

Tools for Metal Cutting

Werkzeuge für die Metallzerspanung



*Specifications and appearance subject to change without notice. Photographs and illustrations may vary from actual products.

*Die technischen Daten und das Aussehen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Abbildungen und Illustrationen können sich vom tatsächlichen Produkt unterscheiden.

0-30-2
[Class] [Article] [Revision]

KANEFUSA is known throughout the world as a leading manufacturer of high quality cutting tools for wood, paper, metal and other materials. KANEFUSA was established in 1896 in Nagoya and with its motto "Leap forward through technology", the company has been serving customers with always innovative products, well proven by current 168 patents and utility models invented by the research and development department.

Our concern with environments is strong - and new tool technology for low cutting noise and smaller kerf blades for less waste material have caught attentions from many people concerned and those new products have been proving their benefits to our customers to their great satisfaction. KANEFUSA is responsible to your production cost and working environments.



KANEFUSA hat sich weltweit als Hersteller von hochwertigen Präzisionswerkzeugen und Maschinen für die Holz-, Papier- und Metallbearbeitung Vertrauen und Anerkennung erworben.

KANEFUSA wurde im Jahre 1896 in Nagoya / Japan gegründet und ist heute mit mehreren Produktions- und Vertriebsorganisationen weltweit vertreten. Nach dem Motto "Vorsprung durch Technologie" wurden im firmeneigenen Technologiezentrum schon 168 Patente und Gebrauchsmuster zum Vorteil unserer Kunden entwickelt. Wir bieten Präzisionswerkzeuge und Systemlösungen an, die technisch und wirtschaftlich überzeugen und Gesundheitsrisiken, wie z.B. die unheilbare Lärmschwerhörigkeit, verringern. Wir sind ein Partner der Industrie und des Handwerks und unsere qualifizierten Mitarbeiter stehen Ihnen gerne und jederzeit mit Rat und Tat zur Seite.

Product
Type

Page / Seite

Bezeichnung
Typ

Cold Sawblade for Metal Cutting / Kalt Kreissägeblatt für die Bearbeitung von Metall

"TA" Cold Sawblade
(Throw - Away Type)
(Not resharpenable)

TA-3
ST-3
Ti-3

1

6

"TA" Cold Sawblade
(Nicht Nachschärfbar)

TA-3
ST-3
Ti-3

Cold Sawblade
(Resharpenable Type)

2

10

Cold Sawblade
(Nachschärfbar)

Sawblade for Aluminium cutting / Sägeblatt für die Bearbeitung von

SASH PRO

D5 tooth Type
BC5 tooth Type
10DX tooth Type

3

12

SASH PRO

D5 Zahnform
BC5 Zahnform
10DX Zahnform

Stable-Sawblade
(Thin kerf)

D5 tooth Type
BC5 tooth Type
10DX tooth Type

4

16

Stable-Sawblade
(Dünnschnittkreissägeblatt)

D5 Zahnform
BC5 Zahnform
10DX Zahnform

PCD Sawblade for Metal Cutting / DP-Kreissägeblatt für die Bearbeitung von Metall

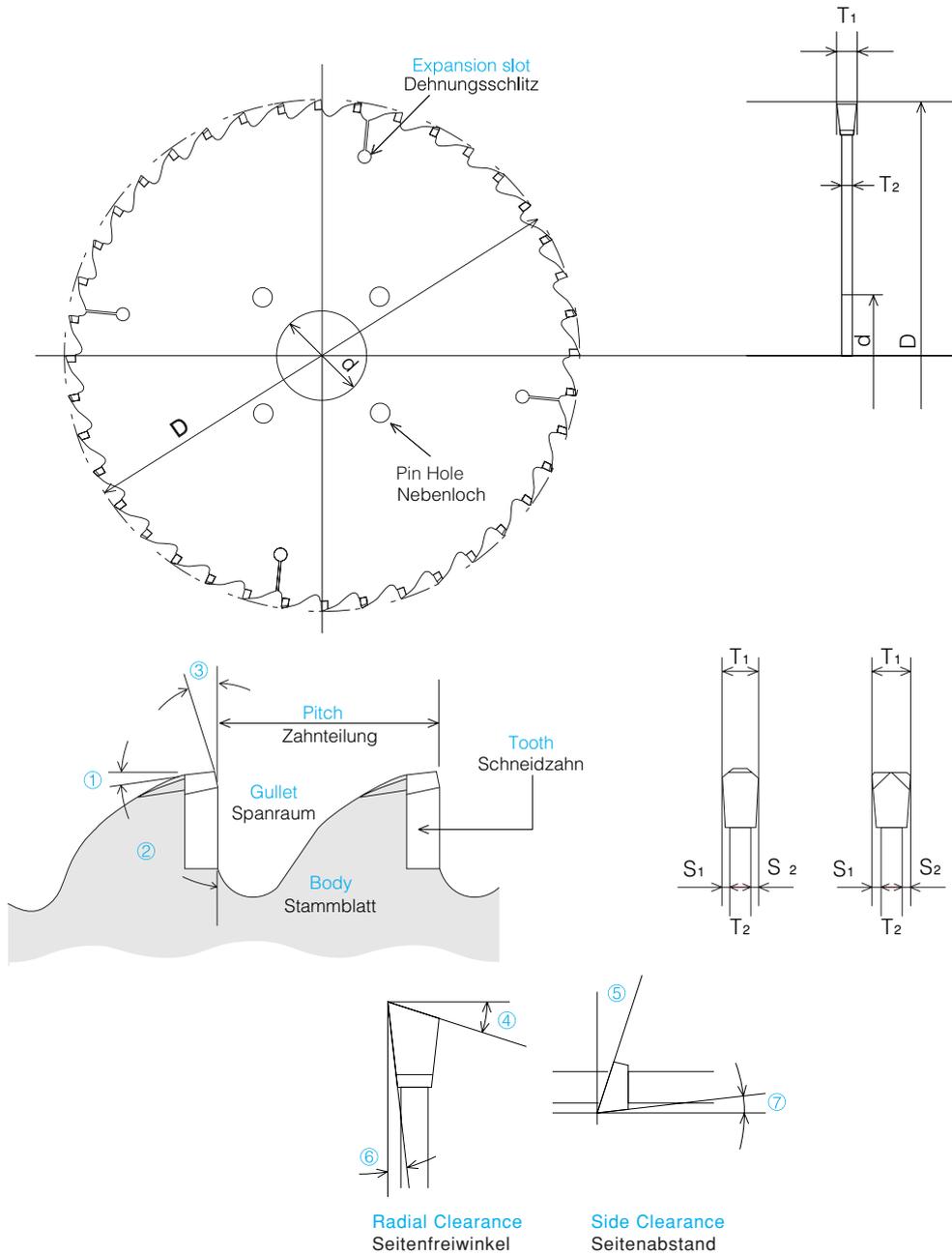
Diamond Cold Sawblade

5

18

Diamond Cold Sawblade

Cold Sawblade for Metal Cutting / Kalt Kreissägeblatt für die Bearbeitung von Metall



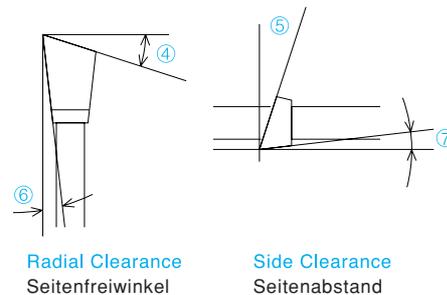
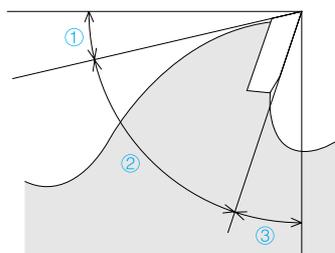
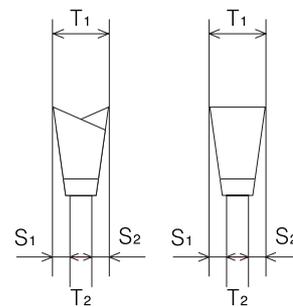
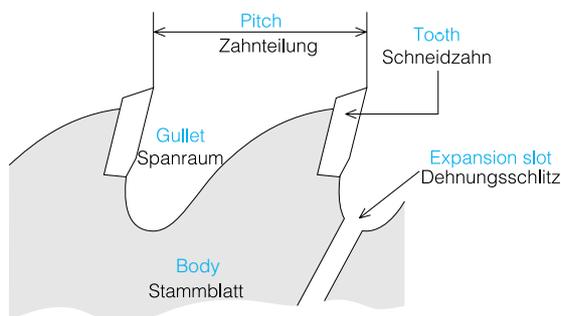
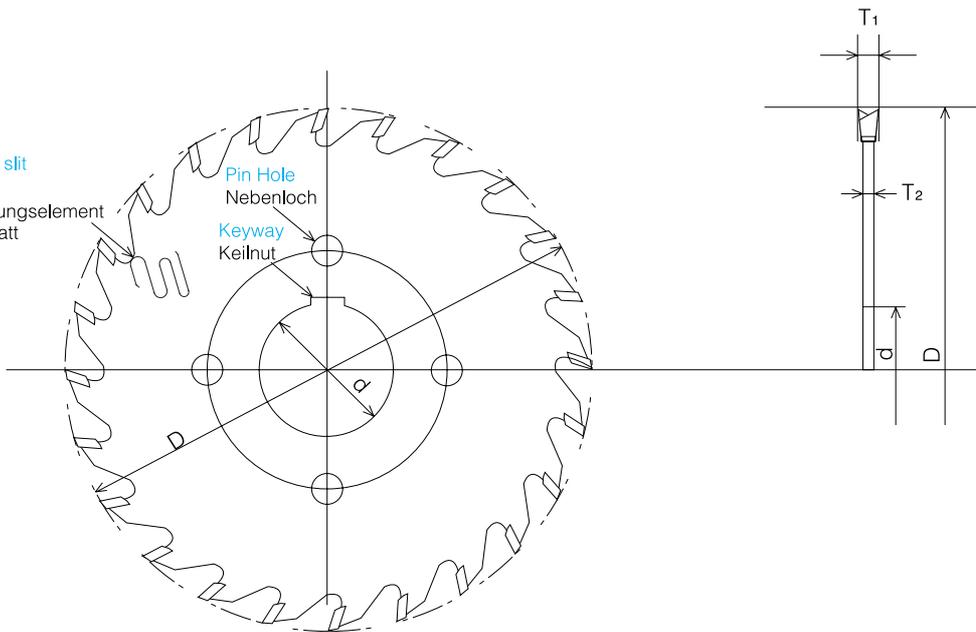
Angle Designation Winkelbezeichnungen

- ① Clearance Angle [α]
Freiwinkel
- ② Tooth Point Angle [β]
Keilwinkel
- ③ Hook Angle [γ]
Spanwinkel
- ④ Top Bevel Angle [ε]
Eckwinkel
- ⑤ Face Bevel Angle [λ]
Achswinkel
- ⑥ Radial Clearance Angle [α_r]
Radialer Freiwinkel
- ⑦ Tangential Clearance Angle [α_t]
Tangentialer Freiwinkel

Diameter Durchmesser	D
Bore Bohrung	d
Kerf Schnittfuge	T_1
Body Thickness Stammblattdicke	T_2
Number of Teeth Zähnezahl	Z
Radial Clearance Angle Spanwinkel	S_1, S_2

Sawblade for Aluminium cutting / S geblatt f r die Bearbeitung von Aluminium

"LS-P" Laser slit
"LS-P"
Lärmdämpfungselement
im Stammblatt



Angle Designation Winkelbezeichnungen

- ① Clearance Angle [α]
Freiwinkel
- ② Tooth Point Angle [β]
Keilwinkel
- ③ Hook Angle [γ]
Spanwinkel
- ④ Top Bevel Angle [ε]
Eckwinkel
- ⑤ Face Bevel Angle [λ]
Achswinkel
- ⑥ Radial Clearance Angle [α_r]
Radialer Freiwinkel
- ⑦ Tangential Clearance Angle [α_t]
Tangentialer Freiwinkel

Diameter Durchmesser	D
Bore Bohrung	d
Kerf Schnittfuge	T ₁
Body Thickness Stammblattdicke	T ₂
Number of Teeth Zähnezahl	Z
Radial Clearance Angle Spanwinkel	S ₁ , S ₂



Patent EP1101558 TW154407
Patent Perding EP98961371.6

"TA" Cold Sawblade

(Throw - Away Type)

"TA" Cold Sawblade

(Einwegsägeblatt)

[Application]

For sawing various kinds of metal products

[Einsatzbereich]

Zum Schneiden verschiedenster Stähle



Kanefusa's Original Tooth Shape

- Specially designed tooth form reduces cutting stress and lasts longer.
- Tooth design and special coating reduces stress on the saw body extending total saw life.

Kanefusa's Einzigartige Zahnform

- Speziell entwickelte Zahnform, die Schnittkräfte reduziert.
- Eine spezielle Beschichtung verringert die Belastungen auf das Stammblatt; Dadurch ergeben sich deutlich längere Standzeiten als bei herkömmlichen Kreissägeblättern.

Features

- 1) High yield due to thinner kerf.
- 2) Accurate straight cut due to special tooth side design.

Eigenschaften

- 1) Bessere Ausbeute durch geringere Schnittbreite.
- 2) Präziser und nicht verlaufender Schnitt - durch einzigartige Zahnform.



[Tooth Type and Application] / [Zahnform und Anwendungsbereich]

Saw Type Sägen Typ	Steel Type Stahlsorte
TA-3	Stainless steel; Low carbon pipe-use with "Supralube 60s" Edelstahl; Beim Schneiden von Rohren mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, "Supralube 60s" verwenden
ST-3	General steels and low carbon steels Weichstahl und Schmiedeeisen
Ti-3	Steels with greater than 0.4% carbon-not for use cutting stainless 15. Stähle mit einem Kohlenstoffgehalt von mehr als 0.4%. Nicht geeignet zur Bearbeitung von Edelstahl

[Recommended number of teeth] / [Empfohlene Zähnezahl]

Suitable diameter of material to be cut / Empfohlener Werkstoffdurchmesser

Diameter / Durchmesser	Teeth / Zähnzahl	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
250	54										
	72										
285	60										
	80										
360	60										
	80										
	100										

[Applicable Machine] / [Maschinenart]

φ mm	240	250	285	360	425	460	560
Noritake	NCS-2/50		NCS-2/65	NCS-2/100		NCS-2/150	
Tsune		TK5C-50GL	TK5C-70GL	TK5C-100GL(101GL)			
Nishijima		NHC-050NA	NHC-070NA	NHC-100NA		NHC-150NA	NHC-180NA
Kasto/Wagner		WAC-70	WAC-70	SPEEDC14	SPEEDC14		
Everising			P-65A	P-100A		P-150A	
Kaltenbach				KMR-100AP			

[Drip Frequency] / [Tropfgeschwindigkeit]

Material Werkstoff	Mist fluid Schmeierstoff	Composition Zusammensetzung	Dropping speed (1 drop) Tropfgeschwindigkeit	Characteristics Eigenschaften
Mild steel Weichstahl	Supra 50	Vegetable ester Pflanzlicher Ester	5-7 sec	High viscosity Hohe Viskosität
Stainless steel Edelstahl	Supra 60S	Sulfur mineral Schwefel Mineral	1-2 sec	Stainless steel only Nur für Edelstahl geeignet
Non - ferrous steel Nichteisen - Metall (NE)	Supra 10P	Disitilled vegetable Destillierter Pflanzlicher Ester	2-5 sec	Odorless, low viscosity Geruchsarm, niedrige Viskosität

[Recommended Cutting Condition] / [Empfohlene Einsatzbedingungen]

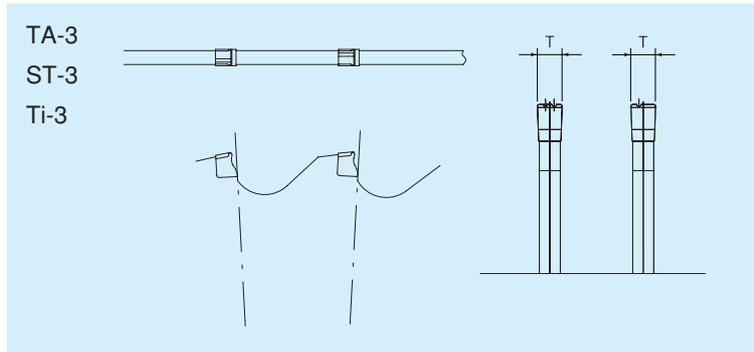
JISS	AISI	DIN	TA-3	ST-3	Ti-3
10C	1010	C10E	○	○	
S15C	1015	C15E	○	○	
S20C	1020	C22E	○	○	
S25C	1025	C25		○	
S35C	1035	C35		○	○
S45C	1045	C45		○	○
S50C	1050	C50		○	○
S55C	1055	C55		○	○
SCM415		15CrMo5		○	
SCM420		25CrMo4		○	
SCM430	4130			○	○
SCM435	4135	34CrMo4		○	○
SCM440	4140	42CrMo4		○	○
SCr415	5015	15Cr3		○	
SCr420	5120			○	
SCr435	5135	37Cr4		○	○
SCr440	5140	41Cr4		○	○
SNCM220	8620	20NiCrMo2		○	
SNCM420	4320			○	
SNCM439	4340	40NiCrMo6		○	○
SMn420	1524	22Mn6		○	
SMn433	1536	34Mn5		○	○
SUJ2	52100	100Cr6		○	○
SUS303	303	X8CrNiS8-9	○		
SUS304	304	X5CrNi18-10	○		
SUS316	316	X3CrNiMo17-13-3	○		
SUS321	321	X6CrNiTi18-10	○		
SUS403	403	X6Cr13	○		
SUS410	410	X12Cr13	○		
SUS420	720	X20Cr14	○		
SUS430	430	X6Cr17	○		
SUS434	434	X6CrMo17-1	○		
SKD11	D2	X153CrMoV12		○	○
SKD61	H12	X40CrMoV5-1		○	○

"TA" Cold Sawblade

(Throw - Away Type), (Not Reshapenable)

"TA" Cold Sawblade

(Nicht Nachschärfbar)



Order no.	Sizes					Type	Pin holes	Machine / Type	
Bestell-Nr.	Abmessungen					Typ	Nebenlöcher	Maschine / Typ	
	(D)	(T ₁)	(T ₂)	(d)	(Z)				
	240	1.75	1.5	32	60		2/10.8/63	Noritake	NCS-2/50
	280	2.0	1.75	40	60		2/10.8/80		NCS-2/65
	280	2.0	1.75	40	80		2/10.8/80		NCS-2/65
	360	2.6	2.25	40	60		4/10.8/90		NCS-2/100
	360	2.5	2.25	40	80		4/10.8/90		NCS-2/100
	360	2.5	2.25	40	100		4/10.8/90		NCS-2/100
	460	2.7	2.25	50	40		4/10.8/90		NCS-2/150
	460	2.7	2.25	50	60		4/10.8/90		NCS-2/150
	250	2.0	1.7	32	54		4/11/63	Tsune	TK5C-50GL
	250	2.0	1.7	32	72		4/11/63		TK5C-50GL
	285	2.0	1.7	32	60		4/11/63		TK5C-70GL
	285	2.0	1.7	32	80		4/11/63		TK5C-70GL
	360	2.6	2.25	50	60		4/14/80		TK5C-100GL
	360	2.5	2.25	50	80		4/14/80		TK5C-101GL
	360	2.5	2.25	50	100		4/14/80		TK5C-101GL
	250	2.0	1.70	32	54		4/11/63	Nishijima	NHC-050NA
	250	2.0	1.70	32	72		4/11/63		NHC-050NA
	285	2.0	1.70	32	60		4/11/63		NHC-070NA
	285	2.0	1.70	32	80		4/11/63		NHC-070NA
	360	2.6	2.25	50	60		4/16/80		NHC-100NA
	360	2.5	2.25	50	80		4/16/80		NHC-100NA
	360	2.5	2.25	50	100		4/16/80		NHC-100NA
	380	2.5	2.25	50	80		4/16/80		(SPECIAL)
	380	2.5	2.25	50	100		4/16/80		(SPECIAL)
	460	2.7	2.25	50	40		4/21/90		NHC-150NA
	460	2.7	2.25	50	60		4/21/90		NHC-150NA
	560	3.0	2.5	50	44		4/21/120		NHC-180NA
	560	3.0	2.5	50	60		4/21/120		NHC-180NA
	250	2.0	1.70	32	54		4/9/50	Kasto	WAC-70
	250	2.0	1.70	32	72		4/9/50	(Wagner)	WAC-70
	250	2.0	1.70	32	80		4/9/50		WAC-70
	285	2.0	1.70	32	60		4/9/50		WAC-70

Edge Material	Schneidstoff
HW	HW

Order no.	Sizes					Type	Pin holes	Machine / Type	
Bestell-Nr.	Abmessungen					Typ	Nebenlöcher	Maschine / Typ	
	(D)	(T ₁)	(T ₂)	(d)	(Z)				
	285 x	2.0 x	1.70 x	32 x	80		4/9/50	Kasto	WAC-70
	360 x	2.6 x	2.25 x	50 x	60		4/14/80	(Wagner)	KASTOSPEEDC14
	360 x	2.5 x	2.25 x	50 x	80		4/14/80		KASTOSPEEDC14
	360 x	2.5 x	2.25 x	50 x	100		4/14/80		KASTOSPEEDC14
	425 x	2.7 x	2.25 x	50 x	50		4/16/80		KASTOSPEEDC14
	425 x	2.7 x	2.25 x	50 x	60		4/16/80		KASTOSPEEDC14
	360 x	2.6 x	2.25 x	50 x	60		4/16/80	Sinico	TOP2000
	285 x	2.0 x	1.75 x	40 x	60		2/10.8/80	DAITO	P-65A
	285 x	2.0 x	1.75 x	40 x	80		2/10.8/80	DELTA	P-65A
	360 x	2.6 x	2.25 x	40 x	60		4/10.8/90	Everising	P-100A
	360 x	2.5 x	2.25 x	40 x	80		4/10.8/90		P-100A
	360 x	2.5 x	2.25 x	40 x	100		4/10.8/90		P-100A
	360 x	2.6 x	2.25 x	50 x	60		4/16/80	Endo	HS-36, SS-36
	360 x	2.5 x	2.25 x	50 x	80		4/16/80		HS-36, SS-36
	360 x	2.5 x	2.25 x	50 x	100		4/16/80		HS-36, SS-36
	380 x	2.5 x	2.25 x	50 x	48		4/16/80		HS-36, SS-36
	380 x	2.5 x	2.25 x	50 x	80		4/16/80		HS-36, SS-36
	380 x	2.5 x	2.25 x	50 x	72		4/11/63	Webo	DB-70
	250 x	2.1 x	1.75 x	40 x	80		4/11/63		DB-70
	315 x	2.3 x	2.00 x	40 x	80		4/11/63		DB-70
	360 x	2.6 x	2.25 x	40 x	60		2/15/80+4/12/90	Behringer	HCS-90
	360 x	2.5 x	2.25 x	40 x	80			-Eisele	HCS-90
	360 x	2.5 x	2.25 x	40 x	100				HCS-90
	250 x	2.0 x	1.75 x	32 x	54		4/9/50	Exact-Cut	MAC60
	360 x	2.6 x	2.25 x	50 x	60		4/14/80	Kaltenbach	KMR-100AP
	360 x	2.5 x	2.25 x	50 x	100		4/14/80		KMR-100AP

2

Cold Sawblade

(Reshapenable Type)

[Application]

For sawing of billets, ingots, thin alloy cast products.
Cutting of sheet and molded materials, pipe, rod and rails.

Cold Sawblade

(Nachschärfbar)

[Einsatzbereich]

Zum Schneiden von Eisen- und Nichteisenwerkstoffen (=NE - Metalle); Vollmaterial, Rohre und Profile

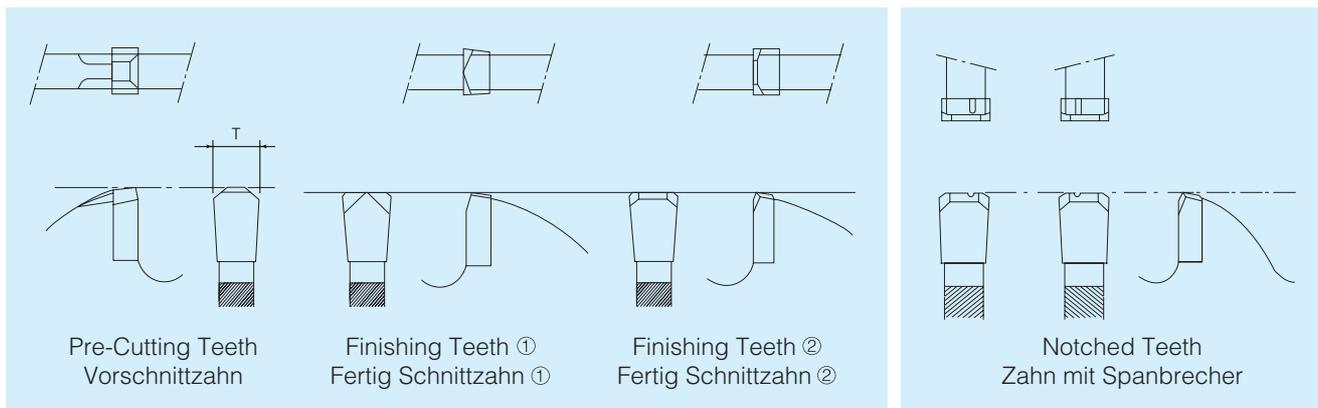


Kanefusa's Original Tooth Shape

- Capable of durable and precise sawing of various metals, including stainless steel, steel alloys, refined steel and copper, aluminum alloys and nonferrous metals.

Kanefusa's Einzigartige Zahngeometrie

- Durch die spezielle Zahnform schneiden die Sägeblätter genauer und präziser in verschiedensten Materialien wie Edelstählen, Metalllegierungen, Kupfer, Aluminium und sonstigen nicht eisenhaltigen Metallen.



[Dimensions] / [Abmessungen]

Can be manufactured to Various dimensions. D : 250 - 2100 (mm)
 Verschiedene Abmessungen sind möglich. D : 250 - 2100 (mm)

Order no.	Sizes		
Bestell-Nr.	Abmessungen		
(D)	(T ₁)		(d) (Z)
	Metal / Metalle	Nonferrous / NE - Metalle	
<250 x			*Other specifications are available upon request. *Andere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.
250 x	2.0	2.0	
350 x	3.0	2.0	
450 x	4.0	3.5	
500 x	4.5	4.0	
650 x	5.0	4.5	
700 x	6.0	5.0	
800 x	6.0	5.5	
900 x	6.0	6.0	
1000 x	6.5	7.0	
1100 x	8.5	8.0	
1200 x	9.0	8.0	
1300 x	10.0	9.0	
1400 x	10.0	9.0	
1500 x	11.0	10.0	
1600 x	11.0	10.0	
1700 x	12.0	11.0	
1800 x	12.0	12.0	
1900 x	14.0	12.0	
2000 x			
2000> x			

3

SASH PRO

Tungsten Carbide Tipped Sawblade

SASH PRO

Hartmetall Kreissägeblatt

[Application]

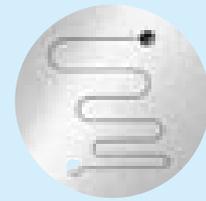
For Cutting Aluminium

[Einsatzbereich]

Zum Schneiden von Aluminiumprofilen und NE-Metallen



"LS-P"
Slits



"LS-P"
Lärm dämpfungselement

Features

"SASH PRO" is designed especially for cutting aluminum. Noise reduction in the work place is a high priority. Noise from cutting of aluminum has been linked to hearing loss and is very irritating and distracting to workers.

"SASH PRO" with the standard "LS-P" slits offers dramatic noise reduction. Count on Kanefusa for the best solution for improvement of cutting performance and conditions in the work place.

Eigenschaften

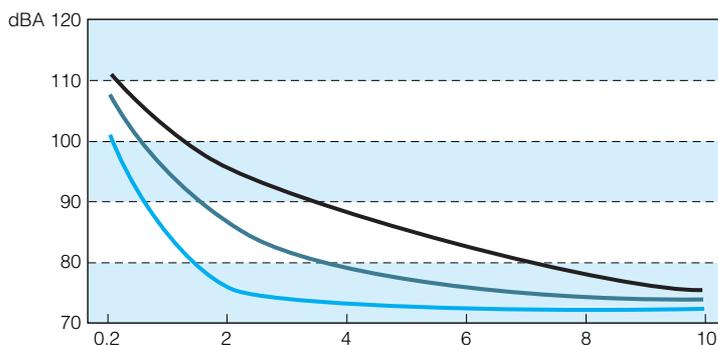
"SASH PRO" ist ein speziell für das Schneiden von Aluminiumprofilen entwickeltes Sägeblatt. Durch das Lärmdämpfungselement "LS-P", wird der Lärmpegel im Arbeitsbereich deutlich reduziert.

Wie alle Sägen von Kanefusa, wird auch die "SASH PRO" in engsten Toleranzen gefertigt, wodurch sich optimale Schnittergebnisse und längere Standzeiten erzielen lassen.

Edge Material	Schneidstoff
HW (Sash Pro)	HW (Sash Pro)

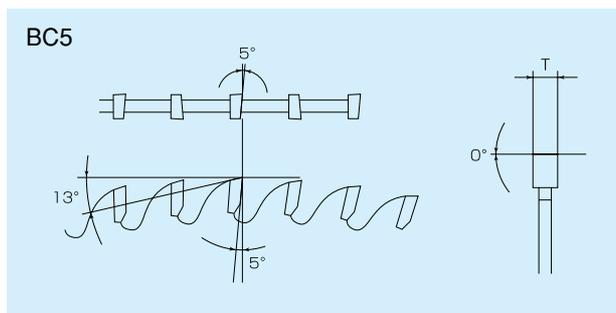
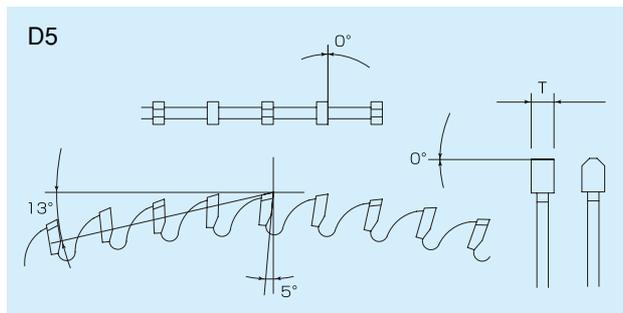
Dampening Effect of "LS-P"

Lärmreduzierung durch das "LS-P" Lärmdämpfungselement



Normal Slit with Aluminum rivets

- Normal Slit**
 Säge mit konventionellen Laserornamenten
- Normal Slit with Aluminum rivets**
 Säge mit konventionellen Laserornamenten und Aluminumnieten
- "LS-P" Slit**
 Säge mit "LS-P" Lärm-dämpfungselementen



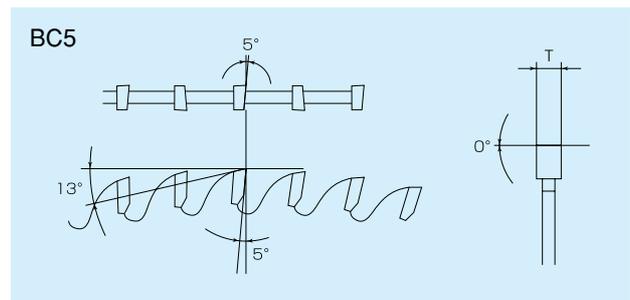
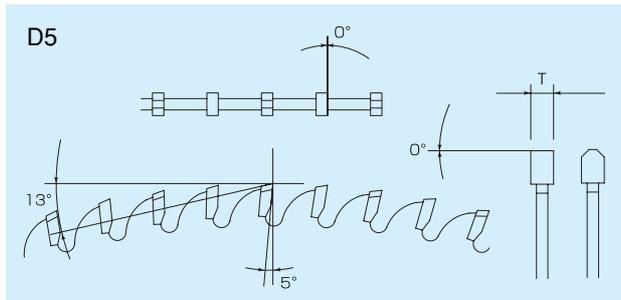
Order no.	Sizes					Type	Pin holes
Bestell-Nr.	Abmessungen					Typ	Nebenlöcher
	(D)	(T ₁)	(T ₂)	(d)	(Z)		
	200	x 3.0	x 2.4	x 30	x 48	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	250	x 3.0	x 2.4	x 30	x 50	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	250	x 3.0	x 2.4	x 30	x 60	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	250	x 3.0	x 2.4	x 30	x 70	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	250	x 3.0	x 2.4	x 30	x 80	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	275	x 3.0	x 2.4	x 30	x 70	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	275	x 3.0	x 2.4	x 30	x 80	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	300	x 3.0	x 2.4	x 30	x 70	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	300	x 3.0	x 2.4	x 30	x 80	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	300	x 3.0	x 2.4	x 30	x 96	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	330	x 3.0	x 2.4	x 30	x 80	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	330	x 3.0	x 2.4	x 30	x 96	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	350	x 3.0	x 2.4	x 30	x 60	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	350	x 3.0	x 2.4	x 30	x 70	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	350	x 3.0	x 2.4	x 30	x 80	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	350	x 3.0	x 2.4	x 30	x 96	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	350	x 3.0	x 2.4	x 30	x 108	D5 / BC5	2 / 10 / 60

SASH PRO

Tungsten Carbide Tipped Sawblade

SASH PRO

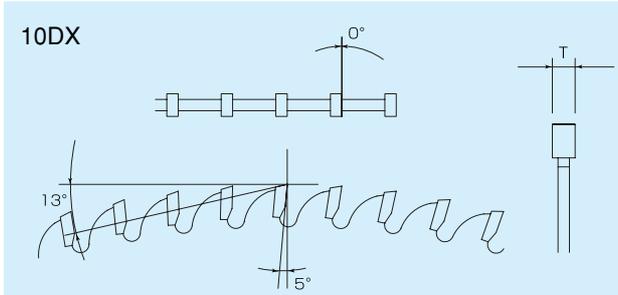
Hartmetall - Sägeblatt



Order no.	Sizes					Type	Pin holes
Bestell-Nr.	Abmessungen					Typ	Nebenlöcher
	(D)	(T ₁)	(T ₂)	(d)	(Z)		
	370	3.5	3.0	30	60	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	370	3.5	3.0	30	80	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	400	3.5	3.0	30	70	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	400	3.5	3.0	30	80	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	400	3.5	3.0	30	96	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	420	3.5	3.0	30	70	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	420	3.5	3.0	30	96	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	430	3.5	3.0	30	96	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	450	4.0	3.4	30	80	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	450	4.0	3.4	30	96	D5 / BC5	2 / 10 / 60
699-A868-405	500	3.5	3.0	25.4	120	10DX	2 / 10 / 60
	500	4.0	3.4	30	80	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	500	4.0	3.4	30	100	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	500	4.0	3.4	30	120	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	550	4.4	3.4	30	80	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	550	4.4	3.4	30	100	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	550	4.4	3.4	30	120	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	550	4.4	3.4	30	140	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	600	4.4	3.0	30	120	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	600	4.4	3.4	30	100	10DX	2 / 10 / 60
691-A826-405	600	4.4	3.4	30	144	D5	2 / 10 / 60
691-A789-405	600	4.4	3.4	30	96	D5	2 / 10 / 60
691-A803-405	600	4.4	3.4	32	120	D5	2 / 10 / 60
691-A788-405	600	4.4	3.4	32	96	D5	2 / 12.5 / 62.5
	600	4.4	3.4	40	100	10DX	2 / 14 / 114
	600	4.4	3.4	50	120	D5 / BC5	2 / 14 / 120

Edge Material	Schneidstoff
HW (Sash Pro)	HW (Sash Pro)

10DX



Order no.	Sizes					Type	Pin holes
Bestell-Nr.	Abmessungen					Typ	Nebenlöcher
	(D)	(T ₁)	(T ₂)	(d)	(Z)		
	650	4.4	3.4	30	108	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	650	4.4	3.4	30	128	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	650	4.4	3.4	30	160	D5 / BC5	2 / 10 / 60
	650	4.4	3.4	32	108	D5 / BC5	2 / 12 / 64
	650	4.4	3.4	32	128	D5 / BC5	2 / 12 / 64
	650	4.4	3.4	32	160	D5 / BC5	2 / 12 / 64

*Other specifications are available. Please consult our staff. *Andere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.

4

Stable-Sawblade

Tungsten Carbide Tipped Sawblade

[Application]

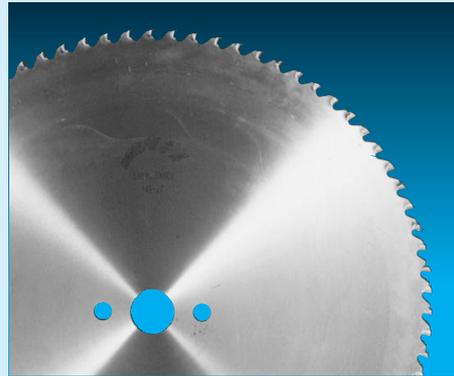
Tungsten carbide tipped sawblade for cutting aluminium extruded profiles or billets with thin kerf
Cross cutting of lumber

Stable-S Sägeblatt

Hartmetallbestücktes Sägeblatt

[Einsatzbereich]

Dünnschnittsäge zum Schneiden von Aluminiumprofilen und zum Einsatz auf Querschnittsagen



Features

The Stable thin kerf saw blade is specially designed for cutting aluminium profiles, nonferrous metals and wood cross cutting. Due to the thin kerf, shear force is being reduced and the following advantages occur.

- 1) Burr size on cut exit side is greatly reduced. Cutting surface shows far less distortion and better cutting surface than with conventional blades.
- 2) Significant reduction in swarf improves product yield, reduces waste disposal costs and provides cleaner finished products.
- 3) Saw blades last much longer due to less stress and and less vibrations during cutting.
- 4) Higher productivity and better working conditions due to less dust generation, and quieter cutting.

Eigenschaften

Das Stable Dünnschnittsägeblatt ist speziell für die Bearbeitung von Aluminiumprofilen und NE - Metallen entwickelt worden. Durch die geringe Schnittbreite verringert sich die erforderliche Zerspankraft und es ergeben sich folgende Vorteile :

- 1) Deutlich reduzierte Gratbildung, die eine aufwendige und kostspielige Nachbearbeitung überflüssig machen.
- 2) Durch die geringere Schnittbreite wird die Ausbeute erhöht und der Anfall an Sägespänen reduziert, wodurch sich Entsorgungs- und Aufbereitungskosten reduzieren lassen.
- 3) Stable Sägeblätter halten länger durch weniger Stress beim Schneiden und weniger Vibrationen.
- 4) Der Lärmpegel des Stable Sägeblattes ist nachweislich niedriger als bei herkömmlichen Aluminiumsägeblättern.
- 5) Durch ein extrem standfestes Stammblatt und enge Fertigungstoleranzen, wird eine deutliche Standzeitverlängerung erreicht.

Edge Material	Schneidstoff
HW	HW

Result of cutting test / Untersuchungsbericht

Saw blade Sägeblatt	Conventional sawblade : Konventionelles Sägeblatt Aluminiumsäge : (510 x 3.5 x 3.0 x 40 x 120) Stable-Sawblade : Stable-Sägeblatt : (510 x 2.5 x 2.0 x 40 x 120)	
Cutting condition Einsatzbedingungen	N=3000rpm F=10m/min Flange diameter/Flanschdurchmesser=160mm Cutting material/Werkstoff=A6063	
Result Ergebnis	Reduction of burr Verringerung der Gratbildung	
	Conventional Sawblade Konventionelles Sägeblatt	
	Stable-Sawblade Stable-Sägeblatt	
Surface roughness Oberflächenrauigkeit		Reduction of cutting noise Verringerung des Schneidlärms

Stable-Sawblade / Stable-Sägeblatt



Due to special features of Stable sawblades, Stable blades are made to your specification for the best performance. Please consult us for thinnest possible specification for your working conditions.

Die Geometrien der Stable-Sägeblatt werden auf den Einsatzfall abgestimmt. Bitte setzen Sie sich mit uns in Verbindung.

Order no.	Sizes					Type	Pin holes
Bestell-Nr.	Abmessungen					Typ	Nebenlöcher
	(D)	(T ₁)	(T ₂)	(d)	(Z)		
691-0000-400	350	2.5	2.0	x	84	3DX	
691-0000-400	450	2.5	2.0	x	108	3DX	
691-0000-400	600	3.0	2.5	x	138	3DX	

5

PCD(Diamond) Sawblade

Diamond Tipped Sawblade

Diamant S gebl tter

[Application]

For cutting
Alluminium wheel, Engine block, Cylinder head,
Intake manifold etc.

[Einsatzbereich]

PKD-S geblatt f r die Bearbeitung von Aluminium.
Auch geeignet f r den Zuschnitt von Alu-Felgen,
Motorblock, Zylinderkopf usw.



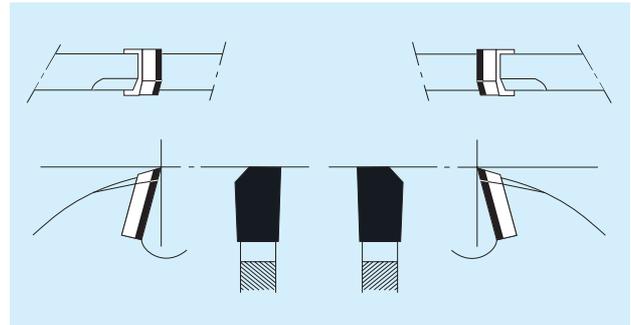
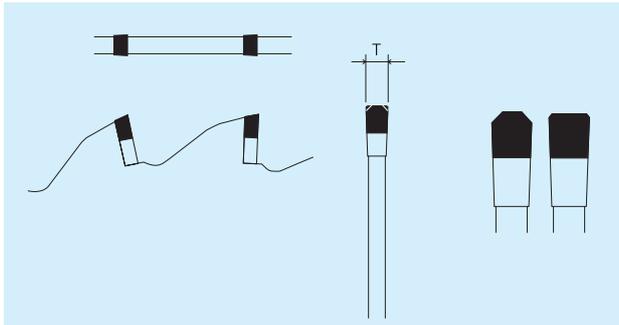
Features

- 1) Kanefusa' original anti-impact PCD tip reduces the vulnerability of the ordinary PCD tip, and achieves much longer cutting life.
- 2) Proprietary brazing techniques helps prevent diamond tip loss from impact.
- 3) Diamond saw bodies are subjected to many forces in cutting which cause vibration and harmonic resonance. Kanefusa has developed special saw body designs to absorb vibration and reduce resonance providing a more stable, smoother, quieter and longer lasting cutting life.
- 4) Swarf adhesion is very damaging to metal cutting saws, especially diamond saws. Kanefusa's special tooth designs encourage proper swarf waste transfer away from the cut enhancing blade longevity while improving cut quality.
- 5) Molding sand that adheres to castings can be very abrasive. Kanefusa can offer special body designs to cope with this unique problem.

Eigenschaften

- 1) Durch die von Kanefusa entwickelte "Anti-Impact" Zahnform verringern sich Ausbrüche an den Diamantzähnen.
- 2) Auf Grund einer besonderen Löttechnik - verringert sich der Zahnverlust durch unerwartete Stöße.
- 3) Sägeblattvibrationen, die besonders bei der Bearbeitung von Profilen entstehen, werden durch Dämpfungselemente unterdrückt. Dadurch wird eine bessere Schnittqualität, als auch eine längere Standzeit erreicht.
- 4) Durch eine geringere Schnittbreite und besondere Zahngeometrie lässt sich die Ausbeute erhöhen und der Spanabfall auf ein Minimum reduzieren.
- 5) Bei der Bearbeitung von hochabrasiven Werkstoffen, sind optional auch Sägeblätter mit einem verschleißfestem Stammblatt erhältlich.

Edge Material	Schneidstoff
PCD	PKD



Order no.	Sizes		
Bestell-Nr.	Abmessungen		
(D)	(T ₁)		(d) (Z)
	Metal / Metalle	Nonferrous / NE - Metalle	
<250 x			*Other specifications are available upon request. *Andere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.
250 x	2.0	2.0	
350 x	3.0	2.0	
450 x	4.0	3.5	
500 x	4.5	4.0	
650 x	5.0	4.5	
700 x	6.0	5.0	



<http://www.kanefusa.co.jp>

E-mail : sales-ex@kanefusa.co.jp

KANEFUSA CORPORATION

Head Office / Factory

1-1 Nakaoguchi Ohguchi-cho Niwa-Gun
Aichi-ken Japan, Postal Code 480-0192
Tel : +81 587 95 7221
Fax: +81 587 95 7226

P.T. KANEFUSA INDONESIA

EJIP Industrial Park Plot 8D Cikarang Selatan,
17550, West Java, Indonesia
Tel : +62 21 897 0360
Fax: +62 21 897 0286
+62 21 897 0287
E-mail : kfisales@cbn.net.id

KANEFUSA EUROPE B.V,

Europe Office

Croy 26, 5653 LD, Eindhoven, Netherlands
Tel : +31 40 2900901
Fax: +31 40 2900908
E-mail : thirako@attglobal.net

German Office

Blonhofener Strasse 14, D-87677
Stöttwang (Germany)
Tel : +49 8345 9529863
Fax: +49 8345 9529864
E-mail : kanefusa@t-online.de

KANEFUSA USA, INC.

2762 Circleport Drive, Erlanger, KY 41018, USA
Tel : +1 859 283 1450
Fax: +1 859 283 5256
E-mail : jeffkanefusa@hotmail.com

KANEFUSA CHINA CORPORATION

NO.50 Zhuzhu Road Lujia Town Kunsahn city, Jiangsu, China
Tel : +86 512 57875072
Fax: +86 512 57875073
E-mail : kfck@pub.sz.jsinfo.net

MALAYSIA OFFICE

Level 36, Menara Citibank 165, Jalan Ampang
50450 Kuala Lumpur, Malaysia
Tel : +60 3 21697720, +60 3 21697721
Fax: +60 3 21697722
E-mail : kanefusama@myjaring.net
