

EVERCOAT®

INNOWACYJNE
ROZWIĄZANIA, KTÓRE
DZIAŁAJĄ

RAGE® ULTRA



Najlepsza lekka szpachlówka uniwersalna premium



Najnowsza technologia szpachlówek

Unikatowa, zrównoważona żywica premium
ECORESIN™ dająca niebywale korzyści utwardzania
i szlifowania

Redukuje czas aplikacji i szlifowania nawet do
46 %*

Poprawa szlifowania o 30% zredukowane
zużycie materiałów ściernych

Równa, wolna od otworów aplikacja materiału

Wyjątkowa przyczepność z bardzo gładkim
wykończeniem

RAGE ULTRA

Part# 101341 - 3 liter
Part# 101232 - 1 liter

*przy zastosowaniu systemu naprawy RAGE ULTRA EXPRESS
REPAIR SYSTEM

Rage Ultra jest nową, lekką, uniwersalną szpachlówką przeznaczoną do 90% codziennych procesów naprawy.

Dzięki niezwykłym właściwościom schnięcia i szlifowania proces naprawy jest nie tylko znacznie szybszy, ale także wzrasta jego jakość. Oszczędza czas, materiał i eliminuje koszty poprawek!

Rage Ultra nie działa jak zwykła szpachlówka. Jest dobry powód; niska lepkość materiału zachęca do korygowania warstw aplikowanego materiału. To skutkuje osiągnięciem wyrównanej, gładkiej, wolnej od otworów powierzchni.

Opatentowana formuła, zawierająca nowe żywice premium **ECORESIN™**, pozwala na szlifowanie podczas utwardzania. W przypadku wstępnego szlifowania proces można rozpocząć po 8-10 minutach. Oprócz szybkiego utwardzania, produkt Rage Ultra także jest wyjątkowo łatwy do szlifowania. Nawet duże ilości mogą być wyszlifowane bez wysiłku i zmiany materiałów ściernych. Proces szlifowania można zacząć od granulacji P180 – P220.

Z Rage Ultra szlifowanie kończy się po około 20 minutach. Porównując ze zwykłą szpachlówką z reguły szlifowanie można zacząć po 20 minutach.

**Sprawdź sam i
przekonaj się o ile lepszy
będzie Twój proces
naprawy!**

KARTA TECHNICZNA

RAGE ULTRA

Uniwersalna lekka szpachlówka

EVERCOAT®

Edition date: SP04.00611 - Rev.01 | Page 1/2

OPIS I APLIKACJA	TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Rage Ultra jest nową, lekką uniwersalną szpachlówką, przeznaczoną do 90% codziennych procesów naprawy. Umożliwia skrócenie czasu aplikacji i szlifowania do około 46%* i zużycie materiałów ściernych do 30%.																		
PODŁOŻA	Wyjątkowa przyczepność do różnego rodzaju szlifowanych podłoży takich jak: lakier OE i lakier bezbarwny, stal, stal galwanizowana, stal ocynkowana, kompozyty plastikowe, plastiki, SMC, szpachlówka poliestrowa.																		
PRZYGOTOWANIE	Przed szlifowaniem wyczyść dokładnie powierzchnię naprawy usuwając brud, tłuszcz i pozostałości wosku. Lekko przeszlifuj naprawianą powierzchnię P80-P180. Użyj materiałów ściernych aby usunąć rysy powstałe przy szlifowaniu P180-P220. Usuń kurz. Naprawiana powierzchnia musi być wysuszona przed aplikacją produktu.																		
MIESZANIE	Współczynnik mieszania to 2% wg wagi. Umieść wymaganą ilość materiału na czystą, odtłuszczoną paletę do mieszania szpachli i dodaj 2% utwardzacza. Zgodnie z ilustracją na pokrywce produktu dobrać odpowiednią ilość. Zmieszaj materiał, aby uzyskać jednolitą masę jednolitego koloru. Używaj tylko utwardzacza EVERCOAT.																		
APLIKACJA	Najpierw nałóż cienką warstwę zmieszanego materiału odpowiednio dociskając do powierzchni naprawy. To zapewni optymalną aplikację bez małych otworów z doskonałą przyczepnością. Zwiększ głębokość do wymogów naprawy przez nakładanie warstw produktu.																		
SZLIFOWANIE / WYKOŃCZENIE	Proces szlifowania można rozpocząć po około 8-10 minutach. Szlifowanie wstępne można rozpocząć granulacją P80 – P220.																		
DANE TECHNICZNE	<table border="1"><tr><td>Kolor</td><td>jasny szary</td></tr><tr><td>Stan fizyczny</td><td>płynny</td></tr><tr><td>Rozpuszczalność</td><td>nie rozpuszcza się w zimnej i ciepłej wodzie</td></tr><tr><td>Czas pracy</td><td>3-5 minut</td></tr><tr><td>Suszenie do rozpoczęcia szlifowania</td><td>15-20 minut</td></tr><tr><td>Ochrona przed rdzą</td><td>500 godzinny solny test natryskowy (Harshaw)</td></tr><tr><td>Maksymalna warstwa</td><td>6 mm (wyszlifowana)</td></tr><tr><td>Skład i środki ostrożności</td><td>Karta bezpieczeństwa produktu (MSDS) dostępna na zapytanie</td></tr><tr><td>LZO</td><td>Współczynnik ulatniania zgodny z wytycznymi UE dla składników organicznych: 250 g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 98 g/l LZO.</td></tr></table> <p>Właściwości mają typowe wartości i nie jest konieczna specyfikacja techniczna. Testowane były w temperaturze około 25°C i w wilgotności odpowiednio 75%.</p>	Kolor	jasny szary	Stan fizyczny	płynny	Rozpuszczalność	nie rozpuszcza się w zimnej i ciepłej wodzie	Czas pracy	3-5 minut	Suszenie do rozpoczęcia szlifowania	15-20 minut	Ochrona przed rdzą	500 godzinny solny test natryskowy (Harshaw)	Maksymalna warstwa	6 mm (wyszlifowana)	Skład i środki ostrożności	Karta bezpieczeństwa produktu (MSDS) dostępna na zapytanie	LZO	Współczynnik ulatniania zgodny z wytycznymi UE dla składników organicznych: 250 g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 98 g/l LZO.
Kolor	jasny szary																		
Stan fizyczny	płynny																		
Rozpuszczalność	nie rozpuszcza się w zimnej i ciepłej wodzie																		
Czas pracy	3-5 minut																		
Suszenie do rozpoczęcia szlifowania	15-20 minut																		
Ochrona przed rdzą	500 godzinny solny test natryskowy (Harshaw)																		
Maksymalna warstwa	6 mm (wyszlifowana)																		
Skład i środki ostrożności	Karta bezpieczeństwa produktu (MSDS) dostępna na zapytanie																		
LZO	Współczynnik ulatniania zgodny z wytycznymi UE dla składników organicznych: 250 g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 98 g/l LZO.																		
STABILNOŚĆ	Data ważności: 18 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji jest dostępna przy numerze partii na wieczku puszki, lub na naklejce. Nr partii wygląda następująco: 8 10 233 8 = rok 2018 10 = miesiąc październik 233 = numer partii																		
MAGAZYNOWANIE	Odnosnie wymagań i lokalnych przepisów. Zwróć uwagę na środki zapobiegawcze podane na etykiecie. Maksymalna temperatura składowania 25 ° C. Magazynuj w chłodnym, dobrze wietrzonym pomieszczeniu, z dala od nieodpowiednich materiałów i źródeł zapłonu. Trzymaj z dala od utleniaaczy, silnych zasad i kwasów. Palenie w pobliżu jest zabronione. Chroń przed nieupoważnionym dostępem. Otwarte opakowania powinny być zamykane uważnie i dokładnie. Utrzymuj pionowo aby zapobiec wylaniu produktu. Nie opróżniaj przez wysuszenie. Nie wkładaj z powrotem zmieszanego materiału do oryginalnego opakowania.																		
ZASADY BEZPIECZEŃSTWA	Upewnij się, że przeczytałeś wszystkie instrukcje i ostrzeżenia przed użyciem produktów EVERCOAT. Karty bezpieczeństwa i wszystkie materiały są dostępne online na stronie https://itwEVERCOAT-sds.thewerco.com/ .																		

EVERCOAT®



Oficjalny
dystrybutor na
Europę

INDASA Polska Sp. z o.o.
indasa@indasa.pl
www.indasa-abrasives.com

Twój partner EVERCOAT: