

# EVERCOAT®

INNOWACYJNE  
ROZWIĄZANIA, KTÓRE  
DZIAŁAJĄ



## FIBER TECH™



### Szpachlówka poliestrowa wzmocniona włóknem z Kevlar®

+

**Szpachlówka poliestrowa wzmocniona włóknem z Kevlar®**

**Niesamowicie silna dzięki Kevlar®**

**Gładka i łatwa aplikacja dzięki krótkim i długim włóknom, włókna hi-tech**

**Wyjątkowa jakość przyczepności**

**Łatwe szlifowanie**

Fiber Tech jest wzmocnioną szpachlówką poliestrową z Kevlar®, która jest łatwa w użyciu i bez kompromisu jeśli chodzi o siłę.

Fiber Tech idealnie łączy zalety różnych technologii włókna szklanego. Krótkie włókna high-tech umożliwiają gładką i równą aplikację, porównywalną do szpachlówki poliestrowej. Dodatek Kevlar® dodaje stabilność i siłę.

Te specjalne cechy sprawiają, że produkt jest idealnym wyborem przy naprawach takich części jak błotniki, spoilery, dokładki zderzaków oraz progów (włókno szklane) itp. Dzięki technologii ZNX-7 Fiber Tech oferuje wyjątkową przyczepność do aluminium, SMC, jak i wielu metalowych podłoży.

Wysoka gęstość i siła produktu efektywnie chroni przed pękaniem spawów i maskuje powierzchnię naprawy.

FIBER TECH™  
# 104116 – 814g

**Sprawdź sam i  
przekonaj się o ile lepszy  
będzie Twój proces  
naprawy!**

# KARTA TECHNICZNA

## FIBER TECH™

Szpachlówka poliestrowa wzmocniona włóknem z Kevlar®

# EVERCOAT®

Edition date: SP04.00618 - Rev.01 | Page 1/2

<b>OPIS I APLIKACJA</b>	<b>TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU</b> FIBER TECH Szpachlówka poliestrowa wzmocniona włóknem z Kevlar® do napraw i wypełniania takich części jak błotniki, spoilery, dokładki zderzaków oraz progów, komora silnika oraz spawy.																		
<b>PODŁOŻA</b>	Wyjątkowa przyczepność do różnorodnego podłoża takiego jak lakier OE i bezbarwny, stal, stal galwanizowana, stal powlekana cynkiem, aluminium, kompozyty, plastiki, SMC, szpachlówka poliestrowa.																		
<b>PRZYGOTOWANIE</b>	Przed szlifowaniem wyczyść powierzchnię naprawy usuwając brud, tłuszcz i wosk z powierzchni naprawy P40-P80. Usuń kurz. Powierzchnia naprawy musi być kompletnie sucha przed aplikacją produktu.																		
<b>MIESZANIE</b>	Współczynnik mieszania to 2% wg wagi. Umieść wymaganą ilość materiału na czystą, odtłuszczoną paletę do mieszania szpachli i dodaj 2% utwardzacza. Zgodnie z ilustracją na pokrywce produktu dobierz odpowiednią ilość. Zmieszaj materiał, aby uzyskać jednolitą masę jednolitego koloru. Używaj tylko utwardzacza EVERCOAT.																		
<b>APLIKACJA</b>	Najpierw nałóż bardzo cienką warstwę zmieszanego materiału na powierzchnię naprawy. To spowoduje optymalną aplikację, bez drobnych otworów z doskonałą przyczepnością. Zwiększ wymaganą głębokość naprawy przez nakładanie warstw produktu. Nie nakładaj na świeżą nie do końca wysuszoną powierzchnię. Przed zakończeniem pozwól na całkowite wyschnięcie.																		
<b>SZLIFOWANIE / WYKOŃCZENIE</b>	Po 15-20 minutach można zacząć proces szlifowania. Wstępnie powierzchnia może być szlifowana granulacją P80.																		
<b>DANE TECHNICZNE</b>	<table border="1"><tr><td><b>Kolor</b></td><td>ciemny szary</td></tr><tr><td><b>Stan fizyczny</b></td><td> płynny</td></tr><tr><td><b>Rozpuszczalność</b></td><td>nie rozpuszcza się w zimnej i ciepłej wodzie</td></tr><tr><td><b>Czas pracy</b></td><td>3-5 minut</td></tr><tr><td><b>Suszenie do rozpoczęcia szlifowania</b></td><td>15-20 minut</td></tr><tr><td><b>Ochrona przed rdzą</b></td><td>500 godzinny solny test natryskowy (Harshaw)</td></tr><tr><td><b>Maksymalna warstwa</b></td><td>6 mm (wyszlifowana)</td></tr><tr><td><b>Skład i środki ostrożności</b></td><td>Karta bezpieczeństwa produktu (MSDS) dostępna na zapytanie</td></tr><tr><td><b>LZO</b></td><td>Współczynnik ulatniania zgodny z wytycznymi UE dla składników organicznych: 250 g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 98 g/l LZO.</td></tr></table> <p>Właściwości mają typowe wartości i nie jest konieczna specyfikacja techniczna. Testowane były w temperaturze około 25°C i w wilgotności odpowiednio 75%.</p>	<b>Kolor</b>	ciemny szary	<b>Stan fizyczny</b>	płynny	<b>Rozpuszczalność</b>	nie rozpuszcza się w zimnej i ciepłej wodzie	<b>Czas pracy</b>	3-5 minut	<b>Suszenie do rozpoczęcia szlifowania</b>	15-20 minut	<b>Ochrona przed rdzą</b>	500 godzinny solny test natryskowy (Harshaw)	<b>Maksymalna warstwa</b>	6 mm (wyszlifowana)	<b>Skład i środki ostrożności</b>	Karta bezpieczeństwa produktu (MSDS) dostępna na zapytanie	<b>LZO</b>	Współczynnik ulatniania zgodny z wytycznymi UE dla składników organicznych: 250 g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 98 g/l LZO.
<b>Kolor</b>	ciemny szary																		
<b>Stan fizyczny</b>	płynny																		
<b>Rozpuszczalność</b>	nie rozpuszcza się w zimnej i ciepłej wodzie																		
<b>Czas pracy</b>	3-5 minut																		
<b>Suszenie do rozpoczęcia szlifowania</b>	15-20 minut																		
<b>Ochrona przed rdzą</b>	500 godzinny solny test natryskowy (Harshaw)																		
<b>Maksymalna warstwa</b>	6 mm (wyszlifowana)																		
<b>Skład i środki ostrożności</b>	Karta bezpieczeństwa produktu (MSDS) dostępna na zapytanie																		
<b>LZO</b>	Współczynnik ulatniania zgodny z wytycznymi UE dla składników organicznych: 250 g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 98 g/l LZO.																		
<b>STABILNOŚĆ</b>	<b>Data ważności: 18 miesięcy od daty produkcji. D</b> Data produkcji jest dostępna przy numerze partii na wieczku puszki, lub na naklejce. Nr partii wygląda następująco: 8 10 233 8 = rok 2018   10 = miesiąc październik   233 = numer partii																		
<b>MAGAZYNOWANIE</b>	Odnosnie wymagań i lokalnych przepisów. Zwróć uwagę na środki zapobiegawcze podane na etykiecie. Maksymalna temperatura składowania 25 ° C. Magazynuj w chłodnym, dobrze wietrzonym pomieszczeniu, z dala od nieodpowiednich materiałów i źródeł zapłonu. Trzymaj z dala od utleniaczy, silnych zasad i kwasów. Palenie w pobliżu jest zabronione. Chroń przed nieupoważnionym dostępem. Otwarte opakowania powinny być zamykane uważnie i dokładnie. Utrzymuj pionowo aby zapobiec wylaniu produktu. Nie opróżniaj przez wysuszenie. Nie wkładaj z powrotem zmieszanego materiału do oryginalnego opakowania.																		
<b>ZASADY BEZPIECZEŃSTWA</b>	Upewnij się, że przeczytałeś wszystkie instrukcje i ostrzeżenia przed użyciem produktów EVERCOAT. Karty bezpieczeństwa i wszystkie materiały są dostępne online na stronie <a href="https://itwevercoat-sds.thewerco.com/">https://itwevercoat-sds.thewerco.com/</a> .																		

# EVERCOAT®



Oficjalny  
dystrybutor na  
Europę

**INDASA Polska Sp. z o.o.**  
indasa@indasa.pl  
www.indasa-abrasives.com

Twój partner EVERCOAT: