

EVERCOAT®

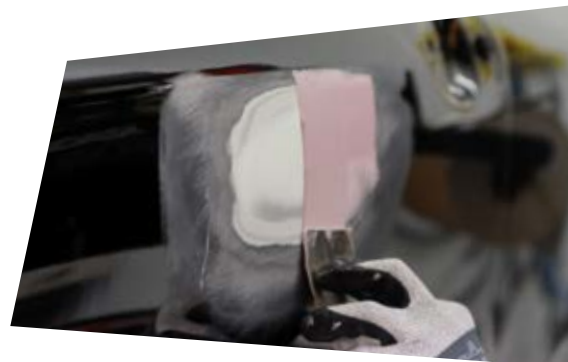
INNOWACYJNE
ROZWIĄZANIA, KTÓRE
DZIAŁAJĄ



METAL GLAZE
OPTEX
COLOR-CHANGING TECHNOLOGY



Szpachlówka wykończeniowa premium



+

Szpachlówka wykończeniowa premium

Technologia zmiany koloru

Samopoziomująca

Wyjątkowe właściwości szlifowania i przyczepności

Unikatowo niski poziom lepkości

Szybkość utwardzania

METAL GLAZE OPTEX jest najlepszą szpachlówką używaną jako warstwa wykończeniowa na szpachlówkę, duże powierzchnie, małe wypełnienia. Jej wyjątkowa przyczepność i właściwości szlifowania są widoczne dzięki opatentowanej żywicy **ECORESIN™**. METAL GLAZE OPTEX używa technologii zmiany koloru z lawendowego na miętowy zielony.



KATALIZOWANA



14-18 MINUT

METAL GLAZE OPTEX™

101385 – 880ml

**Sprawdź sam i
przekonaj się o ile lepszy
będzie Twój proces
naprawy!**

KARTA TECHNICZNA METAL GLAZE OPTEX™

Szpachlówka wykończeniowa premium

EVERCOAT®

Edition date: SP04.00615 - Rev.01 | Page 1/2

OPIS I APLIKACJA	TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU METAL GLAZE OPTEX jest najlepszą szpachlówką używaną jako warstwa wykończeniowa, duże powierzchnie, małe wypełnienia. Jej wyjątkowa przyczepność i właściwości szlifowania są widoczne dzięki opatentowanej żywicy ECORESIN. METAL GLAZE OPTEX używa technologii zmiany koloru z lawendowego na miętowy zielony. Unikatowa niska lepkość sprawia, że jest idealnie dostosowana do mieszania z innymi produktami Metalworks®, co usprawnia jej działanie. Zawiera niebieski utwardzacz.																		
PODŁOŻA	Może być używany do stali, stali galwanizowanej, stali ocynkowanej, SMC, włókna szklanego i aluminium, szlifowanej szpachlówki, szlifowanego lakieru OEM, E-Coat, utwardzonego wyszlifowanego podkładu 2K, sztywne lub półsztywne tworzywa termoutwardzalne																		
PRZYGOTOWANIE	Przed szlifowaniem, wyczyść powierzchnię wodą z mydłem, następnie przetrzyj rozcieńczalnikiem. Wyszlifuj powierzchnię P80-P180, lub jeśli nie jest uszkodzona przeszlifuj lakier P180-P220.																		
MIESZANIE	Umieść materiał na czystą powierzchnię. Wyciśnij utwardzacz przed użyciem. Współczynnik mieszania to 2% wg wagi (cienka linia utwardzacza od krawędzi do krawędzi przez środek 10cm masy szpachlowej). Szpachlówka o średnicy większej niż 10cm wymaga dodatkowego utwardzacza. Zmieszaj materiał, aby uzyskać jednolitą masę jednolitego koloru.																		
APLIKACJA	Rozprowadź cienką warstwę zmieszanego materiału na powierzchnię odpowiednio dociskając. Nałóż dodatkowe warstwy aby uzyskać odpowiednią powierzchnię pod szlifowanie. Naprawa stopniowo zmieni kolor z lawendowego na miętowy zielony, wskazując że jest sucha i gotowa do szlifowania. UWAGA: Nie aplikuj nowej warstwy na nieutwardzoną powierzchnię. Unikaj aplikowania grubych warstw.																		
SZLIFOWANIE / WYKOŃCZENIE	Wyszlifuj materiałem ściernym o granulacji P180. Szlifowanie wykończeniowe granulacją P180-P220, później P180-P320 jeśli jest potrzeba. Nałóż poliester 2K, 2K urethane, 2K epoxy, lub podkład 1K zgodnie z rekomendacjami producenta.																		
DANE TECHNICZNE	<table><tr><td>Kolor</td><td>Lawendowy</td></tr><tr><td>Stan fizyczny</td><td>ptylny</td></tr><tr><td>Rozpuszczalność</td><td>nie rozpuszcza się w zimnej i ciepłej wodzie</td></tr><tr><td>Czas pracy</td><td>2,5 - 4,5 minuty</td></tr><tr><td>Suszenie do rozpoczęcia szlifowania</td><td>14 - 18 minut</td></tr><tr><td>Ochrona przed rdzą</td><td>500 godzinny solny test natryskowy (Harshaw)</td></tr><tr><td>Maksymalna warstwa</td><td>3 mm (wyszlifowana)</td></tr><tr><td>Skład i środki ostrożności</td><td>Karta bezpieczeństwa produktu (MSDS) dostępna na zapytanie</td></tr><tr><td>LZO</td><td>Współczynnik ulatniania zgodny z wytycznymi UE dla składników organicznych: 250 g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 42g/l LZO.</td></tr></table> <p>Właściwości mają typowe wartości i nie jest konieczna specyfikacja techniczna. Testowane były w temperaturze około 25°C i w wilgotności odpowiednio 75%.</p>	Kolor	Lawendowy	Stan fizyczny	ptylny	Rozpuszczalność	nie rozpuszcza się w zimnej i ciepłej wodzie	Czas pracy	2,5 - 4,5 minuty	Suszenie do rozpoczęcia szlifowania	14 - 18 minut	Ochrona przed rdzą	500 godzinny solny test natryskowy (Harshaw)	Maksymalna warstwa	3 mm (wyszlifowana)	Skład i środki ostrożności	Karta bezpieczeństwa produktu (MSDS) dostępna na zapytanie	LZO	Współczynnik ulatniania zgodny z wytycznymi UE dla składników organicznych: 250 g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 42g/l LZO.
Kolor	Lawendowy																		
Stan fizyczny	ptylny																		
Rozpuszczalność	nie rozpuszcza się w zimnej i ciepłej wodzie																		
Czas pracy	2,5 - 4,5 minuty																		
Suszenie do rozpoczęcia szlifowania	14 - 18 minut																		
Ochrona przed rdzą	500 godzinny solny test natryskowy (Harshaw)																		
Maksymalna warstwa	3 mm (wyszlifowana)																		
Skład i środki ostrożności	Karta bezpieczeństwa produktu (MSDS) dostępna na zapytanie																		
LZO	Współczynnik ulatniania zgodny z wytycznymi UE dla składników organicznych: 250 g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 42g/l LZO.																		
STABILNOŚĆ	Data ważności: 18 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji jest dostępna przy numerze partii na wieczku puszki, lub na naklejce. Nr partii wygląda następująco: 8 10 233 8 = rok 2018 10 = miesiąc październik 233 = numer partii																		
MAGAZYNOWANIE	Odnosnie wymagań i lokalnych przepisów. Zwróć uwagę na środki zapobiegawcze podane na etykiecie. Maksymalna temperatura składowania 25 ° C. Magazynuj w chłodnym, dobrze wietrzonym pomieszczeniu, z dala od nieodpowiednich materiałów i źródeł zapłonu. Trzymaj z dala od utleniaczy, silnych zasad i kwasów. Palenie w pobliżu jest zabronione. Chroń przed nieupoważnionym dostępem. Otwarte opakowania powinny być zamykane uważnie i dokładnie. Utrzymuj pionowo aby zapobiec wylaniu produktu. Nie opróżniaj przez wysuszenie. Nie wkładaj z powrotem zmieszanego materiału do oryginalnego opakowania.																		
ZASADY BEZPIECZEŃSTWA	Upewnij się, że przeczytałeś wszystkie instrukcje i ostrzeżenia przed użyciem produktów EVERCOAT. Karty bezpieczeństwa i wszystkie materiały są dostępne online na stronie https://itwevercoat-sds.thewerco.com/ .																		

EVERCOAT



Oficjalny
dystrybutor na
Europę

INDASA Polska Sp. z o.o.

indasa@indasa.pl

www.indasa-abrasives.com

Twój partner EVERCOAT: