

440 EXPRESS™



Podkład gruntujący oparty na wysokiej jakości żywicach



+

Optymalne przygotowanie powierzchni

opatentowana technologia 1K Polyester

Izoluje powierzchnię i pozwala uniknąć zbyt dużej ilości podkładu

Redukuje zużycie podkładu o około 30%

Odpowiednie wypełnienie małych otworów i śladów szlifowania wykończeniowego

Uniknięcie śladów naprawy

Zapobiega defektom lakierowania spowodowanym przez nadmiar podkładu



Mikro-otworki są niemal niewidoczne



Po zastosowaniu 440 Express otwory są widoczne i wypełnione.

440 Express jest opatentowanym podkładem 1K produkowanym z bardzo efektywnych żywic najwyższej jakości w oparciu o najnowszą mikro technologię.

W 30 sekund możesz usprawnić swój proces poprzez znaczną redukcję mikro otworów w naprawie, co jest przyczyną wielu problemów lakierowania.

Nałóż cienką warstwę podkładu 440 Express na powierzchnię naprawy jako podstawową warstwę. 1K żywica premium zaczyna działać jako warstwa ochronna izolująca powierzchnię naprawy przed lakierowaniem. Trudno dostrzec mikro otwory i ślady szlifowania, a rysy są kompletnie wypełnione. Po aplikacji ani szlifowanie, ani czyszczenie nie jest konieczne przed lakierowaniem.

Pokrycie i izolacja naprawianej powierzchni wpływa na efektywność podkładu - oszczędzając przynajmniej jedną warstwę a także redukuje wpływ rozcieńczalników na efekt mapowania.

Ten prosty krok w procesie eliminuje 90% poprawek i gwarantuje optymalny, stały standard naprawy.

440 Express jest idealnym produktem do przygotowania części plastikowych tj. zderzaki.

440 EXPRESS™
104415 – 118 ml
104400 – 473 ml
104439 – Aplikator gąbkowy

**Sprawdź sam i
przekonaj się o ile lepszy
będzie Twój proces
naprawy!**

KARTA TECHNICZNA

440 EXPRESS™

1K Pre- Podkład gruntujący z żywicą wysokiej jakości

EVERCOAT®

Edition date: SP04.00620 - Rev.01 | Page 1/2

OPIS I APLIKACJA	TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU 440 Express jest podkładem 1K gruntującym z żywicą premium jakości do eliminacji mikro otworów i rys powierzchni oraz szlifowania. Jest to idealne przygotowanie powierzchni przed następnym krokiem procesu. Nałóż cienką, równą warstwę 440 Express jako ostatni krok przed podkładem.
PODŁOŻA	Wyjątkowa przyczepność do różnego rodzaju szlifowanych podłoży takich jak: lakier OE i lakier bezbarwny, stal, stal galwanizowana, stal ocynkowana, kompozyty plastikowe, plastiki, SMC, szpachlówka poliestrowa.
PRZYGOTOWANIE	Przeszlifuj powierzchnie naprawy granulacją P180 lub drobniejszą. Usuń kurz przy pomocy kompresora.
MIESZANIE	Wymieszaj przed użyciem upewniając się, że żywice premium są dobrze zmieszane.
APLIKACJA	Nałóż niewielką ilość 440 EXPRESS (łyżeczkę) na gąbkę (104439) lub czysty pozbawiony włókien ręcznik papierowy i potrzyj naprawiana powierzchnię okrężnymi ruchami. Do większych napraw lub gdzie otwory są zidentyfikowane, druga aplikacja jest wskazana. Przetrzyj pozostałość materiału czystym ręcznikiem papierowym. Nałożony materiał powinien być cienki i równy. Wskazówka: Jeśli zostało za dużo materiału, pozwól na wyschnięcie 15 minut i delikatnie usuń materiałem ściernym o granulacji P180 - P320.
WYKOŃCZENIE	Po wyschnięciu w czasie 15 minut powierzchnia może być pokryta podkładem, zgodnie z instrukcją producenta lakieru. Szlifowanie i czyszczenie nie jest wymagane przed lakierowaniem.
KARTA TECHNICZNA	Kolor szary
	Stan fizyczny płynny
	Rozpuszczalność nie rozpuszcza się w zimnej i ciepłej wodzie
	Czas schnięcia 15 minut
	Skład i środki ostrożności Karta bezpieczeństwa produktu (MSDS) dostępna na zapytanie
	LZO Współczynnik ulatniania zgodny z wytycznymi UE dla składników organicznych: 250 g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 151 g/l LZO.
Właściwości mają typowe wartości i nie jest konieczna specyfikacja techniczna. Testowane były w temperaturze około 25°C i w wilgotności odpowiednio 75%.	
STABILNOŚĆ	Data ważności: 18 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji jest dostępna przy numerze partii na wieczku puszki, lub na naklejce. Nr partii wygląda następująco: 8 10 233 8 = rok 2018 10 = miesiąc październik 233 = numer partii
MAGAZYNOWANIE	Odnosnie wymagań i lokalnych przepisów. Zwróć uwagę na środki zapobiegawcze podane na etykiecie. Maksymalna temperatura składowania 25 ° C. Magazynuj w chłodnym, dobrze wietrzonym pomieszczeniu, z dala od nieodpowiednich materiałów i źródeł zapłonu. Trzymaj z dala od utleniających, silnych zasad i kwasów. Palenie w pobliżu jest zabronione. Chroń przed nieupoważnionym dostępem. Otwarte opakowania powinny być zamykane uważnie i dokładnie. Utrzymuj pionowo aby zapobiec wylaniu produktu. Nie opróżniaj przez wysuszenie. Nie wkładaj z powrotem zmieszanego materiału do oryginalnego opakowania.
ZASADY BEZPIECZEŃSTWA	Upewnij się, że przeczytałeś wszystkie instrukcje i ostrzeżenia przed użyciem produktów EVERCOAT. Karty bezpieczeństwa i wszystkie materiały są dostępne online na stronie https://itwevercoat-sds.thewerco.com/ .

EVERCOAT



Oficjalny
dystrybutor na
Europę

INDASA Polska Sp. z o.o.
indasa@indasa.pl
www.indasa-abrasives.com

Twój partner EVERCOAT:

