

# EVERCOAT®

INNOWACYJNE  
ROZWIĄZANIA, KTÓRE  
DZIAŁAJĄ

## POLY-FLEX™



### Elastyczna poliestrowa glazura

+

**Niezwykła elastyczność**

**Najnowsza technologia szpachłówek**

**Wyjątkowa przyczepność dzięki technologii  
ZNX-7**

**Samopoziomująca**

**Łatwe szlifowanie**

**Wyrównane, gładkie wykończenie, bez otworów**

Poly-Flex jest bardzo elastyczną Szpachlówka glazurowana do napraw plastików.

Produkt został zaprojektowany aby zachować maksimum elastyczności przy naprawie zderzaków i innych elastycznych części plastikowych z wyjątkowymi cechami przyczepności.

Dzięki niskiej lepkości i samo poziomowaniu łatwo osiągnąć równą i gładką powierzchnię bez otworów.

POLY-FLEX może być używany na wszystkie twarde, elastyczne i kompozytowe plastiki włącznie z SMC i szpachlówką poliestrową.

POLY-FLEX™  
# 104411 – 880 ml

*Sprawdź sam i  
przekonaj się o ile lepszy  
będzie Twój proces  
naprawy!*

# KARTA TECHNICZNA POLY-FLEX™

Bardzo elastyczna szpachlówka poliestrowa

# EVERCOAT®

Edition date: SP04.00619 - Rev.01 | Page 1/2

<b>OPIS I APLIKACJA</b>	<b>TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU</b> Wysokoelastyczna poliestrowa szpachlówka glazurowana do wypełnienia i wykończenia małych uszkodzeń, głębokich rys po szlifowaniu i mikro otworów na elementach plastikowych.																		
<b>PODŁOŻA</b>	Wyjątkowa przyczepność do różnego rodzaju szlifowanych podłoży takich jak: twarde plastiki, elastyczne plastiki, kompozyty plastikowe, SMC, szpachlówki poliestrowe. UWAGA: Przy użyciu termo-plastiku tj. PP zachowaj tyle materiału oryginalnego, ile jest możliwe i utleniaj powierzchnię używając płomienia/ognia.																		
<b>PRZYGOTOWANIE</b>	Przed szlifowaniem wyczyść dokładnie powierzchnię naprawy usuwając brud, tłuszcz i pozostałości wosku. Lekko przeszlifuj naprawianą powierzchnię P80-P180. Użyj materiałów ściernych aby usunąć rysy powstałe przy szlifowaniu P180-P220. Usuń kurz. Naprawiana powierzchnia musi być wysuszona przed aplikacją produktu.																		
<b>MIESZANIE</b>	Współczynnik mieszania to 2% wg wagi. Umieść wymaganą ilość materiału na czystą, odtłuszczoną paletę do mieszania szpachli i dodaj 2% utwardzacza. Zgodnie z ilustracją na pokrywce produktu dobrać odpowiednią ilość. Zmieszaj materiał, aby uzyskać jednolitą masę jednolitego koloru. Używaj tylko utwardzacza EVERCOAT.																		
<b>APLIKACJA</b>	Najpierw nałóż bardzo cienką warstwę zmieszanego materiału odpowiedni dociskając do powierzchni naprawy. To zapewni optymalną aplikację z wyjątkową przyczepnością i bez otworów. Zwiększ wymaganą głębokość naprawy przez nakładanie warstw produktu.																		
<b>SZLIFOWANIE / WYKOŃCZENIE</b>	Zazwyczaj proces szlifowania można rozpocząć po 20-25 min. Przeszlifuj produkt granulacją P180 – P320, unikając głębokich śladów szlifowania oraz rys poza powierzchnią naprawy.																		
<b>DANE TECHNICZNE</b>	<table border="1"><tr><td><b>Kolor</b></td><td>jasny szary</td></tr><tr><td><b>Stan fizyczny</b></td><td>płynny</td></tr><tr><td><b>Rozpuszczalność</b></td><td>nie rozpuszcza się w zimnej i ciepłej wodzie</td></tr><tr><td><b>Czas pracy</b></td><td>5-6 minut</td></tr><tr><td><b>Suszenie do rozpoczęcia szlifowania</b></td><td>20-25 minut</td></tr><tr><td><b>Ochrona przed rdzą</b></td><td>nie dotyczy</td></tr><tr><td><b>Maksymalna warstwa</b></td><td>3 mm (wyszlifowana)</td></tr><tr><td><b>Skład i środki ostrożności</b></td><td>Karta bezpieczeństwa produktu (MSDS) dostępna na zapytanie</td></tr><tr><td><b>LZO</b></td><td>Współczynnik ulatniania zgodny z wytycznymi UE dla składników organicznych: 250 g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 97 g/l LZO.</td></tr></table> <p>Właściwości mają typowe wartości i nie jest konieczna specyfikacja techniczna. Testowane były w temperaturze około 25°C i w wilgotności odpowiednio 75%.</p>	<b>Kolor</b>	jasny szary	<b>Stan fizyczny</b>	płynny	<b>Rozpuszczalność</b>	nie rozpuszcza się w zimnej i ciepłej wodzie	<b>Czas pracy</b>	5-6 minut	<b>Suszenie do rozpoczęcia szlifowania</b>	20-25 minut	<b>Ochrona przed rdzą</b>	nie dotyczy	<b>Maksymalna warstwa</b>	3 mm (wyszlifowana)	<b>Skład i środki ostrożności</b>	Karta bezpieczeństwa produktu (MSDS) dostępna na zapytanie	<b>LZO</b>	Współczynnik ulatniania zgodny z wytycznymi UE dla składników organicznych: 250 g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 97 g/l LZO.
<b>Kolor</b>	jasny szary																		
<b>Stan fizyczny</b>	płynny																		
<b>Rozpuszczalność</b>	nie rozpuszcza się w zimnej i ciepłej wodzie																		
<b>Czas pracy</b>	5-6 minut																		
<b>Suszenie do rozpoczęcia szlifowania</b>	20-25 minut																		
<b>Ochrona przed rdzą</b>	nie dotyczy																		
<b>Maksymalna warstwa</b>	3 mm (wyszlifowana)																		
<b>Skład i środki ostrożności</b>	Karta bezpieczeństwa produktu (MSDS) dostępna na zapytanie																		
<b>LZO</b>	Współczynnik ulatniania zgodny z wytycznymi UE dla składników organicznych: 250 g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 97 g/l LZO.																		
<b>STABILNOŚĆ</b>	<b>Data ważności: 18 miesięcy od daty produkcji.</b> Data produkcji jest dostępna przy numerze partii na wieczku puszki, lub na naklejce. Nr partii wygląda następująco: 8 10 233 8 = rok 2018   10 = miesiąc październik   233 = numer partii																		
<b>MAGAZYNOWANIE</b>	Odnosnie wymagań i lokalnych przepisów. Zwróć uwagę na środki zapobiegawcze podane na etykiecie. Maksymalna temperatura składowania 25 ° C. Magazynuj w chłodnym, dobrze wietrzonym pomieszczeniu, z dala od nieodpowiednich materiałów i źródeł zapłonu. Trzymaj z dala od utleniaczy, silnych zasad i kwasów. Palenie w pobliżu jest zabronione. Chroń przed nieupoważnionym dostępem. Otwarte opakowania powinny być zamykane uważnie i dokładnie. Utrzymuj pionowo aby zapobiec wylaniu produktu. Nie opróżniaj przez wysuszenie. Nie wkładaj z powrotem zmieszanego materiału do oryginalnego opakowania.																		
<b>ZASADY BEZPIECZEŃSTWA</b>	Upewnij się, że przeczytałeś wszystkie instrukcje i ostrzeżenia przed użyciem produktów EVERCOAT. Karty bezpieczeństwa i wszystkie materiały są dostępne online na stronie <a href="https://itwevercoat-sds.thewerco.com/">https://itwevercoat-sds.thewerco.com/</a> .																		

## EVERCOAT®



Oficjalny  
dystrybutor na  
Europę

**INDASA Polska Sp. z o.o.**  
indasa@indasa.pl  
www.indasa-abrasives.com

Twój partner EVERCOAT: