

EVERCOAT®

INNOWACYJNE
ROZWIĄZANIA, KTÓRE
DZIAŁAJĄ

EVERGLASS® MULTI-FIBER



Szpachlówka wzmocniona krótkimi włóknami szklanymi

+

Unikatowa szpachlówka z formułą Kevlar

Długie i krótkie włókna szklane

Bardzo stabilna

Moc i przyczepność

Wodoodporna

EVERGLASS® Szpachlówka wzmocniona krótkimi włóknami szklanymi, wyjątkowa przyczepność, łatwość szlifowania, wzmocniona formułą Kevlar, strukturalna moc, możliwość głębokiego wypełniania, wodoodporna.

EVERGLASS®
104622 – 3L

*Sprawdź sam i
przekonaj się o ile lepszy
będzie Twój proces
naprawy!*

KARTA TECHNICZNA

EVERGLASS Multi-Fiber®

Uniwersalna lekka szpachlówka

EVERCOAT®

Edition date: SP04.00622 - Rev.01 | Page 1/2

OPIS I APLIKACJA	TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU EVERGLASS jest szpachlówką wzmocnioną krótkimi włóknami szklanymi, jest idealna do użycia z metalem, do spawów, do napraw zardzewiałych metali, do napraw kompozytów, SMC oraz włókien szklanych.	
PODŁOŻA	Stal, stal galwanizowana, aluminium, SMC, włókna fibrowe, plastiki	
PRZYGOTOWANIE	Przed szlifowaniem, wyczyść powierzchnię wodą z mydłem, następnie przetrzyj rozcieńczalnikiem. Powierzchnia musi być sucha przed nałożeniem materiału. Utrzymuj małą powierzchnię naprawy. Wyszlifuj powierzchnię naprawy usuwając lakier P80-P180.	
MIESZANIE	Zmieszaj szpachlówkę przed użyciem. Wyciśnij utwardzacz. Współczynnik mieszania to 2% wg wagi (cienka linia utwardzacza od krawędzi do krawędzi przez środek 10cm masy szpachlowej). Szpachlówka o średnicy większej niż 10cm wymaga dodatkowego utwardzacza. Zmieszaj materiał, aby uzyskać jednolitą masę jednolitego koloru.	
APLIKACJA	Nakładaj warstwy wyrównując i odpowiednio dociskając. Nie nakładaj kolejnych warstw jednocześnie.	
SZLIFOWANIE / WYKOŃCZENIE	Wyszlifuj materiałem ściernym o granulacji P180. Jeśli konieczne dołóż kolejne warstwy, lub nałóż szpachlówkę Evercoat lekką, lub poliestrową.	
DANE TECHNICZNE	Kolor	Ciemny zielony
	Stan fizyczny	Pasta
	Rozpuszczalność	nie rozpuszcza się w zimnej i ciepłej wodzie
	Czas pracy	5 - 6 minut
	Suszenie do rozpoczęcia szlifowania	10 - 15 minut
	Ochrona przed rdzą	nie dotyczy
	Maksymalna warstwa	6 mm (wyszlifowana)
	Skład i środki ostrożności	Karta bezpieczeństwa produktu (MSDS) dostępna na zapytanie
	LZO	Współczynnik ulatniania zgodny z wytycznymi UE dla składników organicznych: 250 g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 42g/l LZO.
Właściwości mają typowe wartości i nie jest konieczna specyfikacja techniczna. Testowane były w temperaturze około 25°C i w wilgotności odpowiednio 75%.		
STABILNOŚĆ	Data ważności: 18 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji jest dostępna przy numerze partii na wieczku puszki, lub na naklejce. Nr partii wygląda następująco: 8 10 233 8 = rok 2018 10 = miesiąc październik 233 = numer partii	
MAGAZYNOWANIE	Odnosnie wymagań i lokalnych przepisów. Zwróć uwagę na środki zapobiegawcze podane na etykiecie. Maksymalna temperatura składowania 25 ° C. Magazynuj w chłodnym, dobrze wietrzonej pomieszczeniu, z dala od nieodpowiednich materiałów i źródeł zapłonu. Trzymaj z dala od utleniaczy, silnych zasad i kwasów. Palenie w pobliżu jest zabronione. Chroń przed nieupoważnionym dostępem. Otwarte opakowania powinny być zamykane uważnie i dokładnie. Utrzymuj pionowo aby zapobiec wylaniu produktu. Nie opróżniaj przez wysuszenie. Nie wkładaj z powrotem zmieszanego materiału do oryginalnego opakowania.	
ZASADY BEZPIECZEŃSTWA	Upewnij się, że przeczytałeś wszystkie instrukcje i ostrzeżenia przed użyciem produktów EVERCOAT. Karty bezpieczeństwa i wszystkie materiały są dostępne online na stronie https://itwevercoat-sds.thewerco.com/ .	

EVERCOAT®



Oficjalny
dystrybutor na
Europę

INDASA Polska Sp. z o.o.
indasa@indasa.pl
www.indasa-abrasives.com

Twój partner EVERCOAT: