

EVERCOAT®

INNOWACYJNE
ROZWIĄZANIA, KTÓRE
DZIAŁAJĄ

EZ LITE COMMERCIAL



**Głęboko wypełniająca lekka
szpachlówka**

+

Zwiększony czas pracy

Głębokie wypełnienie lekką szpachlówką

Wyjątkowe utrzymanie w pozycji pionowej

Gładka aplikacja

Wyjątkowa przyczepność

Micro-Weight™ Formuła lekkiej wagi

Gładka aplikacja i łatwość szlifowania lekką szpachlówką. EVERCOAT EZ LITE COMMERCIAL jest specjalnie skomponowany do głębokich wypełnień z wyjątkowo łatwą aplikacją pionową.

EZ LITE COMMERCIAL

101360 – 3 Liter

***Sprawdź sam i
przekonaj się o ile lepszy
będzie Twój proces
naprawy!***

KARTA TECHNICZNA EZ LITE COMMERCIAL

Głęboko wypełniająca lekka szpachlówka

EVERCOAT®

Edition date: SP04.00613 - Rev.01 | Page 1/2

OPIS I APLIKACJA	EVERCOAT EZ LITE COMMERCIAL zawiera specjalną formułę do głębokich wypełnień z wyjątkowym utrzymaniem w pozycji pionowej. Użytkownicy mogą rozprowadzać duże ilości mając pewność, że czas pozwoli na pracę na dużej powierzchni. To redukuje kilkukrotne mieszania, oszczędza czas i zwiększa produktywność.																		
PODŁOŻA	Stal, stal ocynkowana, aluminium, włókno szklane i SMC.																		
PRZYGOTOWANIE	Wyczyść powierzchnię. Usuń brud, tłuszcz i wosk. Używaj granulacie P80-P180 aby usunąć i szlifować lakier. Przeczyszczyć powierzchnię używając odpowiedniego środka - rozcieńczalnika lub rozwiązania na bazie technologii lakierów wodnych. Powierzchnia musi być całkowicie sucha przed aplikacją.																		
MIESZANIE	Używaj tylko z utwardzaczem Cream Hardener! Połóż wymaganą ilość szpachlówki na czystą paletę do mieszania szpachli. Dodaj utwardzacza w proporcji 100 części EVERCOAT EZ LITE COMMERCIAL do 2 części utwardzacza EVERCOAT CREAM HARDENER utwardzacz w kremie wg wagi. Przykład: Na masę szpachlową 5cm średnicy cienka linia utwardzacza od środka do krawędzi przez środek lub cienka linia utwardzacza od krawędzi do krawędzi przez środek 10cm masy szpachlowej. Szpachlówka o średnicy większej niż 10cm wymaga dodatkowego utwardzacza. Zmieszaj materiał, aby uzyskać jednolitą masę jednolitego koloru.																		
APLIKACJA	Rozprowadź cienką warstwę zmieszanego materiału dociskając tak aby zapewnić przyczepność. Nałóż dodatkowe warstwy, aby uzyskać wyższą powierzchnię dostosowaną do szlifowania.																		
SZLIFOWANIE / WYKOŃCZENIE	Szlifuj aby osiągnąć kształt szpachlówki granulacją P80 – P220. Unikaj rdzy i rys naokoło szlifowanej powierzchni przy szlifowaniu wstępnym. Wykończ granulacją P180. Dla lepszego pokrycia dodaj EVERCOAT OPTEX SUPERBUILD 4:1 Polyester Primer Surfacer.																		
DANE TECHNICZNE	<table border="1"><tr><td>Kolor</td><td>Szary</td></tr><tr><td>Stan fizyczny</td><td>Pasta</td></tr><tr><td>Rozpuszczalność</td><td>nie rozpuszcza się w zimnej i ciepłej wodzie</td></tr><tr><td>Czas pracy</td><td>7 - 9 minuty</td></tr><tr><td>Suszenie do rozpoczęcia szlifowania</td><td>25 - 30 minut</td></tr><tr><td>Ochrona przed rdzą</td><td>500 godzinny solny test natryskowy (Harshaw)</td></tr><tr><td>Maksymalna warstwa</td><td>6,3 mm (wyszlifowana)</td></tr><tr><td>Skład i środki ostrożności</td><td>Karta bezpieczeństwa produktu (MSDS) dostępna na zapytanie</td></tr><tr><td>LZO</td><td>Zawarty w sekcji 9 Karty Bezpieczeństwa Produktu</td></tr></table> <p>Właściwości mają typowe wartości i nie jest konieczna specyfikacja techniczna. Testowane były w temperaturze około 25°C i w wilgotności odpowiednio 75%.</p>	Kolor	Szary	Stan fizyczny	Pasta	Rozpuszczalność	nie rozpuszcza się w zimnej i ciepłej wodzie	Czas pracy	7 - 9 minuty	Suszenie do rozpoczęcia szlifowania	25 - 30 minut	Ochrona przed rdzą	500 godzinny solny test natryskowy (Harshaw)	Maksymalna warstwa	6,3 mm (wyszlifowana)	Skład i środki ostrożności	Karta bezpieczeństwa produktu (MSDS) dostępna na zapytanie	LZO	Zawarty w sekcji 9 Karty Bezpieczeństwa Produktu
Kolor	Szary																		
Stan fizyczny	Pasta																		
Rozpuszczalność	nie rozpuszcza się w zimnej i ciepłej wodzie																		
Czas pracy	7 - 9 minuty																		
Suszenie do rozpoczęcia szlifowania	25 - 30 minut																		
Ochrona przed rdzą	500 godzinny solny test natryskowy (Harshaw)																		
Maksymalna warstwa	6,3 mm (wyszlifowana)																		
Skład i środki ostrożności	Karta bezpieczeństwa produktu (MSDS) dostępna na zapytanie																		
LZO	Zawarty w sekcji 9 Karty Bezpieczeństwa Produktu																		
STABILNOŚĆ	Data ważności: 18 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji jest dostępna przy numerze partii na wieczku puszki, lub na naklejce. Nr partii wygląda następująco: 8 10 233 8 = rok 2018 10 = miesiąc październik 233 = numer partii																		
MAGAZYNOWANIE	Odnosnie wymagań i lokalnych przepisów. Zwróć uwagę na środki zapobiegawcze podane na etykiecie. Maksymalna temperatura składowania 25 ° C. Magazynuj w chłodnym, dobrze wietrzonym pomieszczeniu, z dala od nieodpowiednich materiałów i źródeł zapłonu. Trzymaj z dala od utleniających, silnych zasad i kwasów. Palenie w pobliżu jest zabronione. Chronić przed nieupoważnionym dostępem. Otwarte opakowania powinny być zamykane uważnie i dokładnie. Utrzymuj pionowo aby zapobiec wylaniu produktu. Nie opróżniaj przez wysuszenie. Nie wkładaj z powrotem zmieszanego materiału do oryginalnego opakowania.																		
ZASADY BEZPIECZEŃSTWA	Upewnij się, że przeczytałeś wszystkie instrukcje i ostrzeżenia przed użyciem produktów EVERCOAT. Karty bezpieczeństwa i wszystkie materiały są dostępne online na stronie https://itwevercoat-sds.thewerco.com/ .																		

EVERCOAT®



Oficjalny
dystrybutor na
Europę

INDASA Polska Sp. z o.o.
indasa@indasa.pl
www.indasa-abrasives.com

Twój partner EVERCOAT: