

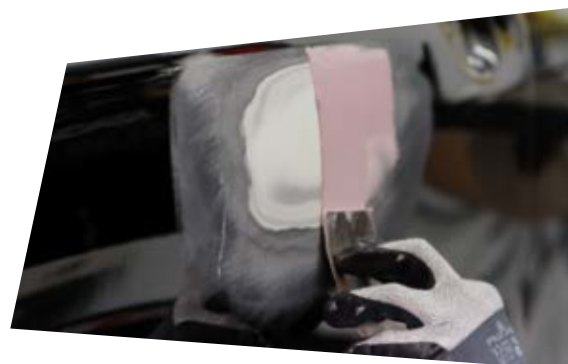
EVERCOAT®

INNOWACYJNE
ROZWIĄZANIA, KTÓRE
DZIAŁAJĄ

RAGE®
OPTEX™
COLOR-CHANGING TECHNOLOGY



Najlepsza szpachlówka do szlifowania



+

Najnowsza technologia szpachlówek

Technologia zmiany koloru

Łatwe szlifowanie

Doskonałe właściwości wypełniające

Doskonała przyczepność

RAGE® OPTEX™ jest doskonałą szpachlówką, która dobrze się szlifuje. Jej niezrównane właściwości łatwego szlifowania są wynikiem opatentowanej żywicy EcoResin™. RAGE® OPTEX™ używa nowego patentu technologii zmiany koloru, co optycznie zmienia kolor z różowego na jasno szaro-zielony. Formuła stabilności ma doskonałe właściwości wypełniające, co eliminuje potrzebę użycia szpachlówki wykończeniowej. RAGE® OPTEX™ jest częścią systemu Metalworks®.



KATALIZOWANA



16-20 MINUT

RAGE OPTEX

101380 – 3 Liter

**Sprawdź sam i
przekonaj się o ile lepszy
będzie Twój proces
naprawy!**

OPIS I APLIKACJA	TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU RAGE® OPTEX™ jest doskonałą szpachlówką, która dobrze się szlifuje. Jej niezrównane właściwości łatwego szlifowania są wynikiem opatentowanej żywicy EcoResin™. RAGE® OPTEX™ używa nowego patentu technologii zmiany koloru, co optycznie zmienia kolor z różowego na jasno szaro-zielony. Formuła stabilności ma doskonałe właściwości wypełniające, co eliminuje potrzebę użycia szpachlówki wykończeniowej.																		
PODŁOŻA	Stal, stal nierdzewna, SMC, włókno szklane, stal galwanizowana, aluminium, szlifowany lakier OEM i silikon, spawy z brązu																		
PRZYGOTOWANIE	Wyczyść i odtłuść panel naprawy wodą i mydłem, później przetrzyj rozcieńczalnikiem. Wysusz powierzchnię przed naprawą. Utrzymuj jak najmniejszą powierzchnię naprawy. Użyj granulacji P80-P180 aby usunąć lakier, a ostre krawędzie granulacją P180-P220.																		
MIESZANIE	Współczynnik mieszania to 2% wg wagi. Umieść wymaganą ilość materiału na czystą, odtłuszczoną paletę do mieszania szpachli i dodaj 2% utwardzacza. Zgodnie z ilustracją na pokrywce produktu dobrać odpowiednią ilość. Zmieszaj materiał, aby uzyskać jednolitą masę jednolitego koloru. Używaj tylko utwardzacza EVERCOAT.																		
APLIKACJA	Aplikuj warstwy równomiernie dociskając. Nie nakładaj wszystkich w tym samym czasie. Naprawa będzie stopniowo zmieniać kolor z różowego na jasny szaro-zielony, wskazując, że naprawa jest sucha i gotowa do szlifowania.																		
SZLIFOWANIE / WYKOŃCZENIE	Proces szlifowania można rozpocząć po około 16-20 minutach. Szlifowanie wstępne można rozpocząć granulacją P80 – P220.																		
DANE TECHNICZNE	<table border="1"><tr><td>Kolor</td><td>różowy</td></tr><tr><td>Stan fizyczny</td><td>płynny</td></tr><tr><td>Rozpuszczalność</td><td>nie rozpuszcza się w zimnej i ciepłej wodzie</td></tr><tr><td>Czas pracy</td><td>3 - 5 minut</td></tr><tr><td>Suszenie do rozpoczęcia szlifowania</td><td>16-20 minut</td></tr><tr><td>Ochrona przed rdzą</td><td>500 godzinny solny test natryskowy (Harshaw)</td></tr><tr><td>Maksymalna warstwa</td><td>6 mm (wyszlifowana)</td></tr><tr><td>Skład i środki ostrożności</td><td>Karta bezpieczeństwa produktu (MSDS) dostępna na zapytanie</td></tr><tr><td>LZO</td><td>Zawarty w sekcji 9 Karty Bezpieczeństwa Produktu</td></tr></table> <p>Właściwości mają typowe wartości i nie jest konieczna specyfikacja techniczna. Testowane były w temperaturze około 25°C i w wilgotności odpowiednio 75%.</p>	Kolor	różowy	Stan fizyczny	płynny	Rozpuszczalność	nie rozpuszcza się w zimnej i ciepłej wodzie	Czas pracy	3 - 5 minut	Suszenie do rozpoczęcia szlifowania	16-20 minut	Ochrona przed rdzą	500 godzinny solny test natryskowy (Harshaw)	Maksymalna warstwa	6 mm (wyszlifowana)	Skład i środki ostrożności	Karta bezpieczeństwa produktu (MSDS) dostępna na zapytanie	LZO	Zawarty w sekcji 9 Karty Bezpieczeństwa Produktu
Kolor	różowy																		
Stan fizyczny	płynny																		
Rozpuszczalność	nie rozpuszcza się w zimnej i ciepłej wodzie																		
Czas pracy	3 - 5 minut																		
Suszenie do rozpoczęcia szlifowania	16-20 minut																		
Ochrona przed rdzą	500 godzinny solny test natryskowy (Harshaw)																		
Maksymalna warstwa	6 mm (wyszlifowana)																		
Skład i środki ostrożności	Karta bezpieczeństwa produktu (MSDS) dostępna na zapytanie																		
LZO	Zawarty w sekcji 9 Karty Bezpieczeństwa Produktu																		
STABILNOŚĆ	Data ważności: 18 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji jest dostępna przy numerze partii na wieczku puszki, lub na naklejce. Nr partii wygląda następująco: 8 10 233 8 = rok 2018 10 = miesiąc październik 233 = numer partii																		
MAGAZYNOWANIE	Odnosnie wymagań i lokalnych przepisów. Zwróć uwagę na środki zapobiegawcze podane na etykiecie. Maksymalna temperatura składowania 25 ° C. Magazynuj w chłodnym, dobrze wietrzonym pomieszczeniu, z dala od nieodpowiednich materiałów i źródeł zapłonu. Trzymaj z dala od utleniaczy, silnych zasad i kwasów. Palenie w pobliżu jest zabronione. Chroń przed nieupoważnionym dostępem. Otwarte opakowania powinny być zamykane uważnie i dokładnie. Utrzymuj pionowo aby zapobiec wylaniu produktu. Nie opróżniaj przez wysuszenie. Nie wkładaj z powrotem zmieszanego materiału do oryginalnego opakowania.																		
ZASADY BEZPIECZEŃSTWA	Upewnij się, że przeczytałeś wszystkie instrukcje i ostrzeżenia przed użyciem produktów EVERCOAT. Karty bezpieczeństwa i wszystkie materiały są dostępne online na stronie https://itwEVERCOAT-sds.thewerCS.com/ .																		

EVERCOAT®



Oficjalny
dystrybutor na
Europę

INDASA Polska Sp. z o.o.
indasa@indasa.pl
www.indasa-abrasives.com

Twój partner EVERCOAT: