

# EVERCOAT®

INNOWACYJNE  
ROZWIĄZANIA, KTÓRE  
DZIAŁAJĄ

## EZ ULTRA LITE™



### Ultra-lekka szpachlówka poliestrowa z wyjątkowymi właściwościami wypełniania

+

**Ultra-lekka formuła**

**Najnowsza technologia produkcji szpachlówek**

**Idealna do napraw dużych powierzchni z dużym wypełnieniem**

**Bardzo łatwe szlifowanie z wyjątkową szybkością usuwania**

**Doskonała przyczepność do różnych podłoży**

EZ Ultra Lite jest najlżejszą poliestrową szpachlówką z wyjątkowymi właściwościami kryjącymi i nieporównywalną łatwością szlifowania. Do szybkich i łatwych wypełnień dużych powierzchni napraw - EZ. ULTRA LITE jest odpowiednim produktem.

Łatwa, równa aplikacja produktu w połączeniu z łatwością szlifowania i właściwościami wypełniania umożliwia szybką i efektywną naprawę uszkodzeń na dużych powierzchniach. Ten szybki proces oszczędza czas i pieniądze w przypadku napraw dużych powierzchni.

EZ ULTRA LITE jest idealnie dopasowana do napraw ciężarówek i przyczep, a także samochodów i wagonów.

EZ ULTRA LITE™

# 101342 – 3 Liter

**Sprawdź sam i  
przekonaj się o ile lepszy  
będzie Twój proces  
naprawy!**

## EZ ULTRA LITE™

Ultra-lekka szpachlówka poliestrowa z wyjątkowymi właściwościami wypełniania

Edition date: SP04.00612 - Rev.01 | Page 1/2

<b>OPIS I APLIKACJA</b>	<b>TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU</b> Bardzo lekka szpachlówka poliestrowa do napraw dużych powierzchni i do wypełniania dużych powierzchni. Wyjątkowa jakość szlifowania oraz gwarancja szybkiej i efektywnej naprawy.																		
<b>PODŁOŻA</b>	Wyjątkowa przyczepność do różnego rodzaju podłoża: lakier OE, lakier bezbarwny, stal, stal galwanizowana, stal ocynkowana, aluminium, kompozyty plastikowe, plastiki, SMC, szpachlówka poliestrowa.																		
<b>PRZYGOTOWANIE</b>	Przed szlifowaniem wyczyść powierzchnię naprawy usuwając brud, tłuszcz i wosk z powierzchni naprawy. Przeszlifuj powierzchnię naprawy P80-P180. Użyj materiałów ściernych do usunięcia rys P180-P220. Usuń kurz. Powierzchnia naprawy musi być kompletnie sucha przed aplikacją produktu.																		
<b>MIESZANIE</b>	Współczynnik mieszania to 2% wg wagi. Umieść wymaganą ilość materiału na czystą, odtłuszczoną paletę do mieszania szpachli i dodaj 2% utwardzacza. Zgodnie z ilustracją na pokrywce produktu dobierz odpowiednią ilość. Zmieszaj materiał, aby uzyskać jednolitą masę jednolitego koloru. Używaj tylko utwardzacza EVERCOAT.																		
<b>APLIKACJA</b>	Najpierw nałóż bardzo cienką warstwę zmieszanego materiału na powierzchnię naprawy. To spowoduje optymalną aplikację, bez drobnych otworów z doskonałą przyczepnością. Zwiększ wymaganą głębokość naprawy przez nakładanie warstw produktu.																		
<b>SZLIFOWANIE / WYKOŃCZENIE</b>	Szlifuj i kształtuj szpachlówkę granulacją P80 – P180, aby uniknąć rys zewnętrznych naprawianej powierzchni. Wykończ naprawę powierzchni granulacją P180 - P220. Dla optymalnego rezultatu nałóż powierzchnia warstwę stopera EVERCOAT Easy Sand (#101669). To zagwarantuje płaskie, wolne od małych otworów wykończenie i zredukuje zużycie podkładu w kolejnych krokach procesu naprawy.																		
<b>DANE TECHNICZNE</b>	<table border="1"> <tr> <td><b>Kolor</b></td> <td>jasny szary</td> </tr> <tr> <td><b>Stan fizyczny</b></td> <td>płynny</td> </tr> <tr> <td><b>Rozpuszczalność</b></td> <td>nie rozpuszcza się w zimnej i ciepłej wodzie</td> </tr> <tr> <td><b>Czas pracy</b></td> <td>3-5 minut</td> </tr> <tr> <td><b>Suszenie do rozpoczęcia szlifowania</b></td> <td>15-20 minut</td> </tr> <tr> <td><b>Ochrona przed rdzą</b></td> <td>500 godzinny solny test natryskowy (Harshaw)</td> </tr> <tr> <td><b>Maksymalna warstwa</b></td> <td>6 -10 mm (wyszlifowana)</td> </tr> <tr> <td><b>Skład i środki ostrożności</b></td> <td>Karta bezpieczeństwa produktu (MSDS) dostępna na zapytanie</td> </tr> <tr> <td><b>LZO</b></td> <td>Współczynnik ulatniania zgodny z wytycznymi UE dla składników organicznych: 250 g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 160 g/l LZO.</td> </tr> </table> <p>Właściwości mają typowe wartości i nie jest konieczna specyfikacja techniczna. Testowane były w temperaturze około 25°C i w wilgotności odpowiednio 75%.</p>	<b>Kolor</b>	jasny szary	<b>Stan fizyczny</b>	płynny	<b>Rozpuszczalność</b>	nie rozpuszcza się w zimnej i ciepłej wodzie	<b>Czas pracy</b>	3-5 minut	<b>Suszenie do rozpoczęcia szlifowania</b>	15-20 minut	<b>Ochrona przed rdzą</b>	500 godzinny solny test natryskowy (Harshaw)	<b>Maksymalna warstwa</b>	6 -10 mm (wyszlifowana)	<b>Skład i środki ostrożności</b>	Karta bezpieczeństwa produktu (MSDS) dostępna na zapytanie	<b>LZO</b>	Współczynnik ulatniania zgodny z wytycznymi UE dla składników organicznych: 250 g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 160 g/l LZO.
<b>Kolor</b>	jasny szary																		
<b>Stan fizyczny</b>	płynny																		
<b>Rozpuszczalność</b>	nie rozpuszcza się w zimnej i ciepłej wodzie																		
<b>Czas pracy</b>	3-5 minut																		
<b>Suszenie do rozpoczęcia szlifowania</b>	15-20 minut																		
<b>Ochrona przed rdzą</b>	500 godzinny solny test natryskowy (Harshaw)																		
<b>Maksymalna warstwa</b>	6 -10 mm (wyszlifowana)																		
<b>Skład i środki ostrożności</b>	Karta bezpieczeństwa produktu (MSDS) dostępna na zapytanie																		
<b>LZO</b>	Współczynnik ulatniania zgodny z wytycznymi UE dla składników organicznych: 250 g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 160 g/l LZO.																		
<b>STABILNOŚĆ</b>	<b>Data ważności: 18 miesięcy od daty produkcji.</b> Data produkcji jest dostępna przy numerze partii na wieczku puszki, lub na naklejce. Nr partii wygląda następująco: 8 10 233 8 = rok 2018   10 = miesiąc październik   233 = numer partii																		
<b>MAGAZYNOWANIE</b>	Odnosnie wymagań i lokalnych przepisów. Zwróć uwagę na środki zapobiegawcze podane na etykiecie. Maksymalna temperatura składowania 25 ° C. Magazynuj w chłodnym, dobrze wietrzonym pomieszczeniu, z dala od nieodpowiednich materiałów i źródeł zapłonu. Trzymaj z dala od utleniaczy, silnych zasad i kwasów. Palenie w pobliżu jest zabronione. Chroń przed nieupoważnionym dostępem. Otwarte opakowania powinny być zamykane uważnie i dokładnie. Utrzymuj pionowo aby zapobiec wylaniu produktu. Nie opróżniaj przez wysuszenie. Nie wkładaj z powrotem zmieszanego materiału do oryginalnego opakowania.																		
<b>ZASADY BEZPIECZEŃSTWA</b>	Upewnij się, że przeczytałeś wszystkie instrukcje i ostrzeżenia przed użyciem produktów EVERCOAT. Karty bezpieczeństwa i wszystkie materiały są dostępne online na stronie <a href="https://itwevercoat-sds.thewercs.com/">https://itwevercoat-sds.thewercs.com/</a> .																		

EVERCOAT

Twój partner EVERCOAT:

Oficjalny  
dystrybutor na  
EuropęINDASA Polska Sp. z o.o.  
indasa@indasa.pl  
www.indasa-abrasives.com