-Scheibenzinkenfräsern erreichen.
- 2) Auf Grund des gehärteten Grundkörpers widersteht der Scheibenzinkenfräser hohen Schnittkräften ohne daß er sich verzieht.

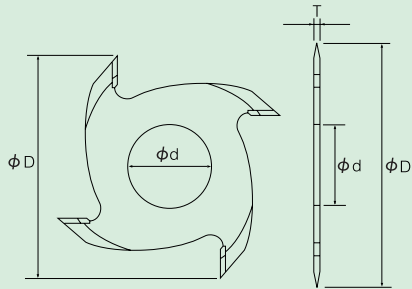
"TA" Keilzinkenfräser

- 1) Durch die "H-P" Beschichtung der HSS-Schneide, lassen sich mehr als 5-fache Standzeiten im Vergleich zu herkömmlichen HSS-Zinkenfräsern erreichen.
- 2) Gehärtete Grundkörper garantieren eine lange Lebensdauer und Sicherheit im Einsatz.
- 3) Durch die langen Standzeiten der TA-Messer und den einfachen und unkomplizierten Messerwechsel, kann die Maschinenverfügbarkeit deutlich gesteigert werden.

Edge Material	Schneidstoff
HC-UP	HC-UP

Single cutter type / Scheibenzinkenfräser

Single cutter type / Scheibenzinkenfräser



Single cutter type / Scheibenzinkenfräser

Order no.	Sizes				Type	Pitch	Edge material
Bestell-Nr.	Abmessungen				Typ	Teilung	Schneidstoff
	(D)	(T)	(d)	(Z)			
1	160	3.8	70	4	10 / 11	3.8mm	HC-UP
2	160	3.8	70	2	10 / 11	3.8mm	HC-UP
3	160	7.6	70	4	10 / 11	3.8mm×2	HC-UP
4	160	11.4	70	4	10 / 11	3.8mm×3	HC-UP
5	250	3.8	70	6	10 / 11	3.8mm	HC-UP
6	250	15.2	70	6	10 / 11	3.8mm×5	HC-UP

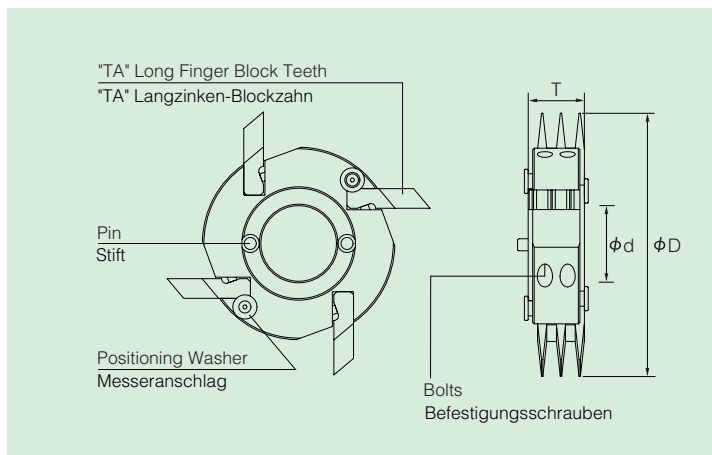
"TA" Finger Jointing Cutter

"TA" Long Finger Jointing Cutter

"TA" Keilzinkenmesserkopf

Langzinken

"TA" Long Finger Jointing Cutter / "TA" Langzinken-Messerkopf



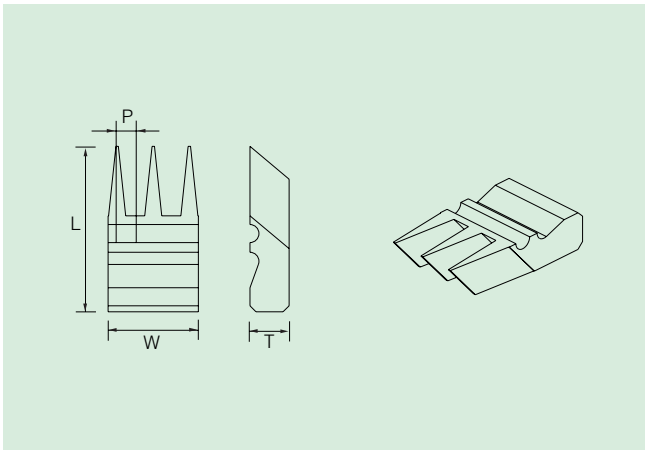
- Actual working teeth are 2 for 4 teeth and 3 for 6 teeth.
- Other specifications are available. Please consult with our staff.
- Die Zähnezahl $Z=4/6$ ergibt eine effektive Zähnezahl von $Z=2/3$
- Weitere Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

"TA" Long Finger Cutter Body / "TA" Langzinken-Grundkörper

Order no.	Sizes	Type	Pitch
Bestell-Nr.	Abmessungen	Typ	Teilung
	(D) (T) (d) (Z)		
1 887-A118-500	160 × 38 × 50 × 4	10 / 10	3.8mm
2 887-A020-500	160 × 38 × 50 × 4 for 10 fingers / für 10 Zinken	10 / 11	3.8mm
3 887-A056-500	170 × 38 × 50 × 4	15 / 15 15 / 16.5	3.8mm
4	180 × 37.2 × 40 × 4	20 / 20 20 / 22	6.2mm
5 887-A004-500	250 × 38 × 50 × 6	10 / 10 10 / 11	3.8mm
6 887-A091-500	260 × 38 × 50 × 6	15 / 15 15 / 16.5	3.8mm

Edge Material	Schneidstoff
HS-HP	HS-HP

"TA" Long Finger Block Tooth / "TA" Langzinken-Blockzähne



※Model 20/22, 25/27 indicates that the finger length can be adjusted between the two fingers by positioning of cut-off sawblade.

※Die Modellbezeichnung 20/22 bzw. 25/27 bedeutet, daß die Keilzinkenlänge durch Positionieren des Sägeblatts eingestellt werden kann.

"TA" Long Finger Block Tooth / "TA" Langzinken-Blockzähne

Order no.	Sizes	Type	Pitch	Edge material
Bestell-Nr.	Abmessungen	Typ	Teilung	Schneidstoff
	(W) (L) (T)		(P)	
1	for 10 fingers / für 10 Zinken	10 / 10	3.8mm	HS-HP
2	779-0088-611 35 × 45 × 13 for 5 fingers / für 5 Zinken	10 / 11	3.8mm	HS-HP
3	779-0042-611 35 × 50 × 13 for 10 fingers / für 10 Zinken	15 / 15	3.8mm	HS-HP
4	779-1503-611 35 × 50 × 13 for 10 fingers / für 10 Zinken	15 / 16.5	3.8mm	HS-HP
5	for 6 fingers / für 6 Zinken	20 / 20 20 / 22	6.2mm	HS-HP

"TA" Long Cutter body+Block tooth / "TA" Langzinken-Grundkörper mit Zähnen

Order no.	Sizes	Type	Pitch	Edge material
Bestell-Nr.	Abmessungen	Typ	Teilung	Schneidstoff
	(D) (T) (d) (Z)		(P)	
1	160 × 38 × 50 × 4	10 / 10 10 / 11	3.8mm	HS-HP
2	170 × 38 × 50 × 4	15 / 15 15 / 16.5	3.8mm	HS-HP
3	180 × 37.2 × 40 × 4	20 / 20 20 / 22	6.2mm	HS-HP
4	250 × 38 × 50 × 6	10 / 10 10 / 11	3.8mm	HS-HP
5	260 × 38 × 50 × 6	15 / 15 15 / 16.5	3.8mm	HS-HP

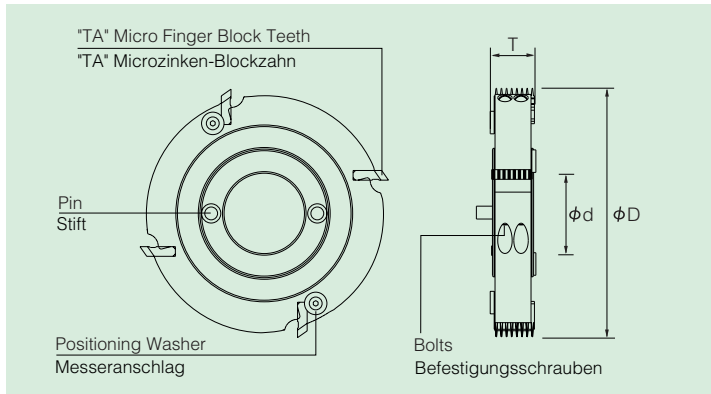
"TA" Finger Jointing Cutter

Finger Jointing Cutter

"TA" Keilzinkenmesserkopf

Mikrozinken

"TA" Micro Finger Cutter / "TA" Mikrozinken-Messerkopf



※Actual working teeth are 2 for 4 teeth and 3 for 6 teeth.
 ※Other specifications are available. Please consult with our staff.

※Die Zähnezahl Z=4/6 ergibt eine effektive Zähnezahl von Z=2/3
 ※Weitere Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

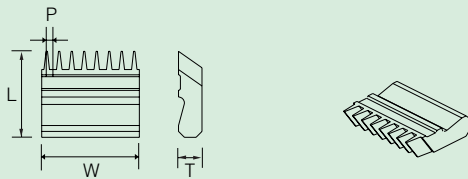
"TA" Micro Cutter Body / "TA" Mikrozinken-Grundkörper

Order no.	Sizes				Type	Pitch
Bestell-Nr.	Abmessungen				Typ	Teilung
	(D)	(T)	(d)	(Z)		
1	160	25.6	50	4	3.5/ 4.5	1.6mm
2	210	25.6	50	6	3.5/ 4.5	1.6mm
3	250	25.6	50	6	3.5/ 4.5	1.6mm

Edge Material	Schneidstoff
HS-HP	HS-HP

"TA" Micro Finger Block Tooth / "TA" Mikrozincken-Blockzähne

"TA" Micro Finger Block Tooth
"TA" Mikrozincken-Blockzahn



※ Model 3.5/4.5 indicates that the finger length can be adjusted from 3.5mm to 4.5mm by positioning of cut-off sawblade.

A finger length to make "zero" pinhole joint varies according to the various conditions.

※ Other specifications are available. Please consult with our staff.

※ Die Modellbezeichnung 3,5/4,5 bedeutet, daß die Keilzinkenlänge durch Positionieren des Sägeblattes zwischen 3,5 und 4,5 mm eingestellt werden kann.

Die für eine Keilzinkenverbindung mit "Zero"-Abstand einzustellende Keilzinkenlänge ist je nach den vorherrschenden Bedingungen verschieden.

※ Weitere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.

"TA" Micro Finger Block Tooth / "TA" Mikrozincken-Blockzähne

Order no.	Sizes			Type	Pitch	Coating
Bestell-Nr.	Abmessungen			Typ	Teilung	Beschichtung
	(W)	(L)	(T)		(P)	
1 778-0019-611	25	22	6	3.5 / 4.5	1.6mm	HS-HP

"TA" Micro Cutter body+Block tooth / "TA" Mikrozincken-Messerkopf mit Zähnen

Order no.	Sizes				Type	Pitch	Coating
Bestell-Nr.	Abmessungen				Typ	Teilung	Beschichtung
	(D)	(T)	(d)	(Z)		(P)	
1 887-A002-500	160	25.6	50	4	3.5 / 4.5	1.6mm	HS-HP

9

Enshin

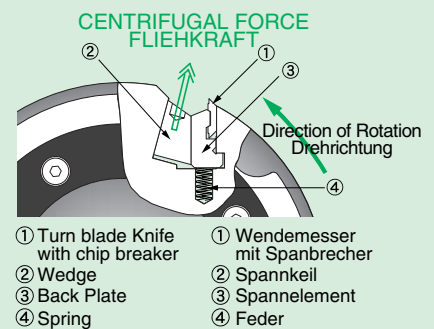
Cutter Head

[Application]

For Planing

Enshin

Hobelmesserkopf

[Einsatzbereich]Zum Hobeln von Massivhölzern
auf Hobel- und Kehlmaschinen

Features

"ENSHIN" cutter block is a totally new cutter block which automatically sets and locks knives by centrifugal force generated by revolving motion of the block.

- 1) A set of reversible knife, back plate and wedge is placed together for each cutting edge. Each block has either three or four cutting edges.
- 2) Every knife is perfectly sharpened and ready for use.
- 3) Setting accuracy is always maintained within 3/100mm.
- 4) A tap on the wedge will release the knife for quick knife change.
- 5) The knives are of reversible type and can be used economically twice with both edges.
- 6) Lower cutting noise due to closed round shape of block.

Eigenschaften

- 1) Sekundenschneller axialer Messerwechsel, ohne Spannschrauben und ohne zeitraubenden Einstellaufwand.
- 2) Die Wendemesser sind in den Qualitäten HSS mit HP-Beschichtung und in Hartmetall erhältlich. Beide Qualitäten zeichnen sich durch eine feinstgeschliffene Schneidkanten und geringe Kantenschartigkeit beim Hobeln von astreichem und mineralstoffhaltigem Holz aus.
- 3) Spanbrecher gewährleisten eine optimale Oberflächengüte, auch beim Hobeln gegen die Faser oder bei Wechseldrehwuchs.
- 4) Die wiederholbare Einstellgenauigkeit der Messer liegt bei 3/100 mm.
- 5) Die Messer sind zweiseitig verwendbar und können mehrmals an der Freifläche nachgeschärft werden.
- 6) Geräuscharmer Lauf durch eine geschlossene Rundform.



Tap the setting jig gently
Spannkeil leicht anschlagen



Turn the safety stopper ring
Sicherungsring drehen



Slide the knife out
Messer herausziehen



Put the setting jig between block and back plate to make a space so that the knife will be easily slide in.

Das Einschleiben der Messer wird durch eine Montagevorrichtung, die zwischen Block und Spannelement geklemmt wird, erleichtert

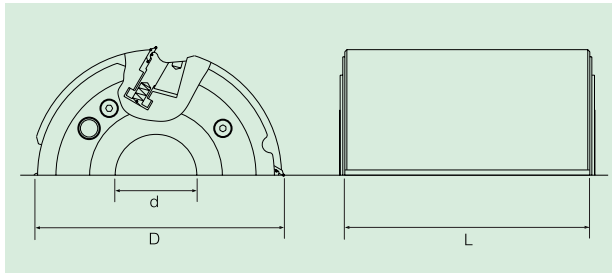
※After changing all knives, be sure that the safety stopper ring is turned to cover each groove.

※Nach einem Wechsel oder Wenden der Messer bitte darauf achten das der Sicherheitsring

richtig positioniert ist und alle Nuten verdeckt.

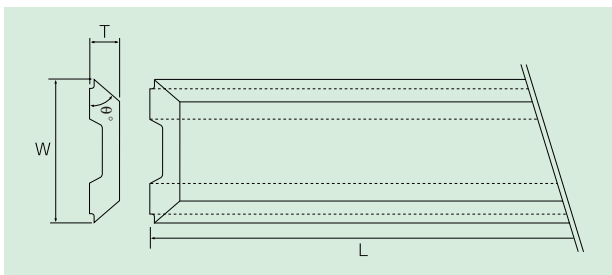
Edge Material	Schneidstoff
HS-HP	HS-HP
HW	HW

Planer head / Hobelmesserkopf



Order no.	Sizes	Type	
Bestell-Nr.	Abmessungen	Typ	
	(L) (D) (d) (Z)		
1	789-0000-500	125 × 80 × 40 × 4	
2	789-A869-500	125 × 130 × 40 × 4	HC 2001
3	789-A868-500	125 × 180 × 40 × 4	HC 2001
4	789-A866-500	125 × 230 × 40 × 4	HC 2001
5	789-B006-500	100 × 120 × 35 × 3	
6	789-B007-500	100 × 190 × 35 × 3	
7			
8			

Planing knife / Hobelmesser



Order no.	Sizes	Type	Coating
Bestell-Nr.	Abmessungen	Typ	Beschichtung
	(L) (W) (T)		
1	797-0000-611	80 × 12 × 2.6	HS-HP
2	797-A298-611	130 × 12 × 2.6	HC 2001
3	797-A340-611	120 × 12 × 2.6	HS-HP
4	797-A300-611	180 × 12 × 2.6	HC 2001
5	797-A341-611	190 × 12 × 2.6	HS-HP
6	797-A299-611	230 × 12 × 2.6	HS-HP
7	797-0000-400	80 × 12.7 × 2.6	H-W
8	797-A354-400	130 × 12.7 × 2.6	H-W
9	797-A377-400	180 × 12.7 × 2.6	H-W
10	797-A226-400	230 × 12.7 × 2.6	H-W

10

"U-P" E-Bit

Roughing Bit

[Application]

For Grooving and Routing on Solid wood

"U-P" E-Bit

VHM-Schruppfräser

[Einsatzbereich]

Zum Vorfäsen von Massivhölzern auf CNC-Oberfräsen und Bearbeitungszentren

**Features**

- 1) "U-P"coating on solid Carbide material has made it possible that E type bits can last up to 6 times longer cutting on solid wood cutting compared with normal TCT bits.
- 2) Straight type is the best for good finish both on top and bottom of material.
- 3) "U-P"E- bits are good both for routing and plunging.
- 4) "U-P"E- bits with "U-P" coating shows the best result on solid wood processing.
- 5) "U-P"E- bits bits are the best solution for your CNC router working. Up to 15 resharpenings are possible.

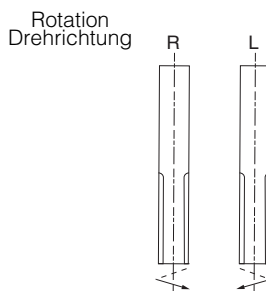
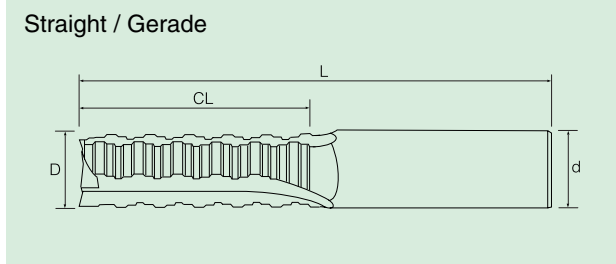
Eigenschaften

- 1) Der "U-P"-beschichtet Vollhartmetall-Schruppfräser gewährleistet bis zu 6-fache Standwege im Vergleich zu gewöhnlichen HW- Spiralschruppfräsern.
- 2) Die Ausführung "Gerade" ermöglicht eine gute Schnittqualität and der Ober- und Unterkante.
- 3) Alle Fräser sind stirn- und umfangsschneidend und zum Fräsen von Nuten, Ausschnitten und zum Formatieren geeignet.
- 4) Mit dem E-Typ wird vorzugsweise Massivholz bearbeitet.
- 5) Der E-Typ ist eine wirtschaftlich überzeugende Lösung, da er über 15mal nachgeschärft werden kann und sich durch die "U-P" Beschichtung extrem lange Standwege erzielen lassen.

Edge Material	Schneidstoff
HC-UP	HC-UP

"U-P" E-Bit (Straight)

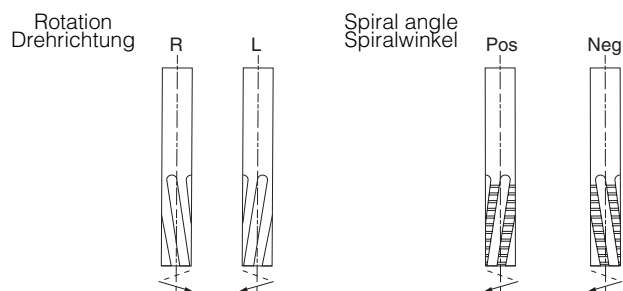
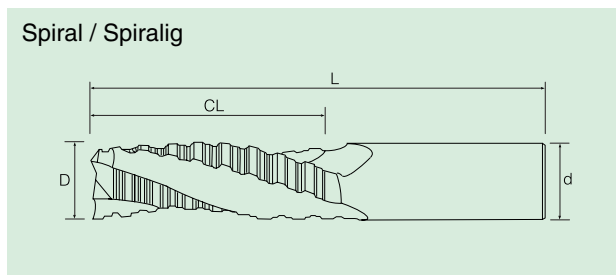
"U-P" E-Bit (Gerade)



Order no.	Sizes	Type	Rotation
Bestell-Nr.	Abmessungen	Typ	Drehrichtung
	(d) (D) (L) (CL) (Z)		
1	866-A645-901 10 × 10 × 80 × 30 × 2	Straight / Gerade	R
2	866-3123-901 12 × 12 × 85 × 35 × 3	Straight / Gerade	R
3	866-A603-901 12 × 12 × 95 × 45 × 3	Straight / Gerade	R
4	866-A533-901 12 × 16 × 85 × 23 × 3	Straight / Gerade	R
5	866-A638-901 16 × 16 × 95 × 45 × 3	Straight / Gerade	R
6	866-A530-901 16 × 16 × 110 × 55 × 3	Straight / Gerade	R
7	866-A721-901 18 × 18 × 120 × 55 × 3	Straight / Gerade	R
8	866-A564-901 20 × 20 × 110 × 55 × 3	Straight / Gerade	R
9	866-A686-901 20 × 20 × 120 × 60 × 3	Straight / Gerade	R
10	866-A644-901 20 × 20 × 135 × 75 × 3	Straight / Gerade	R

"U-P" E-Bit (Spiral)

"U-P" E-Bit (Spiralig)



Order no.	Sizes	Type	Rotation	Spiral angle
Bestell-Nr.	Abmessungen	Typ	Drehrichtung	Spiralwinkel
	(d) (D) (L) (CL) (Z)			
1	866-A568-901 12 × 12 × 95 × 45 × 3	Spiral / Spiralig	R	Pos.
2	866-A566-901 16 × 14 × 165 × 30 × 3	Spiral / Spiralig	R	Pos.
3	866-A600-901 16 × 16 × 110 × 55 × 3	Spiral / Spiralig	R	Pos.
4	866-A565-901 20 × 20 × 110 × 55 × 3	Spiral / Spiralig	R	Pos.
5	866-A608-901 20 × 20 × 120 × 60 × 3	Spiral / Spiralig	R	Pos.
6	866-A579-901 20 × 20 × 135 × 75 × 3	Spiral / Spiralig	R	Pos.

11

Acryl Bit

Router Bit

Acryl Fräser

VHM-Schlichtfräser

[Application]

Finish cutting of acrylic by CNC router machine

[Einsatzbereich]

Zur Bearbeitung thermoplastischen und duroplastischen Kunststoffen



Features

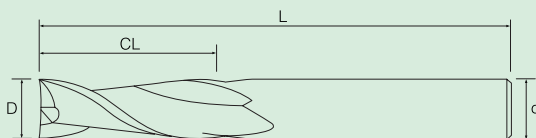
- 1) Absolutely clear cutting of Acryl material is possible.
- 2) Acryl bits are made of fine grade tungsten carbide and polish-sharpened for clear finish.
- 3) Acryl bits are suitable both for routing and boring operations.
- 4) The following table shows the benefit of time saving due to minimal or no hand sanding work required which are normally required with normal drill bits.

Eigenschaften

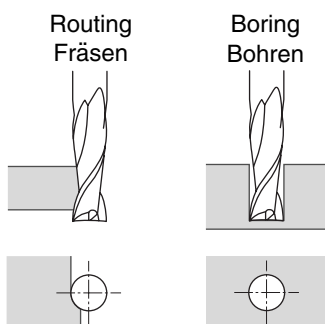
- 1) Ein absoluter Klarschnitt ist mit dem Acryl Fräser möglich.
- 2) Das Werkzeug ist aus Feinkornhartmetall und mit einer hochglanzpolierten Schneide versehen.
- 3) Der Acryl Fräser ist zum vertikalen Einbohren, zum Besäumen, als auch zum Ausschnittfräsen geeignet.
- 4) Das nachfolgende Diagramm stellt die Zeitvorteile, die sich durch den Einsatz des Acryl Fräasers ergeben, im Vergleich zu einen herkömmlichen VHM-Schlichtfräser, dar.

Edge Material	Schneidstoff
HW	HW

Acryl Bit Acryl Fräser



How the product can be used Anwendung



Results of user test Testbericht

The comparison of processing time per one product at one of our customers.

Vergleich der Prozeßzeiten bei einem unserer Kunden

Work piece materials : clear acrylic
Werkstück: PMMA

Method Fertigungsablauf	(mm)	
	Conventional method Herkömmlicher VHM- Spiralfräser	Using "Acryl Bit" Acryl-Fräser
Rough cutting with saw blade Grobschnitt mit Säge	2	0
Rough cutting with CNC Vorfräsen mit Schruppfräser	0	2
Finish cutting with CNC Fertigschnitt mit Schlichtfräser	0	4
Sanding by hand(#360,600,800) Schleifen von Hand(#360,600,800)	30	0
Sanding by hand(#360,600,800) Polieren von Hand	2	2
Total time Summe Zeitaufwand	34	8

They got increase of their productivity more than 4 times!
Der Zeitaufwand konnte um mehr als das 4-fache reduziert werden

Order no.	Sizes					Type	Machine
Bestell-Nr.	Abmessungen					Typ	Maschine
	(d)	(D)	(L)	(CL)	(Z)		
1	827-9194-900	4 × 4 × 70 × 15 × 2	Spiral / Spiralig				
2	827-9201-900	5 × 5 × 70 × 15 × 2	Spiral / Spiralig				
3	827-9219-900	8 × 8 × 70 × 20 × 2	Spiral / Spiralig				
4	827-9235-900	10 × 10 × 80 × 30 × 2	Spiral / Spiralig				
5	827-9227-900	12 × 12 × 85 × 35 × 2	Spiral / Spiralig				

12

Cosmobit Eco

PCD Router Bit

Cosmobit Eco

DIA-Schaftfräser

[Application]

For processing of MDF, particleboard and plastics on CNC-router machines

[Einsatzbereich]

Zur Bearbeitung von Plattenwerkstoffen und Kunststoffen auf CNC-Maschinen



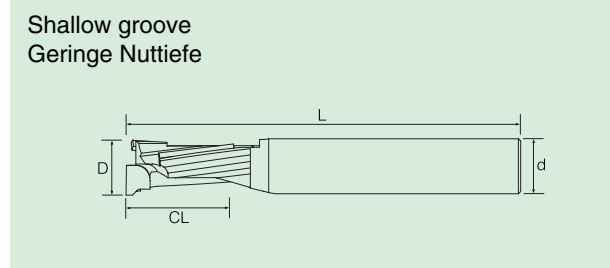
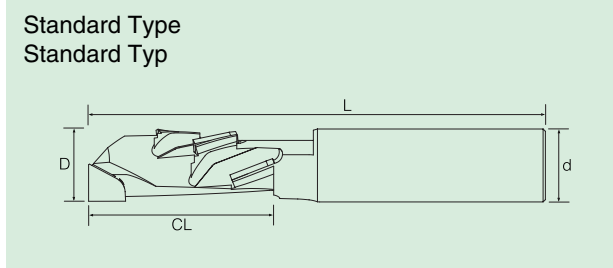
Features

- 1) "Cosmo Bit Eco" gives best results on routing, shaping and boring on board material with a long cutting life.
- 2) Resharpenable PCD of 1.0mm thick is very economical and "Cosmo Bit Eco" can work on various board materials, laminated or non-laminated on CNC machines.
- 3) Improvements have been made in chipping and burr reduction on both the top and bottom of board material with Paper and Melamine lamination.

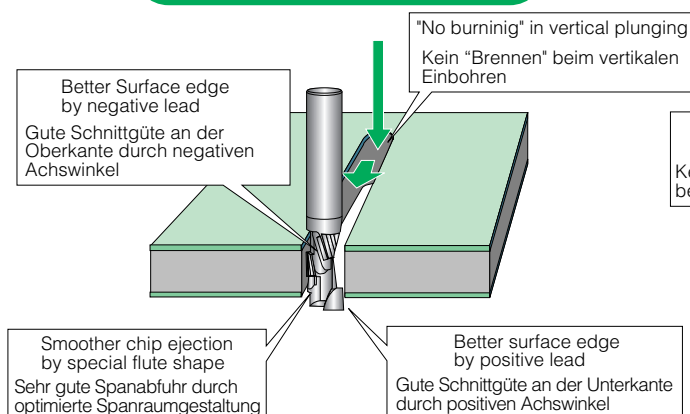
Eigenschaften

- 1) Der "Cosmobit Eco" Schaftfräser zeichnet sich durch eine von den herkömmlichen DIA-Schaftfräsern abweichende Zahnaufteilung und Spanraumgestaltung aus. Dies bringt vor allem beim vertikalen Einbohren und Nuten enorme Qualitäts- und Standwegsvorteile.
- 2) Durch ein Nachschärfzone von 1.0 mm, stellt der "Cosmobit" Eco eine wirtschaftliche Lösung im Bereich der Plattenbearbeitung auf CNC-Oberfräsen und Bearbeitungszentren dar.
- 3) Mit dem "Cosmobit Eco" können alle herkömmlichen Holzfaserplattenwerkstoffe, unbeschichtet oder beidseitig mit Papier, Melamine und Schichtstoffen belegt, aber auch Kunststoffe bearbeitet werden.

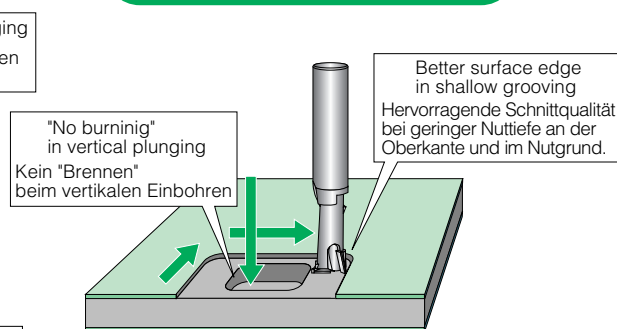
Edge Material	Schneidstoff
DP(PCD)	DP(PKD)



Router processing
Trennschnitt oder Nuten



Ratch hole processing
Schließblech o.ä. einlassen



Order no.	Sizes					Rotation
Bestell-Nr.	Abmessungen					Drehrichtung
	(d)	(D)	(L)	(CL)	(Z)	
1	12 × 12 × 70 × 10 × 1+1					Right / Rechts
2	12 × 12 × 75 × 15 × 1+2					Right / Rechts
3	890-0624-350	12 × 12 × 75 × 25 × 1+3				Right / Rechts
4	12 × 12 × 85 × 24 × 1+4					Right / Rechts
5	16 × 16 × 70 × 10.51 × 1+1					Right / Rechts
6	16 × 16 × 75 × 16 × 1+2					Right / Rechts
7	16 × 16 × 80 × 21.5 × 1+3					Right / Rechts
8	16 × 16 × 85 × 27 × 1+4					Right / Rechts
9	16 × 16 × 95 × 32.5 × 1+5					Right / Rechts
10	16 × 16 × 100 × 38 × 1+6					Right / Rechts
11	16 × 16 × 100 × 40 × 1+6					Right / Rechts
12	20 × 20 × 70 × 12 × 1+1					Right / Rechts
13	20 × 20 × 80 × 19 × 1+2					Right / Rechts
14	20 × 20 × 85 × 26 × 1+3					Right / Rechts
15	20 × 20 × 95 × 33 × 1+4					Right / Rechts
16	20 × 20 × 100 × 40 × 1+5					Right / Rechts





<http://www.kanefusa.co.jp>

E-mail sales-ex@kanefusa.co.jp

KANEFUSA EUROPE B.V.,

Europe Office

Croy 26, 5653 LD Eindhoven(Niederlande)
Tel : +31 40 2900901
Fax: +31 40 2900908
E-mail thirako@attglobal.net

German Office

Blonhofener Strasse 14, D-87677
Stöttwang (Germany)
Tel : +49 8345 9529863
Fax: +49 8345 9529864
E-mail kanefusa@t-online.de

KANEFUSA USA, INC.

2762 Circleport Drive, Erlanger, KY 41018 (USA)
Tel.: +1 859 283 1450
Fax: +1 859 283 5256
E-mail jeffkanefusa@hotmail.com

P.T.KANEFUSA INDONESIA

EJIP Industrial Park Plot 8D, Lemahabang, Bekasi 17550, Indonesia
Tel.: +62 21 897 0360
Fax: +62 21 897 0286

KANEFUSA CHINA CORPORATION

will be established in September 2003

KANEFUSA SINGAPORE OFFICE

Anson Road #8-29, Singapore, 079908
Tel.: +65 6421 6829
Fax: +65 6421 6929

KANEFUSA CORPORATION

Head Office / Factory

1-1 Nakaoguchi Ohguchi-cho Niwa-Gun
Aichi-ken Japan Postal Code 480-0192
Tel : +81 587 95 7221
Fax: +81 587 95 7226
